



ARDEX K 60^{MC} ARDITEX

Composé de lissage et de nivellement à base de latex à prise rapide

Pour niveler et lisser, à l'intérieur, le béton, le terrazzo, les carreaux de céramique et de grès, l'acier, certains systèmes d'enduit époxyde et les résidus d'adhésif non soluble dans l'eau sur du béton

Un mélange de ciment Portland et d'autres ciments hydrauliques

Le mélange ne requiert pas d'eau ; il suffit de le mélanger avec un additif au latex

Aucun profilage mécanique nécessaire (sauf pour les supports d'acier; voir ci-dessous)

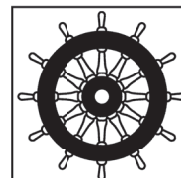
Aucun apprêtage n'est requis (sauf pour les supports époxydes d'une marque autre qu'ARDEX)

Peut être appliqué à la truelle; permet de lisser des planchers à 3 mm (1/8 po) ou moins

Praticable après 2 à 3 heures

Convient aux systèmes de contrôle de l'humidité ARDEX MC^{MC}

Pour l'intérieur seulement



Approved for use as a Primary deck covering on steel decks of ships.



systemONETM
warranty

ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
724-203-5000
888-512-7339
www.ardexamericas.com

ARDEX K 60^{MC} ARDITEX

Composé de lissage et de nivellement à base de latex à prise rapide

Description et utilisation

ARDEX K 60^{MC} ARDITEX est un mélange de ciment Portland et d'autres ciments hydrauliques. Il constitue un composé de nivellement à base de latex, autolissant et applicable à la truelle, qui présente une excellente adhésion, flexibilité et résistance à l'humidité. ARDEX K 60 peut lisser le béton, le terrazzo, les carreaux de céramique et de grès, l'acier, certains systèmes d'enduit époxyde ainsi que les résidus d'adhésif non solubles dans l'eau sur du béton avant la pose de sol fini, à tous les niveaux du sol à l'intérieur. Aucun profilage mécanique n'est nécessaire (sauf pour les supports d'acier; voir ci-dessous). Pour la plupart des applications, aucun apprêtage n'est requis (voir les instructions ci-dessous). ARDEX K 60 peut être versé et s'égalise de lui-même pour produire une surface lisse, plane et dure. Il peut également être utilisé comme composé de lissage sur les surfaces humides en permanence avant l'application des systèmes de contrôle de l'humidité ARDEX MC^{MC} (communiquer avec le service technique ARDEX pour obtenir des instructions).

Préparation du support

Pour chacun des supports mentionnés ci-dessous, le décapage à l'acide, le ponçage, les dissolvants d'adhésif, les solvants et les abat-poussière ne sont pas des méthodes admissibles de nettoyage. La température du support et de l'air ambiant doit être d'au moins 10 °C (50 °F) pour l'installation des produits ARDEX.

Tous les supports en béton doivent être solides, stables, nettoyés avec soin et exempts d'huile, de cire, de graisse, d'asphalte, de composés de latex et de gypse, d'agents de cure*, de scellants et de tout contaminant susceptible d'avoir un effet anti-adhérent. Les supports stables, solides et non contaminés peuvent être collés sans être profilés de façon mécanique. Nettoyer mécaniquement la surface par grenailage, scarification ou un autre moyen semblable. Le sablage n'est pas une méthode efficace pour enlever les contaminants du béton. La méthode de préparation mécanique doit respecter la norme en matière de silice de l'OSHA pour Construction CFR §1926.1153. Les surfaces en béton trop mouillées, gelées ou autrement faibles doivent aussi être nettoyées jusqu'à l'obtention d'un béton sain et solide à l'aide de moyens mécaniques. Le décapage à l'acide et l'emploi de solvants et d'abat-poussières ne sont pas des moyens acceptables pour nettoyer le support. Après avoir effectué la préparation mécanique, vous assurer que la poussière et les débris sont retirés du support en passant l'aspirateur en profondeur. Le filtre à vide doit respecter la norme en matière de silice de l'OSHA pour Construction CFR §1926.1153. Le béton doit être sec pour une installation réussie. La température de la surface en béton et de l'air ambiant doit être d'au moins 10 °C (50 °F) pour l'installation de l'ARDEX K 60. Pour de plus amples renseignements sur la préparation du support, consulter la brochure de préparation des supports ARDEX sur le site www.ardexamericas.com.

***REMARQUES CONCERNANT LES AGENTS DE CURE :** des surfaces d'essai d'ARDEX K 60 peuvent être posées et évaluées sur les dalles en béton qui ont été traitées avec des agents de cure à base de silicate ou de résine acrylique. Ces agents doivent être appliqués en stricte conformité avec les instructions écrites de leur fabricant. Si un produit au silicate est utilisé, tous les sels résiduels doivent être éliminés. Pour obtenir les instructions d'apprêtage du béton à l'aide d'agents de cure adaptés, consulter la section Apprêtage de la présente fiche technique.

À noter : bon nombre d'agents de cure actuellement sur le marché sont des émulsions à base de cire ou de pétrole. Ces produits ont un effet antiadhérent permanent et doivent être éliminés complètement avant le ragréage ou le nivellement. Les composés de dissipation doivent également être totalement éliminés par des moyens mécaniques avant la pose de tout matériau ARDEX.

Il est impératif de déterminer quel type d'agent de cure a été utilisé avant de poursuivre. Tout agent de cure qui ne peut pas être identifié doit être totalement éliminé par des moyens mécaniques.

Bois

Le sous-plancher en bois doit être en bois franc massif; en contreplaqué pour extérieur classé APA Type 1 à rainures et languettes de 18 mm (3/4 po) au minimum; ou en équivalent OSB approuvé. Le sous-plancher doit être construit conformément aux codes du bâtiment en vigueur, et il doit être solide et fixé solidement pour fournir une base rigide exempte de flexion excessive. Toute planche qui bouge doit être attachée adéquatement pour créer un sous-plancher stable et solide. La surface du bois doit être propre et exempte d'huile, de graisse, de cire, de saleté, de vernis, de laque et tout contaminant qui pourraient servir de pare-adhérence. Au besoin, poncer jusqu'au bois nu. Un ponceur au tambour commercial peut être utilisé pour poncer les grandes surfaces. Ne pas utiliser de solvants, de décapants ou de nettoyeurs. Aspirer la poussière et les débris. Les joints ouverts doivent être remplis avec ARDEX FEATHER FINISH^{MD}. Il incombe à l'entrepreneur en installation de s'assurer que le faux plancher en bois est totalement propre et adéquatement ancré avant l'installation de tout matériau d'ARDEX

RÉSIDUS D'ADHÉSIF SUR LE BÉTON : ARDEX K 60 peut également être posé sur des résidus d'adhésif non soluble dans l'eau sur du béton seulement. Tester d'abord l'adhésif pour vérifier qu'il n'est pas soluble dans l'eau. Tout adhésif soluble dans l'eau doit être éliminé par des moyens mécaniques jusqu'au béton nu.

Pour éliminer les couches épaisses et les dépôts d'adhésifs, les adhésifs non solubles dans l'eau doivent être préparés par raclage humide de manière à ne laisser qu'un résidu fin et bien collé, conformément aux recommandations du Resilient Floor Covering Institute (www.rfci.com). Si l'adhésif n'est pas bien collé au béton ou s'il est friable, poudreux ou faible, il doit être enlevé complètement par des moyens mécaniques jusqu'à l'obtention d'un sol en béton propre, stable et solide. Tout matériel de ragréage existant sous l'adhésif doit aussi être totalement éliminé.

SYSTÈMES DE REVÊTEMENT À BASE D'ÉPOXYDE :

Comme tous les systèmes de revêtement à base d'époxyde sont différents, il est conseillé de toujours prévoir un nombre suffisant de surfaces d'essai correctement réparties, avec le revêtement de sol choisi, pour vérifier que le produit convient à l'emploi prévu.

SYSTÈME DE CONTRÔLE DE L'HUMIDITÉ COUCHE ARDEX MC^{MC} RAPID POUR LE BÉTON AVANT LA POSE DE SOUS-COUCHES ARDEX: Système de contrôle de l'humidité ARDEX MC^{MC} Rapide pour le béton avant la pose de sous-couches ARDEX. ARDEX K 60 peut être appliqué sur l'ARDEX MC RAPIDE, jusqu'à une épaisseur maximale de 6 mm (1/4 po) sans utiliser d'apprêt. Une fois que l'ARDEX MC RAPIDE a séché pendant de

4 à 20 heures (21 °C/70 °F), appliquer l'ARDEX K 60 directement. Si on laisse l'ARDEX MC RAPIDE durcir plus longtemps que 20 heures, apprêter la surface de l'ARDEX MC RAPIDE avec l'ARDEX P 82 conformément au relevé des données techniques. Laisser l'ARDEX P 82 sécher à fond (min. 3 heures, max. 24 heures) avant d'installer l'ARDEX K 60 à une épaisseur maximale de 12 mm (1/2 po). À noter : des températures qui dépassent 21 °C (70 °F) feront sécher l'ARDEX MC RAPIDE plus rapidement, ce qui réduira la période d'installation possible sans apprêt de l'ARDEX K 60 sur l'ARDEX MC RAPID.

ACIER : Les supports en acier doivent être rigides, bien soutenus, correctement fixés et sans fléchissement ni vibration indésirable. Décaper la surface par grenailage avant l'installation.

AUTRES SUPPORTS NON POREUX : ARDEX K 60 peut également être appliqué sur d'autres supports propres, solides, bien fixés et non poreux, notamment le béton bruni et les carreaux de céramique et de grès.

REMARQUE SUR LES MATIÈRES CONTENANT DE L'AMIANTE : Lors du retrait de revêtement existant, tous les matériaux contenant de l'amiante doivent être manipulés et éliminés conformément aux règlements fédéraux, de province et locaux en vigueur.

Outils recommandés

Lame de mélange ARDEX T-1, tambour-mélangeur ARDEX T-10, spatule ARDEX T-4, lisseur ARDEX T-5 ou rouleau débulleur ARDEX T-6, truelle en acier, perceuse puissante de 12 mm (1/2 po) à vitesse minimale de 650 tr/min, ainsi que chaussures de base-ball ou de soccer à crampons non métalliques pour les applications autonivelantes.

Apprêtage

Aucun apprêtage n'est requis, sauf pour les supports époxydes d'une marque autre qu'ARDEX, notamment le terrazzo époxyde. Apprêter les supports époxydes avec ARDEX P 82^{MC} Ultra Prime en suivant les instructions figurant dans la fiche technique du produit.

Bien que l'ARDEX K 60 collera sans apprêt, il est possible d'apprêter du béton absorbant avec l'apprêt ARDEX P 51^{MC} dilué dans une proportion de 1:1 avec de l'eau afin de minimiser le risque de formation de piqûres. Appliquer uniformément au moyen d'un balai-brosse souple. Ne pas utiliser de rouleau à peinture, de vadrouille ni d'équipement de pulvérisation. Ne pas laisser de zones non traitées. Éliminer les flaques et les surplus d'apprêt à la brosse. Il est essentiel de s'assurer que l'ARDEX P 51 est sec avant de procéder à la prochaine étape d'installation. Pour déterminer si l'ARDEX P 51 est sec après un minimum de 30 minutes (max. 24 heures), verser de l'eau sur la surface de l'apprêt à plusieurs endroits et la frotter avec votre doigt. Si l'eau reste transparente, l'apprêt est sec. Si l'eau devient trouble ou laiteuse, davantage de temps de séchage est requis.

À noter : Si un agent de cure acrylique convenable est utilisé, vérifier la porosité de la surface. Si le béton est poreux, le risque de formation de piqûres peut être réduit en apprêtant la surface avec l'ARDEX P 51.

Fissures et joints

N'appliquer en aucun cas l'ARDEX K 60 sur des joints ou des fissures mobiles. Tous les joints de dilatation, d'isolation et de construction, ainsi que les fissures mobiles, doivent être respectés jusqu'à la sous-couche et au revêtement de sol.

Le cas échéant, il est possible de boucher les joints et les fissures passifs avec l'ARDEX FEATHER FINISH^{MD} ou l'ARDEX ARDIFIX^{MC} en se référant aux instructions figurant dans la fiche technique de chaque produit. En cas d'utilisation d'ARDEX ARDIFIX, il convient de l'appliquer avec projection de sable jusqu'au point de refus.

Toutefois, bien que les joints de rupture et les fissures passifs d'une dalle puissent être bouchés avec l'ARDEX FEATHER FINISH ou l'ARDEX ARDIFIX avant l'application d'ARDEX K 60, ce produit de remplissage ne permet pas d'éviter la propagation possible des joints et des fissures. ARDEX FEATHER FINISH, ARDEX ARDIFIX et ARDEX K 60 sont des matériaux non structurels et ne peuvent donc pas restreindre les mouvements dans une dalle de béton. Cela signifie que, bien que certains joints et fissures passifs ne se propageront pas forcément dans les matériaux ARDEX et jusque dans le revêtement fini, les fissures se propageront dans toute zone présentant un mouvement, comme une fissure active, un joint d'expansion ou d'isolation, ou le point de rencontre entre des supports non similaires. Il n'existe aucune méthode connue capable d'empêcher cette propagation.

Mélange et application

Mélanger chaque sac de 15,9 kg (35 lb) de poudre ARDEX K 60 avec une bouteille de 3,8 l (1 gallon) de latex liquide ARDEX K 60. **Ne pas ajouter d'eau.** Verser d'abord le latex liquide dans le tambour-mélangeur, puis ajouter la poudre tout en malaxant avec une lame de mélange ARDEX T-1 montée sur une perceuse puissante de 12 mm (1/2 po) à vitesse minimale de 650 tr/min. Bien mélanger pendant environ 2 à 3 minutes pour obtenir un mélange sans grumeaux.

ARDEX K 60 a un temps d'écoulement de 10 minutes à 21 °C (70 °F). Verser le mélange sur le plancher et l'étaler avec la spatule ARDEX T-4. Lisser immédiatement l'enduit à l'aide de la lisseuse ARDEX T-5. ARDEX K 60 peut également être fini avec un rouleau débulleur. Travailler de manière continue pendant toute l'application de l'enduit autonivelant. Porter des chaussures de base-ball ou de soccer à crampons non métalliques pour éviter de laisser des marques dans l'ARDEX K 60 liquide.

Méthodes de contrôle des pratiques de travail

En mélangeant l'ARDEX K 60, ARDEX recommande d'utiliser l'ARDEX DUSTFREE^{MC} ou un capteur d'aspiration « étrier à créneau » standard conjointement à un système d'aspiration de dépoussiérage HEPA. Manipuler le sac avec soin, et vider le sac lentement pour éviter de créer un panache de poussière. Communiquer avec le service technique d'ARDEX pour obtenir plus de détails sur les produits ARDEX et les méthodes de contrôle des pratiques d'ingénierie et de travail de l'OSHA.

Épaisseur de l'application

Pour les applications autonivelantes, y compris les installations sur des supports époxydes qui ne sont pas de marque ARDEX qui ont été apprêtés avec l'ARDEX P 82, on doit appliquer l'ARDEX K 60 à une épaisseur minimale de 3 mm (1/8 po) et maximale de 12 mm (1/2 po) sur les grandes surfaces. Le produit peut également être aminci pour égaler les hauteurs existantes. De plus, l'ARDEX K 60 peut être posé à la truelle et ragréé.

Lors de l'installation de l'ARDEX K 60 sur du bois, de l'acier ou des résidus adhésifs non solubles dans l'eau sur le béton, l'épaisseur d'installation maximale est de 6 mm (1/4 po).

ARDEX K 60 peut être aminci autant que le sable contenu dans le matériau le permet pour correspondre aux hauteurs existantes. S'il est nécessaire d'obtenir un réel bord fin en biseau, ARDEX conseille d'utiliser ARDEX FEATHER FINISH pour les transitions.

À noter : Lors des applications fines, le profil du support peut influencer la planéité et le caractère lisse de l'ARDEX K 60. L'épaisseur de l'application doit être calculée selon le profil de la surface du support et les tolérances indiquées pour le revêtement de sol.

Pour les surfaces nécessitant une épaisseur supérieure à 12 mm (1/2 po), ARDEX conseille l'emploi d'une sous-couche autonivelante ARDEX adaptée, comme la sous-couche autonivelante supérieure ARDEX K 15^{MD}.

Lors de l'application d'ARDEX K 60 sur les systèmes de contrôle de l'humidité ARDEX MC^{MC}, les enduits époxydes, les résidus d'adhésif non soluble dans l'eau collés sur du béton ou de l'acier, l'épaisseur maximale d'application est de 6 mm (1/4 po).

Surface d'usure

ARDEX K 60 ne doit pas être utilisé en tant que surface d'usure permanente, même s'il est enduit ou scellé. ARDEX K 60 doit être couvert d'un matériau de revêtement de sol adapté de type tapis, vinyle, céramique, etc. Pour le resurfaçage et le nivellement de sols d'intérieur en béton dans des entrepôts, aires de rangement, couloirs et autres endroits nécessitant une surface d'usure, utiliser la chape de béton autonivelante et autoséchante ARDEX SD-T^{MD}, la chape de béton autonivelante ARDEX K 500^{MC} ou la chape de béton autolissante pour l'extérieur ARDEX K 301^{MC}.

Pose du revêtement de sol (temps de séchage calculés selon une température de 21 °C [70 °F])

ARDEX K 60 est praticable de 2 à 3 heures après l'application. Les carreaux non sensibles à l'humidité, tels que les carreaux de céramique, de grès ou de porcelaine, peuvent être posés après 6 heures. Les tapis à dos poreux peuvent être posés au bout de 12 heures. Les autres revêtements de sol peuvent être posés après de 16 à 24 heures. Dans des conditions de séchage idéales, le sol fini peut être posé sur le parement après 4 heures seulement. Le temps de séchage varie selon la température et le taux d'humidité du site de travail, ainsi que l'épaisseur de l'application. La basse température du support ou une forte humidité ambiante prolongent le temps de séchage. Une ventilation et un chauffage adéquats faciliteront le séchage. Le séchage accéléré n'est pas recommandé, car cela risque de faire sécher prématurément la surface de la sous-couche.

Peut être utilisé comme composé de lissage préliminaire sous les systèmes de contrôle de l'humidité ARDEX MC^{MC}

Lors de l'application d'ARDEX K 60 utilisé comme composé pré-lissant sous un système de contrôle de l'humidité ARDEX MC, communiquer avec le service technique d'ARDEX pour obtenir des instructions sur la préparation et l'application du support.

Remarques

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL. Ce produit n'est pas un pare-vapeur et il laisse passer librement l'humidité. **Suivre les instructions du fabricant du revêtement de sol concernant la teneur en humidité maximale admissible du support et soumettre le support à des essais avant d'appliquer l'ARDEX K 60.** Si l'humidité du support dépasse le maximum admissible, ARDEX recommande d'utiliser les systèmes de contrôle de l'humidité ARDEX. Pour de plus amples renseignements, consulter les fiches techniques d'ARDEX à www.ardexamericas.com. Toujours prévoir un nombre suffisant de surfaces d'essai correctement réparties, notamment avec le revêtement de sol fini, pour vérifier que le produit convient à l'emploi prévu. Comme les revêtements de sol varient, toujours communiquer avec le fabricant du revêtement de sol et respecter ses conseils particuliers, notamment sur la teneur en humidité maximale admissible, le choix de l'adhésif et l'emploi prévu du produit. Pour la pose sur des systèmes de chauffage électrique par le sol, consulter le service technique d'ARDEX. Ne jamais mélanger avec du ciment ou des additifs autres que des produits agréés par ARDEX. Observer les règles de base concernant les ouvrages en béton. Ne pas installer si la température de la surface ou de l'air ambiant est inférieure à 10 °C (50 °F). Appliquer rapidement si le support est chaud, et suivre les instructions de mise en œuvre par temps chaud, offertes par le service technique d'ARDEX. Ne pas réutiliser le contenant. Jeter l'emballage et les résidus conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux sur l'élimination des déchets. Ne pas jeter le produit dans les égouts.

Précautions

Lire soigneusement et suivre toutes les précautions et les avertissements sur l'étiquette du produit. Pour obtenir des informations complètes sur la sécurité, consulter la fiche technique qui se trouve à www.ardexamericas.com.

Données techniques conformes aux normes de qualité ARDEX

Les propriétés physiques correspondent à des valeurs typiques et non à des spécifications. Toutes les données sont basées sur un mélange partiel en laboratoire. Le mélange et les tests ont été effectués à 21 °C (70 °F) conformément aux normes ASTM C1708, le cas échéant.

Proportions de mélange :	3,8 l (1 gallon) de latex liquide ARDEX K 60 et sac de poudre ARDEX K 60 de 15,9 kg (35 lb)
Couverture :	1,95 m ² (21 pi ²) par sac à une épaisseur de 6 mm (1/4 po) 3,9 m ² (42 pi ²) par sac à une épaisseur de 3 mm (1/8 po) Jusqu'à 7,8 m ² (84 pi ²) par sac à une épaisseur de 1,5 mm (1/16 po) La couverture varie en fonction de la texture de la surface à lisser.
Temps d'écoulement :	10 minutes
Début de prise (ASTM C191) :	30 minutes environ
Fin de prise (ASTM C191) :	60 minutes environ
Dureté Brinell (ASTM E 10 modifiée) :	Environ 211 kg/cm ² (3 000 psi) après 24 heures
Résistance à la compression (ASTM C109/mod) :	245 kg/cm ² (3 500 psi) après 28 jours
Praticable :	2 à 3 heures
Pose du revêtement de sol :	Voir la section Pose du revêtement de sol ci-dessus.
COV :	0
Conditionnement :	Sac de 15,9 kg (35 lb) Bouteille de 3,8 l (1 gallon)
Entreposage :	Entreposer dans un endroit frais et sec. Ne pas laisser les sacs exposés au soleil. Ne pas laisser le liquide geler.
Durée de conservation :	Poudre : 1 an (à l'état non ouvert) Latex liquide : 9 mois (à l'état non ouvert)
Garantie :	La garantie limitée standard d'ARDEX, L.P. s'applique. Ce produit bénéficie également de la garantie ARDEX/HENRY SystemOne ^{MC} lorsqu'il est utilisé conjointement avec certains adhésifs pour le sol HENRY ^{MD} .

Code FTP de l'OMI, Partie 2 (Test sur la fumée et la toxicité) et Partie 5. (Test pour l'inflammabilité superficielle) : Numéro de certificat 20161101-R38625

Rapport de référence R38625-20161031

MISES À JOUR TECHNIQUES IMPORTANTES

Mise à jour technique en vigueur le 27 avril 2018 :
Sous-couches et supports non poreux d'ARDEX

[CLIQUER ICI](#)

Fabriqué aux États-Unis

© 2020 ARDEX Engineered Cements, L.P. Tous droits réservés.

Mise à jour le 27-04-2020. Publication le 28-04-2020. Remplace toutes les versions précédentes. Visiter www.ardexamericas.com pour obtenir la version la plus récente de ce document, et les mises à jour techniques qui pourraient remplacer les renseignements qui y sont contenus.

Visiter www.youtube.com/ARDEX101 pour regarder la vidéo de démonstration du produit ARDEX K 60.

Pour obtenir les calculateurs de produits ARDEX faciles d'emploi et de l'information sur le pouce concernant les produits, télécharger l'application ARDEX depuis la boutique iTunes ou Google Play.



ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
724-203-5000
888-512-7339
www.ardexamericas.com