



ARDEX K 60^{MC} ARDITEX

Composé de lissage et de nivellement à base de latex à prise rapide

Utiliser pour niveler et lisser divers supports intérieurs

Se mélange avec un additif au latex; aucune eau requise pour le mélange

Aucun profilage mécanique requis dans la plupart des applications

Aucun apprêtage requis dans la plupart des applications

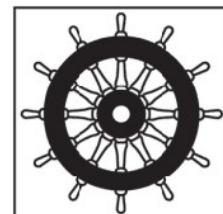
Peut être appliqué à la truelle; permet de lisser des planchers à 3 mm (1/8 po) ou moins

Praticable après 2 à 3 heures

Pose de carreaux non sensibles à l'humidité après 6 heures, et de la plupart des autres revêtements de sol après 16 à 24 heures

Convient pour une utilisation sous les systèmes de contrôle de l'humidité ARDEX MC™

Conçu pour résister à une humidité relative de 100 %



Approved for use as a Primary deck covering on steel decks of ships.



systemONE
warranty

ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
888-512-7339
www.ardexamericas.com

ARDEX K 60 ARDITEX

Composé de lissage et de nivellement à base de latex à prise rapide

Supports appropriés

- Béton (structurellement sain)
- Faux planchers en contreplaqué (non traités)*
- Bois franc massif*; ²
- Terrazzo absorbant sur béton*²
- Systèmes de contrôle de l'humidité ARDEX correctement installés sur du béton :
 - o ARDEX MC™ RAPID
 - o ARDEX VB 100^{MC}
- Autres matériaux non poreux approuvés sur du béton* :
 - o Systèmes de revêtement de sol époxy*³
 - o Terrazzo époxy*³
 - o Acier
 - o Carreaux de céramique, de grès et de porcelaine
 - o Résidus d'adhésif approuvés, correctement préparés et non solubles dans l'eau, sur du béton
- Béton traité avec certains agents de durcissement (zones d'essai seulement; pour obtenir toutes les instructions, consulter : www.ardexamericas.com/services/properprep)

* Doit être sain, solide et bien collé aux supports sous-jacents structurellement sains.

² Il incombe à l'entrepreneur chargé de l'installation de s'assurer que le support est rigide, bien soutenu, correctement ancré et exempt de flexion et de vibrations excessives.

³ Comme les systèmes de revêtement de sol époxy varient, installer des aires d'essai bien situées pour déterminer la pertinence et la compatibilité.

Applications appropriées

- Tous les niveaux par rapport au sol
- Applications intérieures seulement
- Zones devant recevoir des revêtements de sol appropriés, comme le tapis, le vinyle, les carreaux de céramique, etc.
- Applications de mise à niveau accélérée sur ARDEX MC RAPID
- Applications de lissage et de mise à niveau sous les systèmes de contrôle de l'humidité ARDEX MC™ (communiquer avec le service technique d'ARDEX pour obtenir les instructions)
- Non conçu pour servir de surface d'usure permanente. Si une surface d'usure permanente est requise, consulter : www.ardexamericas.com/products/ardex-surfaces
- Respecte les normes d'UL relatives aux procédures d'essai au feu de l'Organisation maritime internationale (Code FTP), ainsi que les limites requises des essais de fumée et de toxicité et d'inflammabilité de surface. Admissible pour utilisation comme revêtement de pont principal sur les navires marchands. (Numéro de certificat 20161101-R38625; référence du rapport R38625-20161031)

Conditions du chantier

Pendant l'installation et le durcissement, les températures du support et ambiante doivent être d'au moins 10 °C (50 °F).

Si l'installation est effectuée sur des systèmes de chauffage par le sol, éteindre le système de chauffage 48 heures avant, pendant et au moins 48 heures après l'installation.

Protéger l'installation contre les courants d'air, la lumière directe du soleil et l'air pulsé.

Étape 1 : Évaluation de l'humidité et essais

Ce produit est destiné aux applications intérieures seulement. La pression hydrostatique, les fuites de plomberie, les inondations et autres sources d'infiltration d'humidité doivent être repérées et corrigées avant l'installation. Ce produit n'est pas un pare-vapeur et laisse passer librement l'humidité.

Mesurer l'humidité relative (HR) du béton conformément à la norme ASTM F2170. Le contrôle de l'humidité est requis dans les cas suivants :

- Si l'HR dépasse les exigences du fabricant du revêtement de sol choisi;
- Si l'HR dépasse les exigences du fabricant de l'adhésif choisi.

Pour les applications à forte humidité, en particulier dans les constructions neuves, le contrôle de l'humidité est recommandé sur les dalles sur sol lorsque la présence d'un retardateur de vapeur efficace et intact ne peut être confirmée.

Sélection du système de contrôle de l'humidité

- ARDEX MC™ RAPID Système de contrôle de l'humidité
- ARDEX VB 100^{MC}

Si le contrôle de l'humidité ne sera pas installé, choisir l'apprêt approprié conformément à la section " Sélection de la méthode d'apprêtage " ci-dessous.

Sélection de la méthode d'apprêtage (certaines applications)

Si une couche de contrôle de l'humidité ne sera pas appliquée, l'apprêtage n'est requis que pour certaines applications, comme suit :

- ARDEX P 82^{MC} Ultra Prime
- ARDEX P 51^{MC} Apprêt
- ARDEX P 4^{MC} Apprêt polyvalent à séchage rapide prémélangé

Support (zones sèches seulement; applications intérieures seulement; tous les niveaux par rapport au sol)	Couche d'apprêt
Béton extrêmement absorbant :	ARDEX P 51 en double application
Supports époxy non ARDEX et terrazzo époxy	ARDEX P 82 ou ARDEX P 4
Béton absorbant standard (facultatif pour réduire au minimum les piqûres)	ARDEX P 51 ^{MC} 1:1 avec de l'eau ou ARDEX P 4

Étape 2 : Préparation du support (Proper Prep^{MC})

Pour obtenir tous les détails sur la préparation du support, consulter les directives ARDEX Proper Prep^{MC} à l'adresse www.ardexamericas.com:

- Article 1.1 : Préparation du béton pour les sous-couches ARDEX ou HENRY

- Article 1 : Préparation du béton pour les applications collées ARDEX ou HENRY
- Article 2 : Préparation du bois pour les applications collées ARDEX
- Article 3 : Préparation du métal pour les applications collées ARDEX

Nettoyer mécaniquement le support, au besoin, par grenailage, scarification ou un autre moyen semblable. Ne pas utiliser de décapage à l'acide, de dissolvants d'adhésif, de solvants ni d'abat-poussière, car ils agissent comme pare-adhérence. Le ponçage n'est pas une méthode efficace pour enlever les contaminants du béton.

Le support doit être sec et exempt d'alcalis. Tous les supports doivent être sains, solides et parfaitement propres, exempts de tout contaminant agissant comme pare-adhérence, y compris, mais sans s'y limiter : les matériaux trop mouillés ou autrement lâches ou faibles; la saleté, la poussière, la cire, la graisse, les peintures et les huiles; les agents de durcissement et scellants non approuvés; les résidus d'adhésif inadéquats.

Les résidus d'adhésif non solubles dans l'eau doivent être préparés par raclage humide de manière à ne laisser qu'un résidu fin et bien collé (rfci.com). Pour de plus amples renseignements, consulter l'article 1 ci-dessus.

Décaper les supports d'acier par grenailage avant l'installation.

Selon la couche d'apprêt choisie, une préparation supplémentaire peut être requise, comme suit :

Apprêt	Préparation minimale
ARDEX P 4	Le support doit être propre
ARDEX P 51 ARDEX VB 100	Le support doit être propre et absorbant (ASTM F3191)
ARDEX P 82	Le support doit être propre et non absorbant.
ARDEX MC RAPID	Enlever mécaniquement tous les résidus d'adhésif, scellants, agents de durcissement, carreaux, mortiers et systèmes de revêtement de sol époxy jusqu'à l'obtention d'un béton / terrazzo propre, sain et solide. Les supports en béton et en terrazzo doivent être propres et préparés à un minimum de CSP 3 / maximum de CSP 5 (icri.org).

Après la préparation, passer soigneusement l'aspirateur pour éliminer tout excès de saleté et de débris.

Manipuler et éliminer l'amiante et les autres matières dangereuses conformément à la réglementation en vigueur, laquelle a préséance sur les recommandations du présent document.

Étape 3 : Traitement des joints et des fissures

Tous les joints mobiles, y compris les joints de dilatation et les joints d'isolation, ainsi que toutes les fissures mobiles, doivent être respectés à travers tout le système de revêtement de sol, y compris la couche de finition. En aucun cas ce produit ou tout autre composant du système de revêtement de sol ne doit être installé par-dessus.

Les joints de rupture et les fissures passifs qui ne seront pas respectés peuvent être bouchés; toutefois, ce remplissage n'est pas conçu comme méthode de réparation qui éliminera la possibilité de propagation. Les matériaux non structurels ne peuvent pas restreindre les mouvements dans une dalle de béton. Les fissures se propageront dans toute zone présentant un mouvement, comme une fissure active, un joint d'expansion ou d'isolation, ou le point de rencontre entre des supports non similaires. Il n'existe aucune méthode connue capable d'empêcher cette propagation.

Si un système de contrôle de l'humidité ARDEX sera installé (voir la section "Essais d'humidité" ci-dessus): tous les joints passifs et fissures passives plus larges qu'une fissure capillaire (0,8 mm / 1/32 po) qui ne seront pas respectés doivent être bouchés avec ARDEX ARDIFIX^{MC} Produit de réparation de fissures et de joints en polyuréthane rigide à faible viscosité, puis recouverts de sable projeté jusqu'au point de refus, en suivant strictement la fiche technique.

Pour remplir les joints ouverts dans les faux planchers en contreplaqué, utiliser ARDEX FEATHER FINISH ou un produit semblable conformément à la fiche technique ou

www.ardexamericas.com.

Étape 4 : Installation de l'apprêt ou du système de contrôle de l'humidité

Les produits peuvent nécessiter des temps de séchage plus longs en présence de basses températures de surface et/ou d'une humidité ambiante élevée. Ne pas procéder aux étapes suivantes avant que le produit ne soit parfaitement sec.

Voir les sections intitulées "Évaluation de l'humidité et essais" et "Sélection de la méthode d'apprêtage" ci-dessus. Installer le système de contrôle de l'humidité ou l'apprêt ARDEX conformément à la fiche technique appropriée :

www.ardexamericas.com/products

Étape 5 : Mélange et application

Outils recommandés

- Lame de mélange ARDEX T-1
- Tambour-mélangeur ARDEX T-10
- Spatule ARDEX T-4
- Lisseur ARDEX T-5
- Rouleau débulleur ARDEX T-6
- Perceuse puissante de 12 mm (1/2 po) (vitesse minimale de 650 tr/min)
- Chaussures de base-ball ou de soccer à crampons non métalliques

Sécurité et conformité à l'OSHA

Manipuler chaque sac avec soin pour éviter de créer de la poussière. ARDEX recommande l'utilisation d'outils ARDEX DUSTFREE^{MC} ou d'un capteur d'aspiration standard avec un système d'aspiration de dépoussiérage HEPA.

Données d'application

Rapport de mélange :	3,8 l (1 gallon) de latex liquide ARDEX K 60 par sac de 15,9 kg (35 lb); ne pas ajouter d'eau
Temps d'écoulement :	Environ 10 minutes à 21 °C (70 °F)
Béton absorbant standard (facultatif pour réduire au minimum les piqûres)	ARDEX P 51 ^{MC} 1:1 avec de l'eau

Épaisseur d'application

Application	Épaisseur maximale
Sur du bois, de l'acier ou des résidus d'adhésif; sur ARDEX MC RAPID dans une application de mise à niveau accélérée :	6 mm (1/4 po)
Tous les autres cas :	12 mm (1/2 po)

Épaisseur minimale moyenne

ARDEX K 60 peut être aminci en biseau et appliqué en couche mince pour correspondre aux hauteurs existantes.

S'il est nécessaire d'obtenir un réel bord fin en biseau, utiliser ARDEX FEATHER FINISH®.

Pour les surfaces nécessitant une épaisseur supérieure à 12 mm (1/2 po), utiliser une sous-couche autonivelante ARDEX adaptée.

Mélange

Verser d'abord le latex liquide ARDEX K 60 dans le tambour-mélangeur, puis ajouter la poudre tout en malaxant avec la lame de mélange et la perceuse puissante.

Bien mélanger pendant environ 2 à 3 minutes pour obtenir un mélange sans grumeaux.

Ne pas ajouter de latex liquide ARDEX K 60 supplémentaire ni d'autres additifs.

Application

Comme ce produit est installé en couches minces, le profil du support peut influencer la planéité et le caractère lisse du produit. L'épaisseur de l'application doit être calculée selon le profil de la surface du support et les tolérances indiquées pour le revêtement de finition installé par la suite.

Verser le mélange sur le plancher et l'étaler avec la spatule. Lisser immédiatement à l'aide du lisseur ou d'un rouleau débulleur.

Travailler de manière continue pendant toute l'application de l'enduit autonivelant. Porter des chaussures de base-ball ou de soccer à crampons non métalliques pour éviter de laisser des marques dans le liquide.

ARDEX K 60 peut également être posé à la truelle.

Mise à niveau accélérée sur ARDEX MC RAPID

L'ARDEX K 60 peut être installé à une épaisseur maximale de 6 mm (1/4 po) sur l'ARDEX MC RAPID sans que l'ARDEX MC RAPID soit apprêté ou saupoudré de sable, à condition que l'ARDEX MC RAPID ait durci pendant au plus 20 heures (min. 4 heures; 21 °C/70 °F). Noter que des températures plus élevées feront durcir l'ARDEX MC RAPID plus rapidement, réduisant ainsi le temps maximal pour installer l'ARDEX K 60 sur l'ARDEX MC RAPID sans apprêter l'ARDEX MC RAPID.

Étape 6 : Temps de séchage et pose du revêtement de sol

Tous les temps de séchage sont calculés à 21 °C (70 °F).

Le temps de séchage varie selon la température du support, les conditions ambiantes, l'humidité et l'épaisseur de l'application. Une basse température ou une forte humidité prolongent le temps de séchage. Une ventilation et un chauffage adéquats faciliteront le séchage. Le séchage accéléré n'est pas recommandé.

Praticable :	2 à 3 heures
Carreaux non sensibles à l'humidité (céramique, grès, porcelaine) :	6 heures
Tapis à dos poreux :	12 heures
Tous les autres cas	16 à 24 heures

Remarques

Destiné à être utilisé par des entrepreneurs professionnels formés à l'application de ce produit et/ou de produits similaires. Non vendu par ARDEX dans les centres de rénovation.

Toujours prévoir un nombre suffisant d'aires d'essai correctement réparties, y compris avec le revêtement de sol de finition, pour vérifier que le produit convient à l'emploi prévu.

Comme les revêtements de sol varient, toujours respecter les exigences écrites du fabricant du revêtement de sol concernant la teneur en humidité maximale admissible, le choix de l'adhésif et l'emploi prévu du produit.

Ne jamais mélanger avec du ciment ou des additifs autres que ceux recommandés par écrit par ARDEX.

Observer les règles de base concernant les ouvrages en béton, notamment les températures minimales de surface et ambiante indiquées ci-dessus. Pour l'installation par temps chaud, communiquer avec le service technique d'ARDEX.

Jeter l'emballage et les résidus conformément à la réglementation en vigueur. Ne pas jeter le produit dans les égouts. Ne pas réutiliser l'emballage.

Précautions

Lire attentivement et respecter toutes les précautions et mises en garde figurant sur l'étiquette du produit.

Pour obtenir tous les renseignements de sécurité, consulter la fiche signalétique (FS) disponible à l'adresse

www.ardexamericas.com.

Données techniques conformes aux normes de qualité ARDEX

Toutes les données sont basées sur un mélange partiel en laboratoire à 21 °C (70 °F) et conformément à la norme ASTM C1708, le cas échéant.

Les propriétés physiques correspondent à des valeurs typiques et non à des spécifications.

Couverture :	1,95 m ² (21 pi ²) par sac à 6 mm (1/4 po) / 3,9 m ² (42 pi ²) par sac à 3 mm (1/8 po) / jusqu'à 7,8 m ² (84 pi ²) par sac à 1,5 mm (1/16 po) Dépend du profil de surface, de la densité et de la porosité.
Dureté Brinell (ASTM E10 modifiée) :	Environ 211 kg/cm ² (3 000 psi) à 24 heures
Résistance à la compression (ASTM C109 modifiée) :	Environ 245 kg/cm ² (3 500 psi) à 28 jours
Emballage :	Sac de 15,9 kg (35 lb) avec 3,8 l (1 gallon) de liquide
Entreposage :	Entreposer dans un endroit frais et sec. Protéger du gel et de la lumière directe du soleil.
Durée de conservation :	Poudre : 1 an non ouverte; liquide au latex : 9 mois non ouvert.
Garantie :	La garantie standard limitée ARDEX s'applique. Également admissible à la garantie ARDEX/HENRY SystemOne ^{MC} lorsqu'il est utilisé conjointement avec certains adhésifs pour revêtements de sol HENRY®.

Fabriqué aux États-Unis.

© 2026 ARDEX L.P. Tous droits réservés. Mise à jour du contenu le
2026-07-28. Remplace toutes les versions précédentes. La version
la plus récente est disponible à
www.ardexamericas.com.

Visit www.youtube.com/ARDEX101 to watch ARDEX product demonstration videos.
For recommended installation tools, visit DTA USA at www.dtausagroup.com. For
easy-to-use ARDEX Product Calculators and Product Information On the Go, download
the ARDEX App.



ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
888-512-7339
www.ardexamericas.com