

# **ARDEX V 1200™**

### **Base autonivelante**

Nivela y alisa una variedad de substratos en interiores

systemONE

Instalar sobre concreto poroso hasta 50.8 mm (2")

Verter o bombear

Caminar en 2 a 3 horas

Instalar losetas y piedras insensibles a la humedad después de 6 horas, todos los demás recubrimientos de pisos después de 24 horas



## **ARDEX V 1200™**

### **Base autonivelante**

#### Substratos adecuados

- Concreto (estructuralmente firme)
- Terrazo sobre concreto
- Sistemas de control de humedad ARDEX correctamente instalados sobre concreto:
  - ARDEX MC™ RAPID
  - o ARDEX VR 98
- Materiales no porosos aprobados sobre concreto:
  - o Terrazo cementoso no poroso (no absorbe)
  - o Losetas de cerámica, gres o porcelana
  - Capas epóxicas
  - o Terrazo epóxico
  - o Residuos de adhesivos no solubles en agua
  - Concreto tratado con ciertos compuestos de curado (solo áreas de prueba; para más información, visite ardexamericas.com/services/properprep.

†Debe encontrarse firme, sólido y bien adherido a los substratos estructuralmente firmes que están debajo.

#### **Aplicaciones adecuadas**

- Para todos los niveles de grados
- Sólo áreas secas
- Sólo para aplicaciones en interiores

#### Condiciones de la obra

Durante la instalación y el curado, las temperaturas del substrato y el ambiente deben estar en un mínimo de 10°C / 50°F.

#### Paso 1: Evaluación y prueba de humedad

Este producto está destinado a espacios interiores y secos. La presión hidrostática, las fugas en las tuberías, los factores de inundación y otras fuentes de infiltración de agua deben identificarse y corregirse antes de la instalación. Este producto no es una barrera de vapor por lo que no evitará el paso de la humedad.

Pruebe el concreto de acuerdo con la norma ASTM F2170. Para adhesivos y recubrimientos para pisos con alto contenido de humedad, este producto se puede instalar sobre concreto con niveles de humedad relativa (HR) de hasta el 99%, siempre que: la losa esté sobre rasante y a nivel de la tierra con un retardante de vapor que se ha mantenido efectivo e intacto conforme a la norma ASTM E1745.

Todos los demás casos: se requiere control de humedad si la HR excede la más estricta de las siguientes: 1) las limitaciones impuestas por el fabricante del piso; 2) las limitaciones impuestas por el fabricante del adhesivo.

Si se requiere control de humedad, consulte la sección "Selección del sistema de control de humedad" más abajo. Si no se requiere control de humedad, consulte la sección "Selección del método de imprimación" más abajo.

### Selección del sistema de control de humedad (si se requiere control de humedad)

Para ARDEX MC RAPID: Niveles de HR hasta 100% en todos los grados

#### Para ARDEX VR 98:

- 1. Los niveles de HR deben ser de 98% o menos (85% para losas de concreto con calefacción radiante).
- 2. La losa de concreto debe estar sobre rasante o haber sido construida sobre un retardante de vapor que se ha mantenido efectivo e intacto conforme a la norma E1745 del ASTM.Si no se necesita mitigar la humedad, elija la imprimación adecuada de acuerdo con la siguiente sección.

### Selección del método de imprimación (si no se requiere control de humedad)

#### **Imprimación**

- ARDEX P 51™ Imprimación
- ARDEX P 82™ Imprimación ultra
- ARDEX P 4<sup>™</sup> Imprimación multiusos, premezclada y de secado rápido

Substrato (únicamente substratos a nivel de la tierra)		Instalación de la imprimación
Concreto y terrazo cementoso sobre concreto	Absorbente estándar (poroso)	ARDEX P 51 mezclado 1:1 o ARDEX P 4
		ARDEX P 82 o ARDEX P 4
	Extremadamente absorbente	ARDEX P 51 "imprimación doble" o ARDEX P 4
Otros materiales no porosos aprobados sobre concreto (consultar la sección "Substratos adecuados" más arriba)	′	ARDEX P 82 (todos) o ARDEX P 4 (todos excepto residuos de adhesivos)

### Paso 2: Preparación del substrato (Proper Prep™)

Para más detalles sobre la Preparación del substrato de ARDEX, consulte los siguientes artículos en ardexamericas.com/services/properprep:

- Article 1.1: Preparing Concrete for ARDEX or HENRY Underlayments
- Article 1: Preparing Concrete for Bonded ARDEX or HENRY Applications
- Proper Prep Brochure

Si es necesario, limpie el substrato de forma mecánica con chorro de granalla (shot blast) o métodos similares. No es conveniente usar ácidos, removedores de adhesivos, solventes ni compuestos de barrido para la limpieza del substrato ya que pueden interferir con la adhesión. El lijado no es un método eficaz para eliminar la contaminación del concreto.

Todos los substratos deben encontrarse firmes, sólidos y completamente limpios de materiales existentes para enrasar y nivelantes y sin todos los contaminantes que interfieran con la adhesión, incluyendo, pero no limitado a: las superficies de concreto con exceso de agua o débiles por cualquier otro motivo; compuestos de curado y selladores no aprobados; suciedad, polvo, cera, grasa, pinturas y aceites; residuos de adhesivos inadecuados.

Maneje y deseche el asbesto y otros materiales peligrosos de acuerdo con las regulaciones vigentes, que reemplazan las recomendaciones en este documento.

#### Preparación mínima

Dependiendo del sistema de imprimación seleccionado:

Instalación de la	Preparación mínima
imprimación	
ARDEX P 4	El substrato debe estar limpio
ARDEX P 51 ARDEX VR 98	El substrato debe estar limpio y absorbente (ASTM F3191)
ARDEX P 82	El substrato debe estar limpio y no debe ser absorbente.
	Los residuos de adhesivo no solubles en agua deben rasparse en húmedo hasta obtener un residuo delgado y adecuado (rfci.com).
ARDEX MC RAPID	Elimine mecánicamente todos los residuos de adhesivo, selladores, compuestos de curado, baldosas, morteros y recubrimientos epóxicos hasta obtener un concreto o terrazo limpio, firme y sólido.
	Los substratos de terrazo y concreto deben estar limpios y preparados a un perfil mínimo de CSP 3 / máximo CSP 5 (icri.org)

#### **Aspiradora**

Siguiendo con la preparación, use una aspiradora para eliminar todo el exceso de polvo y escombros.

#### Paso 3: Tratamiento de juntas y grietas

Bajo ninguna circunstancia se debe instalar este producto y / o la capa de imprimación seleccionada sobre juntas móviles o grietas móviles. Deben respetarse todas las juntas en movimiento, incluyendo las juntas de dilatación y de aislamiento, además de todas las grietas en movimiento, hasta la base y el piso.

Si bien las juntas de control y las grietas sin movimiento en la losa se pueden rellenar, este relleno no ha sido diseñado para actuar como un método de reparación que eliminará la posibilidad de la transmisión de las juntas y grietas. Los materiales que no son estructurales no pueden restringir el movimiento dentro de la losa de concreto. Las grietas se transmitirán en cualquier área que presente movimiento, como una grieta activa, una junta de dilatación o de aislamiento, o un área donde se unen substratos diferentes. No conocemos un método para evitar que ocurran estas transmisiones.

Si se va a instalar un Sistema de control de humedad (consulte la sección "Prueba de humedad" más arriba): Todas juntas sin movimiento y las grietas sin movimiento de un ancho menor que el de un cabello (0.8 mm / 1/32") se pueden cubrir con ARDEX ARDIFIX<sup>TM</sup> Compuesto reparador de poliuretano rígido de baja viscosidad para grietas y juntas riegue con exceso de arena de acuerdo con la ficha técnica.

Si no se va a instalar un Sistema de control de humedad ARDEX: Las juntas de control y las grietas sin movimiento se pueden rellenar con ARDEX FEATHER FINISH® Base autosecante a base de cemento o un material similar para aplicar con llana de acuerdo con la ficha técnica.

### Paso 4: Instalar curso de imprimación apropiado

### Instalación del sistema de control de humedad (si se requiere control de humedad)

Si se requiere control de humedad, instale el sistema de control de humedad seleccionado. ARDEX VR 98 o ARDEX PU 50 de acuerdo con sus respectivas fichas técnicas. (www.ardexamericas.com/es/productos/control-de-humedad/). Para seleccionar el sistema de control de humedad adecuado, consulte la sección "Selección del Sistema para control de humedad" más arriba.

### Imprimación (si no se requiere control de humedad)

Consulte la sección "Selección del método de imprimación" más arriba para seleccionar la imprimación adecuada según el substrato.

Las imprimaciones pueden necesitar tiempos de secado más largos con temperaturas superficiales bajas y/o humedad ambiental alta. No instale el producto antes de que la imprimación se haya secado completamente.

#### Concreto absorbente: ARDEX P 51 mezclado 1:1

Diluya ARDEX P 51™ Imprimación diluida en agua en una proporción de 1:1. Aplique de manera uniforme con una escoba suave. No use rodillos, trapeadores ni pulverizadores. No deje espacios sin cubrir. Retire el exceso de imprimación.

Es muy importante asegurar que el primario ARDEX P 51 esté seco antes de proceder con el próximo paso de la instalación. Para determinar que el ARDEX P 51 está seco, después de un mínimo de 30 minutos vierta agua sobre la superficie del primario en varias áreas y frótela con el dedo. Si el agua permanece clara y limpia, el primario está seco. Si el agua se pone turbia o lechosa, se necesita más tiempo para que seque.

### Concreto extremadamente absorbente: ARDEX P 51 "Doble imprimación"

Haga una aplicación inicial de ARDEX P 51 diluido con 3 partes de agua por volumen. Deje secar por completo (de 1 a 3 horas) e instale una segunda capa de ARDEX P 51 mezclado con agua en una proporción de 1:1, tal como se indicó anteriormente.

#### Substratos no porosos: ARDEX P 82

Siga las instrucciones de mezclado que figuran en el envase y aplique con un rodillo de mecha corta o de esponja, procurando dejar una capa delgada de imprimación. No deje espacios sin cubrir. Utilice un rodillo seco para retirar el exceso de imprimación. ARDEX P 82 se debe aplicar dentro de la hora de haber sido mezclado. Deje que la imprimación se seque hasta obtener una película delgada y levemente pegajosa (mín. 3 horas, máx. 24 horas).

#### Varios substratos aprobados: ARDEX P 4

Aplique una capa fina y pareja al substrato con un rodillo de mecha corta, un rodillo de esponja o una brocha. Permita que la imprimación seque en una película blanca, fina y opaca (mín. 30,  $21^{\circ}\text{C}/70^{\circ}\text{F}$ ). Una vez seca, no hay límite de tiempo antes de la instalación subsecuente. Sin embargo, tenga en cuenta que la instalación subsecuente debe proceder cuanto antes para evitar la contaminación superficial o daños a la superficie imprimada.

#### Paso 5: Mezcla y Aplicación

#### Herramientas recomendadas

ARDEX T-1 Mezcladora • ARDEX T-10 Tambor para mezcla • Taladro de uso intensivo de 1/2" (12 mm, mín. 650 rpm) • Usar la cubeta para medir apropiada• ARDEX T-4 Esparcidor • ARDEX T-5 Alisador • Rodillo de puntas ARDEX T-6 • calzado deportivo de béisbol o fútbol con tacos no metálicos

#### La seguridad y el cumplimiento con el OSHA

Cada bolsa se debe manipular con cuidado y vaciar lentamente para evitar crear una nube de polvo. Mientras lo mezcla, use una aspiradora estándar con un accesorio de "gancho de canaleta", en combinación con una aspiradora mojada/seca (estilo Shop Vac®) y un sistema aspirador de extracción de polvo HEPA.

#### Datos de la aplicación

Proporción	5 cuartos de galón (4.75 Litros) de agua limpia por
de agua:	bolsa
Tiempo de	10 minutos (21°C / 70°F)
fluidez:	

#### Espesor de la aplicación

Aplicación	Espesor máximo
Sobre ARDEX VR 98	6 mm (1/4")
Sobre sustratos imprimados con ARDEX P 82 o ARDEX P 4	12 mm (1/2")
Todas las demás aplicaciones	50.8 mm (2")

#### Manual

Mezcle dos bolsas a la vez. Vierta el agua en el recipiente de mezcla primero y luego agregue el polvo mientras mezcla con la mezcladora y un taladro de uso intensivo de 1/2" (12 mm, mín. 650 rpm), mezcle bien durante aprox. 2 a 3 minutos, hasta obtener una mezcla sin grumos. ¡No agregue agua en exceso! El agua adicional debilitará el compuesto y reducirá su fuerza. Con la Mezcladora y un taladro de uso intensivo de 1/2" (12 mm, mín. 650 rpm), mezcle bien durante aprox. 2 a 3 minutos, hasta obtener una mezcla sin grumos. ¡No agregue agua en exceso! Si al mezclar aparece una espuma amarillenta o si al colocar se asienta el agregado de arena, eso indica que ha agregado agua en exceso.

Vierta la mezcla en el piso. Extiéndala con el esparcidor. Inmediatamente después, alise el material con el alisador, o pase el rodillo de picos sobre el material. Trabaje de una manera continua durante toda la instalación autonivelante. Use calzado deportivo de béisbol o fútbol con tacos no metálicos para no dejar marcas en el líquido.

Instalar en un espesor mínimo de 3 mm (1/8") sobre el punto más alto del suelo, lo que por lo general crea un espesor promedio de 6 mm (1/4") o más sobre todo el piso.

Para igualar elevaciones existentes, el producto se puede aplicar en espesores que disminuyan gradualmente hasta ser tan delgado como lo permita la arena del material. Si se requiere un espesor realmente ultrafino, ARDEX recomienda ARDEX FEATHER FINISH o cualquier otro material de parcheo de ARDEX sin arena.

#### **Bombeo**

El producto puede instalarse por bombeo utilizando las ARDEX ARDIFLO™ Bombas de mezclado automático. Las bombas ARDEX ARDIFLO brindan alta productividad e instalaciones lisas y uniformes. Las bombas se pueden rentar o comprar a un Distribuidor de ARDEX autorizado. Por favor, comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX para más información sobre las bombas.

#### Acabado

Este producto no debe utilizarse como un acabado permanente, aun se haya pintado o sellado. Instale un material adecuado para recubrimiento de piso, como alfombra, piso de vinil, cerámica, etc. Para concreto en interiores, en depósitos, zonas de almacenamiento, corredores u otras áreas que requieran un acabado, use: ARDEX K 520 u otro acabado autonivelante ARDEX.

### Paso 6: Tiempo de secado e instalación de pavimentos

Todos los tiempos de curado han sido calculados a 21°C (70°F). El tiempo de secado variará según la temperatura de la obra y las condiciones de la humedad. Las temperaturas bajas del substrato y/o la humedad elevada en el ambiente, prolongarán el tiempo de secado. La ventilación y la calefacción adecuadas acelerarán el proceso de secado. El secado forzado puede secar la superficie de la base prematuramente, por lo que no se recomienda.

	Espesores de 9 mm (3/8") o menos	Espesores superiores a 9 mm (3/8")
Loseta insensible a la	6 horas	
humedad (cerámica,		
gres, porcelana):		
Alfombra, rollos de	24 horas	Prueba de manta††
vinil, losetas de vinil,		
tablas de vinil, hule,		
linóleum:		
Pisar en:	2 - 3 horas	
Todos los demás	Prueba de manta††	
recubrimientos de piso:		

††Prueba de manta: deje que la instalación seque durante 24 horas como mínimo antes de realizar la prueba según lo estipulado por la norma ASTM D4263. Para hacer la prueba, coloque un plástico duro o un tapete de goma lisa sobre un área de 30 cm x 30 cm (2' x 2'). Transcurridas 24 horas, levante el material que usó como barrera para revisar el oscurecimiento de la superficie. Un área de color oscuro indica que aún hay exceso de humedad y que más tiempo de secado es necesario. Realice esta prueba a intervalos regulares hasta que no haya zonas oscuras.

#### **Notas**

SÓLO PARA USO PROFESIONAL por parte de contratistas autorizados y vinculados que estén capacitados en la aplicación de este producto y/o productos similares. ARDEX no lo vende a través de ferreterías. Para obtener información sobre los entrenamientos de la Academia ARDEX, visite ardexamericas.com.

De acuerdo con los estándares de la industria, y para determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto, instale siempre un número adecuado de áreas de prueba ubicadas adecuadamente incluyendo el piso final. Debido a que los recubrimientos de piso varían, siempre consulte al fabricante del recubrimiento para obtener instrucciones específicas, como el contenido de humedad máximo permitido, la selección del adhesivo y el uso final previsto para el producto. Si la instalación no avanza como se esperaba, comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX antes de continuar instalando.

Nunca mezcle con cementos ni aditivos que no sean productos aprobados por recomendaciones escritas. Observar las reglas básicas del trabajo con concreto, incluyendo las temperaturas mínimas de la superficie y del aire detalladas anteriormente. Instalar rápidamente si el substrato está tibio y seguir las pautas de instalación en clima cálido disponibles en nuestro sitio web.

Deseche el embalaje y los residuos conforme a las normas federales, estatales y locales para la eliminación de desechos. No arroje el material en desagües. No vuelva a usar el embalaje.

#### **Precauciones**

Lea detenidamente y respete todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto. Para información de seguridad detallada, consulte la Hoja de datos de seguridad (SDS) disponible en www.ardexamericas.com.

### Datos técnicos conforme a los estándares de calidad de ARDEX

Todos los datos están basados en una mezcla parcial en el laboratorio. La mezcla y las pruebas se hicieron a 21°C / 70°F y conforme a la norma ASTM C1708, según corresponda. Las propiedades físicas son valores típicos y no especificaciones.

Rendimiento:	Por bolsa a 6 mm (1/4"): 2.32 m2 (25 ft <sup>2</sup> )
	El rendimiento varía de acuerdo con la textura de
	la superficie del substrato.
Espesor máximo:	Varía hasta 50.8 mm (2") ; consultar la sección
	"Espesor de la aplicación" más arriba.
Resistencia a la	315 kg/cm2 (4,500 psi) en 28 días
compresión	
(ASTM	
C109/mod,	
curado al aire	
solamente):	
Resistencia a la	70 kg/cm2 (1,000 psi) en 28 días
flexión	
(ASTM C348):	
Tiempo de	Ver la sección "Tiempo de secado y la instalación
secado:	del piso" más arriba.
COV (VOC):	0
Embalaje:	22.7 kg (50 lb) bolsa
Almacenamiento:	Conserve en un lugar fresco y seco. No deje las
	bolsas expuestas a los rayos del sol.
Vida útil:	1 año, sin abrir y apropiadamente almacenado
Garantía:	Se aplica la Garantía limitada estándar de ARDEX
	L.P. También es elegible para la garantía
	ARDEX/HENRY SystemOne™ cuando se usa junto
	con adhesivos seleccionados para pisos HENRY®.
	Si necesita más información sobre las garantías,
	visite ardexamericas.com/es/servicios/garantias.

Fabricado en EE. UU.

Derechos de autor 2022 ARDEX L.P. Todos los derechos reservados. Contenido actualizado 2022-08-16. Esta versión reemplaza todas las versiones anteriores. La versión más reciente está disponible en ardexamericas.com. Para actualizaciones técnicas visite https://www.ardexamericas.com/es/servicios/serviciotecnico/technical-updates/.







