



---

# **ARDEX BONDING & ANTI-CORROSION AGENT<sup>MC</sup>**

---

**Revêtement époxyde à base de ciment Portland**

**Systeme à deux composants facilitant le dosage sur le terrain**

**Adhérence d'une résistance exceptionnelle pour les réparations de béton**

**Protège les armatures de béton contre la rouille et la corrosion**

**Temps d'ouverture long**

**Permet au béton de respirer, peut être appliqué au-dessus, en dessous ou au niveau du sol**

**Peut être nettoyé avec de l'eau uniquement**

**Faible teneur en COV, ininflammable**

---

ARDEX Engineered Cements  
400 Ardex Park Drive  
Aliquippa, PA 15001 USA  
Tel: 724-203-5000  
Toll Free: 888-512-7339  
Fax: 724-203-5001  
[www.ardex.com](http://www.ardex.com)

# ARDEX BONDING & ANTI-CORRO

## Description et utilisation

ARDEX BONDING & ANTI-CORROSION AGENT<sup>MC</sup> est un revêtement à deux composants appliqué au pinceau ou vaporisateur pour ses propriétés anti-corrosives lors du renforcement de l'acier, ou pour son adhérence lors de l'installation de béton frais ou de mortier sur du béton existant.

ARDEX BONDING & ANTI-CORROSION AGENT peut être utilisé comme un liant onctueux sur le béton adéquatement préparé ou appliqué directement pour renforcer les armatures du béton et les protéger contre la corrosion et la rouille lorsqu'elles sont recouvertes de béton. ARDEX BONDING & ANTI-CORROSION AGENT peut être utilisé pour tous les types de réparations de béton ainsi que pour le béton projeté, sur des surfaces verticales ou horizontales. Il convient à tous les types d'applications.

## Préparation du support

**Liant :** Avant de procéder à la réparation, consulter le Guide ICRI 03730 pour la préparation des surfaces pour la réparation de béton détérioré résultant de la corrosion de l'armature du béton; les Directives ICRI 03732 pour la sélection et la spécification de la préparation de surfaces en béton pour les scellants, les enduits et les revêtements de polymère de l'ICRI (International Concrete Repair Institute); ainsi que le Guide de réparation du béton ACI 546R-04 de l'ACI (American Concrete Institute), qui contient des indications générales sur la réparation du béton. Consulter également les recommandations du fabricant du mortier concernant spécifiquement la préparation du support.

Tous les supports doivent être solides, nettoyés avec soin et exempts d'huile, de cire, de graisse, d'asphalte, de matériaux de ragréage existants, de composés de cure et d'étanchéité et de tout autre contaminant susceptible d'avoir un effet anti-adhérent. Les surfaces en béton trop mouillées, gelées ou autrement fragilisées doivent également être nettoyées jusqu'à l'obtention d'un béton sain et solide par des moyens mécaniques, tels que la scarification, le bouchardage ou autre méthode similaire conformément à la norme ICRI 03732 pour créer une surface agglomérée exposée avec un profil de surface minimum d'environ 1,6 mm (1/16 po). Le décapage à l'acide, les solvants, les abat-poussière et le sablage ne sont pas des méthodes admissibles de préparation du support.

**Anti-corrosif :** lorsque les armatures en acier sont exposées pour offrir une meilleure protection, préparer le béton de façon à obtenir un dégagement de 19 mm (3/4 po) au minimum sous le renforcement. Ceci permet d'appliquer une quantité suffisante de produit anti-corrosif sous l'acier. Retirer toute la rouille ou tous les corrosifs

actifs par sablage ou brosse métallique mécanique afin d'obtenir un fini métallique blanc. Vérifier que les surfaces sont propres, sèches et exemptes de tous contaminants. Appliquer immédiatement le produit sur le métal propre pour éviter une nouvelle corrosion.

## Outils recommandés

Une perceuse de mixage puissante, basse vitesse de 12 à 19 mm (1/2 po à 3/4 po), un malaxeur à empreinte carrée (oreilles), des seaux de mélange, un pinceau à poils raides, un pistolet à trémie et une truelle carrée.

## Mélange

Bien agiter le contenant de 3,78 L (1 gallon) du composant liquide « A » et le verser dans un récipient de mélange propre. Ajouter lentement un tiers du sac de 12,7 kg (28 lbs) contenant la poudre « B » tout en mélangeant avec une perceuse et un malaxeur à basse vitesse.. Une fois ce contenu bien mélangé, ajouter le tiers suivant et ainsi de suite jusqu'à avoir ajouté tout le contenu du sac. Ensuite, continuer à mélanger pendant environ 3 minutes pour obtenir une consistance homogène et lisse.

## Liant

Lorsque ce produit est utilisé comme liant, il convient d'appliquer une couche de 500 microns (20 mils). Humidifier le béton à réparer de façon à remplir les pores d'eau. Retirer l'excédent d'eau à la surface (saturation sèche en surface). Appliquer une couche épaisse de 500 microns (20 mils) de liant mélange au pistolet à trémie ou avec un pinceau à poils raides. Une fois appliqué, le temps ouvert du produit ARDEX BONDING & ANTI-CORROSION AGENT est de 24 heures. Poser le mortier ou le béton avant que le liant ne sèche, ou dans les 24 heures. Si aucun mortier ni béton n'a été posé durant ce laps de temps, appliquer une couche supplémentaire avant la pose.

## Anti-corrosif

Lorsque ce produit est utilisé comme anti-corrosif, il convient de poser deux couches de 250 microns (10 mils). Appliquer au pinceau une couche épaisse de 250 microns (10 mils) du mélange préparé et la laisser sécher pendant 30 à 45 minutes. Appliquer ensuite une seconde couche de 250 microns (10 mils) d'épaisseur. L'épaisseur totale de l'anti-corrosif doit être d'au moins 500 microns (20 mils). Laisser sécher la couche jusqu'à ce qu'elle soit sèche au toucher avant de poser le mortier de réparation fraîchement préparé. Une fois posé, le temps ouvert du produit ARDEX BONDING & ANTI-CORROSION AGENT est de 24 heures. Si aucun mortier ni béton n'a été posé durant ce laps de temps, appliquer une couche supplémentaire d'anti-corrosif et la laisser sécher jusqu'à ce qu'elle soit sèche au toucher avant la pose.

# BONDING AGENT<sup>MC</sup>

## Séchage

Ne nécessite aucune procédure de séchage particulière.

## Remarques

Le délai d'utilisation et la durée d'emploi du produit ARDEX BONDING & ANTI-CORROSION AGENT sont d'environ 90 minutes à une température de 21 °C (70 °F). Le délai d'utilisation et le temps d'emploi varient avec la température ambiante.

Le produit ARDEX BONDING & ANTI-CORROSION AGENT peut être utilisé pour toutes les applications de la façon conseillée ou requise.

Veiller à toujours prévoir un nombre suffisant de zones d'essai correctement réparties, notamment avec le mortier de réparation, pour vérifier que les produits conviennent pour l'emploi prévu.

Ne jamais mélanger avec du ciment ou des additifs autres que des produits agréés par ARDEX. Observer les règles de base de travail du béton. Ne pas appliquer lors de températures de la surface ou de l'air inférieures à 10 °C (50 °F). Ces températures doivent également être maintenues pendant la pose et les 48 heures suivant l'application du produit ARDEX BONDING & ANTI-CORROSION AGENT.

## Précautions

Le produit ARDEX BONDING & ANTI-CORROSION AGENT contient du ciment Portland et de la silice. Éviter le contact avec les yeux et la peau. Effectuer le mélange dans un endroit bien ventilé et éviter de respirer la poudre ou la poussière de produit. **TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.** Bien lire et respecter les mises en garde et les avertissements figurant sur l'étiquette du produit. Pour obtenir des informations complètes sur la sécurité, consulter la fiche de données de sécurité ou visiter notre site Web à l'adresse [www.ardex.com](http://www.ardex.com).

## Données techniques conformes aux normes de qualité ARDEX

Les propriétés physiques correspondent à des valeurs typiques et ne sont pas des spécifications. Toutes les données sont basées sur des températures de mélange de 21 °C (70 °F).

**Proportions de mélange :** 3,78 L (1 gallon) du composant « A » avec un sac de poudre. Pour les quantités inférieures, mélanger selon un rapport de 1:1 par volume.

**Couverture :** 6,5 à 7,4 m<sup>2</sup> (70 à 80 pi<sup>2</sup>) par 3,78 L (1 gallon)  
16,2 à 18,5 m<sup>2</sup> (175 à 200 pi<sup>2</sup>) par unité

**Force de liage :** 2 heures 1 800  
**ASTM C882** 24 heures 2 100

**Résistance à la traction (psi)** 28 jours 800  
**ASTM C190**

**Résistance à la flexion (psi)** 28 jours 2 000  
**ASTM C78**

**Perméabilité aux ions :** 28 jours < 150  
**chlore rapide (coulombs)**  
**AASHTO T277**  
**ASTM C1202**

**COV (g/L) :** <50 g/L, SCAQMD 1113  
(US EPA 40 CFR 59)

**Vie en pot/durée de travail** 90 minutes

**Temps ouvert :** jusqu'à 24 heures

**Conditionnement :** 3,78 L (1 gallon) de liquide et sac de poids net 12,7 kg (28 lbs)

**Entreposage :** entreposer dans un endroit frais et sec. Ne pas laisser les sacs exposés au soleil. Protéger le liquide du gel.

**Durée de conservation :** un an si non ouvert

**Garantie :** la garantie limitée standard d'ARDEX Engineered Cements s'applique

© 2011 ARDEX, L.P. Tous droits réservés.

ATX134 (03/11)

---

**ARDEX Engineered Cements**  
400 Ardex Park Drive  
Aliquippa, PA 15001 USA  
Tel: 724-203-5000  
Toll Free: 888-512-7339  
Fax: 724-203-5001  
[www.ardex.com](http://www.ardex.com)