



ARDEX Liquid BackerBoard®

Bases autonivelantes para contrapisos de madera y concreto en interiores.

¡La superficie plana definitiva para todas las instalaciones de losetas, especialmente para

Para alisar los contrapisos antes de la instalación de pisos de losetas, piedras, laminados y madera.

Para reemplazar los tableros de soporte tradicionales para una instalación más rápida, sencilla y sin juntas, eliminando la necesidad de cortar, ajustar, pegar y fijar.

No requiere malla de listones ni aditivos, ni siquiera sobre contrapisos de madera contrachapada.

Pisar en 2 a 3 horas.

Instalar pisos de losetas y piedras en tan solo 6 horas.

Fácil de mezclar: tan solo agregar agua.

Se puede instalar hasta 3.1 cm (1 1/4") de espesor.

Excelente cobertura: 6 m² (65 ft²) a 3 mm (1/8").

Ideal para encapsular sistemas de calefacción por suelo radiante eléctrico.

Usar como una opción de prellenado práctica, rápida y sencilla sobre ARDEX UI 740™ FLEXBONE® y otras membranas desacopladas aprobadas.



ARDEX Liquid BackerBoard

Bases autonivelantes para contrapisos de madera y concreto en interiores.

Adecuada Substratos

- Concreto (estructuralmente firme)
- Terrazo sobre concreto*¹
- Contrapisos de madera contrachapada (sin tratar)*²
- Madera maciza*^{1,2}
- Sistemas de control de humedad ARDEX correctamente instalados sobre concreto:
 - ARDEX MC™ RAPID
 - ARDEX VB 100
- ARDEX UI 740™ FLEXBONE® Uncoupling Membrane, ARDEX FLEXBONE® HEAT y Otro Membranas desacopladas adheridas y sistemas de calefacción desacoplados aprobados (para obtener una lista de los sistemas aprobados, contactar al Departamento de Servicio Técnico de ARDEX).
- Materiales no porosos aprobados sobre concreto:*¹
 - Terrazo cementoso no poroso (no absorbe)
 - Losetas de cerámica, gres o porcelana
 - Sistemas de pavimentos epoxi
 - Terrazo epóxico
 - Concreto tratado con ciertos compuestos de curado (solo áreas de prueba; para más información, visite: www.ardexamericas.com/services/properprep)

*¹ Debe encontrarse firme, sólido y bien adherido a los substratos estructuralmente firmes que están debajo.

*² Es responsabilidad del contratista de la instalación asegurar que el substrato esté rígido, bien apoyado, anclado adecuadamente y sin vibraciones y flexiones indebidas.

Adecuada Aplicaciones

- Todos los niveles de grados
- Solo aplicaciones interiores; áreas secas y áreas expuestas a humedad tóxica intermitente, como baños o cocinas. Se recomienda impermeabilizar con ARDEX 8+9 en áreas con humedad intermitente. No es apto para áreas con humedad permanente.
- Áreas que requieren un material de recubrimiento adecuado: losetas/piedra, laminados o pisos de madera. No usar como superficie de desgaste. Si se requiere una superficie de desgaste permanente, consultar a:

www.ardexamericas.com/products/ardex-surfaces

Condiciones de la obra

Durante la instalación y el curado, las temperaturas del substrato y el ambiente deben estar en un mínimo de 50° F / 10° C. Si se va a instalar sobre concreto con un sistema de calefacción de piso, apague el sistema de calefacción 48 horas antes, durante y por lo menos por 48 horas después de finalizar la instalación.

Paso 1: Evaluación y prueba de humedad

Este producto está diseñado para espacios interiores que estén secos o con humedad intermitente. La presión hidrostática, las fugas en las tuberías, los factores de inundación y otras fuentes de infiltración de agua deben identificarse y corregirse antes de la instalación. Este producto no es una barrera de vapor por lo que no evitará el paso de la humedad.

Pruebe el concreto de acuerdo con la norma ASTM F2170. Se requiere control de humedad en las circunstancias siguientes:

- Si la HR excede la más estricta de las siguientes: 1) Las limitaciones asociadas con el recubrimiento de piso seleccionado; 2) Las limitaciones asociadas con el adhesivo seleccionado.
- Si la HR excede 99%.

Para aplicaciones con alto contenido de humedad, especialmente en construcciones nuevas, se recomienda el control de la humedad sobre losas a nivel del suelo cuando no se puede verificar la presencia de un retardante de vapor subyacente eficaz e intacto que cumpla con la norma E1745 de ASTM.

Si se va a instalar un sistema de control de humedad, consultar la sección "Selección del sistema de control de humedad" a continuación. De lo contrario, consultar la sección "Selección del método de imprimación" a continuación.

Selección del sistema de control de humedad

ARDEX MC RAPID o ARDEX VB 100

Si no se va a instalar control de humedad, elegir la imprimación adecuada de acuerdo con la siguiente sección.

Selección del método de imprimación (Si no se va a instalar control de humedad)

- ARDEX P 4™ Pre-Mixed, Rapid-Drying, Multipurpose Primer
- ARDEX P 51™ Primer
- ARDEX P 82™ Ultra Prime

Substrato (Este producto está diseñado para espacios interiores que estén secos o con humedad intermitente.)	Primario
Absorbente estándar (poroso) Concreto (estructuralmente firme); Terrazo sobre concreto	ARDEX P 51 1:1 o ARDEX P 4
Concreto extremadamente absorbentes	ARDEX P 51 "Imprimación doble" o ARDEX P 4
Sin absorbencia (no porosos; pulidos) Concreto	ARDEX P 82 o ARDEX P 4
Madera	ARDEX P 51 sin diluir
Materiales no porosos aprobados sobre concreto (Ver la sección titulada "Adecuada Substratos" arriba.)	ARDEX P 82 o ARDEX P 4
Membranas desacopladas adheridas y sistemas de calefacción desacoplados aprobados (para obtener una lista de los sistemas aprobados, contactar al Departamento de Servicio Técnico de ARDEX).	No se requiere imprimación. Ver las instrucciones de aplicación a continuación.

Paso 2: Preparación del sustrato (Proper Prep™)

Para más detalles sobre la Preparación del sustrato de ARDEX, consulte los siguientes artículos en www.ardexamericas.com/services/properprep:

- Article 1: Preparing Concrete for Bonded ARDEX or HENRY Applications
- Article 1.1: Preparing Concrete for ARDEX Underlayments
- Article 2: Preparing Wood for Bonded ARDEX Applications
- Proper Prep Brochure

Si es necesario, limpiar el sustrato mecánicamente, mediante granallado (shot-blast) o medios similares. No usar disolventes, removedores de adhesivos, compuestos de limpieza ni decapantes, ya que estos interfieren con la adhesión. El lijado no es un método eficaz para eliminar contaminantes del concreto.

El sustrato debe estar seco y sin álcalis. Todos los sustratos deben estar en buen estado, firme, sólido y completamente limpios de todos los contaminantes que puedan interferir con la adhesión, incluyendo, entre otros: material con exceso de agua, suelto o débil; suciedad, polvo, cera, grasa, pinturas y aceites; compuestos de curado y selladores no aprobados; todos los materiales existentes para parchar y nivelar, todos los residuos de adhesivos.

Preparación mínima

Dependiendo del sistema de imprimación seleccionado, es posible que se requiera una preparación adicional, como la siguiente:

Primario	Preparación mínima
ARDEX P 4	En todos los casos, los sustratos deben estar limpios.
ARDEX P 51 ARDEX VB 100	El sustrato debe estar limpio y absorbente (ASTM F3191).
ARDEX P 82	El sustrato debe estar limpio y no debe ser absorbente.
ARDEX P 51 sin diluir	En todos los casos, los sustratos deben estar limpios.
ARDEX MC RAPID	Elimine mecánicamente todos los residuos de adhesivo, selladores, compuestos de curado, baldosas, morteros y sistemas de pavimentos epoxi hasta obtener un concreto o terrazo limpio, firme y sólido. Los sustratos de terrazo y concreto deben estar limpios y preparados a un perfil mínimo de CSP 3 / máximo CSP 5 (icri.org).

Siguiendo con la preparación, use una aspiradora para eliminar todo el exceso de polvo y escombros.

Maneje y deseche el asbesto y otros materiales peligrosos de acuerdo con las regulaciones vigentes, que reemplazan las recomendaciones en este documento.

Paso 3: Tratamiento de juntas y grietas

Todas las juntas móviles, incluyendo las juntas de expansión y las juntas de aislamiento, así como todas las grietas en movimiento, también se debe respetar todo el ensamblaje, incluyendo la capa final. Bajo ninguna circunstancia se debe instalar este producto ni ningún otro componente del ensamblaje sobre estas.

Las juntas de control inactivas y las grietas inactivas que no se respetarán se pueden rellenar previamente; sin embargo, este relleno no está destinado para actuar como un método de reparación que eliminará la posibilidad de telegrafado. Los materiales no estructurales no pueden restringir el movimiento dentro de una losa de concreto. Las grietas se telegrafiarán en cualquier área que muestre movimiento, como una grieta en movimiento, una junta de expansión o aislamiento, o un área donde se encuentran sustratos diferentes. No conocemos ningún método para evitar el telegrafado.

Si se va a instalar un Sistema de control de humedad (consulte la sección "Prueba de humedad" más arriba): Todas las juntas inactivas y las grietas sin movimiento de un ancho menor que el de un cabello (0.8 mm / 1/32") se pueden cubrir con ARDEX ARDIFIX™ Compuesto reparador de poliuretano rígido de baja viscosidad para grietas y juntas riegue con exceso de arena de acuerdo con la ficha técnica.

Si no se va a aplicar un sistema de control de humedad, las grietas sin movimiento se pueden reparar con un material de aplicación con lana, como ARDEX SKM o similar de acuerdo con la ficha técnica en www.ardexamericas.com.

Para rellenar juntas abiertas en contrapisos de madera contrachapada, use ARDEX SKM o similar de acuerdo con la ficha técnica en www.ardexamericas.com.

Paso 4: Instalar los sistemas adecuados de control de humedad o de imprimación

Los productos pueden necesitar tiempos de secado más largos con temperaturas superficiales bajas y/o humedad ambiental alta. No proceda con pasos subsecuentes antes de que el producto se haya secado completamente.

Instalación del sistema de control de humedad (Si o según sea necesario)

Ver la sección titulada "Evaluación y prueba de humedad" arriba. Instale el sistema de control de humedad ARDEX de acuerdo con la ficha técnica correspondiente:

www.ardexamericas.com/products.

Imprimación (Si no se va a instalar control de humedad)

Ver la sección titulada Selección del método de imprimación arriba para seleccionar la imprimación adecuada de acuerdo al sustrato.

Varios sustratos aprobados: ARDEX P 4

Aplique una capa fina y pareja al sustrato con un rodillo de mecha corta, un rodillo de esponja o una brocha. Permita que la imprimación seque en una película blanca, fina y opaca (mín. 30, 21°C/70° F). Una vez seca, no hay límite de tiempo antes de la instalación subsecuente. Sin embargo, tenga en cuenta que la instalación subsecuente debe proceder cuanto antes para evitar la contaminación superficial o daños a la superficie imprimada.

Absorbente estándar (poroso) Concreto: ARDEX P 51 Mezclado 1:1

Diluya ARDEX P 51™ Imprimación diluida en agua en una proporción de 1:1. Aplique de manera uniforme con una escoba suave. No use rodillos, trapeadores ni pulverizadores. No deje espacios sin cubrir. Retire el exceso de imprimación.

Es muy importante asegurar que el primario ARDEX P 51 esté seco antes de proceder con el próximo paso de la instalación. Para determinar que el ARDEX P 51 está seco, después de un mínimo de 30 minutos vierta agua sobre la superficie del primario en varias áreas y frótelas con el dedo. Si el agua permanece clara y limpia, el primario está seco. Si el agua se pone turbia o lechosa, se necesita más tiempo para que seque.

Concreto extremadamente absorbentes: ARDEX P 51 "Imprimación doble"

Haga una aplicación inicial de ARDEX P 51 diluido con 3 partes de agua por volumen. Deje secar por completo (de 1 a 3 horas) e instale una segunda capa de ARDEX P 51 mezclado con agua en una proporción de 1:1, tal como se indicó anteriormente.

Madera: ARDEX P 51 sin diluir

Imprima con ARDEX P 51 sin diluir. Aplique directamente sobre el sustrato preparado con un rodillo de pintura de pelo corto o esponja o una escoba suave, dejando una capa delgada de imprimación. No deje ningún espacio vacío. Vuelva a pasar un rodillo seco para eliminar el exceso de imprimación. Permita que la imprimación seque hasta formar una película transparente y delgada (mín. 3 horas, máx. 24 horas).

Sin absorbencia (no porosos; pulidos) Sustratos: ARDEX P 82

Siga las instrucciones de mezclado que figuran en el envase y aplique con un rodillo de mecha corta o de esponja, procurando dejar una capa delgada de imprimación. No deje espacios sin cubrir. Utilice un rodillo seco para retirar el exceso de imprimación. ARDEX P 82 se debe aplicar dentro de la hora de haber sido mezclado. Deje que la imprimación se seque hasta obtener una película delgada y levemente pegajosa (mín. 3 horas, máx. 24 horas).

Paso 5: Mezcla y Aplicación

Herramientas recomendadas

ARDEX T-1 Paleta mezcladora; cubeta para mezclar; cubeta para medir apropiada; Taladro de uso intensivo de 12 mm (1/2") (mín. 650 rpm); ARDEX T-4 Esparcidor; ARDEX T-5 Alisador; calzado deportivo de béisbol o fútbol con tacos no metálicos; ARDEX T-6 Spiked Roller

La seguridad y el cumplimiento con el OSHA

Cada bolsa se debe manipular con cuidado y vaciar lentamente para evitar crear una nube de polvo. Mientras lo mezcla, use una aspiradora estándar con un accesorio de "gancho de canaleta", en combinación con una aspiradora mojada/seca (estilo Shop Vac) y un sistema aspirador de extracción de polvo HEPA.

Datos de la aplicación

Proporción de agua:	6 cuartos de galón (5.7 L) de agua limpia Por bolsa
Tiempo de fluidez:	10 minutos (70°F / 21°C)

Espesor de la aplicación

Máximo Espesor de la aplicación

Aplicación	Máximo Espesor de la aplicación
Sobre sustratos imprimados con ARDEX VB 100	1/4" (6 mm)
Encima Membranas desacopladas adheridas y sistemas de calefacción desacoplados aprobados (para obtener una lista de los sistemas aprobados, contactar al Departamento de Servicio Técnico de ARDEX).	3/16" (4.7 mm)
Sobre sustratos imprimados con ARDEX P 82 o ARDEX P 4	1/2" (12 mm)
Todos los demás casos	1 1/4" (3 cm)

Eespesor promedio mínimo: 1/4" (6 mm)

1/8" (3 mm) el espesor sobre el punto más alto en el piso típicamente resultará en un espesor mínimo promedio de al menos 1/4" (6 mm).

Para igualar las elevaciones existentes, el producto se puede reducir a una aplicación tan delgada como lo permita la arena en el material. Si necesita una capa verdaderamente fina para las transiciones, use ARDEX SKM o similar de acuerdo con la ficha técnica en www.ardexamericas.com.

Manual

Mezcle dos bolsas a la vez. Vierta el agua en el recipiente de mezcla primero y luego agregue el polvo mientras mezcla con la mezcladora y un taladro de uso intensivo de 1/2" (12 mm, mín. 650 rpm), mezcle bien durante aprox. 2 a 3 minutos, hasta obtener una mezcla sin grumos. ¡No agregue agua en exceso! El agua adicional debilitará el compuesto y reducirá su fuerza. Si al mezclar aparece una espuma amarillenta o si al colocar se asienta el agregado de arena, eso indica que ha agregado agua en exceso.

Sobre membranas desacopladas aprobadas: una vez instalada la membrana desacoplada y fraguada según las instrucciones del fabricante, aplicar una capa fina del material mezclado sobre la superficie de la membrana con una llana plana o una alisadora ARDEX T-5. Todos los vacíos y cavidades debajo de la superficie de la membrana deben rellenarse por completo. Si se desea una capa más gruesa, se puede usar la llana ARDEX T-4 para distribuir uniformemente el material sobre la superficie de la membrana hasta un espesor máximo de 4.7 mm (3/16") por encima de la superficie.

Todos los demás casos: Vierta la mezcla en el piso. Extiéndala con el esparcidor. Inmediatamente después, alise el material con el alisador, o pase el rodillo de picos sobre el material. Trabaje de una manera continua durante toda la instalación autonivelante. Use calzado deportivo de béisbol o fútbol con tacos no metálicos para no dejar marcas en el líquido.

Bombeo

El producto puede ser bombeado con bombas mezcladoras automáticas ARDIFLO. Las bombas ARDIFLO brindan alta productividad e instalaciones suaves y uniformes. Las bombas se pueden alquilar de un distribuidor autorizado de ARDEX. Comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX con respecto al bombeo.

Paso 6: Tiempo de secado y Instalación de pavimentos / Impermeabilizante

Tiempo de secado

Todos los tiempos de curado han sido calculados a 21°C (70°F). El tiempo de secado variará según la temperatura de la obra y las condiciones de la humedad. Las temperaturas bajas del substrato y/o la humedad elevada en el ambiente, prolongarán el tiempo de secado. La ventilación y la calefacción adecuadas acelerarán el proceso de secado. El secado forzado puede secar la superficie de la base prematuramente, por lo que no se recomienda.

	Espesor de la aplicación	
	≤ 1/2" (12.7 mm)	>1/2" (12.7 mm)
Pisar en:	2 - 3 horas	
Loseta insensible a la humedad (cerámica, gres, porcelana):	6 horas	Prueba de manta ^{*3}
ARDEX 8+9	6 horas	
Todos los demás casos:	Prueba de manta ^{*3}	

*³ Prueba de manta: Deje que la instalación seque durante 24 horas como mínimo antes de realizar la prueba según lo estipulado por la norma ASTM D4263. Para hacer la prueba, coloque un plástico duro o un tapete de goma lisa sobre un área de 30 cm x 30 cm (2' x 2'). Transcurridas 24 horas, levante el material que usó como barrera para revisar el oscurecimiento de la superficie. Un área de color oscuro indica que aún hay exceso de humedad y que más tiempo de secado es necesario. Realice esta prueba a intervalos regulares hasta que no haya zonas oscuras.

Notes

Previsto para ser usado solo por contratistas profesionales que estén capacitados en la aplicación de este producto y/o productos similares. ARDEX no lo vende a través de ferreterías. Para obtener información sobre los entrenamientos de la Academia ARDEX, visite www.ardexamericas.com.

Nunca mezcle con cementos ni aditivos que no sean productos aprobados por recomendaciones escritas. De acuerdo con los estándares de la industria, y para determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto, instale siempre un número adecuado de áreas de prueba ubicadas adecuadamente incluyendo el piso final. Debido a que los recubrimientos de piso varían, siempre consulte al fabricante del recubrimiento para obtener instrucciones específicas, como el contenido de humedad máximo permitido, la selección del adhesivo y el uso final previsto para el producto.

Observar las reglas básicas del trabajo con concreto, incluyendo las temperaturas mínimas de la superficie y del aire detalladas anteriormente. Instalar rápidamente si el substrato está tibio y seguir las pautas de instalación en clima cálido disponibles en nuestro sitio web. Si la instalación no avanza como se esperaba: Comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX antes de continuar instalando.

Deseche el embalaje y los residuos conforme a las normas federales, estatales y locales para la eliminación de desechos. No arroje el material en desagües. No vuelva a usar el embalaje.

Precauciones

Lea detenidamente y respete todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto. Para información de seguridad detallada, consulte la Hoja de datos de seguridad (SDS) disponible en:

www.ardexamericas.com.

Fabricado en EE. UU.

© 2026 ARDEX, L.P Todos los derechos reservados. Contenido actualizado 2026-04-02. Esta versión reemplaza todas las versiones anteriores. La versión más reciente está disponible en www.ardexamericas.com.

Datos técnicos de acuerdo con los estándares de calidad del fabricante

Todos los datos están basados en una mezcla parcial en el laboratorio. Mezcla y Se completaron las pruebas en 70°F / 21°C y conforme a la norma ASTM C1708, según corresponda. Las propiedades físicas son valores típicos y no especificaciones.

Rendimiento Encima UI 740 FLEXBONE:	Por bolsa: 70 - 100 sq. ft. (6.5 - 9 m ²)
Rendimiento (Todos los demás casos):	Por bolsa En 1/4" (6 mm): 32.5 sq. ft. (3 m ²) Por bolsa En 1/8" (3 mm): 65 sq. ft. (6 m ²) Depende del perfil de la superficie, la densidad y la porosidad.
Máximo Espesor de la aplicación:	Hasta 1 1/4" (3 cm); Ver la sección titulada "Espesor de la aplicación" arriba.
Resistencia a la compresión (ASTM C109/mod, curado al aire solamente):	3,000 psi (21 MPa; 210 kg/cm ²) En 28 días
Clasificación C627 de ASTM (probador de piso tipo Robinson):	Clasificado como extra pesado.
Resistencia a la flexión (ASTM C348):	700 psi (4.9 MPa; 49 kg/cm ²) En 28 días
Tiempo de secado:	Ver la sección titulada "Tiempo de secado y Instalación de pavimentos / Impermeabilizante" arriba.
Embalaje:	50 lb. (22.7 kg) bolsa
Almacenamiento:	Conserve en un lugar fresco y seco. No deje las bolsas expuestas a los rayos del sol.
Vida útil:	12 meses, sin abrir y apropiadamente almacenado
Garantía:	ARDEX Se aplica la Garantía limitada estándar. También apto para ARDEX Tile and Stone SystemOne™ Warranty Cuando es usado como un sistema. Si necesita más información sobre las garantías: www.ardexamericas.com .

Visit www.youtube.com/ARDEX101 to watch ARDEX product demonstration videos. For recommended installation tools, visit DTA USA at www.dtausagroup.com. For easy-to-use ARDEX Product Calculators and Product Information On the Go, download the ARDEX App.



ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
888-512-7339

www.ardexamericas.com