



ARDEX PANDOMO^{MD} CF1

Composé de dressement commercial pour les sols recouverts des produits ARDEX PANDOMO^{MD} Floor et FloorPlus (Blanc)

Utilisé pour créer les surfaces d'usure PANDOMO^{MD} Floor et FloorPlus

Prise rapide et autosiccative

Pour les épaisseurs allant de 6 mm à 24 mm (1/4 po à 1 po)

Autonivelant

La teinte blanche permet l'utilisation d'une vaste palette de couleurs lorsqu'elle est pigmentée avec les concentrés colorés ARDEX PANDOMO CC

À base de ciment Portland

Peut être utilisé sur du béton nouveau ou existant

Pour les applications commerciales, de vente au détail et industrielles soumises à un trafic léger

ARDEX Engineered Cements
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
Tel: 724-203-5000
Toll Free: 888-512-7339
Fax: 724-203-5001
www.ardexamericas.com

ARDEX PANDOMO^{MD} CF1

Composé de dressement commercial pour les sols recouverts

Description et Utilisation

ARDEX PANDOMO^{MD} CF1 est une chape autosiccative, autolissante, ne nécessitant pas de pose au plateau, permettant de ragréer, lisser ou niveler rapidement le béton d'intérieur. ARDEX PANDOMO CF1 contient un mélange de ciment Portland et d'autres ciments hydrauliques ainsi que des poudres de polymère redispersibles spéciales et des granulats de sable. Ce produit peut être posé à une épaisseur de 6 mm à 24 mm (1/4 po à 1 po) en une fois, durcit rapidement et peut supporter un trafic piétonnier léger après seulement 2 à 3 heures. Utiliser le produit ARDEX PANDOMO CF1 pour créer des surfaces d'usure créatives et de qualité dans des magasins de vente au détail, des boutiques, des hôtels, des cafés et des vestibules et même pour des applications industrielles où le trafic piétonnier est léger.

Préparation du Support

Tous les supports doivent être solides, nettoyés avec soin et exempts d'huile, de cire, de graisse, d'asphalte, de composés de latex et de gypse, de composés de cure et d'étanchéité et de tout autre contaminant susceptible d'avoir un effet anti-adhésif. Au besoin, décapage la surface mécaniquement par grenailage, scarification ou autre jusqu'à obtenir un béton sain et solide. Les surfaces de béton trop mouillées, gelées ou autrement fragilisées doivent également être décapées par des moyens mécaniques jusqu'à obtenir un béton sain et solide. Le décapage à l'acide, les dissolvants d'adhésif, les solvants et les abat-poussière ne sont pas des méthodes admissibles de nettoyage du support. Le ponçage n'est pas une méthode efficace d'élimination des composés de cure et d'étanchéité. Le support doit être sec et correctement apprêté pour assurer une pose réussie. Les températures du support et ambiante doivent être d'au moins 10 °C (50 °F) pour pouvoir appliquer les produits ARDEX. Pour de plus amples renseignements, consulter la brochure de préparation des supports ARDEX.

Outils Recommandés

Mélange et Application: Palette de mélange ARDEX T-1, tambour mélangeur ARDEX T-10, râtelier sur patin ajustable ARDEX T-4, lisseuse ARDEX T-5, seau de mélange ARDEX MB-5,25 (5 litres/5 1/4 pintes par sac de 22,7 kg/50 lb) et perceuse robuste de 1/2 po (12 mm, vitesse minimale de 650 tr/min).

Traitement de Surface: Avec une machine Laegler TRIO, une ponceuse à main avec aspirateur Festool ROTEX RO 150 FEQ-Plus, des disques abrasifs et de brunissage ainsi qu'un rouleau non pelucheux convenant à l'enduit d'étanchéité utilisé.

Fissures et Joints

Avant de procéder à la pose, toutes les fissures mortes d'une largeur supérieure à 0,79 mm (1/32 po) doivent être bouchées avec le produit ARDEX ARDIFIX^{MC}. On notera qu'il convient d'appliquer du sable jusqu'au point de refus sur le produit de remplissage tandis qu'il est encore frais, qu'il faut bien le laisser sécher (env. 45 min.) avant de retirer le sable en trop.

N'appliquer en aucun cas le produit ARDEX PANDOMO CF1 sur des joints ou des fissures mobiles. Tous les joints de dilatation, joints d'isolation, joints de construction et joints de rupture (coupes à la scie) existants, ainsi que toutes les fissures mobiles, doivent être respectés à travers tout le revêtement. Le non-respect de cette prescription peut causer des fissurations et/ou le décollement de la chape. Même un léger mouvement d'un joint de rupture suffit à provoquer dans le revêtement ARDEX PANDOMO CF1 l'apparition d'une fissure fine reflétant la présence du joint.

ARDEX ne peut être tenue responsable des problèmes qui se produisent en raison des joints, des fissures existantes ou des nouvelles fissures pouvant apparaître après l'installation du système.

Apprêtage

Les produits ARDEX PANDOMO Floor et FloorPlus doivent être apprêtés avec la PRÉPARATION DE SUPPORT ÉPOXYDE ARDEX EP 2000^{MC}. Suivre les conseils généraux de préparation du support ci-dessus et appliquer ARDEX EP 2000 avec projection de sable, en respectant avec soin les instructions de la brochure technique ARDEX EP 2000.

Pour un apprêtage plus rapide, utiliser ARDEX MC^{MC} RAPID avec projection de sable à la place du produit ARDEX EP 2000 suivant les procédures de pose standard. La pose peut être effectuée sur le produit ARDEX MC RAPID après seulement 4 heures de séchage. On notera que lorsqu'il est utilisé de cette façon, ARDEX MC RAPID n'est pas considéré comme un système de contrôle de l'humidité. Si un système de contrôle de l'humidité est nécessaire (HR supérieure à 75 % selon une mesure conforme à la norme ASTM F2170), il convient d'utiliser ARDEX MC^{MC} ULTRA.

Épaisseur d'application

ARDEX PANDOMO CF1 peut être posé sur des grandes surfaces en une fois à une épaisseur entre 6 mm et 24 mm (1/4 po et 1 po). Les surfaces d'usure décoratives ARDEX PANDOMO Floor et FloorPlus comportent une fine chape en ciment autolissant. On notera que bien que ce produit se nivèle de lui-même, la planéité du sol fini dépend de la planéité du support existant et de l'épaisseur de la chape posée.

Mélange et Application

Pour la pose et le séchage des sols traités avec le produit ARDEX PANDOMO, l'espace, le support et les produits doivent présenter une température stable entre 10 °C et 25 °C (55 °F et 77 °F) avec une humidité relative ambiante de 40 % à 60 %.

ARDEX PANDOMO CF1 se mélange à raison de 2 sacs à la fois. Pour obtenir de meilleurs résultats, prémélanger la quantité d'eau totale prévue avec les concentrés colorés indiqués d'ARDEX PANDOMO CC pour minimiser les variations de couleurs entre les lots. Mélanger chaque sac de 22,7 kg (50 lb) avec 5 litres (5 1/4 pintes) d'eau. Verser d'abord l'eau pigmentée dans le tambour mélangeur, puis ajouter chaque sac d'ARDEX PANDOMO CF1 tout en malaxant avec une palette ARDEX T-1 montée sur une perceuse robuste de 12 mm (1/2 po), à une vitesse minimale de 650 tr/min. Bien mélanger pendant environ 2 à 3 minutes pour obtenir un mélange sans grumeau. **Ne pas trop mouiller!** L'excédent d'eau se traduit par une mousse jaunâtre durant le malaxage ou la sédimentation des granulats de sable durant la mise en œuvre.

ARDEX PANDOMO CF1 a un temps d'écoulement de 10 minutes à 21 °C (70 °F). Verser le mélange liquide sur le plancher et l'étaler avec la spatule ARDEX T-4. Lisser immédiatement l'enduit à l'aide de la lisseuse ARDEX T-5. Porter des chaussures de base-ball ou de soccer à crampons non métalliques pour éviter de laisser des marques dans l'ARDEX PANDOMO CF1 liquide.

Consulter le service technique d'ARDEX pour obtenir de l'information sur le pompage.

ARDEX PANDOMO FloorPlus

Pour créer des surfaces avec le produit ARDEX PANDOMO FloorPlus, verser environ 70,9 g (2,5 oz) pour 0,93 m² (10 pi²) de sable ARDEX PANDOMO HG (blanc, noir ou gris) sur le produit ARDEX PANDOMO CF1 fraîchement appliqué et lissé. Ne pas toucher la surface de la chape après que le sable ARDEX PANDOMO HG a été versé.

des produits ARDEX PANDOMO^{MD} Floor et FloorPlus (Blanc)

Traitement (Ponçage) de la Surface Recouverte d'ARDEX PANDOMO CF1

Le traitement de la surface recouverte d'ARDEX PANDOMO CF1 est essentiel au succès de la pose. Lors de l'utilisation du produit ARDEX PANDOMO CF1, le traitement est le même pour les surfaces ARDEX PANDOMO Floor et FloorPlus.

Une fois que la deuxième couche d'ARDEX PANDOMO CF1 a pu sécher pendant au moins 24 heures à une température de 21 °C (70 °F), poncer la surface sèche avec une machine Laegler TRIO et un papier de verre standard pour bois de grain 120 à 150. La grosseur du grain dépendra de la couleur choisie et de l'âge de l'installation au moment du traitement. Passer au moins deux fois le papier de verre. Toujours effectuer les passages suivants à un angle de 90° par rapport au passage précédent. Pour obtenir de meilleurs résultats, poncer avec le papier de verre à un rythme lent et régulier. Une fois le ponçage effectué, polir toute la surface avec un brunissoir pour sol et un tampon blanc pour retirer les résidus de poussière. Il convient de noter qu'à chaque phase du processus, les bords doivent être poncés avec la ponceuse à main Festool et un disque abrasif de même grain.

À des fins d'organisation, on notera que l'espace devant être recouvert du sol ARDEX PANDOMO doit être mis à disposition de l'entrepreneur pendant au moins sept jours de suite. Pendant cette période, il est essentiel de n'effectuer aucune autre tâche que le projet en question. Seul le personnel de l'entrepreneur doit avoir accès au site, car le sol ne doit généralement pas être soumis au trafic avant qu'il soit sec et que la couche finale ainsi que le traitement aient été appliqués.

Astuces pour Réussir la Pose

- Mélanger l'eau pigmentée de manière continue pour empêcher que le concentré de matière colorante ne se dépose au fond du récipient.
- La surface recouverte d'ARDEX PANDOMO CF1 ne doit pas être trop dure, mais elle peut être trop molle. Si la surface est toujours froide ou humide au toucher après 24 heures, attendre un peu plus longtemps avant de continuer.
- Allumer la ponceuse en orientant les disques vers le haut plutôt qu'en direction du sol et commencer à effectuer un mouvement vers l'avant lorsque les disques entrent en contact avec la surface.
- Placer les têtes de ponçage sur le sol peut parfois amener à entailler celui-ci. Pour cette raison, essayer toujours de commencer dans un endroit discret (derrière une porte, dans un coin, etc.).
- Ne jamais immobiliser la machine. Cela pourrait causer des variations sur la surface du fini.
- Il est important de maintenir une grande propreté lors du traitement de la surface! S'assurer que les points de contact entre la machine et le sol sont propres, et porter des chaussons de protection par-dessus ses souliers pour ne pas faire de marques.
- Tous les papiers de verre ne se valent pas. Faire preuve de prudence et toujours roder les disques abrasifs avant de les utiliser sur la surface recouverte d'ARDEX PANDOMO CF1.
- Un disque abrasif permet de poncer une surface d'environ 20 m² à 25 m² (215 pi² à 270 pi²). Lors du traitement de la surface, veiller à remplacer les disques chaque fois que cela est nécessaire.
- Lors du scellement de la surface recouverte d'ARDEX PANDOMO CF1, ne pas placer les récipients directement sur la surface.

- Le produit ARDEX PANDOMO Floor/FloorPlus doit être appliqué de façon continue, y compris la pose du produit de scellement. Si une étape du processus est interrompue, il est probable qu'une variation esthétique, et peut-être un dommage irréparable, en résultera.
- Ne pas déverser de liquide sur la surface recouverte d'ARDEX PANDOMO CF1 pendant tout le processus d'installation.

Protection Contre L'usure et les Taches

Une fois le produit ARDEX PANDOMO CF1 posé et traité, les surfaces doivent toujours être protégées par un système de protection anti-usure ARDEX adéquat. Utiliser le système de couche d'usure protectrice ARDEX PANDOMO ES/PS, comme cela est décrit dans chacune des brochures techniques.

Une fois échantéifiée, toute surface de plancher finie nécessite un nettoyage et un entretien réguliers. Les procédures de maintenance figurent dans le Guide de maintenance ARDEX PANDOMO. Il est très facile de nettoyer un sol recouvert d'ARDEX PANDOMO. Il convient toutefois d'effectuer ce processus en stricte conformité avec les instructions de nettoyage figurant dans le guide. Il est vivement recommandé de passer un contrat avec l'installateur pour préserver la valeur du sol.

Les surfaces d'usure recouvertes d'ARDEX PANDOMO CF1 sont destinées à un usage résidentiel, de vente au détail et industrielles soumises à un trafic léger. Des conditions excessives de service, comme la circulation de pneus en acier ou en plastique dur, ou le glissement d'équipement métallique et de palettes chargées avec des clous en saillie, causeront des rayures, des éraflures et des renforcements. ARDEX PANDOMO CF1 n'est pas un revêtement de ragréage pour des applications industrielles lourdes ou pour des environnements chimiques exigeant des revêtements industriels spéciaux. Comme pour tout revêtement de sol (bois, pierre tendre naturelle, marbre, etc.), il faut tenir compte des éraflures ou de l'abrasion résultant du déplacement ou du glissement de meubles ou d'installations sur la surface. Maintenir le sol propre et exempt de poussière et autres contaminants afin de minimiser les éraflures et l'abrasion dues au trafic piétonnier.

Protection de la Surface Finie

Chaque fois que cela est possible, la pose du produit ARDEX PANDOMO CF1 doit être effectuée à l'étape finale du processus de construction. Si cela n'est pas possible, la surface ne devra pas être ouverte au trafic régulier pendant 7 jours après que l'installation ait été rendue étanche. Pour protéger l'installation des dommages dus au trafic piétonnier ou de construction, la couvrir de Surface Shield Builder Board^{MC}. L'utilisation d'autres protections non respirantes peut causer une décoloration de la surface.

Fissures

ARDEX PANDOMO CF1 est formulé pour produire une surface d'usure non structurelle très durable. Par conséquent, il importe de noter qu'il n'est pas possible de prédire avec certitude l'apparition de fissures dans un revêtement non structurel. Si les fissures peuvent avoir de nombreuses causes, il convient avant tout de comprendre que les fines couches de revêtements non structurels sont incapables d'empêcher les mouvements de la dalle structurelle pouvant engendrer des fissures induites. Les aires les plus susceptibles de connaître ce problème sont notamment celles qui présentent un fléchissement de la dalle en béton, des vibrations de la dalle causées par les camions et les métros en milieu urbain, les immeubles en hauteur qui fléchissent ou oscillent sous l'effet du vent, les fissures existantes dans le plancher, les joints

de ruptures ou sciés, les joints de dilatation et les petites fissures aux coins de pénétrations métalliques telles que boîtiers électriques ou événements dans le sol. Bien que l'apprêtage avec le produit ARDEX EP 2000 soit le meilleur moyen de minimiser le risque de fissuration induite, des fissures peuvent se propager jusqu'à la surface de toute zone affectée par un mouvement. Il n'existe aucune méthode permettant de prévenir la propagation des fissures.

Remarques

Ce produit est conçu pour une utilisation à l'intérieur sur des supports secs seulement. Ne pas utiliser dans des endroits constamment exposés à l'eau ni sur des surfaces exposées à une humidité permanente ou intermittente du support, car cela peut nuire aux performances du revêtement et du produit de scellement. Effectuer un test d'humidité au moyen de la méthode d'humidité relative conformément à la norme ASTM F2170. Lorsque la HR d'un support est supérieure à 75 %, poser le produit ARDEX MC^{MC} ULTRA. Pour de plus amples renseignements, consulter la brochure technique ARDEX.

Les surfaces d'usure recouvertes d'ARDEX PANDOMO Floor et FloorPlus ne sont pas conçues pour présenter une apparence parfaitement homogène. L'étalement, le lissage et le processus de ponçage créeront des variations optiques au niveau de l'apparence du sol, même si celui-ci est très plat. L'apparence esthétique du sol obtenu est soumise à des variations techniques et artistiques possibles. Ces variations du fini constituent un effet désiré et doivent être prises en compte.

Toujours prévoir un nombre suffisant de zones de test situées dans des endroits discrets, y compris le traitement et la pose du système de couche protectrice d'usure ARDEX PANDOMO ES/PS. Il convient de fabriquer une maquette du sol fini sur le site, qui soit approuvée par le représentant du propriétaire et qui comprenne l'adéquation à l'usage et à l'esthétique prévues. Cette maquette doit être évaluée et approuvée dans les conditions d'éclairage prévues pour le sol fini. Le sol obtenu doit être approuvé immédiatement après sa finition, et le représentant du propriétaire est responsable de protéger la surface finie en la recouvrant d'une protection respirante jusqu'à ce que l'espace puisse être utilisé de la façon prévue.

Les sols traités avec ARDEX PANDOMO n'atteignent pas leur dureté annoncée avant 28 jours.

Les produits ARDEX PANDOMO Floor et FloorPlus peuvent être posés sur du béton chauffant, mais ne doivent pas être utilisés pour encapsuler directement un système de chauffage. Si le support en béton est équipé d'un chauffage au sol, celui-ci doit être éteint et le béton doit avoir refroidi avant la pose des produits ARDEX PANDOMO Floor ou FloorPlus.

Les produits ARDEX requièrent un plus long temps de séchage lorsqu'ils sont posés sur des supports présentant une température basse. Attendre que l'apprêt ait complètement séché avant de poser l'enduit ARDEX PANDOMO CF1. En cas de basse température, le temps de séchage nécessaire avant le traitement de la surface sera également prolongé.

Ne jamais mélanger avec du ciment ou des additifs autres que des produits agréés par ARDEX. Observer les règles de base de travail du béton. La température de l'espace et des matériaux doit être stabilisée conformément aux instructions énoncées ci-dessus.

Précautions

Le produit ARDEX PANDOMO CF1 contient du ciment Portland et des granulats de sable. Éviter le contact avec les yeux et la peau. Effectuer le mélange dans un endroit bien ventilé et éviter de respirer la poudre ou la poussière de produit. **TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.** Bien lire et respecter les mises en garde et les avertissements figurant sur l'étiquette du produit.

Données Techniques Conformées Aux Normes De Qualité ARDEX

Toutes les données sont basées sur une proportion de mélange de 4 volumes de poudre pour 1 volume d'eau à 21 °C (70 °F).

Proportions de mélange:	5 litres (5 1/4 pintes) d'eau propre par sac de 22,7 kg (50 lb)
Couverture:	2,3 m ² (25 pi ²) par sac à une épaisseur de 6 mm (1/4 po) 1,2 m ² (12,5 pi ²) par sac à une épaisseur de 12 mm (1/2 po)
Temps d'écoulement:	10 minutes
Début de prise (ASTM C191):	10 minutes environ
Fin de prise (ASTM C191):	45 minutes environ
Résistance à la compression (ASTM C109/mod – séchage à l'air seulement):	env. 352 kg/cm ² (5,000 psi) à 28 jours
Résistance à la flexion (ASTM C348):	70 kg/cm ² (1,000 psi) à 28 jours
Circulation piétonnière:	2 à 3 heures
Début du traitement:	24 heures
Couleurs:	Blanc
Conditionnement:	Poids net de 22,7 kg (50 lb) dans des sacs en papier
Entreposage:	Entreposer dans un endroit frais et sec. Ne pas laisser les sacs exposés au soleil.
Durée de conservation:	6 mois, si non ouvert.
Garantie:	La garantie limitée standard d'ARDEX Engineered Cements s'applique.

© 2012 ARDEX, L.P. ARDEX PANDOMO CF1 est une marque déposée d'ARDEX, L.P. Tous droits réservés.

AT363F (03/12)

ARDEX Engineered Cements
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
Tel: 724-203-5000
Toll Free: 888-512-7339
Fax: 724-203-5001
www.ardexamericas.com