



ARDEX FEATHER FINISH^{MD}

Sous-couche de finition autoséchante, à base de ciment

Sous-couche de finition autoséchante

Offre une surface lisse avant la pose du revêtement de sol sur une variété de supports

Un mélange de ciment Portland et d'autres ciments hydrauliques

Adhérence d'une résistance exceptionnelle

Facile à préparer et à appliquer

Peut uniquement être mélangé à de l'eau

Véritable rattrapage du fini

Couverture supérieure - jusqu'à 300 pi² par sac*

Résiste aux moisissures

Pose du revêtement de sol après 15 minutes à peine

Utilisation intérieure uniquement



SystemOneTM

ARDEX ENGINEERED CEMENTS
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
Tel: 724-203-5000
Toll Free: 888-512-7339
Fax: 724-203-5001
www.ardexamericas.com

ARDEX FEATHER FINISH^{MD}

Sous-couche de finition autoséchante, à base de ciment

Description et utilisation

ARDEX FEATHER FINISH^{MD} est une sous-couche formulée à partir d'un mélange de ciment Portland et d'autres ciments hydrauliques qui offre une finition lisse et permanente pour une variété de supports avant la pose des revêtements de sol les plus exigeants d'aujourd'hui, notamment le vinyle en rouleau et le VCT (carreaux de vinyle composite). ARDEX FEATHER FINISH permet la pose de la plupart des revêtements de sol après seulement 15 minutes et sur tous les types de béton, de maçonnerie, de bois, de terrazzo et de carreaux de céramique et de carrière d'intérieur - ainsi que les résidus de coupe préparés adéquatement et les autres adhésifs non solubles dans l'eau sur du béton - tout cela, sans devoir utiliser un apprêtage ou un additif au latex.

ARDEX FEATHER FINISH se mélange simplement avec de l'eau afin d'obtenir un coulis lisse et onctueux pour une application facile. Fabriqué selon une matrice autoséchante, toute l'eau incorporée au mélange est chimiquement combinée à l'intérieur même du produit. Avec l'utilisation de cette technologie unique, les problèmes de pose de revêtement associés avec le décollement, l'effritement, les moisissures et les taches sont résolus, préservant ainsi la garantie complète du produit du fabricant de revêtement de sol.

ARDEX FEATHER FINISH peut également être utilisé en tant qu'enduit de gaufrage lorsqu'il est mélangé avec l'apprêt ARDEX P 82^{MC} ULTRA PRIME. Veuillez lire les instructions de la section « Enduit de gaufrage ».

Préparation du support

Pour tous les supports mentionnés ci-dessous, le décapage à l'acide, les dissolvants d'adhésif, les solvants et les abat-poussière ne sont pas des méthodes admissibles de nettoyage du support. Les températures du support et ambiante doivent être d'au moins 50 °F (10 °C) pour pouvoir appliquer les produits ARDEX. Pour plus de renseignements détaillés sur la préparation du support, veuillez-vous référer à la brochure de préparation des supports ARDEX au www.ardexamericas.com.

BÉTON : Tous les supports doivent être solides, nettoyés avec soin et exempts d'huile, de cire, de graisse, d'asphalte, de composés de latex et de gypse, de composés de cure^{**}, de produits d'étanchéité et de tout autre contaminant susceptible d'avoir un effet anti-adhérent. Au besoin, décapier la surface mécaniquement par grenailage, abrasion ou autre jusqu'à obtenir un béton sain et solide. Les surfaces de béton trop mouillées, gelées ou autrement fragilisées doivent également être décapées par des moyens mécaniques jusqu'à obtenir un béton sain et solide. Le décapage à l'acide, les dissolvants d'adhésif, les solvants et les abat-poussière ne sont pas des méthodes admissibles de nettoyage du support. Le ponçage n'est pas une méthode efficace d'élimination des composés de cure et d'étanchéité.

**REMARQUES CONCERNANT LES COMPOSÉS

DE CURE : Des surfaces d'essai d'ARDEX FEATHER FINISH doivent être posées et évaluées sur les dalles en béton qui ont été traitées avec des composés de cure à base de silicate ou de résine acrylique. Ces composés doivent être posés en stricte conformité avec les instructions écrites du fabricant de composé. Si un produit au silicate est utilisé, tous les sels résiduels doivent être éliminés. Voir les instructions d'apprêtage du béton à l'aide de composés de cure adaptés dans la section Apprêtage de cette brochure.

Noter toutefois qu'un certain nombre de composés de cure actuellement sur le marché sont des émulsions à base de cire ou de pétrole. Ceux-ci ont un effet anti-adhérent permanent et doivent être éliminés complètement préalablement au ragréage ou au nivellement. Les composés de dissipation doivent également être totalement éliminés par des moyens mécaniques préalablement à la pose de tout matériau ARDEX.

Il est impératif de pouvoir déterminer quel type de composé de cure a été utilisé avant de poursuivre. Tout composé de cure qui ne peut pas être identifié doit être totalement éliminé par des moyens mécaniques.

RÉSIDUS D'ADHÉSIF SUR LE BÉTON : ARDEX FEATHER

FINISH peut également être posé au-dessus de résidus d'adhésifs non solubles dans l'eau sur du béton seulement. L'adhésif doit d'abord être testé pour vérifier qu'il n'est pas soluble dans l'eau. Les adhésifs solubles dans l'eau doivent être éliminés par des moyens mécaniques jusqu'au béton nu. L'adhésif existant doit également être testé pour vérifier qu'il n'interagit pas avec l'adhésif du nouveau revêtement de sol et le nouveau revêtement de sol doit être testé afin de s'assurer qu'il ne permette pas l'exsudation de l'adhésif existant. Si l'interaction et/ou la migration de l'adhésif représentent un problème, poser un matériau ARDEX autonivelant tel qu'ARDEX K 15^{MD} Premium Self-Leveling Underlayment.

Les adhésifs non solubles dans l'eau doivent être préparés par raclage humide de manière à ne laisser qu'un résidu fin et bien collé, conformément aux recommandations du Resilient Floor Covering Institute (www.rfci.com) pour éliminer les couches épaisses et les dépôts d'adhésifs, ainsi que toute couche fragile ou qui adhère mal au béton. Tout ragréage existant sous l'adhésif doit être totalement éliminé.

AUTRES SUPPORTS NON POREUX : ARDEX

FEATHER FINISH peut également être appliqué sur d'autres supports non poreux, sains et solidement collés, notamment le terrazzo, le béton bruni, les systèmes d'enduit époxyde et les carreaux de céramique et de carrière. Le support doit être propre et les cires et produits de scellement existants, la poussière, la saleté, les débris et tout autre contaminant susceptible d'avoir un effet anti-adhérent doivent avoir été totalement éliminés. La préparation du support doit se faire par des moyens mécaniques, tels que le grenailage.

GYPSE : ARDEX FEATHER FINISH peut être posé sur des sous-couches de gypse qui sont saines, solides, bien collées et apprêtées adéquatement. Veuillez vous référer aux instructions de la section d'apprêtage ci-dessous pour obtenir plus de renseignements sur l'apprêtage de sous-couches de gypse. Le gypse doit être nettoyé avec soin et doit être exempt de poussière, de débris, de scellements et de tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhérence. Au besoin, décaper la surface mécaniquement par grenailage, abrasion ou autre jusqu'à obtenir un gypse sain et solide.

Noter toutefois qu'il n'en demeure pas moins que le support est en gypse ce qui constitue une faiblesse en soi. ARDEX FEATHER FINISH offrira une surface solide à laquelle peut être collé un nouveau revêtement de sol, mais cela ne change pas le fait qu'un support faible repose en dessous.

Le sous-plancher en bois doit avoir été construit conformément aux codes de construction en vigueur. Il doit être solide et bien fixé pour offrir une base rigide, sans fléchissement. Tous les panneaux qui bougent doivent être reclusés. La surface du bois doit être propre et exempte d'huile, de graisse, de cire, de saleté, de vernis, de laque en écailles et de tout autre contaminant susceptible d'avoir un effet anti-adhérent. Le cas échéant, poncer jusqu'au bois nu. Utiliser une ponceuse à tambour commerciale pour poncer les aires de grande taille. Ne pas utiliser de solvant, décapant ou détergent. Éliminer toute la poussière et les saletés à l'aspirateur. L'entrepreneur-installateur a pour responsabilité de s'assurer que le sous-plancher en bois est parfaitement propre et correctement fixé avant d'appliquer un quelconque matériau ARDEX.

Certains fabricants de revêtement de sol recommandent d'installer une sous-couche en bois de niveau fini sur l'ancien plancher brut en bois. Si nécessaire, ARDEX FEATHER FINISH peut être utilisé pour rendre lisses les attaches et/ou les joints dans la sous-couche en bois. Veuillez noter que la sous-couche en bois doit être adéquate pour la pose du revêtement de sol spécifique et doit être posée selon les recommandations du fabricant de la sous-couche en bois.

MÉTAL : Les supports en métal doivent être rigides, bien soutenus, correctement fixés et sans fléchissement et vibration. Ils doivent également être propres, notamment en éliminant complètement de façon mécanique la rouille, la corrosion et tout contaminant pouvant empêcher l'adhérence. L'entrepreneur-installateur a pour responsabilité de s'assurer que tel est le cas. Afin d'empêcher que la rouille ne se reproduise, les surfaces en acier doivent être recouvertes d'un enduit d'époxyde d'anticorrosion et laissées à sécher complètement. Ce revêtement doit être appliqué en stricte conformité avec les instructions écrites du fabricant de revêtement et laissé à sécher complètement. Il n'est pas nécessaire de recouvrir le plomb, le cuivre et l'aluminium avec un enduit d'anticorrosion.

REMARQUE CONCERNANT LES MATERIAUX CONTENANT DE L'AMIANTE: Veuillez prendre note qu'au moment de retirer le l'ancien revêtement, tous les matériaux contenant de l'amiante doivent être manipulés et disposés selon les règlements applicables au niveau fédéral, provincial/de l'état et local.

Pour tous les cas mentionnés ci-dessus, le décapage à l'acide, les dissolvants d'adhésif, les solvants et les abat-poussière ne sont pas des méthodes admissibles de nettoyage du support. Le support et les températures ambiantes doivent être d'un minimum de 50 °F (10 °C) pour la pose des produits ARDEX. Pour plus de renseignements détaillés sur la préparation du support, veuillez-vous référer à la brochure de préparation des supports ARDEX au www.ardexamericas.com.

Outils recommandés

Lame de mélange annulaire ARDEX T-2, seau de mélange, truelle carrée, plateau en acier, grattoir à lame de rasoir et perceuse puissante de 1/2 pouce (12 mm) (min. 650 tr/min).

Apprêtage

REMARQUE : Les apprêts ARDEX peuvent nécessiter un temps de séchage plus long aux basses températures de surface et aux fortes humidités ambiantes. Attendre que l'apprêt ait complètement séché avant de poser l'enduit ARDEX FEATHER FINISH.

GYPSE : Si le support est une sous-couche de gypse qui ne sera pas enlevée, avant de poser l'ARDEX FEATHER FINISH, il est nécessaire d'appliquer une double couche d'apprêt sur le gypse pour consolider ce qui pourrait être une surface poussiéreuse. Appliquer une première couche d'ARDEX P 51^{MC} PRIMER mélangé à 3 volumes d'eau et appliquer à l'aide d'une brosse à soies souples. Ne pas laisser de zones non traitées. Éliminer les flaques et les surplus d'apprêt à la brosse. Laisser sécher complètement de façon à ce que la pellicule d'apprêt n'émulsionne pas à nouveau dans l'eau (environ 1 à 3 heures) avant de procéder à la deuxième application d'ARDEX P 51 dilué 1:1 avec de l'eau. Laisser sécher complètement jusqu'à l'obtention d'une fine pellicule transparente (3 heures min., 24 heures max.).

SUPPORTS NON POREUX : ARDEX FEATHER FINISH adhèrera à quelques supports non poreux, tels que le béton bruni, le terrazzo et les carreaux de céramique et de carrière, sans utiliser d'apprêt. Les autres supports non poreux, tels que les systèmes d'enduit époxyde et le béton traité avec des composés à base de silicate, doivent être recouverts d'apprêt ARDEX P 82 ULTRA PRIME. Suivre les instructions de mélange figurant sur le récipient et appliquer une fine couche au moyen d'un rouleau à peinture en éponge ou à poils courts. Ne pas laisser de zones non traitées. Éliminer les flaques et les surplus d'apprêt à la brosse. ARDEX P 82 doit être appliqué moins d'une heure après le mélange. Laisser sécher l'apprêt jusqu'à la obtenir une fine pellicule légèrement poisseuse (min. 3 heures, max. 24 heures).

REMARQUE : Si un composé de cure acrylique homologué est utilisé, contrôler la porosité de la surface. Si le béton est poreux, aucun apprêt n'est nécessaire. S'il est non poreux, appliquer l'apprêt ARDEX P 82.

MÉTAL : Appliquer l'apprêt P 82 ULTRA PRIME sur le métal préparé. Suivre les instructions de mélange figurant sur le récipient et appliquer une fine couche au moyen d'un rouleau à peinture en éponge ou à poils courts. Ne pas laisser de zones non traitées. Éliminer les flaques et les surplus d'apprêt à la brosse. ARDEX P 82 doit être appliqué moins d'une heure après le mélange. Laisser sécher l'apprêt jusqu'à l'obtention d'une fine pellicule légèrement poisseuse (min. 3 heures, max. 24 heures).

Fissures et joints

N'appliquer en aucun cas le produit ARDEX FEATHER FINISH sur des joints ou des fissures mobiles. Tous les joints de dilatation, joints d'isolation et joints de construction existants, ainsi que toutes les fissures mobiles, doivent être respectés à travers la sous-couche et le revêtement de sol.

Veillez noter que lorsque les joints de rupture morts et les fissures mortes dans la dalle peuvent être bouchés avec un matériau appliqué à l'aide d'un plateau tel qu'ARDEX FEATHER FINISH avant de poser le revêtement de sol fini, cette opération ne doit pas être considérée comme étant une méthode de réparation qui éliminera le risque de joints et la propagation de fissures. ARDEX FEATHER FINISH est un matériau non structural et ainsi, il est incapable d'empêcher les mouvements de la dalle de béton. Ce qui veut dire que lorsque certains joints morts et certaines fissures mortes peuvent ne pas se propager jusqu'au revêtement de sol fini, les fissures se propageront dans toute zone affectée par un mouvement, telles qu'une fissure vive, un joint de dilatation ou d'isolation, ou une zone où des supports différents se rejoignent. Nous ne connaissons aucune méthode capable d'empêcher cette propagation.

Mélange et application

Pour un sac de 10 lb (4,5 kg) d'ARDEX FEATHER FINISH, utiliser 2 1/2 pintes (2,4 l) d'eau propre. Verser d'abord l'eau dans le récipient de mélange, puis ajouter le produit ARDEX FEATHER FINISH. Pour obtenir de meilleurs résultats, malaxer avec une lame de mélange annulaire ARDEX T-2 et une perceuse puissante de 1/2 po (12 mm) (min. 650 rpm). Le malaxage mécanique produit une consistance plus lisse et onctueuse sans ajout d'eau. **NE PAS TROP MOUILLER!** L'excédent d'eau affaiblit le produit et réduit sa résistance. Pour préparer des quantités plus petites à la main, utiliser 2 volumes de

poudre pour 1 volume d'eau. Mélanger vigoureusement à la truelle carrée pendant 2 à 3 minutes. Juste avant l'application sur le support, malaxer une nouvelle fois le mélange pour assurer une consistance onctueuse, lisse et sans grumeaux. La durée d'emploi de l'enduit ARDEX FEATHER FINISH est d'environ 15-20 minutes à 21 °C (70 °F). Durant cette période, s'il se forme un raidissement ou une peau à la surface, remalaxer avant l'utilisation. **Ne pas rajouter d'eau.**

Après malaxage, appliquer l'enduit ARDEX FEATHER FINISH sur le support avec le côté plat du plateau de manière à obtenir une bonne adhérence mécanique avant d'appliquer l'épaisseur souhaitée. Appliquer une pression suffisante pour combler tous les défauts et pour amincir le produit sur la surface du sous-plancher.

ENDUIT DE GAUFRAGE : Le revêtement de vinyle en rouleau résidentiel gaufré et doublé de feutre existant doit être propre et exempt de cire ou d'autres enduits. Le revêtement de sol doit être solidement collé, doit être posé sur un support adéquat et ne doit présenter aucune trace d'humidité, de moisissures ou de sels d'alcali. Ne pas utiliser d'enduit de gaufrage sur un revêtement de sol à endos coussiné plus épais que 0,080 po ou un revêtement de sol collé au périmètre.

Pour utiliser ARDEX FEATHER FINISH en tant qu'enduit de gaufrage, malaxer un volume d'ARDEX P 82 Part A avec un volume d'ARDEX P 82 Part B par volume et mélanger jusqu'à l'obtention d'un coulis uniforme. Ajouter deux volumes d'ARDEX FEATHER FINISH par volume et malaxer comme ci-dessus.

Par exemple, malaxer 1 tasse (8 oz) d'ARDEX P 82 Part A avec 1 tasse d'ARDEX P 82 Part B. Mélanger le tout jusqu'à l'obtention d'une couleur et d'un coulis uniformes, ajouter ensuite 2 tasses (16 oz) d'ARDEX FEATHER FINISH. Pour de meilleurs résultats, malaxer l'enduit de gaufrage avec une lame de mélange annulaire ARDEX T-2 et une perceuse puissante de 1/2 po (12 mm) jusqu'à l'obtention d'un coulis onctueux ou utiliser une truelle carrée et malaxer vigoureusement pendant 2 à 3 minutes. Appliquer la plus petite couche possible d'enduit pour boucher le motif de gaufrage sur le revêtement de vinyle en rouleau résidentiel à l'aide du côté plat d'un plateau. (La couverture du mélange ci-dessus est d'environ 50 pi², selon la profondeur du motif de gaufrage.) Si un bouchage ou un lissage supplémentaire est nécessaire après avoir enduit le motif, utiliser de l'ARDEX FEATHER FINISH malaxé uniquement avec de l'eau.

Le mélange d'enduit de gaufrage nécessite normalement 90 minutes pour sécher avant la pose du nouveau revêtement de vinyle en rouleau résidentiel. La surface est prête lorsqu'un léger mouvement circulaire du pied n'affecte pas l'adhérence de l'enduit de gaufrage. Une fois séchée, la surface du revêtement de vinyle bouchée par l'enduit est considérée comme étant un support non poreux et l'adhérent doit être choisi en conséquence.

Épaisseur de la pose

ARDEX FEATHER FINISH peut être appliqué sur un véritable rattrapage du fini jusqu'à une épaisseur de 1/2 po (12,7 mm) sur de grands espaces. Il peut également être appliqué dans toute épaisseur sur des surfaces réduites et bien définies, telles que des seuils ou les petites dépressions, ainsi que pour les transitions de hauteur. Ce produit ne présente pas d'épaisseur minimale requise. Utiliser la plus petite quantité possible pour obtenir le lissage souhaité. Il est conseillé de calculer l'épaisseur d'application en fonction du profil de la surface du support et des tolérances indiquées pour le revêtement de sol.

Surface d'usure

ARDEX FEATHER FINISH ne doit pas être utilisé en tant que surface d'usure permanente, même enduit ou scellé. Le produit ARDEX FEATHER FINISH doit être recouvert d'un revêtement de sol approprié, comme de la moquette, un sol en vinyle, des carreaux de céramique, etc. Pour le resurfaçage et le nivellement de sols d'intérieur en béton dans des entrepôts, zones de rangement, entrées ou autres aires requérant une surface d'usure, utiliser les produits ARDEX SD-M^{MC} DESIGNER FLOOR FINISH^{MC}.

Pose du revêtement de sol

Dès qu'il est possible de travailler sur l'enduit ARDEX FEATHER FINISH sans endommager la surface (15-20 minutes), les revêtements de sol standards de type carrelage céramique, VCT, vinyle en rouleau et moquette peuvent être posés. Si un revêtement de sol en bois est installé, ou si des adhésifs hautes performances sont utilisés, tels que de l'époxyde ou de l'uréthane, veuillez noter que l'ARDEX FEATHER FINISH doit d'abord avoir séché pendant 16 heures. Tous les adhésifs de revêtement de sol qui sont compatibles avec béton sont compatibles avec l'enduit ARDEX FEATHER FINISH.

Le temps de séchage varie selon la température du site de travail et le taux d'humidité ainsi que selon l'épaisseur de l'application. Les basses températures du support ou les fortes humidités ambiantes ont pour effet d'allonger le temps de séchage. Une ventilation et un chauffage adéquats faciliteront le séchage.

Il est important de noter que de nombreux types différents d'adhésifs sont utilisés pour la pose des revêtements de sol et que leur pouvoir d'absorption dans les supports à base de ciment peut varier grandement. S'il est constaté que l'adhésif utilisé sèche plus rapidement sur l'enduit ARDEX FEATHER FINISH que sur le béton adjacent, nous conseillons d'apprêter la surface de la sous-couche avec ARDEX P 51 PRIMER dilué dans une proportion de 1:3 avec de l'eau. Laisser l'apprêt sécher complètement (de 1 à 3 heures) avant de procéder à l'application de l'adhésif. L'emploi de l'apprêt a pour effet d'égaliser le temps ouvert de l'adhésif sans nuire à l'adhérence ou aux performances à long terme.

Remarques

DESTINÉ EXCLUSIVEMENT À UN EMPLOI PROFESSIONNEL.

Ce produit est conçu pour une utilisation à l'intérieur sur des supports secs seulement. Ne pas utiliser dans des endroits constamment exposés à l'eau ni sur des surfaces exposées à une humidité permanente ou intermittente du support, car cela peut nuire aux performances de la sous-couche et du revêtement de sol. Ce produit n'est pas un pare-vapeur et il laisse passer librement l'humidité. **Suivre les directives du fabricant du revêtement de sol concernant la teneur en humidité maximale admissible du support et effectuer un essai du support avant d'appliquer l'enduit ARDEX FEATHER FINISH.** Si l'humidité du support dépasse le maximum admissible, ARDEX conseille d'utiliser les systèmes de contrôle de l'humidité ARDEX. Pour de plus amples renseignements, consulter les brochures techniques ARDEX.

Veiller à toujours prévoir un nombre suffisant de zones d'essai correctement réparties, notamment avec le revêtement de sol fini, pour vérifier que les produits conviennent pour l'emploi prévu. Comme les revêtements de sol varient, veiller à toujours communiquer avec le fabricant du revêtement de sol et à respecter ses conseils particuliers, notamment sur la teneur en humidité maximale admissible, le choix de l'adhésif et l'emploi prévu du produit.

Ne jamais mélanger avec du ciment ou des additifs autres que des produits agréés par ARDEX. Observer les règles de base concernant les ouvrages en béton. Ne pas appliquer pour des températures de la surface ou de l'air inférieures à 50 °F (10 °C). Poser rapidement si le support est tiède et suivre les instructions de mise en œuvre par temps chaud disponibles auprès du service technique d'ARDEX.

Pour préserver sa fraîcheur, l'enduit ARDEX FEATHER FINISH doit être à l'abri de l'air lorsqu'il n'est pas utilisé. Pour protéger le produit inutilisé, éliminer l'air du sac et le fermer hermétiquement. Ouvrir et refermer hermétiquement selon les besoins.

Précautions

Lire attentivement et respecter l'ensemble des précautions et des avertissements figurant sur l'étiquette du produit. Pour obtenir des informations complètes sur la sécurité, consulter la fiche de données de sécurité (FDS ou « MSDS ») disponible sur notre site Web à l'adresse www.ardexamericas.com.

Données techniques selon les normes de qualité ARDEX

Toutes les données sont basées sur une proportion de mélange de 2 volumes de poudre pour 1 volume d'eau à 70 °F (21 °C). Les propriétés physiques correspondent à des valeurs typiques et ne sont pas des spécifications.

Proportions de mélange :

2 1/2 pintes (2,4 l) d'eau par sac de 10 lb (4,5 kg)

Pour les quantités inférieures, utiliser 2 volumes de poudre pour 1 volume d'eau

*Couverture :

16,7 pi² par sac à une épaisseur de 1/4 po (1,5 m² à une épaisseur de 6 mm)

33,3 pi² par sac à une épaisseur de 1/8 po (3,09 m² à une épaisseur de 3 mm)

100-300 pi² (9,2-27,8 m²) par sac d'enduit

La couverture varie en fonction de la texture de la surface à lisser.

Pose du revêtement de sol :

15-20 minutes à 70 °F (21 °C)

COV :

0

Conditionnement :

Sac de poids net 4,5 kg (10 lb)

Entreposage :

Entreposer dans un endroit frais et sec. Ne pas laisser les sacs exposés au soleil. Pour protéger le produit inutilisé, éliminer l'air du sac et le fermer hermétiquement.

Durée de conservation :

9 mois, si non ouvert

Garantie :

La garantie limitée standard d'ARDEX Engineered Cements s'applique. Aussi éligible pour la Garantie d'ARDEX/HENRY SystemOne^{MC} lorsqu'utilisé conjointement avec les Adhésifs pour revêtement de sol de choix HENRY^{MD}.

© 2012 ARDEX, L.P. Tous droits réservés.
AT127F (10/17/12)

ARDEX ENGINEERED CEMENTS
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
Tel: 724-203-5000
Toll Free: 888-512-7339
Fax: 724-203-5001
www.ardexamericas.com