



---

# ARDEX ARDICOAT<sup>MC</sup> PLUS

**Composé d'étanchéisation acrylique en deux parties, à base de ciment**

---

**Membrane étanche, à base de ciment Portland, modifiée d'acrylique, renforcée de fibres respirantes**

**Renforcé de fibres pour une solidité accrue**

**Grande flexibilité permettant de boucher les fissures fines**

**Réduit la pénétration de chlorure de 90 %**

**Faible teneur en COV, sans solvant**

**Peut être appliqué à la truelle ou par vaporisation sur des surfaces horizontales et verticales**

**Convient aux applications institutionnelles, commerciales et résidentielles**

**Membrane respirante**

---

ARDEX Engineered Cements  
400 Ardex Park Drive  
Aliquippa, PA 15001 USA  
Tel: 724-203-5000  
Toll Free: 888-512-7339  
Fax: 724-203-5001  
[www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com)

# ARDEX ARDICOAT<sup>MC</sup> PLUS

## Composé d'étanchéisation acrylique en deux parties, à b

### Description et utilisation

Le produit ARDEX ARDICOAT<sup>MC</sup> PLUS est un système à deux composants consistant en une émulsion liquide à base d'acrylique et une poudre de ciment mélangée, qui produit un revêtement étanche, facile à appliquer sur tous les types de béton et de maçonnerie, sur les surfaces horizontales ou verticales à tous les niveaux de sol. Les applications habituelles incluent les fondations, les murs de parpaing, les balcons, les parapets, les jardinières, les réservoirs d'eau non potable et les fontaines.

### Préparation du support

Tous les supports doivent être solides, nettoyés avec soin et exempts d'huile, de cire, de graisse, d'asphalte, de matériaux de ragréage existants, de composés de cure et d'étanchéité et de tout autre contaminant susceptible d'avoir un effet anti-adhérent. Les surfaces de béton trop mouillées, gelées ou autrement fragilisées doivent également être décapées mécaniquement par scarification, bouchardage ou autre méthode jusqu'à obtenir un béton sain et solide. Il est également possible de procéder au décapage par sablage et eau sous pression (min. 3 000 psi), bien qu'il faille ensuite laisser sécher la surface avant de procéder à la pose. Le décapage à l'acide, les solvants, les abat-poussière et le sablage ne sont pas des méthodes admissibles de préparation du support.

### Outils recommandés

Une perceuse puissante, basse vitesse de 12 mm à 19 mm (1/2 po à 3/4po), un malaxeur, des seaux de mélange, une truelle carrée, une truelle en acier ou un pistolet à trémie et/ou un équipement de pulvérisation.

### Mélange et application

Verser le liquide dans le récipient de mélange et ajouter la poudre tout en mélangeant à basse vitesse (400 à 600 tr/min). Une fois que toute la poudre a été ajoutée, mélanger pendant au moins 3 minutes jusqu'à obtenir une consistance homogène et sans grumeau. Une fois le produit mélangé, son temps d'emploi est d'environ 30 à 90 minutes, selon les conditions ambiantes. Appliquer le produit ARDEX ARDICOAT PLUS mélangé sur le support préparé au moyen d'une truelle ou d'un équipement de pulvérisation à une épaisseur de 1,5 mm (1/16 po).

Aux endroits requis, lors de changement de plan ou de changement de matériau, renforcer les fissures mortes et les transitions avec l'armature en fibre de verre ARDEX ARDICOAT<sup>MD</sup> PLUS MESH. Appliquer ARDEX ARDICOAT PLUS sur le support à une épaisseur de 1,5 mm (1/16 po) et y placer immédiatement l'armature. Bien faire pénétrer le produit dans l'armature au moyen d'une truelle en acier pour s'assurer que le tissu est complètement

encapsulé. Pour les grandes surfaces, faire chevaucher l'armature sur un minimum de 64 mm (2 1/2 po). Aux coins et aux transitions, utiliser deux épaisseurs d'armature. Laisser la première couche sécher pendant une à deux heures, puis appliquer une couche de finition.

### Séchage et scellement

ARDEX ARDICOAT PLUS doit sécher pendant au moins 24 heures avant le scellement ou la pose d'une autre couche. Cette durée peut varier selon la température de l'air, l'humidité et la température de la surface.

Ne pas poser si de la pluie, du gel ou une humidité élevée continue est annoncé(e) au cours des premières 24 heures.

### Remarques

Ne jamais mélanger le produit avec du ciment ou des additifs autres que des produits agréés par ARDEX. Observer les règles de base concernant les ouvrages en béton. Ne pas procéder à la pose si la température de la surface ou de l'air ambiant est inférieure à 10 °C (50 °F). Poser rapidement si le support est tiède et suivre les instructions de mise en œuvre par temps chaud disponibles auprès du service technique d'ARDEX.

Veiller à toujours prévoir un nombre suffisant de zones d'essai correctement réparties, notamment avec le fini choisi, pour vérifier que les produits conviennent pour l'emploi prévu. Comme les finis ne sont pas tous identiques, toujours communiquer avec le représentant local d'ARDEX ou le service technique d'ARDEX concernant l'utilisation finale du produit.

### Précautions

L'enduit ARDEX ARDICOAT PLUS contient du ciment Portland et de la silice cristalline. Éviter le contact avec les yeux et la peau. Effectuer le mélange dans un endroit bien ventilé et éviter de respirer la poudre ou la poussière de produit. TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. Bien lire et respecter les mises en garde et les avertissements figurant sur l'étiquette du produit. Pour obtenir des informations complètes sur la sécurité, consulter la fiche signalétique ou visiter notre site [www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com).

# ase de ciment

## Données techniques conformes aux normes de qualité ARDEX

Toutes les données sont basées sur des températures de mélange de 21 °C (70 °F).

**Quantités requises :** 8,1 à 9,2 m<sup>2</sup> (88 à 100 pi<sup>2</sup>) à une épaisseur de 1,5 mm (1/16 po)

**Adhésion au béton (psi) ASTM D4541 :** 7 jours 150  
28 jours 177

**Résistance à la traction (psi) ASTM D 412 :** Sans armature 0,470  
Avec armature 3 800

**Allongement à la rupture ASTM D 412 (%) :** Sans armature 11  
Avec armature 9

**Flexibilité lors du pliage autour d'un mandrin ASTM D522 :** 28 jours ; passe 3 mm (1/8 po) à 25 °C (77 °F)

**Résistance à l'abrasion (perte de poids en grammes) ASTM D4060 TaberCS-10 roues :** 3 000 cycles 0,20  
6 000 cycles 0,34

**Absorption d'eau ASTM D570 (%) :** 24 heures immersion 4,5

**Étanchéité (pression hydrostatique en psi) :** 101,5

**Perméabilité à la vapeur d'eau (perms) ASTM E 96 méthode de la tasse d'eau renversée :** 3,9

**Infiltration d'ions de chlore (% réduction) NCHRP modifié :** 89,9

**Perméabilité au chlore rapide (coulombs) ASTM C1202 :** 550 (très faible)

**(COV):** 100 g/l, SCAQMD 1113

Ce produit est conforme aux normes sur les émissions COV USEPA (40 CFR 59) et SCAQMD (Règle 1113) pour les revêtements architecturaux, COV moins de 100 g/l.

**Vie en pot/durée de travail :** 30 à 90 minutes

**Passable à pied :** Trafic piétonnier léger après 24 heures

**Finition ou étanchéisation :** 24 heures

**Ouverture à la circulation :** Une fois le scellant sec conformément aux recommandations du fabricant.

**Couleur :** Gris/Blanc

**Conditionnement :** Un récipient de 18,9 l (5 gal.) peut contenir 15,1 l (4 gal.) de produit fini.

**Composant A :** 8,9 l (2,3 gal.)

**Composant B :** Sac de 11,3 kg (25 lb)

**Entreposage :** Entreposer dans un endroit sec et frais. Protéger de la chaleur extrême (32 °C/90 °F), de la lumière directe du soleil et du gel.

**Durée de conservation :** 1 an si non ouvert.

**Garantie :** la garantie limitée standard d'ARDEX Engineered Cements s'applique.

© 2010 ARDEX, L.P. Tous droits réservés.  
ATX114 F (03/10)

---

Pour accéder aux calculateurs de produits ARDEX faciles à utiliser et aux informations produits lors de vos déplacements, téléchargez l'app ARDEX sur iTunes Store ou Android Marketplace.



**ARDEX Engineered Cements**  
**400 Ardex Park Drive**  
**Aliquippa, PA 15001 USA**  
**Tel: 724-203-5000**  
**Toll Free: 888-512-7339**  
**Fax: 724-203-5001**  
**[www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com)**