ARDEX K 60™ ARDITEX

Compuesto de látex de fraguado rápido para nivelación y alisado

Para nivelar y alisar una variedad de substratos interiores

Se mezcla con aditivo de látex; no se requiere agua para mezclar

No requiere perfilado mecánico en la mayoría de las aplicaciones

No requiere imprimación en la mayoría de las aplicaciones

Se aplica con llana y puede alisar pisos inclusive en espesores de 3 mm (1/8") o menos

Se puede pisar en 2 - 3 horas

Instalar losetas insensibles a la humedad después de 6 horas, la mayoría de los demás recubrimientos de piso después de 16 - 24 horas

Apto para usarse debajo de los sistemas de control de humedad ARDEX MC™

Diseñado para soportar 100% de HR

100% RH

Approved for use as a Primary deck covering on steel decks of ships.

TESTED IN ACCORDANCE WITH ASTM C 1708

systemONE warranty

ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
888-512-7339
www.ardexamericas.com/es/

ARDEX K 60 ARDITEX

Compuesto de látex de fraguado rápido para nivelación y alisado

Substratos adecuados

- Concreto (estructuralmente firme)
- Contrapisos de madera contrachapada (sin tratar)*
- Madera sólida*; *[2]
- Terrazo absorbente sobre concreto*[2]
- Sistemas ARDEX de control de humedad correctamente instalados sobre concreto:
  - ARDEX MC™ RAPID
  - ARDEX VB 100™
- Otros materiales aprobados no porosos sobre concreto*:
  - Sistemas de recubrimiento epóxico*[3]
  - Terrazo epóxico*[3]
  - Acero
  - Losetas de cerámica, gres y porcelana
  - Residuos de adhesivo no soluble en agua, aprobados y correctamente preparados, sobre concreto
- Concreto tratado con ciertos compuestos de curado (solo áreas de prueba; para obtener instrucciones completas, consultar: www.ardexamericas.com/es/services/properprep)

* Debe estar firme, sólido y bien adherido a los substratos subyacentes estructuralmente firmes.

*[2] Es responsabilidad del contratista de instalación asegurar que el substrato sea rígido, esté bien soportado, correctamente anclado y libre de flexión y vibración excesivas.

*[3] Debido a que los sistemas de recubrimiento epóxico varían, instalar áreas de prueba apropiadamente ubicadas para determinar la idoneidad y la compatibilidad.

Aplicaciones adecuadas

- Todos los niveles de rasante
- Solo aplicaciones en interiores
- Áreas que recibirán materiales de recubrimiento de piso adecuados, como alfombra, vinilo, loseta de cerámica, etc.
- Aplicaciones de nivelación de vía rápida sobre ARDEX MC RAPID
- Aplicaciones de alisado y nivelación debajo de los sistemas de control de humedad ARDEX MC™ (contactar al Departamento de Servicio Técnico de ARDEX para obtener instrucciones)
- No está diseñado para usarse como superficie de desgaste permanente. Si se necesita una superficie de desgaste permanente, consultar: www.ardexamericas.com/es/products/ardex-surfaces
- Cumple con las normas de UL para los Procedimientos de Prueba de Incendio (Código FTP) de la Organización Marítima Internacional, así como con los límites requeridos de las Pruebas de Humo y Toxicidad y de Inflamabilidad Superficial. Apto para usarse como recubrimiento principal de cubiertas en buques mercantes. (Número de certificado 20161101-R38625; Referencia del informe R38625-20161031)

Condiciones de la obra

Durante la instalación y el curado, las temperaturas del substrato y ambiente deben ser de al menos 10°C (50°F).

Si se instala sobre sistemas de calefacción radiante en el piso, apagar el sistema de calefacción 48 horas antes, durante y al menos 48 horas después de la instalación.

Proteger la instalación de corrientes de aire, la luz solar directa y el aire forzado.

Paso 1: Evaluación y pruebas de humedad

Este producto está diseñado solo para aplicaciones en interiores. La presión hidrostática, las fugas de plomería, las condiciones de inundación y otras fuentes de intrusión de humedad deben identificarse y corregirse antes de la instalación. Este producto no es una barrera de vapor y permite el libre paso del vapor de humedad.

Realizar pruebas de humedad relativa (HR) del concreto conforme a la norma ASTM F2170. Se requiere control de humedad en las siguientes circunstancias:

- Si la HR excede los requisitos del fabricante del recubrimiento de piso seleccionado;
- Si la HR excede los requisitos del fabricante del adhesivo seleccionado.

Para aplicaciones con mucha humedad, especialmente en construcciones nuevas, se recomienda el control de humedad sobre losas sobre el terreno en las que no se pueda confirmar la presencia de un retardador de vapor efectivo e intacto.

Selección del sistema de control de humedad

- ARDEX MC™ RAPID Sistema de control de humedad
- ARDEX VB 100™

Si no se instalará control de humedad, seleccionar la imprimación adecuada de acuerdo con la sección "Selección del método de imprimación" a continuación.

Selección del método de imprimación (aplicaciones selectas)

Si no se aplicará una capa de control de humedad, la imprimación solo es necesaria para ciertas aplicaciones, como se indica a continuación:

- ARDEX P 82 ™ Imprimación Ultra Prime
- ARDEX P 51™ Imprimación
- ARDEX P 4™ Imprimación multiusos, premezclada y de secado rápido

Substrato (solo áreas secas; solo aplicaciones en interiores; todos los niveles de rasante)	**Capa de imprimación**
Concreto extremadamente absorbente:	ARDEX P 51 "Doble imprimación"
Substratos epóxicos que no son ARDEX y terrazo epóxico	ARDEX P 82 o ARDEX P 4
Concreto absorbente estándar (opcional para minimizar los agujeros de alfiler)	ARDEX P 51™ 1:1 con agua o ARDEX P 4

Paso 2: Preparación del substrato (Proper Prep™)

Para obtener todos los detalles sobre la preparación del substrato, consultar las directrices en ARDEX Proper Prep™ en www.ardexamericas.com/es/:

- Artículo 1.1: Preparación del concreto para bases ARDEX o HENRY
- Artículo 1: Preparación del concreto para aplicaciones adheridas ARDEX o HENRY
- Artículo 2: Preparación de la madera para aplicaciones adheridas ARDEX
- Artículo 3: Preparación del metal para aplicaciones adheridas ARDEX

Limpiar mecánicamente el substrato, si es necesario, a través de chorro de granalla (shot blast), escarificado o métodos similares. No usar ácidos, removedores de adhesivos, solventes ni compuestos de barrido, ya que interfieren con la adhesión. El uso de herramientas de lijado no es un método eficaz para eliminar los contaminantes del concreto.

El substrato debe estar seco y libre de álcalis. Todos los substratos deben estar firmes, sólidos y completamente limpios de todos los contaminantes que interfieran con la adhesión, incluyendo, entre otros: material con exceso de agua o de otro modo suelto o débil; suciedad, polvo, cera, grasa, pinturas y aceites; agentes de curado y selladores no aprobados; residuos de adhesivo inadecuados.

Los residuos de adhesivo no soluble en agua deben prepararse hasta lograr un residuo delgado y bien adherido usando la técnica del raspado húmedo (rfci.com). Para obtener información adicional, consultar el Artículo 1 anterior.

Preparar los substratos de acero mediante chorro de granalla antes de la instalación.

Según la imprimación seleccionada, puede ser necesaria una preparación adicional, como se indica a continuación:

Imprimación	**Preparación mínima**
ARDEX P 4	El substrato debe estar limpio
ARDEX P 51ARDEX VB 100	El substrato debe estar limpio y ser absorbente (ASTM F3191)
ARDEX P 82	El substrato debe estar limpio y no ser absorbente.
ARDEX MC RAPID	Eliminar mecánicamente todos los residuos de adhesivo, selladores, agentes de curado, losetas, morteros y sistemas de recubrimiento epóxico hasta llegar a concreto / terrazo limpio, firme y sólido. Los substratos de concreto y terrazo deben estar limpios y preparados con un perfil mínimo CSP 3 / máximo CSP 5 (icri.org).

Después de la preparación, aspirar a fondo para eliminar todo el exceso de suciedad y residuos.

Manejar y desechar el amianto y otros materiales peligrosos de acuerdo con las regulaciones vigentes, que prevalecen sobre las recomendaciones de este documento.

Paso 3: Tratamiento de juntas y grietas

Todas las juntas en movimiento, incluidas las juntas de expansión y las juntas de aislamiento, así como todas las grietas en movimiento, deben respetarse en todo el sistema de piso, incluida la capa de acabado. Bajo ninguna circunstancia se debe instalar este producto ni ningún otro componente del sistema de piso sobre estas.

Las juntas de control y las grietas sin movimiento que no se respetarán pueden rellenarse previamente; sin embargo, este relleno no está destinado a actuar como un método de reparación que elimine las posibilidades de que se transmitan. Los materiales no estructurales no pueden restringir el movimiento dentro de una losa de concreto. Las grietas se transmitirán en cualquier área que presente movimiento, como una grieta activa, una junta de expansión o de aislamiento, o un área donde se unan substratos diferentes. No conocemos ningún método para evitar estas transmisiones.

Si se instalará un sistema ARDEX de control de humedad (consultar la sección "Pruebas de humedad" anterior): Todas las juntas y grietas sin movimiento mayores que una fisura capilar (0.8 mm / 1/32") que no se respetarán deben rellenarse previamente con ARDEX ARDIFIX™ Reparación de grietas y juntas de poliuretano rígido de baja viscosidad, y regarse con exceso de arena, estrictamente de acuerdo con la ficha técnica.

Para rellenar juntas abiertas en contrapisos de madera contrachapada, usar ARDEX FEATHER FINISH o similar de acuerdo con la ficha técnica o www.ardexamericas.com/es/.

Paso 4: Imprimación o instalación del control de humedad

Los productos pueden necesitar tiempos de secado más largos con temperaturas superficiales bajas y/o humedad ambiental alta. No proceder con los pasos siguientes antes de que el producto se haya secado por completo.

Consultar las secciones tituladas "Evaluación y pruebas de humedad" y "Selección del método de imprimación" anteriores. Instalar el sistema ARDEX de control de humedad o la imprimación de acuerdo con la ficha técnica correspondiente:

www.ardexamericas.com/es/products

Paso 5: Mezcla y aplicación

Herramientas recomendadas

- ARDEX T-1 Mezcladora
- ARDEX T-10 Tambor para mezcla
- ARDEX T-4 Esparcidor
- ARDEX T-5 Alisador
- ARDEX T-6 Rodillo de picos
- Taladro de uso intensivo de 12 mm (1/2") (mínimo 650 rpm)
- Calzado deportivo de béisbol o fútbol con tacos no metálicos

Seguridad y cumplimiento de OSHA

Manipular cada bolsa con cuidado para evitar generar polvo. ARDEX recomienda el uso de herramientas ARDEX DUSTFREE™ o un accesorio de aspiradora estándar con un sistema aspirador de extracción de polvo HEPA.

Datos de aplicación

Proporción de mezcla:	3.8 L (1 galón) de látex líquido ARDEX K 60 por bolsa de 15.9 kg (35 lb); no agregar agua
Tiempo de fluidez:	Aproximadamente 10 minutos a 21°C (70°F)
Concreto absorbente estándar (opcional para minimizar los agujeros de alfiler)	ARDEX P 51™ 1:1 con agua

Espesor de aplicación

Aplicación	Espesor máximo
Sobre madera, acero o residuos de adhesivo; sobre ARDEX MC RAPID en aplicación de nivelación de vía rápida:	6 mm (1/4")
Todos los demás casos:	12 mm (1/2")

Espesor mínimo promedio

ARDEX K 60 se puede aplicar en capas finas con bordes adelgazados (featheredge) para igualar las elevaciones existentes.

Si se requiere un borde adelgazado verdadero (featheredge), usar ARDEX FEATHER FINISH®.

Para las áreas que requieran un espesor superior a 12 mm (1/2"), usar una base autonivelante ARDEX adecuada.

Mezcla

Verter primero el látex líquido ARDEX K 60 en el tambor para mezcla, luego agregar el polvo mientras se mezcla con la mezcladora y el taladro de uso intensivo.

Mezclar bien durante aprox. 2 - 3 minutos hasta obtener una mezcla sin grumos.

No agregar más látex líquido ARDEX K 60 ni otros aditivos.

Aplicación

Como este producto se instala en capas delgadas, el perfil del substrato puede afectar el aspecto plano y liso del producto. El espesor de la aplicación se debe calcular en base al perfil de superficie del substrato y a las tolerancias especificadas del acabado que se instalará posteriormente.

Verter la mezcla en el piso y extenderla con el esparcidor. Alisar inmediatamente con el alisador o usar un rodillo de picos.

Trabajar de manera continua durante toda la instalación autonivelante. Usar calzado deportivo de béisbol o fútbol con tacos no metálicos para no dejar marcas en el líquido.

ARDEX K 60 también se puede aplicar con llana.

Nivelación de vía rápida sobre ARDEX MC RAPID

ARDEX K 60 se puede instalar con un espesor máximo de 6 mm (1/4") sobre ARDEX MC RAPID sin que ARDEX MC RAPID haya sido imprimado ni cubierto con arena esparcida, siempre que ARDEX MC RAPID haya curado no más de 20 horas (mín. 4 horas; 21°C / 70°F). Tomar en cuenta que las temperaturas más altas harán que ARDEX MC RAPID cure más rápido, reduciendo así el tiempo máximo para instalar ARDEX K 60 sobre ARDEX MC RAPID sin imprimar ARDEX MC RAPID.

Paso 6: Tiempo de secado e instalación del piso

Todos los tiempos de secado se calculan a 21°C (70°F).

El tiempo de secado depende de la temperatura del substrato, las condiciones ambientales, la humedad y el espesor de la instalación. Las temperaturas bajas y/o la humedad ambiente elevada prolongarán el tiempo de secado. La ventilación y calefacción adecuadas acelerarán el proceso de secado. No se recomienda el secado forzado.

Transitable:	2 - 3 horas
Losetas insensibles a la humedad (cerámica, gres, porcelana):	6 horas
Alfombra con respaldo poroso:	12 horas
Todos los demás casos	16 - 24 horas

Notas

Destinado para uso por contratistas profesionales capacitados en la aplicación de este producto y/o productos similares. ARDEX no lo vende a través de tiendas de mejoras para el hogar.

Siempre instalar una cantidad adecuada de áreas de prueba apropiadamente ubicadas, incluso el piso final, para determinar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Debido a que los recubrimientos de piso varían, siempre seguir los requisitos escritos del fabricante del recubrimiento de piso en cuanto al contenido de humedad máximo permitido, la selección del adhesivo y el uso final previsto.

Nunca mezclar con cemento o aditivos fuera de las recomendaciones escritas de ARDEX.

Observar las reglas básicas del trabajo del concreto, incluyendo las temperaturas mínimas de superficie y ambiente indicadas anteriormente. Para la instalación en clima cálido, contactar al Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

Desechar el embalaje y los residuos de acuerdo con las regulaciones vigentes. No verter el material por los desagües. No reutilizar el envase.

Precauciones

Leer atentamente y seguir todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto.

Para información de seguridad detallada, consultar la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) disponible en www.ardexamericas.com/es/.

Datos técnicos conforme a los estándares de calidad del fabricante

Todos los datos están basados en una mezcla parcial de laboratorio a 21°C (70°F) y de acuerdo con ASTM C1708, cuando corresponda.

Las propiedades físicas son valores típicos y no especificaciones.

Rendimiento:	1.95 m² (21 ft²) por bolsa a 6 mm (1/4") / 3.9 m² (42 ft²) por bolsa a 3 mm (1/8") / Hasta 7.8 m² (84 ft²) por bolsa a 1.5 mm (1/16") Depende del perfil de superficie, la densidad y la porosidad.
Dureza Brinell (ASTM E10 modificada):	Aprox. 211 kg/cm² (3,000 psi) a las 24 horas
Resistencia a la compresión (ASTM C109 modificada):	Aprox. 245 kg/cm² (3,500 psi) a los 28 días
Embalaje:	Bolsa de 15.9 kg (35 lb) con 3.8 L (1 galón) de líquido
Almacenamiento:	Conservar en un lugar fresco y seco. Proteger de la congelación y de la luz solar directa.
Vida útil:	Polvo: 1 año sin abrir; líquido de látex: 9 meses sin abrir.
Garantía:	Se aplica la garantía limitada estándar de ARDEX. También es elegible para la garantía ARDEX/HENRY SystemOne™ cuando se utiliza junto con adhesivos para pisos HENRY® seleccionados.

Fabricado en EE. UU.

© 2026 ARDEX L.P. Todos los derechos reservados. Contenido actualizado el 2026-07-28. Reemplaza todas las versiones anteriores. La versión más reciente está disponible en www.ardexamericas.com/es/.

ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
888-512-7339
www.ardexamericas.com/es/