



ARDEX Liquid BackerBoard®

**Base autonivelante para substratos de
madera y de concreto en interiores**

**La mejor superficie plana para todas las instalaciones de
losetas, ¡especialmente las losetas de tamaño grande!**

**Ideal para alisar substratos antes de la instalación
de pisos de losetas, piedra y madera**

No requiere malla ni aditivos

Pisar en 2 a 3 horas

Instalar losetas y piedra en tan sólo 6 horas

Fácil de mezclar: sólo agregue agua

Se instala en espesores de hasta 3,1 cm (1 1/4")

Excelente rendimiento: 6 m² a 3 mm (65 ft² en 1/8")

Ideal para encapsular la calefacción eléctrica de piso

Portland cement based

**Usar como una opción conveniente, rápida y fácil de
prerrelleno sobre ARDEX UI 740™ FLEXBONE® y otras
membranas de desacoplamiento aprobadas**



systemONE™
warranty

ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
724-203-5000
888-512-7339
www.ardexamericas.com

ARDEX Liquid BackerBoard®

Base autonivelante para substratos de madera y de concreto en interiores

Descripción y uso

ARDEX Liquid BackerBoard® Base autonivelante para substratos interiores de madera y concreto, es una mezcla vertible de cemento portland y otros cementos hidráulicos que reemplaza las tablas de cemento tradicionales, para lograr una instalación más sencilla y armónica de losetas y piedra sobre substratos de madera, concreto, terrazo, losetas de cerámica y epóxicas, eliminando la necesidad de cortar, ajustar, pegar y unir. ARDEX Liquid BackerBoard NO REQUIERE MALLA, incluso cuando se usa para alisar y nivelar los substratos de madera. Se puede instalar loseta y piedra en tan sólo 6 horas. ARDEX Liquid BackerBoard también es adecuado para instalar recubrimientos de tabloncillos de madera de ingeniería y pisos laminados, así como para encapsular sistemas de calefacción eléctrica de piso.

Preparación del substrato

No es conveniente usar ácidos, removedores de adhesivos, solventes ni compuestos de barrido para la limpieza de las bases enumeradas más abajo. Al instalar los productos ARDEX, la temperatura de la base y del ambiente debe ser de 10°C (50°F) como mínimo. Las bases deben estar secas durante la instalación y el tiempo de curado. Para mayores detalles acerca de la preparación de la base, consulte la Ficha técnica de preparación del substrato de ARDEX en www.ardexamericas.com.

Concreto: Todas las bases de concreto deben ser firmes, estructuralmente sólidas y deben estar completamente limpias y sin aceite, cera, grasa, asfalto, compuestos de látex y yeso, compuestos de curado*, selladores y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión. Si es necesario, limpie en forma mecánica hasta lograr un concreto firme y sólido a través de chorro de granalla o algún método similar. Las superficies de concreto congeladas, hechas con exceso de agua o débiles por cualquier otro motivo también se deben limpiar hasta obtener un concreto firme y sólido por medio del uso de métodos mecánicos. El uso de herramientas de lijado no es un método eficaz para eliminar los contaminantes del concreto.

***Nota sobre los compuestos de curado:** Se pueden instalar y evaluar áreas de prueba de ARDEX Liquid BackerBoard en losas de concreto tratadas con compuestos de curado de silicato o resina acrílica. Estos compuestos se deben instalar según las recomendaciones escritas del fabricante del compuesto. Si se ha usado un compuesto a base de silicato, se deben quitar todas las sales residuales. Para instrucciones sobre la imprimación del concreto con compuestos de curado aceptables, consulte la sección Imprimación de esta ficha técnica.

Sin embargo, tenga en cuenta que, en la actualidad, se venden diversos compuestos de curado que son emulsiones a base de cera o petróleo. Estos compuestos interfieren con la adhesión permanentemente y deben eliminarse por completo antes de resanar o nivelar.

También deben retirarse completamente a través de medios mecánicos los compuestos disipantes antes de instalar cualquier material ARDEX.

Es fundamental poder determinar el tipo de compuesto de curado que se usó antes de continuar. Todo compuesto de curado que no se pueda identificar se debe eliminar por completo a través de medios mecánicos.

Madera: Los substratos de madera deben ser de madera sólida, madera contrachapada de grado exterior macho-hembra y de un mínimo de 18 mm (3/4"), con calificación de la A.P.A. (Asociación Norteamericana de Madera Contrachapada) de Tipo 1, o un tablero de virutas orientadas (OSB) equivalente aprobado. El substrato de madera debe construirse de acuerdo a los códigos que rijan la construcción y debe ser firme y estar bien sujeto para que sea una base rígida y no tenga flexibilidad indebida. Cualquier tabla que se mueva se debe fijar adecuadamente para lograr un substrato firme y sólido. La superficie de la madera debe estar limpia y libre de aceite, grasa, cera, suciedad, barniz, laca y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión. De ser necesario, se debe lijar hasta que quede la madera expuesta. Se puede utilizar una lijadora comercial para lijar áreas extensas. No use solventes, decapantes o limpiadores. aspire todo resto de polvo y residuos. Se deben rellenar las juntas abiertas con ARDEX TL PATCH™ Piso base y capa ultrafina para nivelación de losetas. Es responsabilidad del instalador asegurarse de que el substrato de madera esté bien limpio y anclado adecuadamente antes de instalar cualquier material ARDEX.

Otros substratos no porosos

ARDEX Liquid BackerBoard también se puede aplicar sobre otras bases no porosas, limpias y firmemente adheridas, incluidos el terrazo, el concreto pulido, los sistemas de revestimiento epóxico, cerámica, gres y porcelana. La base debe estar limpia, lo que incluye la eliminación total de ceras y selladores existentes, polvo, suciedad, escombros y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión. Donde sea necesario, la preparación de la base se debe realizar a través de medios mecánicos, como chorro de granalla.

Nota sobre los materiales que contienen asbesto:

Tenga en cuenta que, al retirar el piso existente, todo material con contenido de asbesto se debe manipular y desechar conforme con todas las reglamentaciones federales, estatales y locales vigentes.

Herramientas recomendadas

ARDEX T-1 Mezcladora, ARDEX T-10 Tambor para mezcla, ARDEX T-4 Esparcidor, ARDEX T-5 Alisador, ARDEX MB-6 Cubeta de medida [5,7 litros (6 cuartos de galón) por bolsa de 22,7 kg (50 libras)], un taladro de uso intensivo de 12 mm, mín. 650 rpm (1/2"), y un calzado deportivo de béisbol o fútbol con tacos no metálicos.

Imprimación

Nota: Los imprimadores ARDEX pueden requerir mayor tiempo de secado con menores temperaturas de superficie y/o mayor humedad del ambiente. No instale ARDEX Liquid BackerBoard antes de que la imprimación haya secado por completo.

Concreto absorbente: La imprimación del concreto absorbente estándar se debe realizar con ARDEX P 51™ Imprimación diluida en agua en una proporción de 1:1. Aplique de manera uniforme con una escoba suave. No use rodillos, trapeadores ni equipos de rociado. No deje espacios sin cubrir. Retire el exceso de imprimador. Deje que el imprimador se seque hasta obtener una película transparente y delgada (mín. 3 horas, máx. 24 horas).

En caso de concreto extremadamente absorbente, puede ser necesario hacer dos aplicaciones de ARDEX P 51 para minimizar la posible formación de agujeritos en el ARDEX Liquid BackerBoard. Realice una aplicación inicial de ARDEX P 51 diluido con 3 partes de agua por volumen. Deje secar por completo (de 1 a 3 horas) e instale una segunda capa de ARDEX P 51 mezclado con agua en una proporción de 1:1, tal como se indicó anteriormente.

Madera

Los substratos de madera requieren imprimación con ARDEX P 51 sin diluir. Aplique directamente sobre la madera preparada con un rodillo de mecha corta o de esponja, o con una escoba suave, procurando dejar una capa delgada de imprimación. No deje espacios sin cubrir. Utilice un rodillo seco para retirar el exceso de imprimación. Deje que el imprimador se seque hasta obtener una película transparente y delgada (mín. 3 horas, máx. 24 horas).

Otros substratos no porosos: La imprimación de bases no porosas, como concreto pulido, revestimientos de terrazo, cerámica, gres y porcelana, sistemas de recubrimiento epóxico y concreto tratado con compuestos a base de silicato, se debe realizar con ARDEX P 82. Siga las instrucciones de mezclado que figuran en la ficha técnica de ARDEX P 82 y aplique con un rodillo de mecha corta o de esponja, procurando dejar una capa delgada de imprimación. No deje espacios sin cubrir. Utilice un rodillo seco para retirar el exceso de imprimación. ARDEX P 82 debe aplicarse dentro de la hora de haber sido mezclado. Deje secar la imprimación hasta obtener una película delgada y levemente pegajosa (mín. 3 horas, máx. 24 horas).

Nota: si utiliza un compuesto de curado acrílico, verifique la porosidad de la superficie. Si el concreto es poroso, realice la imprimación con ARDEX P 51. Si no es poroso, realice la imprimación con ARDEX P 82.

Juntas y grietas

ARDEX Liquid BackerBoard nunca debe instalarse sobre juntas o grietas en movimiento. Se deben respetar todas las grietas en movimiento y todas las juntas de expansión, de aislamiento y de construcción existentes, hasta la base y el piso.

Si es necesario, las juntas de control y las grietas sin movimiento se pueden rellenar con ARDEX TL PATCH o ARDEX ARDIFIX™, de acuerdo con las instrucciones de la ficha técnica de cada producto. Tenga en cuenta que si utiliza ARDEX ARDIFIX, se debe regar con exceso de arena.

Sin embargo, también tenga en cuenta que, si bien las juntas de control y las grietas sin movimiento en la losa pueden rellenarse con ARDEX TL PATCH o ARDEX ARDIFIX antes de instalar ARDEX Liquid BackerBoard, el objetivo de este relleno no es actuar como un método de reparación que elimine la posibilidad de que se produzca la transmisión de las juntas y grietas. ARDEX TL PATCH, ARDEX ARDIFIX y ARDEX Liquid BackerBoard no son materiales estructurales y, por lo tanto, no pueden restringir el movimiento dentro de la losa de concreto. Esto significa que mientras algunas juntas y grietas sin movimiento pueden no transmitirse a través de los materiales de ARDEX hasta el piso final, las grietas se transmitirán en cualquier área que presente movimiento, como una grieta activa, una junta de dilatación o de aislamiento o un área donde se unen substratos diferentes. No conocemos un método para evitar que ocurran estas transmisiones.

Mezcla

De forma manual: Se mezclan dos bolsas de ARDEX Liquid BackerBoard por vez. Mezcle cada bolsa de 22,7 kg (50 lb) con 5,7 litros (6 cuartos de galón) de agua limpia. Primero vierta el agua en el tambor para mezcla y luego agregue ARDEX Liquid BackerBoard mientras mezcla con una Mezcladora ARDEX T-1 y con un taladro de uso intensivo de 12 mm (1/2", mín. 650 rpm). Mezcle bien durante aprox. 2 a 3 minutos, hasta obtener una mezcla sin grumos. ¡No agregue agua en exceso! Si al mezclar aparece una espuma amarillenta o si al colocar se asienta el agregado de arena, esto indica que ha agregado agua en exceso.

Por bombeo

ARDEX Liquid BackerBoard puede instalarse por bombeo utilizando ARDEX ARDIFLO™ Bombas de mezclado automático. Las bombas ARDEX ARDIFLO brindan alta productividad e instalaciones lisas y uniformes. Las bombas se pueden rentar a un Distribuidor de ARDEX autorizado. Comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX para obtener las instrucciones completas sobre el funcionamiento de las bombas.

Aplicación

ARDEX Liquid BackerBoard tiene un tiempo de fluidez de 10 minutos a 21°C (70°F). Vierta la mezcla en el piso y extiéndala con el Esparcidor ARDEX T-4. Inmediatamente después, alise el material con el alisador ARDEX T-5. Trabaje de manera continua durante toda la instalación autonivelante. Use calzado deportivo de béisbol o fútbol con tacos no metálicos para no dejar marcas en el líquido ARDEX Liquid BackerBoard.

Para usar como material de prerrelleno sobre una membrana de desacoplamiento

ARDEX Liquid BackerBoard can be used as a high-flow, easy-ARDEX Liquid BackerBoard se puede usar como material de prerrelleno de alta fluidez y fácil de aplicar para la ARDEX UI 740™ FLEXBONE® Membrana de desacoplamiento así como para otras membranas de desacoplamiento adheridas que han sido aprobadas. Para obtener una lista de los sistemas aprobados, comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

Instalar ARDEX UI 740 FLEXBONE, u otras membranas de desacoplamiento adheridas aprobadas, de acuerdo con la ficha técnica del fabricante, tomando en cuenta el tiempo de curado de los materiales de adhesión. No se requiere imprimación antes de la instalación de ARDEX Liquid BackerBoard.

Mezcle el ARDEX Liquid BackerBoard en unidades completas y de acuerdo con la ficha técnica. Trabaje una capa fina del material mezclado en la superficie de la membrana de desacoplamiento con un alisador ARDEX T-5 o una llana plana. Todos los huecos y cavidades de la superficie de la membrana de desacoplamiento deben estar completamente llenos. Si se desea una capa más gruesa del ARDEX Liquid BackerBoard, se puede usar un esparcidor ARDEX T-4 para colocar el material de forma uniforme sobre la superficie de la membrana de desacoplamiento hasta un espesor máximo de 5 mm (3/16") arriba de la superficie. Al instalar ARDEX Liquid BackerBoard como material de prerrelleno sobre ARDEX UI 740 FLEXBONE, el rendimiento será de aproximadamente 6,5 a 9 m² (70 - 100 ft²) por bolsa.

Permita que el ARDEX Liquid BackerBoard seque por un mínimo de 6 horas antes de la instalación de cerámica, porcelana y losetas y piedras insensibles a la humedad, o un mínimo de 24 horas antes de la instalación de losetas y piedras sensibles a la humedad (21°C/70°F).

Espesor de la instalación

Instale en un espesor mínimo de 3 mm (1/8") sobre el punto más elevado del suelo, lo que normalmente genera un espesor promedio de 6 mm (1/4") o más sobre todo el piso. ARDEX Liquid BackerBoard se puede instalar en espesores de hasta 3,1 cm (1 1/4").

Para igualar elevaciones existentes, ARDEX Liquid BackerBoard se puede aplicar en espesores que disminuyan gradualmente hasta ser tan delgados como lo permita la arena del material. Si se requiere un espesor realmente ultra fino, ARDEX recomienda ARDEX TL PATCH para las transiciones.

Acabado

ARDEX Liquid BackerBoard no debe utilizarse como un acabado permanente, aunque se haya pintado o sellado. ARDEX Liquid BackerBoard debe cubrirse con un material adecuado para recubrimiento de pisos, como pisos de losetas y piedra, tablonos de madera de ingeniería o pisos laminados. Para recubrir y nivelar pisos de concreto interiores en depósitos, zonas de almacenamiento, corredores u otras áreas que requieran un acabado, use ARDEX SD-T® Acabado autosecante y autonivelante para concreto.

Instalación del piso y del impermeabilizante

ARDEX Liquid BackerBoard se puede pisar entre 2 y 3 horas después de la instalación. El tiempo de curado que deberá transcurrir antes de instalar el piso dependerá del espesor de la aplicación de ARDEX Liquid BackerBoard y del tipo de piso que se instale. Consulte el cuadro a continuación para obtener información detallada. Todos los tiempos de secado están calculados a una temperatura de 21°C (70°F). El tiempo de secado variará según la temperatura de la obra, la humedad y el espesor de instalación. Las temperaturas bajas del sustrato y/o la humedad elevada del ambiente prolongarán el tiempo de secado. La ventilación y calefacción adecuadas acelerarán el proceso de secado. El secado forzado puede secar la superficie de la base prematuramente, por lo que no se recomienda.

	Espesores de instalación de 12 mm (1/2") o menos	Espesores de instalación mayores a 12 mm (1/2")
Loseta insensible a la humedad (cerámica, gres, porcelana):	6 horas	Prueba de manta*
Piedra sensible a la humedad, laminados y madera:	Prueba de manta*	Prueba de manta*
ARDEX 8-9:	6 horas	6 horas

*Donde se requiera una prueba de manta, deje que la instalación seque durante 48 horas antes de realizar la prueba según lo estipulado por la norma ASTM D4263. Para hacer la prueba, coloque un plástico duro o una manta de goma lisa sobre un área de 30 cm x 30 cm (2' x 2'). Transcurridas 24 horas, levante el plástico o la manta para revisar el oscurecimiento de la superficie. Si la superficie está oscura, necesita más tiempo de secado. Repita la prueba según sea necesario hasta que no observe ningún sector de la superficie oscuro (entre 3 y 4 días).

Instalación de madera

Tenga en cuenta que para las instalaciones de piso de madera y de piedra susceptible a la humedad, así como para todas las instalaciones de ARDEX Liquid BackerBoard que sobrepasen un grosor de 12 mm (1/2"), recomendamos que confirme por medio de una prueba de manta que el producto esté seco antes de instalar el piso. La prueba de manta debe comenzar de conformidad con lo estipulado por la norma ASTM D4263 una vez que se ha instalado ARDEX Liquid BackerBoard y se ha dejado curar durante un mínimo de 48 horas.

Notas

SÓLO PARA USO PROFESIONAL.

ARDEX Liquid BackerBoard se puede aplicar en áreas expuestas a la humedad en forma intermitente y por sectores, como baños o cocinas. Sin embargo, no se debe utilizar en áreas de exposición constante al agua ni en áreas expuestas a humedad permanente del substrato, ya que estas condiciones pueden comprometer el desempeño de la base y del recubrimiento del piso. Para instalaciones en áreas con humedad intermitente, ARDEX recomienda impermeabilizar el ARDEX Liquid BackerBoard con ARDEX 8+9™ Compuesto rápido impermeabilizante y aislante de grietas. Se puede instalar ARDEX 8+9 una vez que el ARDEX Liquid BackerBoard haya curado durante 6 horas. Este producto no es una barrera de vapor, por lo que no evitará el paso de la humedad. **Siga las pautas del fabricante del recubrimiento de piso respecto al contenido de humedad máximo permitido en el substrato y realice una prueba antes de instalar ARDEX Liquid BackerBoard.** Si la humedad del substrato supera el máximo permitido, ARDEX recomienda el uso de ARDEX MC™ Sistema para control de humedad. Para obtener más información, consulte las fichas técnicas de ARDEX en www.ardexamericas.com.

Recuerde siempre instalar una cantidad adecuada de áreas de prueba apropiadamente ubicadas, incluido el piso final, para determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto. Debido a que los recubrimientos de piso varían, siempre consulte al fabricante del recubrimiento para obtener instrucciones específicas con respecto a, por ejemplo, el contenido máximo de humedad máximo permitido, la selección del material de instalación y el uso final previsto para el producto.

Para instalaciones sobre sistemas eléctricos de calefacción de piso, comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

Nunca mezcle con cementos ni aditivos. Respete las normas básicas del trabajo con concreto y losetas. No instale si la temperatura ambiente o de la superficie es inferior a 10°C (50°F). Si la temperatura del substrato es elevada, instale rápidamente y siga las instrucciones para clima cálido que le ofrece el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

Deseche el envase y los residuos conforme a las normas federales, estatales y locales para la eliminación de desechos. No arroje el material en desagües.

Precauciones

Lea detenidamente y respete todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto. Para obtener información de seguridad detallada, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) disponible en www.ardexamericas.com.

Datos técnicos conforme a los estándares de calidad de ARDEX

Las propiedades físicas son valores típicos y no especificaciones. Todos los datos se basan en una mezcla parcial en laboratorio. La mezcla y la prueba se realizaron a 21°C (70°F) conforme a la norma ASTM C1708, donde corresponda.

Proporción de mezcla:	5,7 litros (6 cuartos de galón) de agua por bolsa de 22,7 kg (50 lb)
Rendimiento:	3 m ² por bolsa a 6 mm (32,5 ft ² a 1/4") de espesor 6 m ² por bolsa a 3 mm (65 ft ² a 1/8") de espesor Como prerelleno para una manta de desacoplamiento: 6,5 a 9 m (70 - 100 ft ²) por bolsa en capa fina El rendimiento variará dependiendo de la textura que tenga la superficie a alisar. 10 minutos
Tiempo de fluidez:	
Resistencia a la compresión (ASTM C109/mod, curado al aire solamente):	210 kg/cm ² (3,000 psi) en 28 días
Clasificación ASTM C627 (Prueba de Pisos Tipo Robinson):	Extra pesado
Resistencia a la flexión (ASTM C348):	49 kg/cm ² (700 psi) en 28 días
Pisar:	De 2 a 3 horas
Instalar piso o impermeabilizante:	Consulte la sección de Instalación del piso y del impermeabilizante que figura más arriba.
COV (VOC):	0
Presentación:	Bolsa de 22,7 kg (50 libras)
Almacenamiento:	Conserve en un lugar fresco y seco. No deje las bolsas expuestas al sol.
Vida útil:	1 año, sin abrir
Garantía:	Se aplica la Garantía limitada estándar de los cementos ARDEX. También elegible para la Garantía SystemOne™ de ARDEX cuando se usa en combinación con los productos selectos de ARDEX para instalación y lechadas.

IMPORTANTES ACTUALIZACIONES TÉCNICAS

Actualización Técnica efectiva April 27, 2018:

Bases ARDEX y los substratos no porosos

[HAGA CLIC AQUÍ](#)

Fabricado en EE. UU. © 2020 ARDEX, L.P. Todos los derechos reservados. Contenido actualizado 01-05-2020. Publicado el 04-05-20208 Esta versión reemplaza todas las versiones anteriores. Ingrese a www.ardexamericas.com para obtener la versión más reciente y para obtener actualizaciones técnicas, que pueden reemplazar la información incluida en este documento.

Visite www.youtube.com/ARDEX101 para observar el video de demostración del producto ARDEX Liquid BackerBoard.

Para usar fácilmente las Calculadoras de productos ARDEX y la Información sobre productos en cualquier lugar, descargue la aplicación ARDEX en iTunes Store o en Google Play.



ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
724-203-5000
888-512-7339
www.ardexamericas.com