ARDEX ArdiSeal™ Rapid Plus

Sellador semirrígido para juntas

Sellador semirrígido para juntas de poliurea de dos componentes

Diseñado específicamente para rellenar grietas, juntas de control (juntas serradas) y juntas de expansión que estarán expuestas directamente al tránsito

Usar en pisos industriales con tránsito pesado

Ideal donde se produce un movimiento limitado por ciclos térmicos

Ideal para aplicaciones en cámaras frigoríficas

Bajo contenido de COV, olor leve

Resistente al desgaste

Fraguado rápido: apto para todo el tránsito en 90 minutos

Consistencia autonivelante

100% de sólidos, sin retracción

Alcanza una dureza semirrígida cuando seca

Amplio rango de temperaturas de servicio de -40°C a 48°C (-40°F a 120°F), ideal tanto para cámaras frigoríficas como para almacenes

ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 EE. UU.
888-512-7339
www.ardexamericas.com/es/

ARDEX ArdiSeal Rapid Plus

Sellador semirrígido para juntas

Substratos adecuados

- Concreto (estructuralmente firme)

Aplicaciones adecuadas

- Aplicaciones interiores o exteriores (el color varía durante el curado y puede cambiar en aplicaciones exteriores)
- Relleno de grietas, juntas de control (juntas serradas) y juntas de expansión en pisos de concreto que estarán expuestos directamente al tránsito
- Grietas y juntas inactivas o juntas con movimiento mínimo
- Pisos industriales con tránsito pesado, incluyendo el tránsito peatonal y el de vehículos pesados con ruedas de goma
- Aplicaciones en cámaras frigoríficas

Condiciones de la obra

- Solo sobre substratos secos
- Aplicar a temperaturas de 10°C a 29°C (50°F a 85°F)
- La temperatura de la superficie del área a rellenar debe ser de 10°C a 29°C (50°F a 85°F)
- La temperatura del substrato debe ser de al menos 2.8°C (5°F) por encima del punto de rocío
- El clima cálido o caluroso acorta el tiempo vida y el tiempo de empleo

Paso 1: Preparación del substrato

- Usar sobre concreto expuesto y limpio, con una profundidad mínima de 6 mm (1/4") y máxima de 50 mm (2").
- El concreto debe encontrarse estructuralmente firme, sólido, seco y sin residuos de morteros o lechadas, suciedad, recubrimientos, selladores ni ningún otro contaminante que pueda interferir con la adhesión.
- El concreto nuevo debe haber curado durante al menos 28 días antes de la aplicación.
- Recomendación: abrir las grietas hasta un ancho mínimo de 6 mm (1/4") con una sierra para corte en seco y disco de diamante. Pasar la cuchilla contra cada lado de la junta. La profundidad de la cuchilla debe llegar hasta la profundidad total a la que se aplicará el rellenador de juntas.
- Después de la limpieza, aspirar el polvo y los residuos que queden en la junta. Barrer o cepillar los residuos para sacarlos de la junta no es un método de preparación aceptable.
- No preparar la superficie con compuestos de barrido, solventes ni grabado al ácido.

Relleno previo de grietas y juntas

Más de 25 mm (1") de profundidad:	El producto tiene un buen desempeño en espesores mayores. Es aceptable rellenar previamente las grietas y juntas con una varilla de respaldo o arena.
Juntas con movimiento:	Rellenar previamente con una varilla de respaldo o arena para que la superficie inferior no quede adherida y permita el movimiento libre.
Juntas profundas (para minimizar los residuos):	Insertar la varilla de respaldo en la junta preparada hasta 50 mm (2") de la superficie. La profundidad de la junta debe ser de al menos la mitad de su ancho.
Alternativa a la varilla de respaldo:	Rellenar previamente la junta con al menos 6 mm (1/4") de arena para jugar antes de rellenar el resto de la junta con ARDEX ArdiSeal Rapid Plus.

Para obtener información detallada sobre la preparación del substrato, consultar las guías ARDEX Proper Prep™ en www.ardexamericas.com/es/services/properprep/:

Artículo 1: Preparación del concreto para aplicaciones adheridas de ARDEX o HENRY

Paso 2: Aplicación

Herramientas recomendadas

- Dosificador de grado comercial con sistema de doble cartucho de 638 ml (21.6 onzas)
- Boquilla de mezcla estática ARDEX de 26 elementos
- Raspador de afeitar

Preparación del cartucho

- Agitar bien el cartucho durante 60 segundos y luego mantenerlo en posición vertical durante 5 minutos.
- Mantener el cartucho en posición vertical para evitar que el material se derrame. No inclinar el cartucho hasta el momento de aplicar el material en el área de reparación.
- **IMPORTANTE:** durante la preparación (purgado del aire y estabilización) y la dosificación inicial del material, mantener el cartucho y la boquilla hacia arriba. DESPUÉS del purgado, la estabilización y la primera dosificación del material, mantener siempre el cartucho y la boquilla hacia abajo, incluso cuando no se esté dosificando, para evitar que el material de la boquilla retroceda hacia el cartucho.
- Retirar la tapa de plástico de la parte superior del cartucho.
- Enroscar la boquilla en el cartucho según las agujas del reloj. Verificar que el conjunto de la boquilla y el cartucho esté bien firme.
- Colocar el conjunto de cartucho y boquilla en el dosificador, correctamente posicionado, con el hombro del cartucho perfectamente alineado con el soporte frontal/superior.
- Apuntar la boquilla directamente hacia arriba y presionar despacio, subiendo el producto hasta la punta. Dispensar 2 descargas completas del material (1 o 2 disparos rápidos si se utiliza una pistola de aire) en un trapo o en otra superficie para desechar.

Dosificación

- El tiempo vida es de solo 3 minutos. Una vez abierto, aplicar en forma continua para evitar que se tapone la punta.
- Ubicar la boquilla mezcladora directamente sobre la grieta, la junta o el área de reparación.
- Accionar el gatillo por completo y con suavidad (sin apretones cortos y bruscos) y dejar que el material fluya por gravedad hacia la grieta o la junta.
- Rellenar en exceso para que el material quede levemente por encima de la superficie de la losa de concreto que se está reparando.
- Dejar fraguar aproximadamente 45 minutos a 23.8°C (75°F) y luego rasurar el excedente de material de la superficie de la losa con un raspador navaja bien afilado.

Paso 3: Limpieza

- Limpiar con xileno mientras el material todavía esté fresco, siguiendo cuidadosamente todas las instrucciones y advertencias del envase del xileno.
- Una vez curado, retirar con un raspador navaja.

Paso 4: Curado

- Limitar el uso del área de instalación al tránsito liviano y a productos químicos no agresivos hasta que el material haya curado durante un mínimo de 90 minutos a 21°C (70°F).

Rendimiento (aprox.)

Metros (pies) lineales según el ancho y la profundidad.

	Profundidad					
Ancho	**12 mm 1/2"**	**15 mm 5/8"**	**18 mm 3/4"**	**25 mm 1"**	**37 mm 1 1/2"**	**50 mm 2"**
3 mm 1/8"	15.5 (51)	12.4 (40.8)	10.4 (34)	7.8 (25.5)	5.2 (17.0)	3.9 (12.8)
6 mm 1/4"	7.8 (25.5)	6.2 (20.4)	5.2 (17)	3.9 (12.8)	2.6 (8.5)	1.9 (6.4)
12 mm 1/2"	3.9 (12.8)	3.1 (10.2)	2.6 (8.5)	1.9 (6.4)	1.3 (4.3)	1.0 (3.2)
18 mm 3/4"	2.6 (8.5)	2.1 (6.8)	1.7 (5.7)	1.3 (4.3)	0.9 (2.8)	0.6 (2.1)
25 mm 1"	1.9 (6.4)	1.6 (5.1)	1.3 (4.3)	1.0 (3.2)	0.6 (2.1)	0.5 (1.6)

Notas

- Diseñado para ser usado solo por contratistas profesionales capacitados en la aplicación de este producto y/o productos similares. ARDEX no lo vende a través de ferreterías para el hogar.
- Para usar en grietas y juntas inactivas o juntas con movimiento mínimo. Si el movimiento supera el 12%, el material puede separarse a medida que la junta o la grieta se ensancha. Esto no constituye una falla del producto.
- El color puede variar de un lote a otro. La estabilidad del color puede verse afectada por las condiciones ambientales, como la humedad elevada, la iluminación, la exposición a la luz solar o la exposición a productos químicos.
- Mezclar muy bien antes de usar. Un mezcla incorrecta o insuficiente puede provocar sectores blandos aislados y fallas posteriores.
- Instalar siempre una cantidad adecuada de áreas de prueba apropiadamente ubicadas a fin de evaluar la idoneidad del producto para el uso previsto.
- No mezclar con aditivos. No diluir.
- No volver a usar el envase. Desechar el envase y los residuos conforme a las normas federales, estatales y locales para la eliminación de desechos. No arrojar el producto en desagües.

Precauciones

Leer detenidamente y respetar todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto.

Para obtener información de seguridad completa, consultar la hoja de datos de seguridad (SDS) disponible en www.ardexamericas.com/es/.

Datos técnicos conforme a los estándares de calidad del fabricante

Datos de prueba basados en una resina pura a 21°C (70°F) en una proporción de mezcla de 1:1 por volumen.

Las propiedades físicas son valores típicos y no especificaciones.

Espesor recomendado:	6 mm a 50 mm (1/4" a 2")
Tiempo vida:	3 minutos aprox.
Porcentaje de sólidos:	100% por peso
Resistencia a la tensión (D412 ASTM):	8.27 N/mm² (1,200 psi) aprox.
Elongación (D412 ASTM):	82%
Resistencia de adherencia (C882 ASTM):	2.76 N/mm² (400 psi)
Dureza Shore A (D2240 ASTM):	75 a 80
Tiempo de curado:	90 minutos.
COV (VOC):	8 g/L, calculado e informado, SCAQMD 1168.
Almacenamiento:	Conservar en un lugar seco a una temperatura de 16°C a 32°C (60°F a 90°F). No dejar los envases expuestos a los rayos del sol. Evitar el congelamiento. Mantener lejos de fuentes de calor.
Embalaje:	638 ml (21.6 onzas) en cartucho doble.
Colores disponibles:	Gris
Vida útil:	1 año sin abrir.
Garantía:	Se aplica la Garantía limitada estándar de ARDEX.

Fabricado en EE. UU.

© 2026 ARDEX L.P. Todos los derechos reservados. Contenido actualizado el 2026-10-06. Reemplaza todas las versiones anteriores. La versión más reciente está disponible en www.ardexamericas.com/es/.

Tabla de resistencia química

Esta tabla tiene como fin ayudar a evaluar el desempeño de ARDEX ArdiSeal Rapid Plus ante diversas exposiciones químicas a 23.8°C (75°F). Los datos son solo una guía. En caso de exposiciones severas o combinadas, se debe probar una muestra en condiciones de uso reales o simuladas para determinar su idoneidad.

Producto químico (reactivo)	Recomendado para servicio continuo	Recomendación limitada (derrames ocasionales)
Ácido acético (10%)	•	
Acetona		•
Blanqueador (lejía)		•
Blanqueador (10%)	•	
Ácido cítrico (5%)	•	
Petróleo crudo	•	
Aceite de motor		•
Gasolina		•
Combustible diésel	•	
Fluido hidráulico Skydrol		•
Aceite hidráulico	•	
Etilenglicol		•
Ácidos grasos	•	
Agua (temperatura ambiente)	•	
NaCl (10%)	•	
Ácido clorhídrico (10%)	•	
Ácido láctico (5%)	•	
Metiletilcetona		•
Ácido nítrico (1%)	•	
Ácido fosfórico (10%)	•	
Hidróxido de sodio (20%)	•	
Ácido sulfúrico (20%)	•	
Tolueno		•
Urea (50%)	•	
Vinagre	•	
Xileno		•

Visit www.youtube.com/ARDEX101 to watch ARDEX product demonstration videos. For recommended installation tools, visit DTA USA at www.dtausagroup.com. For easy-to-use ARDEX Product Calculators and Product Information On the Go, download the ARDEX App.

Available on the iPhone App Store | ANDROID APP ON Google play | YouTube

ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 EE. UU.
888-512-7339
www.ardexamericas.com/es/