

GUÍA DE ESPECIFICACIÓN ARDEX

ARDEX A 38™, ARDEX V 1200™ y ARDEX AN 50™ Materiales para la preparación del substrato para aplicaciones que van a recibir la instalación de piso final

SECCIÓN 03 30 00

Mantenimiento para el concreto colado en sitio

PARTE 1 - GENERAL

1.1 DOCUMENTOS RELACIONADOS

- A. Los dibujos, provisiones generales del contrato, y otros documentos relacionados a la construcción como las especificaciones de la División 01 se aplican a esta Sección

1.2 RESUMEN

- A. Esta Sección incluye la aplicación de materiales para la preparación del substrato antes de la instalación del piso final.
 - 1. ARDEX A 38™ Enrasado de fraguado rápido
 - 2. ARDEX E 100™ Aditivo para lechadas y enrasados mejorados
 - 3. ARDEX EB 2™ Cemento de fraguado rápido para enrasar
 - 4. ARDEX P 51™ Primario
 - 5. ARDEX V 1200™ Base autonivelante
 - 6. ARDEX AN 50™ Base autonivelante
- B. Puede encontrar los detalles completos de la instalación de los productos y sistemas ARDEX en su ficha técnica correspondiente disponibles en www.ardexamericas.com.
- C. Secciones relacionadas incluyen lo siguiente:
 - 1. Sección 03 30 00, Concreto colado en sitio
 - 2. Sección 09 05 61.13, Mitigación de vapor de humedad tónica
 - 3. División 09 Secciones de recubrimientos de pisos

1.3 REFERENCIAS

- A. ASTM C109M, Resistencia compresiva, curado sólo al aire

- B. ASTM C348, Resistencia a la flexión de morteros de cemento hidráulico
- C. ASTM F2170, Humedad relativa en pisos de concreto utilizando sondeos en sitio
- D. ASTM F710, Práctica estándar en la preparación de substratos de concreto para instalar piso flexible

1.4 ENTREGAS

- A. Datos del producto: Entregar los datos del producto e instrucciones de instalación del fabricante para cada material y productos utilizados. Incluir la hoja de datos de seguridad de materiales.
- B. Datos de cualificación: para el instalador

1.5 SEGURIDAD DE CALIDAD

- A. La instalación del producto ARDEX la debe hacer un instalador entrenado en la fábrica, como un ARDEX LevelMaster Elite® o Choice Contractor™, utilizando el equipo de mezcla y herramientas aprobadas por el fabricante. Comuníquese con ARDEX Engineered Cements en el +1 (724) 203-5000 para obtener una lista de instaladores recomendados.
- B. Experiencia del fabricante: proporcionar los productos de esta sección de empresas que se hayan especializado con éxito en este tipo de producción por no menos de 5 años. Comuníquese con el representante del fabricante antes de la instalación.
- C. GARANTÍA: al instalarlo de acuerdo con nuestras recomendaciones escritas, la aplicación anterior califica para una Garantía Limitada Ardex SystemOne™ para la instalación de pisos.

1.6 ENTREGA, ALMACENAMIENTO Y MANEJO

- A. Entregar los productos en sus embalajes originales, con etiquetas con la identificación del producto, fabricante, número de lote y vida útil.
- B. Guardar los productos en un área seca con temperatura mantenida entre 10° y 29° C (50° y 85° F). Proteger contra la luz directa de sol.
- C. Manejar los productos según las recomendaciones escritas del fabricante.

1.7 CONDICIONES DE LA OBRA

- A. No instalar el material a temperaturas de menos de 10° C (50° F), superficie y aire. Estas temperaturas también deben mantenerse durante la instalación y por 48 horas después de instalar los productos incluidos en esta sección. Instalar rápidamente si el substrato está cálido, y seguir las recomendaciones para climas cálidos disponibles en el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

PARTE 2 - PRODUCTOS

2.1 ENRASADO ADHERIDO

A. Productos aceptables:

1. ARDEX A 38™; fabricado por ARDEX Engineered Cements: 400 Ardex Park Drive, Aliquippa, PA 15001 EE. UU., +1 (724) 203-5000, www.ardexamericas.com
2. Desempeño y propiedades físicas: cumple o excede los valores siguientes para material curado a 23°C +/-2°C (73°F +/-3°F) y 50% +/-5% de humedad relativa:
 - i. Aplicación: llana
 - ii. Vida útil: apróx. 60 minutos
 - iii. Tiempo empleo: apróx. 60 minutos
3. Aditivo: ARDEX E 100™ Aditivo para lechadas y enrasados mejorados
4. AGUA: el agua debe ser potable, estar limpia y suficientemente fría (no más caliente que 21°C/ 70°F).

2.2 ENRASADO DE CEMENTO HIDRÁULICO BASADO EN CEMENTO PORTLAND

1. Productos aceptables:

1. ARDEX EB 2™; fabricado por ARDEX Engineered Cements: 400 Ardex Park Drive, Aliquippa, PA 15001 EE. UU., +1 (724) 203-5000, www.ardexamericas.com
2. Desempeño y propiedades físicas: cumple o excede los valores siguientes para material curado a 23°C +/-2°C (73°F +/-3°F) y 50% +/-5% de humedad relativa:
 - i. Aplicación: llana
 - ii. Tiempo de empleo: aprox. 60 minutos

2.3 BASE DE CEMENTO HIDRÁULICO

A. Productos aceptables:

1. ARDEX V 1200; Fabricado por ARDEX Engineered Cements: 400 Ardex Park Drive, Aliquippa, PA 15001 EE. UU., +1 (724) 203-5000, www.ardexamericas.com

- i. Imprimir ARDEX A 38: ARDEX P 51™ Primario
 - ii. Desempeño y propiedades físicas: cumple o excede los valores siguientes para material curado a 23°C +/-2°C (73°F +/-3°F) y 50% +/-5% de humedad relativa:
 - a. Aplicación: tambor o bomba
 - b. Tiempo de fluidez: 10 minutos
 - c. Fraguado final: apróx. 90 minutos
 - d. Resistencia a la compresión: 315 kg/cm² (4500 psi) en 28 días, ASTM C109M.
 - e. Resistencia a la flexión: 70 kg/cm² (1000 psi) en 28 días, ASTM C348.
 - f. COV (VOC): 0
2. ARDEX AN 50; Fabricado por ARDEX Engineered Cements: 400 Ardex Park Drive, Aliquippa, PA 15001 EE. UU., +1 (724) 203-5000, www.ardexamericas.com
- i. Imprimir ARDEX A 38: ARDEX P 51™ Primario
 - ii. Desempeño y propiedades físicas: cumple o excede los valores siguientes para material curado a 23°C +/-2°C (73°F +/-3°F) y 50% +/-5% de humedad relativa:
 - g. Aplicación: tambor o bomba
 - h. Tiempo de fluidez: 10 minutos
 - i. Fraguado final: apróx. 60 minutos
 - j. Resistencia a la compresión: 246 kg/cm² (3500 psi) en 28 días, ASTM C109M.
 - k. Resistencia a la flexión: 70 kg/cm² (1000 psi) en 28 días, ASTM C348.
 - l. COV (VOC): 0
3. AGUA: el agua debe ser potable, estar limpia y suficientemente fría (no más caliente que 21°C/ 70°F).

PARTE 3 – EJECUCIÓN

3.1 PREPARACIÓN

- A. Substratos: preparar el substrato de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
 - 1. Antes de proceder con la instalación, consulte la norma ASTM F710 Práctica estándar para la preparación de substratos de concreto para la instalación de piso flexible. Todos los substratos de concreto deben encontrarse firmes, estructuralmente sólidos y completamente limpios, sin aceite, cera, grasa, asfalto, compuestos de látex y yeso, compuestos de curado, selladores y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión, antes de aplicar la imprimación. Limpiar con métodos mecánicos como

chorro de granalla u otro. No es conveniente usar ácidos, solventes ni compuestos de barrido.

2. Los substratos se inspeccionarán según la norma ASTM F2170 y se corregirán la humedad u otras condiciones que pudieran afectar el desempeño del piso base o del recubrimiento. Para áreas con emisiones de vapor de humedad que excedan los límites requeridos por los fabricantes del recubrimiento de piso y materiales relacionados, referirse a la Sección 09 05 61.13 Control de la emisión de vapor de humedad e instalar un Sistema ARDEX para control de humedad apropiado.
3. Se requiere la preparación mecánica de la superficie hasta obtener un perfil ICRI mínimo de la superficie de concreto de 3. Esta preparación del substrato se debe realizar de forma mecánica, como chorro de granalla (shot-blast).

B. Preparación de juntas y grietas:

1. Juntas y grietas en movimiento – Los pisos bases ARDEX nunca deben instalarse sobre juntas o grietas en movimiento. Se deben respetar todas las grietas en movimiento y todas las juntas de expansión, de aislamiento y de construcción existentes, hasta el enrasado y el piso. Las juntas de dilatación y las divisiones entre secciones deben incorporarse al igual que con los enrasados regulares de cemento/arena, según los estándares del TCNA (Tile Council Of North America).
2. Juntas de control y grietas sin movimiento – Las juntas de control y las grietas sin movimiento de un ancho superior a un cabello (0,79 mm/1/32”) deben rellenarse previamente con un relleno para juntas y grietas rígido, de dos componentes, de baja viscosidad y de 100% de sólidos, como ARDEX ARDIFIX™. Después de rellenar de forma adecuada las grietas y las juntas serradas sin movimiento, riegue con arena en exceso y deje curar bien estas áreas. Elimine el exceso de arena antes de proceder con la instalación.

3.3 APLICACIÓN DEL ENRASADO

- A. Examinar los substratos y las condiciones de instalación. No proceder con la instalación hasta que cualquier condición no aceptable esté corregida.
- B. Coordinar la instalación con trabajos adyacentes para asegurar una secuencia apropiada de construcción. Proteger las áreas adyacentes y el paisajismo del contacto durante la mezcla y manejo de materiales.
- C. Instalar el enrasado mezclado con el ARDEX E 100
 1. Cumplir con las instrucciones impresas del fabricante para la mezcla, instalación y curado del material. Si tiene preguntas, comuníquese con el Departamento de Servicios Técnicos de en el +1 (724) 203-5000.

3.3 APLICACIÓN DE LA BASE DE CEMENTO HIDRÁULICO

- A. Examinar los substratos y las condiciones de instalación. No proceder con la instalación hasta que cualquier condición no aceptable esté corregida.
- C. Coordinar la instalación con trabajos adyacentes para asegurar una secuencia apropiada de construcción. Proteger las áreas adyacentes y el paisajismo del contacto durante la mezcla y manejo de materiales.
- D. Imprimación, instalación y curado de la base de cemento hidráulico
 - 1. Cumplir con las instrucciones impresas del fabricante para la mezcla, instalación y curado del material. Si tiene preguntas, comuníquese con el Departamento de Servicios Técnicos de en el +1 (724) 203-5000.

3.4 CONTROL DE CALIDAD EN EL CAMPO

- A. Donde se especifiquen pruebas de campo, comuníquese con el fabricante de los métodos de procedimientos de muestras en el campo.

3.5 PROTECCIÓN

- A. Antes de aplicar el piso final, se debe de proteger la superficie del piso base contra el abuso de otros oficios usando madera contrachapada, Masonite® u otro material apropiado de protección.

FIN DE LA SECCIÓN