



ARDEX PC 10^{MC}

Durcisseur au lithium pour chape de béton ARDEX polissable

Pour utilisation dans le cadre des systèmes de béton poli ARDEX^{MC}

Intérieur seulement

Crée une surface dure extrêmement dense et durable qui résiste au poussierage et à l'usure

La composition évoluée produit une surface plus réfléchissante, plus durable et d'entretien moins coûteux

ARDEX PC 10^{MC}

Durcisseur au lithium pour chapes de béton ARDEX polissables

Supports appropriés

- Chape de béton ARDEX PC-T^{MC}
- Autres chapes techniques ARDEX

Applications appropriées

- Tous les niveaux
- Zones sèches seulement; applications intérieures seulement
- Zones soumises à une circulation piétonnière et/ou à une circulation modérée de chariots élévateurs à roues en caoutchouc, et circulation similaire^{*1}
- Pour les applications dans la fabrication lourde, les planchers industriels ou les environnements chimiques nécessitant des revêtements industriels sur mesure, toujours utiliser le système avec un scellant adapté à l'environnement d'installation.

^{*1} Des conditions de service excessives, telles que celles décrites ci-dessous ou similaires, causeront des entailles et des marques d'enfoncement :

- o Circulation d'équipements à roues en acier ou en plastique dur
- o Traînage sur le sol d'équipements métalliques lourds, de palettes chargées dont des clous dépassent, de meubles et/ou d'accessoires lourds

Conditions de chantier

Ne pas appliquer si les températures de l'air, du matériau ou de la surface sont susceptibles d'être hors de la plage d'entreposage de 2 °C (36 °F) à 38 °C (100 °F).

Étape 1 : Préparation de la surface

Balayer à sec et nettoyer les surfaces pour enlever tous débris et saleté.

Meuler le support pour obtenir un profil de surface initial (diamants à liant métallique de grain 60/80). Poursuivre le processus conformément aux spécifications avec des diamants résine/céramique hautes performances de grain n° 1, suivis de diamants à liant résine hautes performances de grain 200. Ces étapes ouvrent la surface et assurent une meilleure pénétration.

Masquer et protéger les surfaces adjacentes.

Étape 2 : Application

Malaxer, agiter ou remuer soigneusement le produit avant l'application. Ne pas laisser se former de bulles d'air.

Selon la taille de la zone de travail, le produit peut être appliqué au pulvérisateur à pompe manuelle ou au pulvérisateur HVLP (haut volume, basse pression). Appliquer ARDEX PC 10 uniformément sur la surface à raison de 10 à 12 m²/l (400 à 500 pi² par gallon). Balayer légèrement toute flaque éventuelle (avec un tampon en microfibre et un applicateur) immédiatement après avoir appliqué le produit.

Laisser le produit sur la surface pendant 20 à 30 minutes. Ne laisser aucune zone sécher durant cette période. Ajouter de l'ARDEX PC 10 au besoin pour maintenir la surface uniformément humide.

Étape 3 : Meulage et polissage

Une fois que le produit a pénétré et ne brille plus à la surface, poursuivre le meulage et le polissage conformément aux spécifications du procédé jusqu'à obtenir le profil de surface prévu et la finition souhaitée.

Étape 4 : Nettoyage

Utiliser de l'eau et du savon pour nettoyer les outils et l'équipement. Bien que le traitement soit non dangereux et respectueux de l'environnement, il est alcalin. Ne pas jeter dans les égouts pluviaux ni dans les égouts. Utiliser le produit en entier ou le laisser sécher, puis l'éliminer conformément à la réglementation locale.

Entretien

Il est conseillé de balayer, passer la vadrouille, laver et récuser mécaniquement les sols régulièrement, avec de l'eau et des produits nettoyants de pH neutre. Se reporter aux spécifications de procédé finales pour connaître les procédures d'entretien particulières. Ne pas utiliser de produits nettoyants acides, au butoxyéthanol ou aux agrumes pour l'entretien du sol.

Remarques

Destiné à un usage par des entrepreneurs professionnels formés à l'application de ce produit et/ou de produits similaires. Communiquer avec ARDEX pour obtenir la liste complète des installateurs.

Voir la spécification des systèmes de béton poli ARDEX^{MC} pour connaître les étapes et procédures d'application d'ARDEX PC 10 avec la chape de béton ARDEX PC-T^{MC}.

Éliminer l'emballage et les résidus conformément à la réglementation en vigueur. Ne pas jeter le matériel dans les égouts. Ne pas réutiliser l'emballage.

ATTENTION : Les surfaces mouillées avec ARDEX PC 10 peuvent être glissantes.

Précautions

Lire attentivement et respecter toutes les précautions et mises en garde figurant sur l'étiquette du produit. Pour toute information de sécurité complète, consulter la fiche de données de sécurité (FDS) disponible à l'adresse suivante :

www.ardexamericas.com/fr/.

Données techniques

Données techniques selon les normes de qualité du fabricant	
Rendement	10 à 12 m ² /l (400 à 500 pi ² /gallon)
Teneur en C.O.V.	< 50 g/l
Emballage	18,9 L (5 gallons)
Entreposage	Protéger du gel. Ne pas chauffer. Entreposer entre 2 °C (36 °F) et 38 °C (100 °F).
Garantie	La garantie limitée standard d'ARDEX s'applique.

Fabriqué aux États-Unis. ©2026 ARDEX, L.P. Tous droits réservés. Contenu mis à jour le 2026-10-06. Remplace toutes les versions précédentes. La version la plus récente est disponible au :

www.ardexamericas.com/fr/.

Visit www.youtube.com/ARDEX101 to watch ARDEX product demonstration videos. For recommended installation tools, visit DTA USA at www.dtausagroup.com. For easy-to-use ARDEX Product Calculators and Product Information On the Go, download the ARDEX App.



ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 É.-U.

1 888 512-7339

www.ardexamericas.com