



ARDEX TRM^{MC}

Mortier de réparation structurel

Mortier de réparation de béton horizontal séchage rapide

**À base de ciment Portland, modifié avec de la microsilice,
mortier de réparation structurel à séchage rapide**

La microsilice améliore la durabilité

**Trafic piétonnier possible après 2 heures,
trafic de véhicules après 6 heures**

Peut uniquement être mélangé à de l'eau

Application facile : peut être mis en forme, versé et pompé

**S'applique de 12,7 mm à 10,2 cm (1/2 po à 4 po) d'épaisseur
à l'état pur et jusqu'à 20,3 cm (8 po) avec des granulats**

Convient aux revêtements et aux réparations de profondeur totale

Résiste au gel-dégel

**Convient pour un trafic normal lors d'applications commerciales,
institutionnelles et résidentielles multi-unités**

Convient à la réparation de béton extérieur et intérieur

ARDEX Engineered Cements
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
Tel: 724-203-5000
Toll Free: 888-512-7339
Fax: 724-203-5001
www.ardexamericas.com

ARDEX TRM^{MC} Mortier de réparation structurel

Mortier de réparation de béton horizontal séchage rapide

Description et utilisation

Le Mortier de Réparation Structurelle ARDEX TRM^{MC} prend rapidement, permet de réparer le béton horizontal et peut être mis en forme, versé et pompé. Ce produit est à base de ciment Portland, modifié avec de la microsilice pour le béton extérieur et intérieur détérioré, à tous les niveaux. Il peut être posé de 12,7 mm à 10,2 cm (1/2 po à 4 po) d'épaisseur à l'état pur et jusqu'à 20.3 cm (8 po) avec des granulats. Le produit ARDEX TRM prend rapidement, ce qui permet la circulation piétonnière après 2 heures seulement, et le trafic de véhicules après à peine 6 heures. Il se pose également avec facilité et adhère rapidement au béton. Le ragréage qui en résulte rétrécit peu, résiste au décomplexage et produit une surface qui convient au trafic commercial, institutionnel et résidentiel multi-unités normal. Les applications typiques incluent les places, les garages et les balcons.

Préparation du support

Avant de procéder à la réparation, consulter le Guide ICRI pour la préparation des surfaces pour la réparation de béton détérioré résultant de la corrosion de l'armature du béton; les Directives ICRI pour la sélection et la spécification de la préparation de surfaces en béton pour les scellants, les enduits et les revêtements de polymère de l'ICRI (International Concrete Repair Institute); ainsi que le Guide de réparation du béton ACI 546R-04 de l'ACI (American Concrete Institute), qui contient des indications générales sur la réparation du béton.

Les zones à traiter doivent être sciées dans des formes rectangulaires de base à une profondeur d'au moins 12,7 mm (1/2 po). Les découpes doivent être effectuées à un angle d'environ 90° et doivent être légèrement chevillées. Buriner le béton à l'intérieur des découpes à une profondeur minimale de 12,7 mm (1/2 po) jusqu'à ce que la zone à traiter soit de forme carrée ou angulaire.

Tous les supports doivent être solides, nettoyés avec soin et exempts d'huile, de cire, de graisse, d'asphalte, de matériaux de ragréage existants, de composés de cure et d'étanchéité et de tout autre contaminant susceptible d'avoir un effet anti-adhérent. Les surfaces en béton trop mouillées, gelées ou autrement fragilisées doivent également être nettoyées jusqu'à l'obtention d'un béton sain et solide par des moyens mécaniques, tels que la scarification, le bouchardage ou autre méthode similaire. Utiliser ces moyens mécaniques conformément à la norme ICRI pour créer une surface agglomérée exposée avec un profil de surface minimum d'environ 1,6 mm (1/16 po)/profil de surface ICRI de 5 (CSP 5). Le décapage à l'acide, les solvants, les abat-poussière et le sablage ne sont pas des méthodes admissibles de préparation du support.

Dans le cas où les armatures du béton sont apparentes, préparer le béton de façon à entourer l'acier d'une épaisseur d'au moins 19 mm (3/4 po) pour assurer le placement suffisant de l'inhibiteur de corrosion. Nettoyer mécaniquement l'acier pour en retirer

toute la rouille et tout autre contaminant conformément à la norme ICRI. Enduire l'acier du produit ARDEX BACA^{MC} Bonding & Anti-Corrosion Agent avant de procéder à la réparation. Pour de plus amples renseignements, consulter la brochure technique ARDEX.

Jointes et fissures

Il convient de remplir les joints morts et les fissures mortes supérieures à 1,6 mm (1/16 po) avec un produit de rebouchage rigide en deux parties, de faible viscosité, à 100 % de solides comme ARDEX ARDIFIX^{MC} ou tout autre produit similaire. en respectant scrupuleusement les instructions de pose fournies par le ARDEX Technical Service Department. S'il vous plaît noter que le matériau de réparation doit être du sable diffusion de refus de créer une surface de liaison pour la ARDEX TRM. Il est conseillé de boucher les joints morts et les fissures mortes de la façon décrite pour éviter leur propagation. Toutefois, en cas de mouvement, les fissures et les joints réapparaîtront.

En aucun cas, les joints d'expansion, d'isolation, de construction ou les fissures mobiles ne doivent être bouchés avec le produit ARDEX ARDIFIX. Tous les joints et fissures mobiles doivent être prolongés à travers le mortier ARDEX TRM par la pose d'un enduit d'étanchéité flexible conçu spécifiquement pour les joints actifs, tel que le produit ARDEX ARDISEAL^{MC} RAPID PLUS ou un autre produit similaire.

Outils recommandés

Une perceuse puissante, basse à moyenne vitesse de 12 mm à 19 mm (1/2 po à 3/4 po), un malaxeur à empreinte carrée (oreilles) de gros calibre, des seaux de mélange, un récipient à mesurer, une truelle carrée, une taloche en bois ou en magnésium, un plateau en acier et un plateau en bois pour conserver la forme aux emplacements nécessaires. Le produit ARDEX TRM peut également être mélangé dans un malaxeur de mortier intensif.

Apprêtage

S'il est indiqué d'utiliser le produit ARDEX BACA pour l'apprêtage, suivre les instructions de pose figurant dans la brochure technique ARDEX.

S'il n'est pas nécessaire d'utiliser ce produit, humidifier le béton à réparer avec de l'eau jusqu'à ce qu'il soit bien saturé. L'enduit ARDEX P 71^{MC} peut également être utilisé conformément à la brochure technique ARDEX. Que l'on utilise de l'eau ou le produit ARDEX P 71, l'objectif est de saturer les pores du béton tout en laissant la surface exempte d'eau (saturée sèche en surface). Tandis que la surface du béton doit être sèche et exempte de flaques, les pores du béton doivent être saturés d'eau ou d'ARDEX P 71 humide. Ne pas laisser sécher le béton ou l'enduit ARDEX P 71 avant de poser le mortier ARDEX TRM. Le produit ARDEX TRM posé sur du béton sec peut se fissurer et ne pas adhérer correctement. Ne pas laisser de zones nues. Brossez ou aspirez les flaques et les excès de liquide avant l'installation.

Mélange et application

Pré-humidifier l'intérieur d'un seau d'une contenance de 19 litres (5 gallons) ou l'intérieur d'un malaxeur de mortier propre, puis retirer tout excédent d'eau. Y verser 2,37 à 2,84 l (5 à 6 pintes) d'eau claire, puis ajouter lentement un tiers d'un sac de 22,7 kg (55 lbs) de produit ARDEX TRM. Une fois ce contenu bien mélangé, ajouter le tiers suivant et ainsi de suite jusqu'à avoir ajouté tout le contenu du sac. Si le mélange est effectué dans un seau, mélanger avec une perceuse vitesse basse à moyenne et un malaxeur pendant environ 3 minutes pour obtenir une consistance homogène et lisse. Si on utilise un malaxeur de mortier, mélanger pendant environ 4 minutes jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et lisse. Quelle que soit la méthode de mélange utilisée, éviter de trop mélanger afin de ne pas créer des occlusions d'air. S'il est nécessaire d'ajouter de l'eau, verser 0,24 l (8 oz) d'eau mélangée supplémentaire par sac. **Ne pas trop mouiller.**

Le produit ARDEX TRM peut être facilement posé sur toute surface en béton préparée au moyen des méthodes standard. Une fois le mélange effectué, le temps d'emploi est de 10 à 20 minutes en fonction de la surface et de la température ambiante. Tout le produit mélangé doit être posé dans ce laps de temps.

Faire pénétrer à la brosse une couche de la substance mélangée dans la surface en béton apprêtée ou saturée sèche en surface en appliquant une pression suffisante pour assurer une bonne adhérence entre le mortier et le béton. Appliquer le mortier de réparation tandis que la couche appliquée à la brosse est encore humide. Si cette couche sèche, elle doit être retirée mécaniquement et réappliquée avant de poser le mortier. Une fois que le mortier est posé, le consolider pour éliminer les poches d'air.

Lorsque le produit est versé dans des formes fermées, faire vibrer les réparations pour assurer une bonne adhérence avec le support et pour garantir une consolidation adéquate. Éviter de faire trop vibrer.

Une fois posé, donner au mortier le fini désiré, en tenant compte de tout profil de surface minimum pouvant être requis pour la pose de la couche de fini prévue. Des températures ambiantes et de surface froides ralentissent le temps de prise, tandis que les températures élevées accélèrent il. Lors de poses à des températures supérieures à 29 °C (85 °F), suivre les instructions de pose par temps chaud appropriées disponibles auprès du service technique d'ARDEX.

Épaisseur de pose

Le produit ARDEX TRM peut être posé à une épaisseur allant de 12,7 mm à 10,2 cm (1/2 po à 4 po) à l'état pur. Pour les profondeurs d'application supérieures à 10 cm (4 po), y compris les réparations de profondeur totale jusqu'à 20,3 cm (8 po), allonger le mortier ARDEX TRM en y ajoutant 11,3 kg (25 lbs)

de gravillons propres et de calibre homogène entre 6 mm et 9 mm (1/4 po à 3/8 po) humidifiés de façon à obtenir une saturation sèche en surface. Commencer par mélanger le mortier ARDEX TRM avec de l'eau, puis ajouter ensuite les gravillons et continuer à mélanger jusqu'à ce que les granulats soient uniformément recouverts.

Séchage

La lumière du soleil directe ou le vent peut causer le séchage rapide et non désiré de la surface recouverte de mortier ARDEX TRM.

Le scellement, le revêtement, le nivellement et les systèmes de contrôle de l'humidité ARDEX MC^{MC}

Une fois que la réparation a séché pendant au moins 6 heures, elle peut être apprêtée, recouverte ou scellée de la manière spécifiée (pour les revêtements époxydes ou à base d'uréthane posés à une épaisseur d'au moins 0,6 mm (1/4 po), le temps de séchage minimum du produit ARDEX TRM est de 24 heures). Ne pas utiliser de produits de scellement à base de solvants. Suivez les instructions d'installation pour le matériau est appliqué. La zone réparée peut alors être remis inhto service dès que le cours de finition est prête à recevoir le trafic.

Le produit ARDEX TRM convient pour la réparation de dalles de profondeur totale et pour le pré-nivellement avant la pose des enduits de ragréage et d'autonivellement ainsi que des systèmes de contrôle de l'humidité ARDEX MC^{MC}. Pour la pose de certains produits ARDEX, notamment toutes les chapes ARDEX, l'apprêt de préparation de support époxyde ARDEX EP 2000^{MC} et tous les systèmes ARDEX MC, la surface du produit ARDEX TRM doit être préparée de façon à présenter un profil de surface ICRI minimum de 3 (CSP 3). Consulter la brochure technique d'ARDEX correspondant au produit à poser pour vérifier le profil requis. Il est possible d'obtenir le profil adéquat en rendant le produit ARDEX TRM rugueux ou par des méthodes de préparation mécaniques comme le grenailage, une fois le produit sec.

Bien que le temps de séchage minimum requis pour le produit ARDEX TRM soit de 6 heures, il est important de noter que la chaleur générée par la réaction à l'hydratation au produit ARDEX TRM doit être dissipée avant la pose des produits ARDEX.

Pour afficher les chapes, les sous-couches, les matériaux de contrôle de l'humidité, les revêtements et les scellants proposés par ARDEX, visiter le site www.ardexamericas.com.

Remarques

La durée d'emploi et le délai d'utilisation du mortier ARDEX TRM sont d'environ 10 à 20 minutes à une température de 21 °C (70 °F). Le délai d'utilisation et le temps d'emploi varient avec la température ambiante.

Le mortier ARDEX TRM est conçu pour réparer et ragréer le béton extérieur ou intérieur dans les zones institutionnelles, commerciales et résidentielles multi-unités. Pour les applications horizontales, utiliser seulement pour les zones soumises à un trafic piétonnier et de pneus en caoutchouc normal.

Veiller à toujours prévoir un nombre suffisant de zones d'essai correctement réparties, notamment avec le fini, pour vérifier que les produits conviennent pour l'emploi prévu. Comme les finis varient, veiller à toujours consulter le fabricant du produit et à respecter ses conseils particuliers, notamment sur la teneur en humidité maximale admissible, le choix de l'agent de scellement et l'emploi prévu du produit.

Ne jamais mélanger avec du ciment ou des additifs autres que des produits agréés par ARDEX. Observer les règles de base de travail du béton. Ne pas appliquer lors de températures de la surface ou de l'air inférieures à 10 °C (50 °F). Ces températures doivent également être maintenues pendant la pose et les 6 heures suivant l'application du mortier ARDEX TRM. Poser rapidement si le support est chaud et suivre les instructions de mise en œuvre par temps chaud disponibles auprès du service technique d'ARDEX.

Mettre le contenant et les résidus au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux sur l'élimination des déchets. Ne pas jeter le matériel dans les égouts.

Précautions

Bien lire et respecter les mises en garde et les avertissements figurant sur l'étiquette du produit. Pour obtenir des informations complètes sur la sécurité, consulter la fiche de données de sécurité à l'adresse www.ardexamericas.com.

Fabriqué aux États-Unis par ARDEX Engineered Cements, Aliquippa, PA 15001

© 2013 ARDEX Engineered Cements, L.P.
Tous droits réservés.
AT406F (01/28/16)

Données techniques conformes aux normes de qualité ARDEX

Toutes les données sont basées sur des températures de mélange de 21 °C (70 °F). Les propriétés physiques correspondent à des valeurs typiques et ne sont pas des spécifications.

Proportions de mélange :	2,37 à 2,84 l (5 à 6 pintes) d'eau par sac de 22,7 kg (50 lb)		
Couverture :	0,0113 m ³ par sac de 22,7 kg (0,4 pi ³ par sac de 50 lb) 0,890 m ² par sac de 22,7 kg à 12,7 mm (9,6 pi ² par sac de 50 lb à 1/2 po)		
Résistance à la compression (ASTM C109) :	2 heures	3500 lb/po ²	245,0 kg/cm ²
	3 heures	4500 lb/po ²	315,0 kg/cm ²
	1 jour	5750 lb/po ²	402,5 kg/cm ²
	7 jours	7500 lb/po ²	525,0 kg/cm ²
	28 jours	11 500 lb/po ²	805,0 kg/cm ²
Résistance à la flexion (ASTM C78) :	7 jours	850 lb/po ²	59,5 kg/cm ²
	28 jours	1100 lb/po ²	77,0 kg/cm ²
Résistance à la traction par fendage (ASTM C496) :	7 jours	550 lb/po ²	38,5 kg/cm ²
	28 jours	625 lb/po ²	43,75 kg/cm ²
Module d'élasticité :	28 jours	3,8 x 10 ⁶ lb/po ²	2,7 x 10 ² kg/cm ²
Résistance à la traction directe (ASTM D4512) :	28 jours	240 lb/po ²	16,8 kg/cm ²
Force de résistance au cisaillement oblique (ASTM C882) :	1 jour	1250 lb/po ²	87,5 kg/cm ²
	7 jours	2000 lb/po ²	140,0 kg/cm ²
Mortier (matériau écaillé max.) :	25 cycles	0,008 lb/pi ²	0,000004 kg/cm ²
	50 cycles	0,01 lb/pi ²	0,000005 kg/cm ²
Temps de prise (ASTM C191) :	Début de prise	10 min	
	Prise finale	15 min	
Variation de longueur (ASTM C157, 28 jours) :	Dans l'eau	-0,002 %	
	À l'air	-0,05 %	
Résistance à l'écaillage/évaluation visuelle (ASTM C672) :	25 cycles	1	
	50 cycles	1	
Vie en pot/durée de travail :	10 à 20 minutes		
Ouverture à la circulation :	Trafic piétonnier - 2 heures Trafic complet, y compris les charges roulantes - 6 heures		
Enduit ou produit de scellement :	6 heures environ		
Couleur :	gris		
Conditionnement :	Sac de 22,7 kg (50 lb)		
Entreposage :	Entreposer dans un endroit sec et frais. Ne pas laisser les sacs exposés à la lumière directe du soleil. Protéger du gel.		
Durée de conservation :	1 an si non ouvert.		
Garantie :	La garantie limitée standard d'ARDEX Engineered Cements s'applique.		

ARDEX Engineered Cements
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
Tel: 724-203-5000
Toll Free: 888-512-7339
Fax: 724-203-5001
www.ardexamericas.com