



ARDEX SD-M

Fini de plancher de designer™

Utiliser sur du béton, du terrazzo et des carreaux de céramique, de grès et de porcelaine

Fournit un fini lisse, permanent et durable

Facile à mélanger et à appliquer

Mélanger avec de l'eau uniquement, aucun additif nécessaire

Couverture exceptionnelle avec un lien excellent

Résistant aux moisissures

Utiliser pour les planchers intérieurs seulement

Peut être utilisé comme enduit à tête d'épingle pour les applications de béton poli et de systèmes de béton poli ARDEX (SBPA)

ARDEX SD-M

Fini de plancher de designer™

Appropriée Supports

- Béton (structurellement sain)
- Terrazzo sur du béton*
- Supports en béton avec chaleur rayonnante électrique*²
- Terrazzo en époxy; terrazzo cimentaire non poreuses (non absorbant)
- Carreaux de céramique, de grès ou de porcelaine
- Systèmes de contrôle de l'humidité ARDEX installés adéquatement sur le béton

* Doivent être sains, solides et bien liés aux supports en béton sous-jacents structurellement sains. Il incombe à l'entrepreneur en installation de s'assurer que le support est rigide, bien supporté, adéquatement ancré et exempt de flexion et de vibration excessives.

*² On doit éteindre la chaleur rayonnante et laisser le plancher refroidir à la température ambiante avant d'effectuer l'installation. On doit garder la chaleur rayonnante en position éteinte jusqu'à ce que toutes les étapes d'installation soient effectuées et que l'enduit ou le revêtement durcisse conformément aux instructions du fabricant. Consulter les instructions précises aux étapes 4 et 5 ci-dessous.

Appropriée Applications

- Toutes les niveaux de sol
- Applications intérieures uniquement; zones sèches Seulement
- Aires qui recevront une circulation piétonne et/ou une circulation de chariots-élévateurs à pneus en caoutchouc modérée, ou une utilisation semblable*³
- Ne convient pas à la fabrication à grande échelle, aux planchers industriels ou aux environnements chimiques nécessitant des revêtements industriels personnalisés

*³ Les conditions de service intensives de ce genre et semblables à ce qui suit entraîneront des entailles et des bosses:

Circulation de roues en acier ou en plastique dur

Trainement d'équipement en métal lourd, palettes chargées avec des clous protubérants sur le plancher, mobilier lourd et/ou accessoires sur le plancher.

Conditions du chantier

Pendant l'installation et le durcissement, les températures du support et de l'air ambiant doivent être d'au moins 50° F / 10° C. En cas d'installation par-dessus du béton avec un système de chauffage dans le plancher, éteindre le système de chauffage 48 heures avant, pendant et au moins 48 heures après la fin de l'installation.

Étape 1: Évaluation et test d'humidité

Ce produit est destiné aux espaces intérieurs secs. La pression hydrostatique, les fuites de plomberie, les facteurs d'inondation et les autres sources d'infiltration d'eau doivent être identifiés et corrigés avant l'installation. Ce produit n'est pas un pare-vapeur, et il permettra le libre passage de la vapeur d'humidité.

Tester le béton conformément à la norme ASTM F 2170. Le contrôle de l'humidité est requis dans les circonstances suivantes:

- Si l'humidité relative excède Les restrictions associées avec l'enduit ou le revêtement.
- Si l'humidité relative excède 85%.

Pour les applications à fort taux d'humidité, en particulier dans les nouvelles constructions, le contrôle de l'humidité est recommandé sur les dalles sur le sol lorsqu'il est impossible de vérifier la présence d'un pare-vapeur sous-jacent efficace et intact conforme à la norme ASTM E1745.

Si un système de contrôle de l'humidité doit être installé, consultez la section “ Sélection du système de contrôle de l'humidité ” ci-dessous. Dans le cas contraire, consultez la section “ Sélection de la méthode d'apprêtage ” ci-dessous.

Sélection du système de contrôle de l'humidité

ARDEX MC RAPID

Si aucun contrôle d'humidité n'est installé, choisissez l'apprêt approprié conformément à la section suivante.

Sélection de la méthode d'apprêtage (certaines applications Si aucun contrôle d'humidité n'est installé)

Seules certaines applications nécessitent de l'apprêt:

- ARDEX P 51™ Primer
- ARDEX EP 2000;
- ARDEX MC RAPIDE (application de l'apprêt)

Support (Applications intérieures uniquement; zones sèches; Toutes les niveaux de sol)	Apprêt
Avant d'encapsuler le système de chauffage avec l'ARDEX V 1300 ou l'ARDEX K 40	ARDEX EP 2000; ARDEX MC RAPIDE (application de l'apprêt)
Avant d'appliquer l'ARDEX SD-M sur le système de chauffage à rayonnement électrique encapsulé et/ou Béton extrêmement absorbant	ARDEX P 51 mélangé avec trois parties d'eau et une partie d'apprêt par volume
Terrazzo en époxy; terrazzo cimentaire non poreuses (non absorbant)	ARDEX EP 2000
Absorbant standard (poreux) Béton; Espaces critiques sur le plan esthétique (Facultatif)* ⁴	ARDEX P 51 ARDEX EP 2000; ARDEX MC RAPIDE (application de l'apprêt)

*⁴ Bien qu'aucun apprêt ne soit nécessaire sur un béton absorbant courant, l'application d'un apprêt contribuera à réduire le risque de formation de trous d'épingle et à prolonger le temps de travail. L'ARDEX EP 2000 et l'ARDEX MC RAPIDE sont des résines époxydes hautement réactives qui se lient de façon tenace au support pour minimiser les fissures dans les dessus ARDEX. Suivre les instructions de mélange et d'application dans le relevé des données techniques approprié, y compris sablé diffusé jusqu'à la cristallisation.

Étape 2: Préparation du support (Proper Prep™)

Pour obtenir tous les détails sur la préparation appropriée d'ARDEX, consulter les articles suivants a

ardexamericas.com/services/properprep:

- [Article 1: Preparing Concrete for Bonded ARDEX or HENRY Applications](#)
- [Proper Prep Brochure](#)

Nettoyez mécaniquement le support, le cas échéant par grenaillage ou autres moyens semblables.. N'utilisez pas de décapage à l'acide, de dissolvants d'adhésifs, de solvants ou d'abat-poussières, car ils brisent l'adhérence. Le sablage n'est pas une méthode efficace pour éliminer les contaminants du béton.

Le support doit être sec et exempt d'alcali. Tous les supports doivent être sains, congelé, solides et parfaitement exempts de tout contaminant briseur d'adhérence, y compris, mais sans s'y limiter, les matériaux trop humides ou autrement lâches ou fragiles, la saleté, la poussière, la cire, la graisse, les peintures, agent de démoulage et les huiles.; tous les produits de cure et bouche-pores; tous les matériaux de scellement et de nivelage existants; tous les résidus d'adhésif.

Après la préparation, passer l'aspirateur à fond pour enlever l'excès de saleté et de débris.

Manipuler et éliminer l'amiante et les autres matières dangereuses conformément aux règlements en vigueur, lesquels remplacent les recommandations incluses dans ce document.

Préparation minimale

Dans tous les cas, le support doit être propre; une préparation supplémentaire pourrait être nécessaire, comme suit:

Support	Préparation minimale
Béton pour recevoir ARDEX MC RAPID ou ARDEX EP 2000	Enlever mécaniquement tous les résidus adhésifs, scellants, produits de durcissement, carreaux, mortiers et systèmes de revêtement de sol époxy jusqu'à un béton/terrazzo propre, sain et solide Les supports en béton et en terrazzo doivent être propres et préparés à un PSB minimal de 3 et maximal de 5 (icri.org)
Béton pour recevoir ARDEX P 51	Le support doit être propre et absorbant (ASTM F3191)

Étape 3: Traitement des joints et fissures

Tout produit aux présentes ne doit en aucun cas être installé sur des joints mobiles ou des fissures mobiles.

Toutes les fissures dormantes supérieures à un filet (0,79 mm (1/32 po)) qui ne seront pas respectées doivent être préremplies avec Réparation de fissures et de joints en polyuréthane rigide à faible viscosité ARDEX ARDIFIX™ et sablées diffusées jusqu'à la cristallisation en conformité stricte avec le relevé des données techniques.

Le remplissage des fissures dormantes comme il est décrit ci-dessus est recommandé pour empêcher les fissures d'apparaître à travers la chape. Cependant, si un mouvement survient, les fissures réapparaîtront. ARDEX ne peut pas être tenue responsable des problèmes qui découlent des joints, des fissures actuelles ou des nouvelles fissures qui pourraient se former après l'installation du système.

Étape 4: Installer le contrôle d'humidité approprié ou une couche d'apprêtage (Si / au besoin)

Les produits peuvent nécessiter des temps de séchage plus longs avec des températures de surface basses et/ou une humidité ambiante élevée. N'effectuez pas les étapes suivantes avant que le produit ne soit complètement sec.

Suivre les instructions dans le relevé des données techniques..

Étape 5: Systèmes de chauffage à rayonnement électrique encapsulé (au besoin)

Après l'apprêtage avec l'ARDEX P 2000 ou l'ARDEX MC RAPIDE (application de l'apprêt) et le sablage diffusé, installer l'ARDEX V 1300 ou l'ARDEX K 40 conformément au relevé des données techniques approprié. Pour garantir une encapsulation complète, installer la sous-couche ARDEX choisie en la faisant dépasser d'au moins 6 mm (1/4 po) au-dessus du point le plus élevé du plancher. Consulter les instructions du fabricant du système de chauffage pour connaître les exigences supplémentaires en matière d'épaisseur et les directives d'encapsulation. Une fois la sous-couche ARDEX durcie, apprêter avec l'ARDEX P 51, mélangé à trois parties d'eau et une partie d'apprêt par volume. Laisser l'ARDEX P 51 durcir pendant au moins 30 minutes.

Étape 6: Mélange et Application

Outils recommandés

Truelle carrée; Truelle brettelée appropriée; Lame de mélange; contenant de mélange; seau de mesure approprié; Lame de mélange; contenant de mélange; seau de mesure approprié; Truelle en acier

Rapport d'eau

- 2 pintes (1.9 L) d'eau propre Par sac
- 2.5 mesures de poudre: 1 mesure d'eau propre par volume (applications en petit lot, standard)
- 3.5 mesures de poudre: 1 mesure d'eau propre par volume (remplir les cratères et les épaufrlements jusqu'à 5 cm (2 po) de diamètre et 12 mm (1/2 po) de profondeur)

Épaisseur de l'application

Minimum deux couches, épaisseur approximative de 20 mils/500 microns (environ l'épaisseur d'une carte professionnelle courante); ne pas dépasser 1/16" (1.5 mm).

Versez d'abord l'eau dans le récipient de mélange, puis ajoutez la poudre tout en mélangeant avec la lame de mélange une perceuse puissante de 12 mm (1/2 po) à une vitesse de 650 tr/min. Bien malaxer pendant environ deux à trois minutes pour obtenir un mélange sans grumeaux. Ne pas ajouter trop d'eau! L'eau additionnelle affaiblira le composé et réduira sa force.

Pour obtenir des résultats optimaux pour les lots de sacs pleins, mélanger avec une lame de mélange ARDEX T-2 et une perceuse robuste de 12 mm (1/2 po, min. 650 t/min).

Étant donné que ce produit est installé dans les applications minces, le profil du support peut influencer la planéité et la texture lisse du produit. L'épaisseur de l'application doit être calculée en fonction du profil de surface du support et des tolérances précisées de la surface de fini installée par la suite.

Application

Après le mélange, appliquer le produit au support avec le côté plat d'une truelle en acier pour obtenir un lien mécanique solide avant d'appliquer l'épaisseur souhaitée. Appliquer une pression suffisante pour remplir tous les défauts. Utiliser le moins de quantité possible pour obtenir la texture lisse souhaitée. Appliquer deux à trois couches. D'autres couches peuvent être appliquées aussitôt que les couches appliquées ont durci et qu'elles ne seront pas endommagées par la truelle.

Utiliser comme remplisseur de piqûres pour le béton poli ou le SBPA

Après avoir fait le traitement du métal, de la transition et de la résine initiale, passer l'aspirateur minutieusement sur la surface du béton ou du dessus en béton. Si des piqûres sont révélées, mélanger le produit en petits lots comme il est détaillé ci-dessus, et utiliser ensuite une truelle en métal pour tirer le produit légèrement vers le plancher et combler les vides. Utiliser plusieurs coups pour combler les vides minutieusement. Tout couche résultante doit être une couche " ultra mince " ou de " brume " pour faciliter le traitement. Reprendre le traitement avec les outils de céramique de transition une fois que le produit a durci (généralement deux à trois heures à 21 °C/70 °F). Répéter au moins une fois pour obtenir les meilleurs résultats; répéter au besoin pour obtenir l'effet désiré. Bien que l'apparence et la couleur varieront, des tons de gris et de blanc pourraient être mélangés pour obtenir le meilleur agencement de couleurs possible.

Vie en pot (70°F / 21°C): 30 - 40 minutes. Les conditions du chantier et la température peuvent influencer la vie en pot. Si le matériau commence à durcir pendant la vie en pot publiée, le radoucir à l'aide d'une perceuse et d'une lame de mélange. Ne pas ajouter plus d'eau.

Étape 7: Séchage et enduit/revêtement

Le produit doit être enduit ou recouvert avec un matériau convenable pour les conditions de fonctionnement voulues de l'environnement d'installation.

Tous les temps de séchage sont calculés à 21 °C (70 °F). Le temps de séchage varie selon la température et le taux d'humidité du site de travail. La basse température d'un support ou une forte humidité ambiante ont pour effet d'allonger le temps de séchage. Une ventilation et un chauffage adéquats faciliteront le séchage. Le séchage forcé peut faire sécher la surface du produit prématurément et n'est pas recommandé.

Tout revêtement à une épaisseur dépassant 20 mils:	3 - 5 jours
Avant son utilisation comme matériau de remplissage des trous dépingle:	24 - 72 heures
Revêtement à base de solvant ou de solides à 100 % appliqué à une épaisseur de 20 mils ou moins	24 heures
Mastic: ≤ 20 mils	Après durcissement et séchage jusqu'à l'obtention d'une tonalité uniforme (Généralement 2 - 3 heures)

Étape 8: Soins et entretien de surfaces ARDEX

L'entretien d'une surface ARDEX et le respect d'un calendrier d'entretien strict contribueront à maximiser son rendement, son apparence et sa résistance au glissement, et réduiront l'absorption des liquides renversés. Suivez toujours les directives d'entretien et de maintenance associées au(x) produit(s) de scellement ou de protection utilisé(s). Pour obtenir des directives générales d'entretien des surfaces ARDEX, communiquez avec le service technique d'ARDEX.

Notes

Conçu pour être utilisé par des entrepreneurs professionnels qui sont formés dans l'application de ce produit ou de produits semblables. Non vendu par ARDEX par l'entremise de centres de rénovation. Pour obtenir de l'information sur les formations de l'Académie ARDEX, consultez:

www.ardexamericas.com.

Ne jamais mélanger de ciment ou d'additifs qui ne respectent pas les recommandations écrites. Conformément aux normes de l'industrie et pour déterminer la pertinence des produits pour leur usage prévu, toujours installer un nombre suffisant de surfaces d'essai correctement réparties y compris l'enduit ou le revêtement. Étant donné que les matériaux de fini varient, contacter toujours le fabricant de l'enduit ou du revêtement et vous y fier pour obtenir des directives précises, y compris la teneur en humidité permmissible maximale et l'utilisation finale prévue du produit.

Si l'installation ne se déroule pas comme prévu: Communiquer avec le service technique d'ARDEX avant de poursuivre les travaux.

Observer les règles de base du bétonnage, y compris les températures minimales de la surface et de l'air détaillées ci-dessus. Appliquer rapidement si le support est chaud et suivre les instructions d'installation par temps chaud disponibles sur notre site Web.

Éliminer l'emballage et les résidus conformément aux règlements en vigueur. Ne pas jeter le produit dans les égouts. Ne pas réutiliser l'emballage.

Précautions

Lire attentivement et suivre toutes les précautions et mises en garde écrites sur l'étiquette du produit. Pour obtenir toute l'information sur la sécurité, consulter la fiche signalétique (FS) disponible à l'adresse:

www.ardexamericas.com.

Données techniques conformément aux normes de qualité du fabricant

Toutes les données fondées sur un mélange partiel en laboratoire. Essais effectués à 70°F / 21°C. Les propriétés physiques correspondent à des valeurs typiques et non à des spécifications.

Résistance à la compression (ASTM C109/mod – séchage à l'air seulement):	>5,000 psi (35.1 MPa; 351 kg/cm ²); 28 jours
Couverture:	Par sac avec une application de deux couches: 80 - 100 sq. ft. (7.4 - 9.3 m ²) En fonction du profil, de la densité et de la porosité de la surface.
Emballage:	10 lb. (4.5 kg) sac
Colors:	Gris et Blanc
Entreposage:	Entreposer dans un endroit frais et sec. Ne pas laisser les sacs exposés au soleil. Protéger le matériau non utilisé en retirant l'air du récipient et en le fermant hermétiquement.
Durée de conservation:	6 mois, si non ouvert et stocké adéquatement
Garantie:	ARDEX La garantie limitée courante s'applique. Pour obtenir tous les détails des garanties: ardexamericas.com/services/warranties .

Fabriqué aux États-Unis.

© 2026 ARDEX, L.P. Tous droits réservés. Mise à jour 2026-06-30. Remplace toutes les versions précédentes. Dernière version disponible à l'adresse:

[w www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com).

Visit www.youtube.com/ARDEX101 to watch ARDEX product demonstration videos. For recommended installation tools, visit DTA USA at www.dtausagroup.com. For easy-to-use ARDEX Product Calculators and Product Information On the Go, download the ARDEX App.



ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
888-512-7339

www.ardexamericas.com