

GUÍA DE ESPECIFICACIÓN ARDEX
ARDEX FEATHER FINISH®
Base autosecante de acabado a base de cemento

SECCIÓN 03 01 30
MANTENIMIENTO DE CONCRETO COLADO EN SITIO

PARTE 1 - GENERAL

1.1 DOCUMENTOS RELACIONADOS

- A. Los dibujos, disposiciones generales del contrato y otros documentos relacionados con la construcción, como las especificaciones de la División 01, aplican a esta Sección

1.2 RESUMEN

- A. Esta sección incluye una base autosecante de acabado a base de cemento que proporciona una superficie lisa antes de la instalación del revestimiento de piso sobre una variedad de sustratos.

1. ARDEX FEATHER FINISH® Base autosecante de acabado a base de cemento
2. ARDEX P 82™ Imprimación ultra
3. ARDEX P 51™ Imprimación

- B. Secciones relacionadas incluyen lo siguiente:

1. Sección 03 30 00, Concreto colado en sitio
2. Sección 09 05 61.13, Control de emisiones de vapor de humedad
3. División 09, Secciones de recubrimientos de pisos

1.3 REFERENCIAS

- A. ASTM F2170, Humedad relativa en pisos de concreto utilizando sondeos en sitio
- B. ASTM F710, Práctica estándar para la preparación de sustratos de concreto para la instalación de piso flexible

1.4 ENTREGAS

- A. Datos del producto: entregar los datos del producto e instrucciones de instalación del fabricante para cada material y productos utilizados. Incluir la hoja de datos de seguridad.
- B. Datos de cualificación: para el instalador

1.5 SEGURIDAD DE CALIDAD

- A. La instalación de los productos ARDEX debe hacerla un instalador entrenado en la fábrica, como un ARDEX LevelMaster Elite® o Choice Contractor™, utilizando el equipo de mezcla y herramientas aprobadas por el fabricante. Comuníquese con ARDEX Engineered Cements, +1 (724) 203-5000, para obtener una lista de instaladores recomendados.
- B. El producto debe tener un ligante inorgánico a base de cemento lo cual incluye un mínimo de 80 % de cemento Portland según ASTM C150: especificación estándar para cemento Portland y otros cementos hidráulicos. Productos a base de yeso no son aceptables.
- C. Experiencia del fabricante: proveer los productos de esta sección por fabricantes que se hayan especializado en la producción exitosa de este tipo de materiales por no menos de 10 años. Comunicarse con el representante del fabricante antes de instalar.

1.6 GARANTÍA: al instalar el ARDEX FEATHER FINISH® como parte de un sistema de pisos y en conjunto con los materiales recomendados de ARDEX para la instalación de loseta y piedra o con selectos Adhesivos HENRY para la instalación de recubrimientos, según sea apropiado, se proveerá una garantía ARDEX SystemOne por 5 o 10 años, dependiendo del sistema instalado.

1.7 ENTREGA ALMACENAMIENTO Y MANEJO

- A. Entregar los productos en sus embalajes originales, con etiquetas con la identificación del producto, fabricante, número de lote y vida útil.
- B. Guardar los productos en un área seca con temperatura mantenida entre 10° y 29° C (50° y 85° F). Proteger contra la luz directa de sol.
- A. Manejar los productos según las recomendaciones escritas del fabricante.

1.8 CONDICIONES DE LA OBRA

- A. No instalar el material a temperaturas de menos de 10° C (50° F), superficie y aire. Estas temperaturas también deben mantenerse durante la instalación y por 48 horas después de instalar los productos incluidos en esta sección. Instalar rápidamente si el substrato está cálido, y seguir las recomendaciones para climas cálidos disponibles en el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

PARTE 2 - PRODUCTOS

2.1 MANTENIMIENTO DE CONCRETO COLADO EN SITIO

A. Base autosecante de acabado a base de cemento

1. Productos aceptables:

- a. ARDEX FEATHER FINISH®; fabricado por ARDEX Engineered Cements: 400 Ardex Park Drive, Aliquippa, PA, 15001, EE. UU. +1 (724) 203-5000, www.ardexamericas.com

i. Primario

1. Otros substratos no porosos, como sistemas de recubrimiento epóxico y metal: ARDEX P 82™ Imprimación ultra
2. Yeso: ARDEX P 15™ Imprimación

2.2 AGUA: El agua debe encontrarse limpia, potable y suficientemente fría (no más caliente que 21°C/70°F).

PARTE 3 – EJECUCIÓN

3.1 PREPARACIÓN

A. General: preparar el substrato según las instrucciones del fabricante.

1. Concreto:

- a. Antes de comenzar, consultar la norma ASTM F710 Práctica estándar para la preparación de substratos de concreto para la instalación de piso flexible. Todos los substratos de concreto deben encontrarse firmes, estructuralmente sólidos y completamente limpios y sin aceite, cera, grasa, asfalto, compuestos de látex y yeso, compuestos de curado, selladores y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión antes de aplicar la imprimación. Limpiar por métodos mecánicos como chorro de granalla u otro. No es conveniente usar ácidos, solventes ni compuestos de barrido.
- b. Los substratos se inspeccionarán según la norma ASTM F2170 y se corregirán por humedad u otras condiciones que pudieran afectar el desempeño del piso base o del recubrimiento. Para áreas con emisiones de vapor de humedad que exceden los límites requerido por los fabricantes del recubrimiento de piso y materiales relacionados, referirse a la Sección 09 05 61.13 Control de la emisión de vapor de humedad e instalar un Sistema ARDEX para control de humedad apropiado.

2. Preparación de grietas y juntas

- a. Juntas y grietas con movimiento – respetar todas las juntas de dilatación y aislamiento, y todas las grietas con movimiento en el piso base. Se puede instalar un sello flexible como ARDEX ARDISEAL™ RAPID PLUS Sellador de juntas semirrígido.
 - b. Cortes de sierra, juntas de control y grietas inactivas – llenar todas las juntas sin movimiento y las grietas inactivas con el ARDEX ARDIFIX™ Compuesto reparador de poliuretano rígido de baja viscosidad para grietas y juntas o ARDEX FEATHER FINISH® Base autosecante a base de cemento según las recomendaciones del fabricante.
3. Yeso: todos los substratos de yeso deben estar completamente limpios y sin polvo, suciedad, selladores y cualquier contaminante que pueda interferir con la adhesión. Donde sea necesario, limpiar por métodos mecánicos como chorro de granalla o similar.
4. Madera: los substratos de madera deben construirse según los códigos que rijan la construcción, y deben encontrarse firmes y bien sujetos para formar una base rígida y que no tenga flexibilidad indebida. Cualquier tabla que se mueva se debe volver a fijar. La superficie de la madera debe estar limpia y sin aceite, grasa, cera, polvo, barniz, laca y cualquier contaminante que pueda interferir con la adhesión. De ser necesario, lijar hasta que quede la madera expuesta. Para áreas grandes se puede usar un tambor comercial para lijar. No usar solventes, decapantes o limpiadores. Aspirar todo el polvo y suciedad. Es responsabilidad del instalador verificar que el substrato de madera esté completamente limpio y adecuadamente anclado.
5. Algunos fabricantes de piso recomiendan instalar una base de madera de grado acabado sobre el substrato de madera existente. Si es necesario, ARDEX FEATHER FINISH se puede usar para alisar sujetadores y/o juntas en la base de madera. Tenga en cuenta que la base de madera debe ser adecuada para la instalación del revestimiento de piso específico y debe ser instalada según las recomendaciones del fabricante de la base de madera.
6. Metal: los substratos de metal deben ser rígidos, estar anclados adecuadamente y no deben tener flexibilidad ni vibración inapropiada. También deben estar limpios, incluyendo la remoción mecánica completa de óxido, corrosión y de cualquier material que pueda interferir con la adhesión. Es responsabilidad del instalador asegurar que esto sea así. Para prevenir que el óxido regrese, las superficies de acero deben recubrirse con una capa epóxica anticorrosiva y permitir que seque completamente. El recubrimiento debe instalarse en estricta conformidad con las recomendaciones escritas del fabricante y se debe dejar curar completamente. Plomo, cobre y aluminio no necesitan ser recubiertos con un epoxi anticorrosivo.
7. Los residuos de adhesivo sobre concreto se deben poner primero a prueba para asegurar que no sean solubles en agua. Los adhesivos solubles en agua deben retirarse mecánicamente hasta lograr un concreto limpio. Los adhesivos no solubles en agua deben prepararse hasta lograr un residuo delgado bien adherido usando la técnica del raspado húmedo según lo recomendado por el Resilient Floor Covering Institute (www.rfci.com). Después de raspar, el residuo preparado no debe ser nada más que una mancha transparente en el concreto.
7. Otros substratos no porosos: el substrato debe estar limpio, incluyendo la eliminación total de ceras y selladores existentes, polvo, suciedad, residuos y cualquier otro contaminante

que pueda interferir con la adhesión. La preparación del sustrato se debe realizar a través de medios mecánicos, como chorro de granalla.

3.2 APLICACIÓN DE ARDEX FEATHER FINISH®:

- A. Examinar los sustratos y las condiciones de instalación. No proceder con la instalación hasta que cualquier condición no aceptable esté corregida.
- B. Coordinar la instalación con trabajos adyacentes para asegurar una secuencia apropiada de construcción. Proteger las áreas adyacentes y el paisajismo contra el contacto durante la mezcla y manejo de materiales.
- C. Imprimación:
 - 1. Yeso: realice una aplicación inicial de ARDEX P 51 mezclada con 3 partes de agua y aplique usando una escoba suave. No deje espacios sin cubrir. Retire el exceso de imprimación. Deje secar bien (aprox. 1 a 3 horas antes de proceder con la segunda aplicación de ARDEX P 51 diluido con agua en una proporción de 1:1). Deje secar hasta obtener una película transparente y delgada (mín. 3 horas, máx. 24 horas).
 - 2. Los sistemas de recubrimiento epóxico y de metal deben ser imprimados con ARDEX P 82 Imprimación ultra. No deje espacios sin cubrir. Retire el exceso de imprimación. Deje secar hasta obtener una película transparente y delgada (mín. 3 horas, máx. 24 horas).
- D. Mezcla: cumplir con las instrucciones escritas del fabricante y lo siguiente.
 - 1. Agregar 2,4 L (2 1/2 cuartos de galón) de agua limpia y potable por bolsa de 4,5 kg (10 lb.).
 - 2. Mezclar con un taladro de uso intensivo de 12 mm (1/2", 650 rpm) con una mezcladora en forma de anillo ARDEX T-2. No agregue agua en exceso.
- E. Aplicación: cumplir con las instrucciones escritas del fabricante y lo siguiente.
 - 1. ARDEX FEATHER FINISH se puede instalar desde un espesor realmente ultra fino hasta 12,7 mm (1/2") sobre áreas grandes. También puede instalarse a cualquier espesor en áreas pequeñas y bien definidas.
 - 2. Aplique el ARDEX FEATHER FINISH al sustrato con el lado plano de una llana para obtener una firme adhesión mecánica antes de aplicar el espesor deseado.
- F. Curado
 - 1. Apenas se pueda trabajar sobre el ARDEX FEATHER FINISH sin dañar la superficie (15-20 minutos), los recubrimientos de piso estándar, como loseta de compuesto de vinil (VCT), piso vinílico en rollo y alfombra pueden ser instalados. Si se instalan pisos de madera o si se van a utilizar adhesivos de alto desempeño, como resinas epoxis y uretanos, ARDEX FEATHER FINISH debe curar durante 16 horas.

3.3 CONTROL DE CALIDAD EN EL CAMPO

- A. Donde se especifican pruebas de campo, llevar una bolsa del piso base ARDEX que será instalado, completa y sin abrir, a un laboratorio independiente para hacer la prueba de resistencia compresiva según la ASTM C 109/modificada: curado al aire solamente. No existen pruebas en sitio para la evaluación de resistencia compresiva.

3.4 PROTECCIÓN

- A. Antes de aplicar el piso final, se debe de proteger la superficie del piso base contra abuso por otros oficios a través de madera contrachapada, Masonite® u otro material apropiado de protección.

FIN DE SECCIÓN