ARDEX WA™

Adhesivo y lechada epoxi de alto rendimiento y 100% sólidos

Para juntas de lechada de hasta 12 mm (1/2") de ancho

Usar para colocar y enlechar todo tipo de losetas

Usar donde se requiera máxima resistencia química y/o higiene y limpieza

Utilizar en instalaciones de procesamiento de alimentos, industriales, institucionales y comerciales

Ideal para piscinas, jacuzzis y otras áreas húmedas, puede sumergirse en tan solo 7 días

Muy fácil de limpiar solo con agua

Usar en pisos y paredes interiores y exteriores

Impermeable y resistente a las heladas

Sin solventes, bajo contenido de COV

ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 EE.
UU.
888-512-7339

ARDEX WA™

Adhesivo y lechada epoxi de alto rendimiento y 100% sólidos

Substratos adecuados

Los substratos deben encontrarse estructuralmente sólidos y firmes, secos y sin cualquier contaminante que pueda interferir con la adhesión, incluyendo:

- Concreto
- Losetas de cerámica, porcelana y piedras
- Madera contrachapada con adhesivo para exteriores*
- Mampostería de concreto
- Mampostería de ladrillo
- Adhesivo rebajado no soluble en agua*
- Lechos de mortero de cemento
- Panel de yeso (drywall)*
- Escayola de cemento
- Terrazo cementoso
- Tablero de soporte de cemento**
- Acero
- Paneles de construcción ARDEX TLT™
- La mayoría de las losetas de vidrio***

*Solo para aplicaciones en interiores.

**Consultar al fabricante del tablero de soporte de cemento para conocer las recomendaciones específicas de instalación y verificar si es apto para su uso en exteriores.

***Contactar al Departamento de Servicio Técnico de ARDEX para obtener una recomendación completa.

Aplicaciones adecuadas

- Juntas de lechada de hasta 12 mm (1/2") de ancho
- Colocación y lechada de todo tipo de losetas
- Aplicaciones que requieren la máxima resistencia química y/o higiene y limpieza
- Instalaciones de procesamiento de alimentos, industriales, institucionales y comerciales
- Piscinas, jacuzzis, duchas, baños, lecherías, plantas empacadoras de carne y cervecerías
- Hospitales y otras instalaciones que requieren altos estándares de higiene
- Pisos y paredes interiores y exteriores

No instalar donde se esté utilizando un calentador tipo "torpedo" ni donde se apliquen tintes para madera con alto contenido de disolventes u otros materiales con altos niveles de COV en las proximidades, incluyendo aquellas zonas donde la ventilación del sistema de climatización (HVAC) pudiera transportar emisiones desde habitaciones contiguas.

Condiciones de la obra

Durante la instalación y el curado, las temperaturas del substrato y del ambiente deben estar entre 10°C y 29°C (50°F y 85°F).

Si se va a instalar sobre sistemas de calefacción radiante de piso, apagar el sistema de calefacción 48 horas antes, durante y al menos 48 horas después de la instalación.

Para obtener instrucciones de instalación en climas cálidos, contactar al Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

Paso 1: Preparación del substrato y las juntas (Proper Prep™)

Como adhesivo de fraguado: ARDEX WA se adhiere a todos los substratos de construcción comunes, tanto en interiores como exteriores, que se encuentren secos, estructuralmente sólidos y sin cualquier contaminante que pueda interferir con la adhesión. Consultar la norma A108.01 AN-2 de ANSI, "Requisitos generales para las superficies de soporte" (General Requirements for Subsurfaces), y el manual del Tile Council of North America, "Handbook for Ceramic Tile Installation" (Manual para la instalación de losetas de cerámicas), para obtener detalles sobre la preparación del substrato.

Los paneles de pared deben estar secos, en buen estado y firmemente anclados a los elementos estructurales, con las superficies de las paredes perfectamente aplomadas y niveladas, las superficies de los pisos deben presentar variaciones mínimas de planitud o pendiente, de acuerdo con las directrices del TCNA.

Manejar y desechar el asbesto y otros materiales peligrosos conforme con las normas vigentes, las cuales tiene prioridad sobre las recomendaciones de este documento.

Si se requiere nivelación previa o reparación del contrapiso:

- Interior o exterior: ARDEX AM 100™, ARDEX A 38 MIX™ Enrasado premezclado de fraguado rápido, o ARDEX A 38™ Enrasado de fraguado rápido.
- Solo interior: bases autonivelantes o compuestos de parcheo ARDEX

Como lechada: las losetas deben estar firmemente colocadas. Las juntas de la loseta deben encontrarse limpias y sin ningún material de fraguado, polvo, humedad y materia extraña. Limpiar la superficie de la loseta para eliminar contaminantes que puedan decolorar el epoxi. Retirar todos los separadores de losetas. Quitar el exceso de adhesivo o mortero del área de la junta de modo que quede disponible 2/3 de la profundidad de la loseta para el enlechado. Después de la preparación, aspirar minuciosamente para eliminar todo exceso de suciedad y residuos.

Instalar juntas de expansión sobre las juntas en movimiento y grietas existentes, y donde los materiales del substrato cambien de composición o dirección, según la norma A108 AN-3.7 de ANSI.

Paso 2: Mezcla

Herramientas recomendadas

- Llana dentada adecuada
- Llana para lechada epóxica de buena calidad
- ARDEX T-2 Paleta mezcladora de anillo
- Taladro de baja velocidad
- Esponja ARDEX (o similar)
- Almohadilla blanca Scotch-Brite® (o similar)

Cada unidad contiene cantidades correctamente proporcionadas de resina ("Parte A") y endurecedor ("Parte B"). Agregar todo el contenido de la "Parte B" a la "Parte A", raspando el envase del endurecedor hasta vaciarlo por completo, y mezclar minuciosamente con un taladro de baja velocidad y la paleta mezcladora de anillo ARDEX T-2.

Extender ARDEX WA inmediatamente después de mezclarlo. El autocalentamiento dentro del recipiente reducirá el tiempo de aplicación. El tiempo de trabajo es de aproximadamente 1 hora a 21°C (70°F), la vida útil de la mezcla es de aproximadamente 40 minutos. Las temperaturas elevadas reducirán drásticamente tanto la vida útil de la mezcla como el tiempo de trabajo.

Paso 3: Aplicación

Adhesivo de fraguado

Instalar conforme con la norma A108.6 de ANSI. Aplicar el epóxico al substrato con el lado liso de la llana para lograr una adherencia mecánica sólida, después peinar con el lado dentado. Seleccionar el tamaño de la llana dentada según el tamaño de la loseta o piedra de acuerdo con las recomendaciones de TCNA, para garantizar un rendimiento uniforme.

Aplicar en un área que no exceda la que se pueda cubrir con losetas mientras la resina epoxi permanezca plástica (aprox. 1 hora según las condiciones de la obra). No colocar losetas sobre la resina epoxi que haya comenzado a fraguar. La posición de la loseta puede ajustarse hasta aproximadamente 1 hora después de la instalación.

La loseta puede enlecharse después de 12 horas usando ARDEX WA.

Al colocar mosaicos de vidrio o porcelana con respaldo de papel, aplicar suficiente mortero de modo que este suba a través de las juntas al presionar el mosaico en su lugar. Cualquier lechada posterior también debe realizarse con ARDEX WA.

Lechada

Instalar conforme con la norma A108.6 de ANSI. Con una llana para lechada epóxica de alta calidad, trabajar la resina epoxi dentro de las juntas hasta llenarlas por completo. A medida que avanza el trabajo, retirar el exceso de epoxi de la superficie de la loseta con la llana, trabajando en un ángulo de 45° para evitar extraer el epoxi de las juntas.

Algunas losetas pueden ser propensas a rayarse o a decolorarse en la superficie al usar ARDEX WA como lechada, instalar siempre un número adecuado de áreas de prueba correctamente ubicadas para confirmar su idoneidad.

Tiempos de curado (después de enlechar)

Todos los tiempos se calculan a 21°C (70°F). Las condiciones de la obra y la temperatura pueden afectar el curado.

12 horas:	Tránsito peatonal ligero.
2 días:	Cargas de tránsito completas.
7 días:	Sumergible, resistente a soluciones acuosas salinas, agua clorada, productos químicos para piscinas, agentes de limpieza y ácidos minerales diluidos.

Paso 4: Limpieza

Limpieza inicial (15 a 20 minutos después de la instalación): humedecer la superficie con agua utilizando un rociador de bomba, luego usar una almohadilla blanca Scotch-Brite (sin agua adicional) para emulsionar de nuevo la superficie y alisar las juntas. Retirar los residuos disueltos con una esponja ARDEX, cambiando el agua de lavado con frecuencia. Cualquier velo que se note después de que el epoxi comience a curar puede eliminarse de la misma manera, pero solo dentro de las primeras horas posteriores a la instalación. No se debe permitir que el residuo disuelto se seque sobre la superficie.

Limpieza final: aproximadamente 60 a 90 minutos después de la limpieza inicial, especialmente para colores de lechada más claros, limpiar con un limpiador altamente alcalino (pH de 12 a 14), como KrudKutter Cleaner and Degreaser o Fila PS 87 Heavy Duty Cleaner, siguiendo las instrucciones del limpiador.

Limpiar las herramientas con agua antes de que la resina epoxi comience a fraguar, no se va a poder limpiar una vez que haya curado por completo.

Notas

Diseñado para uso por contratistas profesionales capacitados en la aplicación de este producto y/o productos similares. ARDEX no lo vende a través de ferreterías para el hogar.

Nunca mezclar el producto con cemento o aditivos fuera de las recomendaciones escritas de ARDEX. Respetar las reglas básicas del trabajo con losetas.

Para la colocación de piedra natural, contactar al Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

Para los casos que requieran un impermeabilizante, consultar la ficha técnica de ARDEX 8+9™ Compuesto impermeabilizante rápido y aislamiento de grietas y la "Guía de aplicación en 5 pasos" de ARDEX 8+9.

Variación de color: el color de la resina epoxi puede variar al secarse según las condiciones de instalación y otros factores. La exposición a ciertos solventes, al escape de calentadores de propano y a la luz UV puede causar amarillamiento, especialmente en tonos más claros, un efecto estético que no afecta el desempeño. Entre los solventes preocupantes se incluyen los tintes para madera a base de uretano, terminados de madera y las pinturas a base de aceite, la exposición puede afectar la resina epoxi incluso a distancia y después de haber curado por completo.

Desechar el embalaje y los residuos conforme con las normas federales, estatales y locales. No verter el material por los drenajes ni usar de nuevo los envases.

Datos técnicos según los estándares de calidad de ARDEX

Datos basados en una mezcla parcial de laboratorio a 21°C/70°F. Valores típicos, no especificaciones.

Rendimiento (adhesivo de fraguado):	Llana dentada cuadrada de 6 mm x 6 mm x 6 mm (¼" x ¼" x ¼") (para losetas de más de 25 cm^2 (4 ft^2): 1.8 m^2 (19.5 ft^2) por unidad. Llana triangular (V) de 4.8 mm (prof.) x 4 mm (an.) (3/16" (prof.) x 5/32" (an.)) (para losetas de 25 cm^2/ 4 ft^2 o menos): 3 m^2 (32 ft^2) por unidad.
Rendimiento (lechada):	Consultar las tablas de rendimiento en la página siguiente.
Vida útil de la mezcla:	aprox. 40 minutos
Tiempo de empleo:	aprox. 1 hora
Tiempo abierto:	aprox. 1 hora
Tiempo para enlechar:	12 horas
COV:	2.67 g/L según D2369 de ASTM.
Empaque:	"Parte A" (3 kg/6.6 lb), "Parte B" (1 kg/2.2 lb)
Almacenamiento:	Almacenar en un área fresca y seca, alejados de la luz solar.
Vida útil en almacén:	1 año sin abrir.
Garantía:	Garantía limitada estándar de ARDEX, también es elegible para la garantía SystemOne™.

Clasificación ISO 13007	**Características de la prueba (curado de 28 días)**	**Requisito de clasificación**
RG (lechada de resina de reacción)	Resistencia a la abrasión	≤ 250 mm^3 (0.015 ft^3.)
	Resistencia a la flexión	> 30 MPa/305 kg/cm^2 (4,350 psi)
	Resistencia a la compresión	> 45 MPa/457 kg/cm^2 (6,525 psi)
	Contracción	< 1.5 mm/m (0.06"/3.28 ft)
	Absorción de agua	< 0.1 g (0.0002 lb)
	Resistencia a la adherencia por cizallamiento	≥ 2 MPa/20 kg/cm^2 (290 psi)
R2 (adhesivo de resina de reacción, mejorado)	Resistencia a la adherencia por cizallamiento después de inmersión en agua	≥ 2 MPa/20 kg/cm^2 (290 psi)
	Tiempo abierto: resistencia a la adherencia por tracción	≥ 5 MPa/51 kg/cm^2 (725 psi)
	Resistencia a la adherencia por cizallamiento después de choque térmico	≥ 2 MPa/20 kg/cm^2 (290 psi)
R2T (adhesivo de resina de reacción, características mejoradas, tixotrópico, alta resistencia al deslizamiento)	Además, con bajo deslizamiento.	< 0.5 mm

Evaluación según A118.3 de ANSI

Propiedad (número de prueba)	Valor	
	Evaluación	Requisito
Facilidad de limpieza con agua (E 5.1)	Aprobado	80 minutos
Tiempo de fraguado inicial (E 5.2)	Aprobado	> 2 horas
Tiempo de fraguado para resistencia de servicio (E 5.2)	Aprobado	< 7 días
Contracción a 7 días (E 5.3)	0.1	< 0.25 %
Escurrimiento (E 5.4)	Aprobado	Sin cambio evidente
Resistencia de adherencia a losetas de cantera (E 5.5)	Aprobado*	> 6.9 MPa (1,000 psi)
Resistencia a la compresión a 7 días (E 5.6)	62.4 MPa (9,050 psi)	> 24.1 MPa (3,500 psi)
Resistencia a la tracción a 7 días (E 5.7)	18 MPa (2,610 psi)	> 6.9 MPa (1,000 psi)
Choque térmico (E 5.8)	10.8 MPa (1,569 psi)	> 3.4 MPa (500 psi)

* La loseta falló durante la prueba 557-13 de TCNA.

Precauciones

Leer cuidadosamente y seguir todas las precauciones y advertencias de la etiqueta del producto. Para obtener información de seguridad completa, consultar la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) disponible en www.ardexamericas.com/es/.

Resistencia química

Resistencia a largo plazo (sin efectos después de 7 días de inmersión): sulfato de aluminio (26.5%, saturado), amoniaco (concentrado), grasas animales, salmuera, cloruro de calcio (saturado), hidróxido de calcio (saturado), disulfuro de carbono, sosa cáustica (saturada), ácido crómico (5%), ácido cítrico (saturado), diésel, efluentes (aguas residuales, no industriales), etilenglicol, solución de formalina (3%), ácido fórmico (2.5%), glicerina, detergente doméstico, ácido clorhídrico (<36%), ácido fluorhídrico (1%), peróxido de hidrógeno (25%), solución de hipoclorito (Cl activo 165 g/L), ácido láctico (10%), alcohol metílico (<5% NR), agua de pantano, ácido nítrico (<1 % NR; no concentrado), ácido oleico, aceite de oliva, ácido oxálico (10% en agua), aceite de cacahuate, gasolina, ácido fosfórico (75%), líquido revelador fotográfico, agua de mar, bisulfito de sodio (23%, saturado), cromato de sodio (34%, saturado), hidróxido de sodio (saturado), hiposulfito de sodio (17%, saturado), ácido tánico (10%), ácido tartárico (saturado), tolueno, melaza, aguarrás, grasas vegetales, xileno.

Solo decoloración, después de 7 días de inmersión: permanganato de potasio (≤ 10%), ácido sulfúrico (80%), cloruro férrico (47.9%, saturado).

Resistencia a corto plazo (sin efectos después de 1 día, con efectos después de 3 días): ácido acético (5%), alcohol etílico (concentrado), ácido fórmico (10%), ácido láctico (20%), ácido nítrico (40%; no concentrado).

No resistente (con efectos después de 1 día de inmersión): ácido acético (>10%), acetona, butanona (MEK), cloroformo, acetato de etilo, ácido fluorhídrico (>5%), ácido láctico (>20%), cloruro de metileno, ácido nítrico (concentrado), ácido sulfúrico (96%).

Fabricado en EE. UU.

© 2026 ARDEX L.P. Todos los derechos reservados. Contenido actualizado el 2026-09-03. Sustituye todas las versiones anteriores. La versión más reciente está disponible en www.ardexamericas.com/es/

Rendimiento de ARDEX WA (cuando se utiliza como lechada)

Rendimiento calculado con base en un balde de 4 kg (8.8 lb) de "Parte A" más "Parte B". El rendimiento real puede variar según las condiciones de la obra, las texturas de las losetas, el tamaño de la junta de lechada instalada y los métodos de instalación. El uso de suficiente adhesivo de capa fina reduce la cantidad de lechada necesaria.

	Tamaño de las losetas (pulgadas)			Ancho de la junta de lechada (pulgadas)							
	Ancho	Largo	Espesor	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
FT^2	1	1	1/4	35.2	18.2	12.5	9.7	8.1	7	6.2	5.7
	2	2	1/4	69.3	35.2	23.8	18.2	14.8	12.5	10.9	9.7
	2	2	3/8	46.2	23.5	15.9	12.1	9.9	8.4	7.3	6.5
	4 1/4	4 1/4	5/16	116.7	58.8	39.4	29.8	24	20.2	17.4	15.4
	4	8	1/2	91.4	46	30.7	23.2	18.6	15.6	13.5	11.9
	6	6	1/2	102.9	51.7	34.6	26.1	21	17.6	15.2	13.3
	8	8	3/8	182.6	91.7	61.2	46.2	37.1	31	26.7	23.5
	12	12	3/8	273.6	137.2	91.4	68.9	55.2	46.2	39.7	34.8
	12	24	3/8	366.1	184.1	123.5	93.2	75	62.9	54.2	47.7
	13	13	3/8	296.3	148.5	99	74.6	59.8	50	42.9	37.7
	16	16	3/8	364.6	182.6	121.7	91.7	73.4	61.4	52.6	46.2
	18	18	3/8	410	205.4	136.8	103	82.5	68.9	59.1	51.9
	24	24	3/8	546.5	273.6	182.2	137.2	109.7	91.7	78.6	68.9

	Tamaño de la baldosa (mm)			Ancho de la junta de lechada (mm)							
	Ancho	Largo	Espesor	1.6	3.2	4.8	6.4	8	9.5	11.1	12.7
M^2	25	25	6	3.3	1.7	1.2	0.9	0.8	0.7	0.6	0.5
	51	51	6	6.4	3.3	2.2	1.7	1.4	1.2	1	0.9
	51	51	10	4.3	2.2	1.5	1.1	0.9	0.8	0.7	0.6
	108	108	8	10.8	5.5	3.7	2.8	2.2	1.9	1.6	1.4
	102	203	13	8.5	4.3	2.9	2.2	1.7	1.5	1.3	1.1
	152	152	13	9.6	4.8	3.2	2.4	1.9	1.6	1.4	1.2
	203	203	10	17	8.5	5.7	4.3	3.4	2.9	2.5	2.2
	305	305	10	25.4	12.7	8.5	6.4	5.1	4.3	3.7	3.2
	305	610	10	34	17.1	11.5	8.7	7	5.8	5	4.4
	330	330	10	27.5	13.8	9.2	6.9	5.6	4.6	4	3.5
	406	406	10	33.9	17	11.3	8.5	6.8	5.7	4.9	4.3
	457	457	10	38.1	19.1	12.7	9.6	7.7	6.4	5.5	4.8
	610	610	10	50.8	25.4	16.9	12.7	10.2	8.5	7.3	6.4

Notas: El rendimiento calculado indicado es aproximado y se basa en el tamaño "nominal" de la loseta y se proporciona únicamente con fines de estimación. Agregar un 10% para desperdicio, derrames y limpieza con losetas de cerámica, y de 10% a 15% al enlechar losetas de cantera sin esmaltar. Los cálculos se basan en la proporción de agua más baja.