



ARDEX WA™

Adhesivo y boquilla epoxi de alto desempeño y 100% sólidos

¡Se aplica y se limpia con tanta facilidad que no podrá creer que es un epoxi!

Juntas de lechada hasta 12 mm (1/2") de ancho

Se usa para instalar todo tipo de loseta

Se usa donde se requiere máxima resistencia a los químicos y/o higiene y limpieza

Se usa en aplicaciones industriales, institucionales, comerciales y de procesamiento de alimentos

Ideal para albercas, jacuzzis y otras áreas húmedas; puede sumergirse a los 7 días de haber sido colocado

Muy fácil de limpiar solamente con agua

Se usa en pisos y paredes interiores y exteriores

Resistente al agua y a las heladas

Libre de solventes; bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV/VOC)

Disponible en 36 colores



systemONE
warranty

ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
724-203-5000
888-512-7339
www.ardexamericas.com

ARDEX WA™

Adhesivo y boquilla epoxi de alto desempeño y 100% sólidos

Descripción y uso

ARDEX WA™ Adhesivo y boquilla epoxi de alto desempeño y 100 % de sólidos un adhesivo y boquilla epoxi de dos componentes libre de solventes con una exclusiva consistencia cremosa que hace que sea fácil de aplicar y limpiar. ARDEX WA es adecuado particularmente para instalaciones de losetas en áreas industriales, piscinas, jacuzzis, duchas, baños, lecherías, frigoríficos, fábricas de cerveza, hospitales y cualquier instalación que requiera altos niveles de higiene y resistencia a los químicos. La loseta instalada con ARDEX WA se puede enlechar en 12 horas. Vea a continuación otros detalles sobre el tiempo de curado requerido después de enlechar.

Preparación del sustrato (para usar como adhesivo para instalación)

ARDEX WA se adhiere a todos los sustratos de construcción comunes que estén secos, estructuralmente firmes, sólidos y sin contaminantes que puedan interferir con la adhesión. Para mayores detalles sobre la preparación de la superficie y directrices sobre la construcción del sustrato, consulte la norma A 108 AN-2 del ANSI, "Requisitos generales para sustratos" y el "Manual para la colocación de recubrimientos cerámicos" del Tile Council of North America.

En caso de que se requiera una nivelación previa o reparación del sustrato, elija uno de los siguientes productos, según corresponda. Observe las instrucciones y los tiempos de secado en las respectivas fichas técnicas de ARDEX.

Interior o exterior: ARDEX AM 100™ Mortero de endurecimiento rápido para rampas y alisado antes de la colocación de losetas o ARDEX A 38 MIX™ Enrasado de fraguado rápido premezclado o ARDEX A 38™ Enrasado de fraguado rápido, fácil de usar y de alto rendimiento.

Sólo en interiores: ARDEX Liquid BackerBoard® Base autonivelante para sustratos de madera y de concreto en interiores, ARDEX TL 1000™ Base autonivelante, ARDEX TL 1400™ Base autonivelante, ARDEX TL 2000™ Base autonivelante de alta fluidez reforzada con fibra o ARDEX SKM™ Parche, capa ultra fina y piso base. Observe las instrucciones y los tiempos de secado en las fichas técnicas de ARDEX.

Preparación de juntas (para usar como lechada/boquilla)

La loseta existente debe estar firme. Las juntas de las losetas deben estar limpias y libres de materiales de instalación, polvo, humedad y materiales extraños. Limpie la superficie de la loseta para eliminar los contaminantes que puedan decolorar el epoxi.

Se deben suministrar juntas de expansión sobre juntas y grietas existentes en movimiento, y donde los materiales

del sustrato cambian de composición o dirección, según lo estipulado por la norma A108 AN-3.7 del ANSI.

Herramientas recomendadas

Llana dentada apropiada, (calidad) llana para lechadas/boquillas epoxi, mezcladora en forma de anillo ARDEX T-2, taladro de baja velocidad, esponja ARDEX (o similar) y almohadilla blanca Scotch-Brite® o similar.

Mezcla y aplicación

Cada tubo de ARDEX WA contiene las cantidades proporcionadas adecuadamente de la resina, "Parte A", y del endurecedor, "Parte B".

Hay espacio adicional en el contenedor "A" para acomodar al "B". Al igual que con todos los epóxicos, la mezcla completa de todo el material es crítica para el rendimiento del producto. Agregue la "B" a la "A", utilizando una espátula o una herramienta de raspado similar para asegurarse de que se elimine todo el endurecedor del recipiente del endurecedor. Mezcle con un taladro de baja velocidad y una paleta mezcladora de anillo ARDEX T-2.

Se recomienda distribuir el ARDEX WA inmediatamente después de mezclar ya que el autocalentamiento en el recipiente reduce el tiempo de vida.

El tiempo vida de ARDEX WA es de aprox. 1 hora a 21°C (70°F). No mezcle más producto del que pueda aplicarse en ese lapso. Tenga en cuenta que, como sucede con todos los materiales reactivos, las temperaturas elevadas reducirán ampliamente el tiempo vida y el tiempo de empleo del epoxi.

Para usar como adhesivo para instalación

La instalación debe realizarse conforme a la norma A 108.6 del ANSI. Después de mezclar, aplique el epoxi al sustrato con el lado liso de una llana para obtener una firme adhesión mecánica. Luego, peine el epoxi sobre la superficie con el lado dentado de una llana de profundidad suficiente para asegurar que la loseta o piedra quede adherida de manera uniforme en toda la superficie. El tamaño de la llana dentada que se debe usar para lograr una buena transferencia del epoxi y una buena cobertura dependerá del tipo y del tamaño de la loseta o piedra. Siga las recomendaciones del Tile Council of North America para una buena transferencia de ARDEX WA del sustrato a la loseta o piedra.

Aplique en un área no mayor a aquella que pueda ser cubierta con losetas mientras el epoxi mantiene una consistencia plástica (aprox. 1 hora, dependiendo de las condiciones de la obra). No coloque la loseta si el epoxi ha comenzado a endurecerse. La posición de las losetas se puede corregir hasta aproximadamente 1 hora después de la instalación.



Las juntas de las losetas se pueden llenar después de 12 horas usando ARDEX WA (vea a continuación).

Para usar como lechada/boquilla

La instalación debe realizarse conforme a la norma A 108.6 del ANSI. Con una llana para lechada/boquilla epoxi de alta calidad, aplique el epoxi en las juntas hasta que estén totalmente rellenas.

A medida que avance el trabajo, retire todo el exceso de epoxi arrastrando la llana por la superficie de la loseta a un ángulo de 45° para evitar retirar el epoxi de las juntas.

Limpieza inicial: (de 15 a 20 minutos después de la instalación): humedezca la superficie (pared/piso) con un poco de agua con un rociador de bomba y luego use una almohadilla blanca Scotch Brite (sin agua adicional) para volver a emulsionar la superficie y alisar la superficie de las juntas. Los residuos disueltos se eliminan después con una esponja ARDEX. Cualquier turbidez que pueda notarse después de que el epoxi haya comenzado a curarse puede eliminarse como se indicó anteriormente, pero solo en las primeras horas después de la instalación.

IMPORTANTE: Los residuos disueltos no se deben dejar secar en la superficie. El agua de lavado debe cambiarse con frecuencia.

Limpieza final: Recomendamos una limpieza final, después de que la lechada haya fraguado, utilizando un limpiador altamente alcalino (pH 12 - 14) especialmente en áreas expuestas a la luz solar directa y en áreas que puedan entrar en contacto con altos niveles de VOC.

Tiempos de curado (después de aplicación en juntas)

La loseta instalada y enlechada con ARDEX WA se puede abrir al tránsito después de curar lo suficiente según el siguiente programa (70°F):

- 12 horas:** Tránsito peatonal liviano
- 2 días:** Tránsito normal
- 7 días:** ARDEX WA puede usarse en aplicaciones sumergidas y es resistente a soluciones salinas acuosas, agua clorada, detergente para piscinas, agentes limpiadores comerciales y domésticos estándar, agentes alcalinos y una amplia variedad de ácidos minerales diluidos.

Notas

SÓLO PARA USO PROFESIONAL.

Al pegar losetas de mosaico de vidrio montado en papel o de mosaico de porcelana, aplique mortero suficiente de tal forma

que, cuando presione el mosaico en su lugar, el mortero salga por las juntas. Todo enlechado que sea necesario en el futuro también debe realizarse con ARDEX WA.

En los casos que requieran la aplicación de impermeabilizante, consulte el folleto de datos técnicos de ARDEX 8+9 Compuesto impermeabilizante y aislamiento de grietas y la "Guía de aplicación en 5 pasos" de ARDEX 8+9.

A 70°F (21°C), el tiempo de empleo de ARDEX WA es de aprox. 1 hora, y el tiempo vida es de aprox. 40 minutos. Las condiciones de la obra y la temperatura pueden afectar el tiempo de empleo y el tiempo vida.

ARDEX WA está diseñado para ser instalado en temperaturas de superficie y material de 50° a 85°F (de 10° a 29°C). No instale si la temperatura ambiente y de la superficie es inferior a 50°F (10°C). Para conocer las instrucciones de instalación para clima cálido, comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

Algunos tipos de losetas pueden ser propensas a arañazos y decoloración de la superficie cuando se usa ARDEX WA como lechada. Como siempre, ARDEX recomienda la instalación de áreas de prueba para confirmar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Nunca mezcle con cementos ni aditivos. Respete las normas básicas del trabajo con losetas.

No vuelva a usar el embalaje. Deseche el embalaje y los residuos conforme a las normas federales, estatales y locales para la eliminación de desechos. No arroje el material en desagües.

Las herramientas se deben lavar con agua antes de que el epoxi comience a endurecerse. De lo contrario, no podrá limpiarlas.

Para la instalación de piedra natural, comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

Precauciones

Lea detenidamente y respete todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto. Para información de seguridad detallada, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) disponible en www.ardexamericas.com.

Colores disponibles

Para revisar 36 colores disponibles, consulte la Tabla de colores de lechada de ARDEX, disponible en su distribuidor local de ARDEX.

Variación de colores

El color real del epoxi puede variar una vez que esté seco, dependiendo de las condiciones de instalación, el sustrato, el tipo de losetas colocadas y otros factores.

Como con todos los epóxicos, la exposición a ciertos productos de acabado con solvente fuerte, los gases de escape del calentador de propano y la luz ultravioleta (luz solar) pueden causar amarillamiento, especialmente en tonos más claros. El amarillamiento es un efecto estético que no afecta el rendimiento del epoxi y no es exclusivo de ARDEX WA.

Si bien la exposición a la luz ultravioleta es más frecuente en aplicaciones exteriores, las aplicaciones interiores también pueden verse afectadas cuando se exponen a la luz solar a través de ventanas.

Los solventes fuertes que nos conciernen incluyen, entre otros, los siguientes materiales, especialmente aquellos con altos niveles de COV (VOC): tintes de madera a base de uretano, acabados de madera y pinturas a base de aceite.

Tenga en cuenta que la exposición al escape del solvente y del calentador de propano puede afectar el epóxico incluso a distancia, ya que las emisiones pueden transportarse a través del sistema de aire acondicionado o HVAC. También tenga en cuenta que todas las exposiciones anteriores pueden afectar el epoxi incluso si se introducen después de que el epoxi haya tenido tiempo suficiente para curar. Para aplicaciones en las que pueda ocurrir dicha exposición, comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX antes de instalar ARDEX WA.

Resistencia a los químicos

Resistencia a largo plazo. No se observaron efectos después de 7 días de inmersión.

Sulfato de aluminio (26,5%, saturado)
Amoníaco (concentrado)
Grasas animales
Salmuera
Cloruro de calcio (saturado)
Hidróxido de calcio (saturado)
Disulfuro de carbono
Soda cáustica (saturada)
Ácido crómico (5%)
Ácido cítrico (saturado)
Diésel
Efluentes (agua residual, no industrial)
Etilenglicol
Solución de formaldehído (3%)

Ácido fórmico (2,5%)
Glicerina
Detergente doméstico
Ácido clorhídrico (<36%)
Ácido fluorhídrico (1%)
Peróxido de hidrógeno (25%)
Solución de hipoclorito (act. Cl 165 g/L)
Ácido láctico (10%)
Alcohol metílico (<5NR%)
Agua de páramo
Ácido nítrico (<1NR%; no concentrado)
Ácido oleico
Aceite de oliva
Ácido oxálico (10% en agua)
Aceite de cacahuete
Gasolina
Ácido fosfórico (75%)
Fluido de desarrollo fotográfico
Agua de mar
Bisulfito de sodio (23%, saturado)
Cromato de sodio (34%, saturado)
Hidróxido de sodio (saturado)
Hiposulfito de sodio (17%, saturado)
Ácido sulfúrico (<80%)
Ácido tánico (10% ig)
Ácido tartárico (saturado)
Tolueno
Melaza
Trementina
Grasas vegetales
Xileno

Resistencia a largo plazo. No se efectos después de 7 días de inmersión (No debe haber otros efectos más que la decoloración observada después de 7 días.

Permanganato de potasio ($\leq 10\%$)
Ácido sulfúrico (<80%)
Cloruro de Ferrum (III) (47,9%, saturado)

Resistencia a corto plazo. No se observaron efectos después de 1 día de inmersión; se observaron efectos después de 3 días de inmersión.

Ácido acético (5%)
Alcohol etílico (concentrado)
Ácido fórmico (10%)
Ácido láctico (20%)
Ácido nítrico (<40%; no concentrado)

No es resistente. Se observaron efectos después de 1 día de inmersión.

Ácido acético (>10%)
Acetona
Butanona (MEK)
Cloroformo
Acetato de etilo
Ácido fluorhídrico (>5%)
Ácido láctico (>20%)
Cloruro de metileno
Ácido nítrico (concentrado)
Ácido sulfúrico (96%)

Datos técnicos conforme a los estándares de calidad de ARDEX

Todos los datos están basados en mezclas en el laboratorio. Las mezclas y las pruebas fueron completadas a 21°C/70°F. Las propiedades físicas son valores típicos y no especificaciones.

Proporción de mezcla:	mezcle toda la parte "B" en la parte "A".
Rendimiento (cuando se usa como adhesivo para instalación):	Llana de dientes cuadrados 6 x 6 x 6 mm (1/4" x 1/4" x 1/4"). Para losetas mayores de 25 cm ² (4 in ²): 1,8 m ² (19,5 ft ²) por la combinación total de "Parte A" Resina y "Parte B" Endurecedor (4 kg/8,8 lb) Llana de dientes triangulares 4,5 mm prof. X 3,75 mm an. (3/16" x 5/32"). Para losetas de 25 cm ² (4 in ²) o menores: 3 m ² (32 ft ²) por la combinación total de "Parte A" Resina y "Parte B" Endurecedor (4 kg/8,8 lb).
Rendimiento (cuando se usa como lechada):	consulte la tabla de rendimiento que se presenta más adelante.
Tiempo vida:	40 minutos approx.
Tiempo de empleo:	1 hora aprox.
Tiempo abierto:	1 hora aprox.
Tiempo hasta enlechar:	12 horas
Puede abrirse al tránsito después de:	Tránsito peatonal liviano: 12 horas Tránsito normal: 2 días Aplicaciones sumergidas y resistencia limitada a químicos: 7 días; para más detalles, consulte arriba la sección Tiempos de curado (después de enlechar)
COV (VOC):	2.67 g/l según ASTM D2369
Presentación:	"Parte A" Resina (3 kg / 6,6 lb) "Parte B" Endurecedor (1 kg / 2,2 lb)
Almacenamiento:	Conserve en un lugar fresco y seco. No deje los paquetes expuestos a los rayos del sol. Evite el congelamiento.
Vida útil:	1 año, sin abrir.
Garantía:	Se aplica la Garantía limitada estándar de ARDEX, L.P. También elegible para la Garantía Limitada SystemOne™ de ARDEX/Sistemas de instalación de losetas y piedras.

Clasificación de la ISO 13007	Características de la prueba (curado de 28 días)	Requisitos para la clasificación
RG (lechada de resina reactiva)	Resistencia a la abrasión	Menos o igual a 0.015 pulg. ³ (250 mm ³)
	Resistencia a la flexión	Más de 4,350 psi (30 MPa / 305 kg/cm ²)
	Resistencia a la compresión	Más de 6,525 psi (45 MPa / 457 kg/cm ²)
	Retracción	Menos de 0.06 pulg./3.28 pies (1,5 mm/m)
	Absorción de agua	Menos de 0.0002 lb. (0,1 g)
	Resistencia de adhesión a la ruptura	≥ 290 psi (2 MPa/20 kg/cm ²)
R2 (adhesivo de resina reactiva, mejorado)	Resistencia de adhesión a la ruptura después de la inmersión en agua	≥ 290 psi (2 MPa/20 kg/cm ²)
	Tiempo abierto: Resistencia de adhesión a la tensión	≥ 725 psi (5 MPa/51 kg/cm ²)
	Resistencia de adhesión a la ruptura después de choque térmico	≥ 290 psi (2 MPa/20 kg/cm ²)
R2T (adhesivo de resina reactiva, características mejoradas, tixotrópico, alta resistencia a combarse)	Adicional con baja deformación	< 0,5 mm

Evaluación SEGÚN ANSI A 118.3

Propiedad (Prueba/No.)	Valor	
	Evaluación	Requisito
Limpieza con agua (E 5.1)	Pasó	80 minutos
Fraguado inicial (E 5.2)	Pasó	>2 horas
Fraguado para entrar en servicio (E 5.2)	Pasó	< 7 días
Retracción 7-day (E 5.3)	0.1	<0.25%
Asentamiento (E 5.4)	Pasó	Sin cambio evidente
Fuerza adhesiva con cerámica (E 5.5)	Pasó*	>1000 psi / >70 kg/cm ²
Resistencia compresiva a 7 días (E 5.6)	9050 psi / 636 kg/cm ²	>3500 psi / >246 kg/cm ²
Resistencia a la tracción a 7 días (E 5.7)	2610 psi / 184 kg/cm ²	>1000 psi / >70 kg/cm ²
Choque térmico (E 5.8)	1569 psi / 110 kg/cm ²	>500 psi / >35 kg/cm ²

* La loseta en si falló durante la prueba TCNA-557-13

ARDEX WA Rendimiento en pies² (cuando se usa como lechada)

El rendimiento está basado en una cubeta de 8,8 libras (4 kg) "Parte A" más "Parte B". El rendimiento real puede variar según las condiciones de la obra, las texturas de las losetas y los métodos de instalación.

Tamaño de la loseta (pulgadas)			Ancho de las juntas a enlechar (pulgadas)							
Ancho	Largo	Espesor	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
1	1	1/4	35.2	18.2	12.5	9.7	8.1	7	6.2	5.7
2	2	1/4	69.3	35.2	23.8	18.2	14.8	12.5	10.9	9.7
2	2	3/8	46.2	23.5	15.9	12.1	9.9	8.4	7.3	6.5
4 1/4	4 1/4	5/16	116.7	58.8	39.4	29.8	24	20.2	17.4	15.4
4	8	1/2	91.4	46	30.7	23.2	18.6	15.6	13.5	11.9
6	6	1/2	102.9	51.7	34.6	26.1	21	17.6	15.2	13.3
8	8	3/8	182.6	91.7	61.2	46.2	37.1	31	26.7	23.5
12	12	3/8	273.6	137.2	91.4	68.9	55.2	46.2	39.7	34.8
12	24	3/8	366.1	184.1	123.5	93.2	75	62.9	54.2	47.7
13	13	3/8	296.3	148.5	99	74.6	59.8	50	42.9	37.7
16	16	3/8	364.6	182.6	121.7	91.7	73.4	61.4	52.6	46.2
18	18	3/8	410	205.4	136.8	103	82.5	68.9	59.1	51.9
24	24	3/8	546.5	273.6	182.2	137.2	109.7	91.7	78.6	68.9

ARDEX WA Rendimiento en m² (cuando se usa como lechada)

El rendimiento está basado en una cubeta de 8,8 libras (4 kg) "Parte A" más "Parte B". El rendimiento real puede variar según las condiciones de la obra, las texturas de las losetas y los métodos de instalación.

Tamaño de la loseta (mm)			Tamaño de las juntas a enlechar (mm)							
Ancho	Largo	Espesor	1.6	3.2	4.8	6.4	8	9.5	11.1	12.7
25	25	6	3.3	1.7	1.2	0.9	0.8	0.7	0.6	0.5
51	51	6	6.4	3.3	2.2	1.7	1.4	1.2	1	0.9
51	51	10	4.3	2.2	1.5	1.1	0.9	0.8	0.7	0.6
108	108	8	10.8	5.5	3.7	2.8	2.2	1.9	1.6	1.4
102	203	13	8.5	4.3	2.9	2.2	1.7	1.5	1.3	1.1
152	152	13	9.6	4.8	3.2	2.4	1.9	1.6	1.4	1.2
203	203	10	17	8.5	5.7	4.3	3.4	2.9	2.5	2.2
305	305	10	25.4	12.7	8.5	6.4	5.1	4.3	3.7	3.2
305	610	10	34	17.1	11.5	8.7	7	5.8	5	4.4
330	330	10	27.5	13.8	9.2	6.9	5.6	4.6	4	3.5
406	406	10	33.9	17	11.3	8.5	6.8	5.7	4.9	4.3
457	457	10	38.1	19.1	12.7	9.6	7.7	6.4	5.5	4.8
610	610	10	50.8	25.4	16.9	12.7	10.2	8.5	7.3	6.4

Notas: El rendimiento calculado indicado es una aproximación, está basado en el tamaño "nominal" de la loseta y se proporciona únicamente con fines de estimación. El rendimiento real variará según las condiciones del lugar de trabajo, el tamaño real de la loseta y el tamaño de la junta de lechada instalada. El uso de una capa suficientemente delgada reduce el requerimiento de lechada. Agregue el 10% para desperdicios, derrames y limpieza con losetas de cerámica y del 10% al 15% al enlechar losetas de gres sin esmaltar. Los cálculos se basan en la proporción de agua más baja.

Fabricado en EE. UU. © 2020 ARDEX Engineered Cements, L.P. Todos los derechos reservados. Documento actualizado el 09-30-2020. Publicado 10-27-2020. Esta versión reemplaza todas las versiones anteriores. Ingrese a www.ardexamericas.com para obtener la versión más reciente y para obtener actualizaciones técnicas, que pueden reemplazar la información incluida en este documento.

Visita www.youtube.com/ARDEX101 a ver videos de productos de ARDEX Americas.

Para usar fácilmente las Calculadoras de productos ARDEX y la Información sobre productos en cualquier lugar, descargue la aplicación ARDEX en iTunes Store o en Google Play.



ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
724-203-5000
888-512-7339
www.ardexamericas.com