



ARDEX ERM™ Exterior Ramp Mortar

Mortero de reparación horizontal de concreto, grado llana

Mortero de reparación estructural a base de cemento portland, modificado con polímeros, para concreto deteriorado

Consistencia para llana; conserva la forma para rampas y balcones

Ideal para aceras, plazas, pasajes peatonales, entradas de vehículos, estacionamientos y balcones

Inhibidor de corrosión integral.

Fácil de aplicar; se adhiere fácilmente al concreto.

Se mezcla solo con agua.

Se instala de 1/4" a 2" (6 mm – 5.1 cm) sin agregado; hasta 8" (20.3 cm) al extenderlo con agregado

Resistente al ciclo de congelación y descongelación.

Apto para reparaciones de profundidad completa y nivelación previa

Apto para aplicaciones de uso normal en entornos comerciales, institucionales y residenciales multifamiliares

Interior o exterior, sobre, a nivel o bajo rasante

Baja contracción; resistente a la delaminación.

ARDEX ERM™ Exterior Ramp Mortar

Mortero de reparación horizontal de concreto, grado llana

Substratos adecuados

- Concreto
- Acero de refuerzo expuesto

Aplicaciones adecuadas

- Reparaciones estructurales y de profundidad completa
- Sobre, a nivel o bajo rasante
- Interior o exterior
- Aceras, plazas, pasajes peatonales, entradas de vehículos, estacionamientos y balcones
- Reparaciones de concreto antes de aplicar recubrimientos, selladores u otros terminados
- No se deben aplicar selladores a base de solventes
- Aplicaciones para tránsito peatonal normal y/o tránsito de vehículos con ruedas
- Nivelación previa antes de aplicar los materiales autonivelantes y de parcheo de ARDEX y los sistemas de control de humedad ARDEX MC™

Condiciones de la obra

Durante la instalación y por un mínimo de 48 horas después, las temperaturas del sustrato y del ambiente deben ser de al menos 50°F / 10°C. La luz solar directa o el viento pueden causar un secado superficial no deseado. Evitar la instalación si se espera lluvia o rocío en las siguientes 6 a 8 horas.

Selección del método de imprimación

- ARDEX EP 2000 (aplicar primario)
- Saturado y superficie seca (SSD) con agua o ARDEX P 71™ Imprimación

Paso 1: Preparación del sustrato (Proper Prep™)

Para más detalles sobre la Preparación del sustrato de ARDEX, consulte los siguientes artículos en

ardexamericas.com/services/properprep:

- Artículo 1: Preparación del concreto para aplicaciones adheridas de ARDEX o HENRY
- Folleto de Proper Prep

Profundidad mínima para áreas de reparación: 1/4" (6 mm)

Para obtener pautas generales para la reparación del concreto y antes de proceder con cualquier reparación, consultar la Guía ICRI para la preparación de superficies para la reparación de concreto deteriorado debido a la corrosión del acero de refuerzo; la Guía ICRI para la selección y especificación de la preparación de superficies de concreto para selladores, recubrimientos y capas de polímeros del Instituto Internacional de Reparación de Concreto y la Guía de reparación de concreto ACI 546R-04 del Instituto Americano de Concreto.

Las áreas de reparación deben ser cortadas con sierra en formas rectangulares básicas, al menos hasta la profundidad mínima indicada anteriormente. Los cortes deben realizarse en un ángulo aproximado de 90° y con una ligera inclinación. Remover el concreto dentro de los cortes hasta la profundidad mínima requerida hasta que el área tenga una forma de caja o cuadrada.

Preparar el sustrato utilizando métodos mecánicos como escarificación, raspado con aguja o similares. No usar disolventes, removedores de adhesivos, compuestos de limpieza ni decapantes, ya que estos interfieren con la adhesión. El lijado no es un método eficaz para eliminar contaminantes del concreto.

El sustrato debe estar seco y sin álcalis. Todos los sustratos deben estar en buen estado, congelado sólidos y completamente limpios de todos los contaminantes que puedan interferir con la adhesión, incluyendo, entre otros: material con exceso de agua, suelto o débil; suciedad, polvo, cera, grasa, pinturas y aceites; asfalto; todos los compuestos de curado y selladores; todos los materiales existentes para parchar y nivelar; todos los residuos de adhesivos.

En los casos con acero de refuerzo expuesto, preparar el concreto de modo que quede un espacio mínimo de 3/4" (19 mm) alrededor del acero para asegurar la aplicación suficiente del inhibidor de corrosión. Limpiar mecánicamente el acero de refuerzo expuesto para eliminar todo el óxido y cualquier otro contaminante de acuerdo con ICRI.

Preparación mínima

En todos los casos, los substratos deben estar limpios; es posible que se requiera una preparación adicional, como la siguiente:

Método de imprimación seleccionado	Preparación mínima
SSD	Crear una superficie expuesta de agregado con un perfil mínimo de aproximadamente 1.6 mm (1/16") y un perfil de superficie de concreto ICRI mínimo de 5 (CSP #5).
ARDEX EP 2000 (aplicar primario)	Los substratos de terrazo y concreto deben estar limpios y preparados a un perfil mínimo de CSP 3 / máximo CSP 5 (icri.org)

Seguindo con la preparación, use una aspiradora para eliminar todo el exceso de polvo y escombros.

Maneje y deseche el asbesto y otros materiales peligrosos de acuerdo con las regulaciones vigentes, que reemplazan las recomendaciones en este documento.

Paso 2: Tratamiento de juntas y grietas

Todas las juntas en movimiento, incluyendo las juntas de expansión, las juntas de aislamiento y las juntas de construcción, así como todas las grietas en movimiento, deben continuarse a través de ARDEX ERM mediante la instalación de un compuesto de sellado flexible diseñado específicamente para juntas en movimiento, como ARDEX ARDISEAL™ RAPID PLUS o similar. En ningún caso se deben rellenar las juntas de expansión, de aislamiento, de construcción ni las grietas en movimiento con ARDEX ARDIFIX™.

Las juntas inactivas y las grietas sin movimiento mayores de 1/16" (1.6 mm) deben rellenarse con un relleno rígido para grietas y juntas, de dos componentes, baja viscosidad y 100% sólidos, como ARDEX ARDIFIX™ o similar, y regarse con arena hasta el rechazo para crear una superficie de adhesión para ARDEX ERM, en estricto cumplimiento de las instrucciones de instalación proporcionadas por el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

Se recomienda rellenar las grietas y juntas inactivas como se describe para ayudar a evitar que se transmitan a la superficie. Sin embargo, si se produce movimiento, las grietas y juntas volverán a aparecer.

Paso 3: Imprimación

El concreto preparado debe imprimirse para la aplicación adherida de ARDEX ERM.

Acero de refuerzo

Siempre imprimir el acero de refuerzo expuesto con ARDEX EP 2000 y esparcir con arena de acuerdo con la ficha técnica.

Concreto

Opción 1: ARDEX EP 2000 (aplicar primario)

Para imprimir con ARDEX EP 2000, seguir las instrucciones de aplicación de la ficha técnica de ARDEX correspondiente.

Opción 2: SSD (agua o ARDEX P 71™ Imprimación)

Si no se utiliza ARDEX EP 2000, humedecer el concreto con agua hasta que esté completamente saturado. También se puede utilizar ARDEX P 71™ Imprimación de acuerdo con la ficha técnica de ARDEX. Ya sea que se utilice agua o ARDEX P 71, el objetivo es saturar los poros del concreto dejando la superficie sin líquido (SSD, superficie saturada y seca). Si bien la superficie del concreto debe estar seca y sin charcos, los poros del concreto deben estar saturados de agua o de ARDEX P 71 húmedo. Instalar sobre concreto seco puede provocar grietas y fallas de adherencia. No dejar áreas sin cubrir. Cepillar o aspirar los charcos y el exceso de líquido antes de instalar.

Paso 4: Mezcla y Aplicación

Herramientas recomendadas

Cubetas para mezclar; recipiente de medición; espátula; llana de acero; llana de madera o magnesio; taladro mezclador de uso pesado de velocidad baja a media de 1/2" - 3/4" (12 - 19 mm); paleta mezcladora cuadrada (mariposa) de calibre grueso; tabloncillos de madera para encofrar cuando sea necesario. También se pueden utilizar mezcladoras de acción forzada para morteros.

Datos de la aplicación

Proporción de agua:	6 1/2 pintas (3.08 L) de agua limpia Por bolsa de 55 lb (25 kg); hasta 8 fl. oz. (0.24 L) adicionales si es necesario
Vida útil y tiempo de trabajo aproximados:	25 - 45 minutos (70°F / 21°C; dependiendo de las temperaturas de la superficie y del ambiente)
Espesor de la aplicación:	Espesor mínimo: 1/4" / 6 mm Espesor máximo: 2" / 5.1 cm (Sin agregado) 8" / 20.3 cm (con agregado)

Mezcla

Humedecer previamente el interior de un cubo de 5 galones o de una mezcladora de mortero limpia y eliminar el exceso de agua. Añadir agua y, poco a poco, añadir 1/3 de la bolsa de polvo. Una vez mezclado, añadir el siguiente tercio y así sucesivamente hasta que todo el polvo esté integrado. Ajustar el agua según sea necesario, como se detalla anteriormente. No agregar agua en exceso.

Si se mezcla en un cubo, mezclar con un taladro de velocidad baja a media y una paleta mezcladora durante aproximadamente 3 minutos, hasta obtener una consistencia uniforme y sin grumos. Si se usa una mezcladora de mortero, mezclar durante aproximadamente 4

minutos, hasta obtener una consistencia uniforme y sin grumos. Con ambos métodos de mezcla, evitar mezclar en exceso, ya que puede atrapar aire.

Extender con agregado (si es necesario)

Para espesores de aplicación mayores de 2" (5.1 cm) en una sola capa, incluyendo reparaciones de profundidad completa de hasta 8" (20.3 cm), extender ARDEX ERM añadiendo 25 lb (11 kg) de gravilla limpia, de gradación uniforme, de 1/4" - 3/8" (6 - 9 mm), humedecida hasta alcanzar una condición SSD. Mezclar primero el mortero con agua y luego añadir la gravilla, mezclando hasta que el agregado quede cubierto de manera uniforme.

Como alternativa, ARDEX ERM se puede aplicar en capas de 2" (5 cm) hasta un total de 8" (20.3 cm) sin añadir gravilla. Para esta aplicación, dejar que cada capa alcance su fraguado inicial y luego rayar la parte superior de cada capa para crear una superficie de adhesión texturizada para la capa siguiente.

Aplicación

Todo el material mezclado debe colocarse dentro de la vida útil y el tiempo de trabajo. Aplicar una capa frotada del material mezclado sobre el sustrato de concreto imprimado o SSD, ejerciendo suficiente presión para asegurar un buen contacto entre el mortero y el sustrato. Aplicar el mortero de reparación mientras la capa frotada todavía esté húmeda. Si la capa frotada se seca, debe retirarse mecánicamente y volver a aplicarse antes de aplicar el mortero. Una vez aplicado el mortero, consolidarlo para eliminar bolsas de aire.

Al verter en encofrados cerrados, las reparaciones deben vibrarse para asegurar un contacto completo y una buena adherencia al sustrato, así como para asegurar una consolidación adecuada. Evitar vibrar en exceso.

Una vez que el mortero alcance su fraguado inicial, alisarlo con llana de acero hasta obtener el terminado deseado, tomando en cuenta cualquier perfil mínimo de superficie que pueda requerirse para la instalación de la capa final prevista. Para la instalación de ciertos productos ARDEX, incluyendo todos los materiales de recubrimiento ARDEX, ARDEX EP 2000™ Imprimación epoxi para la preparación de sustratos y todos los sistemas ARDEX MC, la superficie de ARDEX ERM debe prepararse con un perfil mínimo de superficie de concreto ICRI 3 (CSP #3). Consultar la ficha técnica de ARDEX del producto que se va a instalar para confirmar los requisitos del perfil. El perfil adecuado se puede lograr durante el desbaste de ARDEX ERM o mediante métodos de preparación mecánica, como el granallado (shot-blast), una vez que el producto haya curado. Para ver los recubrimientos, bases, materiales de control de humedad, acabados y selladores disponibles de ARDEX, visitar www.ardexamericas.com/es/.

Las temperaturas bajas del ambiente y de la superficie retrasarán el fraguado, mientras que las altas lo acelerarán.

Las aplicaciones con temperaturas superiores a 85°F (29°C) deben seguir las pautas de instalación para climas cálidos, disponibles en el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

Paso 5: Curado

Todos los tiempos se calculan a 70°F (21°C). Las condiciones frías y/o húmedas pueden prolongar el tiempo para aplicar recubrimiento o sellador.

Tránsito peatonal ligero:	2 - 4 horas
Tránsito peatonal normal:	3 días
Tránsito completo, incluyendo cargas rodantes:	5 - 7 días
Recubrimiento o sellador (mínimo):	3 - 7 días

Mantener húmeda la superficie de la instalación durante 48 horas (rocío ligero de agua, manta de curado o compuesto de curado). No permitir que el agua forme charcos. No usar compuestos de curado a base de solventes.

Nota: Si la superficie va a recibir una capa superior u otro tipo de acabado, usar únicamente métodos de curado húmedo.

Paso 6: Terminado

Una vez que la reparación haya curado durante un mínimo de 3 - 7 días (las condiciones frías y/o húmedas pueden prolongar este tiempo), se puede recubrir, cubrir o sellar según se especifique. No usar selladores a base de solventes. Seguir las instrucciones de instalación del material que se vaya a aplicar. El área reparada puede volver a ponerse en servicio tan pronto como la capa final esté lista para recibir tránsito.

Notes

ARDEX ERM está diseñado para reparar y renovar superficies de concreto exterior o interior en áreas institucionales, comerciales y residenciales multifamiliares. Para aplicaciones horizontales, usar solo en áreas sujetas a tránsito peatonal y de vehículos de ruedas de goma normal.

Para determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto, instalar siempre un número adecuado de áreas de prueba bien ubicadas, incluyendo los acabados. Como los acabados varían, siempre comuníquese con el fabricante del acabado y guíese por sus indicaciones específicas, como el contenido máximo permitido de humedad, la selección del sellador y el uso final previsto del producto.

Nunca mezclar con cemento ni con aditivos que no sean productos aprobados por ARDEX.

Observar las reglas básicas del trabajo con concreto, incluyendo las temperaturas mínimas de superficie y ambiente indicadas anteriormente. Instalar rápidamente si el sustrato está caliente y seguir las pautas de instalación para climas cálidos disponibles en el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

Deseche el embalaje y los residuos conforme a las normas vigentes. No vierta el material en los desagües.

Precauciones

Lea detenidamente y respete todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto. Para información de seguridad detallada, consulte la Hoja de datos de seguridad (SDS) disponible en:
www.ardexamericas.com.

Datos técnicos de acuerdo con los estándares de calidad del fabricante

Las propiedades físicas son valores típicos y no especificaciones. Todos los datos se basan en la proporción de mezcla recomendada (sin agregado) a 70°F / 21°C.

Mezcla:	6 1/2 pintas (3.08 L) de agua por bolsa de 55 lb (25 kg)
Rendimiento:	Por bolsa de 55 lb. (25 kg): 0.46 cu. ft. (0.01 m³) Por bolsa En 1/4" (6 mm): 22 sq. ft. (2.04 m²)
Resistencia a la compresión (ASTM C109):	7000 psi (490.0 kg/cm²) En 7 días 8200 psi (574.0 kg/cm²) En 28 días
Resistencia a la flexión (ASTM C293):	1200 psi (84.0 kg/cm²) En 7 días 1500 psi (105.0 kg/cm²) En 28 días
Módulo de elasticidad (ASTM C469):	3.67 x 10 ⁶ psi (2.6 x 10 ⁵ kg/cm²) En 28 días
Cambio de longitud (ASTM C157):	0.06% En 7 días 0.08% En 28 días
Permeabilidad a cloruros (ASTM C1202, 28 días):	820 culombios
Vida útil / tiempo de trabajo:	25 - 45 minutos
Colores:	Gris
Embalaje:	Bolsa de 55 lb. (25 kg)
Almacenamiento:	Conservar en un lugar fresco y seco, lejos del sol directo. Proteger de la congelación.
Vida útil:	1 año, sin abrir.
Garantía:	Aplica la Garantía limitada estándar de ARDEX.

Fabricado en EE. UU.

©2026 ARDEX, L.P. Todos los derechos reservados. Contenido actualizado 2026-10-09. Esta versión reemplaza todas las versiones anteriores. La versión más reciente está disponible en:
www.ardexamericas.com.

Visit www.youtube.com/ARDEX101 to watch ARDEX product demonstration videos. For recommended installation tools, visit DTA USA at www.dtausagroup.com. For easy-to-use ARDEX Product Calculators and Product Information On the Go, download the ARDEX App.



ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
888-512-7339

www.ardexamericas.com