

GUÍA DE ESPECIFICACIÓN ARDEX
ARDEX FORTI FINISH™
Base autosecante de alta resistencia

SECCIÓN 03 01 30
Mantenimiento de concreto colado en sitio

PART 1 – GENERAL

1.1 DOCUMENTOS RELACIONADOS

- A. Dibujos, disposiciones generales del contrato y otros documentos relacionados con la construcción, como las especificaciones de la División 01, aplican a esta Sección

1.2 RESUMEN

- A. Esta sección incluye una base cementosa, autosecante, modificada con polímeros y de aplicación con llana, que ofrece un acabado liso y muy duradero para usar sobre sustratos de concreto antes de la instalación de material vinílico y otros recubrimientos de piso en los entornos más exigentes.

- 1. ARDEX FORTI FINISH™ Base autosecante de alta resistencia
- 2. ARDEX P 51™ Imprimación

- B. Secciones relacionadas incluyen lo siguiente:

- 1. Sección 03 30 00, Concreto colado en sitio
- 2. Sección 09 05 61.13 Control de emisiones de vapor de humedad
- 3. División 09 Secciones de recubrimientos de pisos

1.3 REFERENCIAS

- A. ASTM F2170, Humedad relativa en pisos de concreto utilizando sondeos en sitio
- B. ASTM F710, Práctica estándar para la preparación de sustratos de concreto para la instalación de piso flexible
- C. ASTM C 109M, Resistencia compresiva, curado sólo al aire

1.4 ENTREGAS

- A. Datos del producto: Entregar los datos del producto e instrucciones de instalación del fabricante para cada material y productos utilizados. Incluir la hoja de datos de seguridad.
- B. Datos de cualificación: Para el instalador

1.5 SEGURIDAD DE CALIDAD

- A. La instalación de los productos ARDEX debe hacerla un instalador entrenado en la fábrica, tal como un ARDEX LevelMaster Elite®, Choice Contractor™ o un instalador certificado en la Preparación del sustrato INSTALL, utilizando el equipo de mezcla y herramientas aprobadas por el fabricante. Comuníquese con ARDEX Engineered Cements, +1 (724) 203-5000, para obtener una lista de instaladores recomendados.
- B. El producto debe tener un ligante inorgánico a base de cemento lo cual incluye un mínimo de 80 % de cemento Portland según ASTM C150: Especificación estándar para cemento Portland y otros cementos hidráulicos. Productos base yeso no son aceptables.
- C. Experiencia del fabricante: Proveer los productos de esta sección de fabricantes que se han especializado en la producción de este tipo de materiales con éxito por no menos de 5 años. Comuníquese con el representante del fabricante antes de instalar.

1.6 GARANTÍA: Cuando el ARDEX FORTI FINISH™ se instala como parte de un sistema de pisos y en conjunto con los materiales recomendados de ARDEX para la instalación de losetas y piedras o con selectos Adhesivos HENRY para la instalación de recubrimientos, según sea apropiado, se proveerá una garantía ARDEX SystemOne por 5 o 10 años, dependiendo del sistema instalado.

1.7 ENTREGA, ALMACENAMIENTO Y MANEJO

- A. Entregar los productos en sus embalajes originales, con etiquetas con la identificación del producto, fabricante, número de lote y vida útil.
- B. Guardar los productos en un área seca con temperatura mantenida entre 10° y 29° C (50° y 85° F). Proteger contra la luz directa de sol.
- C. Manejar los productos según las recomendaciones escritas del fabricante.

1.8 CONDICIONES DE LA OBRA

- A. No instalar el material a temperaturas de menos de 10° C (50° F), superficie y aire. Estas temperaturas también deben mantenerse durante la instalación y por 48 horas después de instalar los productos incluidos en esta sección. Instalar rápidamente si el sustrato está cálido, y seguir las recomendaciones para climas cálidos disponibles en el Departamento de servicio técnico de ARDEX.

PART 2 – PRODUCTOS

2.1 MATENIMIENTO DE CONCRETO COLADO EN SITIO

- A. Base autosecante de alta resistencia
 - 1. Productos aceptables:

- a. ARDEX FORTI FINISH™; Fabricado por ARDEX Engineered Cements: 400 Ardex Park Drive, Aliquippa, PA, 15001, EE. UU. +1 (724) 203-5000, www.ardexamericas.com.
2. AGUA: El agua debe ser limpia, potable, y suficientemente fría (no más caliente que 21°C/70°F).

PART 3 – EJECUCIÓN

3.1 PREPARACIÓN

A. General: Preparar el substrato de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

1. Concreto:

- a. Antes de comenzar, referirse a la norma ASTM F710 Práctica estándar para la preparación de substratos de concreto para la instalación de piso flexible. Todos los substratos de concreto deben ser firmes, estructuralmente sólidos y deben estar completamente limpios y sin aceite, cera, grasa, asfalto, compuestos de látex y yeso, compuestos de curado, selladores y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión antes de aplicar la imprimación. Limpiar por métodos mecánicos como chorro de granalla u otro. No es conveniente usar ácidos, solventes ni compuestos de barrido.
- b. Los substratos se inspeccionarán según la norma ASTM F2170 y se corregirán por humedad u otras condiciones que pudieran afectar el desempeño del piso base o del recubrimiento. Para áreas con emisiones de vapor de humedad que exceden los límites requerido por los fabricantes del recubrimiento de piso y materiales relacionados, referirse a la Sección 09 05 61.13 Control de la emisión de vapor de humedad e instalar un Sistema ARDEX para control de humedad apropiado.

2. Preparación de grietas y juntas:

- a. Juntas y grietas con movimiento – Respetar todas las juntas activas, y todas las grietas con movimiento, en la instalación. Se puede instalar un sello flexible como ARDEX ARDISEAL™ RAPID PLUS Sellador de juntas semirrígido.
- b. Cortes de sierra, juntas de control y grietas inactivas – Llenar todas las juntas de control sin movimiento y las grietas inactivas con el ARDEX ARDIFIX™ Compuesto reparador de poliuretano rígido de baja viscosidad para grietas y juntas o ARDEX FEATHER FINISH® Base autosecante a base de cemento según las recomendaciones del fabricante.

3. Los residuos de adhesivos sobre concreto se deben poner primero a prueba para asegurar que no sean solubles en agua. Los adhesivos solubles en agua deben retirarse mecánicamente hasta lograr un concreto limpio. Los adhesivos no solubles en agua deben prepararse hasta lograr un residuo delgado bien adherido usando la técnica del raspado húmedo según lo recomendado por el Resilient Floor Covering Institute (www.rfci.com).

Después de raspar, el residuo preparado no debe ser nada más que una mancha transparente en el concreto después de rasparlo.

3.2 APLICACIÓN DE ARDEX FORTI FINISH™:

- A. Examinar los substratos y las condiciones de instalación. No proceder con la instalación hasta que cualquier condición no aceptable esté corregida.
- B. Coordinar la instalación con los trabajos adyacentes para asegurar una secuencia apropiada de construcción. Proteger las áreas adyacentes y el paisajismo contra el contacto durante la mezcla y manejo de materiales.
- C. Primario: No se requiere imprimación.
- D. Mezcla: Cumplir con las instrucciones escritas del fabricante y lo siguiente:
 - 1. Agregar 1,4 L (1 1/2 cuartos de galón) de agua limpia y potable por bolsa de 4,5 kg (10 lb.).
 - 2. Mezclar con un taladro de uso intensivo de 12 mm (1/2", 650 rpm) con una mezcladora en forma de anillo ARDEX T-2. No agregue agua en exceso.
- E. Aplicación: Cumplir con las instrucciones escritas del fabricante y lo siguiente:
 - 1. ARDEX FORTI FINISH puede ser instalado desde un espesor realmente ultra fino hasta 12 mm (1/2") sobre grandes áreas. También puede instalarse a cualquier espesor en áreas pequeñas y bien definidas.
 - 2. Aplique el ARDEX FORTI FINISH al substrato con el lado plano de una llana para obtener una firme adhesión mecánica antes de aplicar el espesor deseado.
- F. Curado
 - 1. Apenas se pueda trabajar sobre el ARDEX FORTI FINISH sin dañar la superficie (15-30 minutos), los recubrimientos de piso estándar, como loseta de compuesto de vinil (VCT), piso vinílico en rollo y alfombra pueden ser instalados. Si se instalan pisos de madera o si se van a utilizar adhesivos de alto desempeño, como resinas epoxis y uretanos, ARDEX FORTI FINISH debe curar durante 16 horas.

3.3 CONTROL DE CALIDAD EN EL CAMPO

- A. Donde se especifican pruebas de campo, llevar una bolsa del piso base ARDEX que será instalado, completa y sin abrir a un laboratorio independiente para hacer la prueba de resistencia compresiva según la ASTM C 109/modificada: curado al aire solamente. No existen pruebas en sitio para la evaluación de resistencia compresiva.

3.4 PROTECCIÓN

- A. Antes de aplicar el piso final, se debe de proteger la superficie del piso base contra abuso por otros oficios a través de madera contrachapada, Masonite® u otro material apropiado de protección.

FIN DE SECCIÓN