

GUÍA DE ESPECIFICACIÓN ARDEX

ARDEX S 28™ MICROTEC® Mortero de fraguado y secado rápidos para losetas de formato extra grande y membranas de desacoplamiento

Materiales de instalación para aplicaciones de loseta y piedra

SECCIÓN 09 30 00

MATERIALES Y SISTEMAS ARDEX PARA LA INSTALACIÓN DE LOSETA Y PIEDRA

PARTE 1 - GENERAL

1.1 DOCUMENTOS RELACIONADOS

- A. Los dibujos, provisiones generales del contrato y otros documentos relacionados a la construcción como las especificaciones de la División 1 se aplican a esta Sección

1.2 RESUMEN

- A. Esta sección incluye la instalación de un mortero de fraguado y secado rápidos para losetas de formato extra grande que es altamente flexible, prácticamente sin encogimiento y con un tiempo abierto extendido que lo hace perfecto para instalaciones de loseta y piedra de formatos grandes y extra grandes. Gracias a su consistencia semivertible, ARDEX S 28 es excelente para usarlo con las membranas de desacoplamiento ARDEX FLEXBONE® y otras membranas de desacoplamiento aprobadas.

1. ARDEX 8+9™ Compuesto impermeabilizante rápido y aislamiento de grietas
2. ARDEX UI 740™ FLEXBONE® Membrana de desacoplamiento
3. ARDEX UI 720™ FLEXBONE® Membrana de desacoplamiento flotante
4. ARDEX S 28™ MICROTEC® Mortero de fraguado y secado rápidos para losetas de formato extra grande y membranas de desacoplamiento
5. ARDEX FL™ Lechada (boquilla) flexible con arena y de fraguado rápido
6. ARDEX WA™ Adhesivo y lechada epoxi de alto desempeño y 100 % sólidos
7. ARDEX SX™ Sellador de silicona 100% para aplicaciones de loseta y piedra

- B. Los detalles completos del sistema de instalación y producto ARDEX están disponibles en sus fichas técnicas correspondientes en www.ardexamericas.com.

- C. Secciones relacionadas incluyen lo siguiente:

1. Divisiones 09, Secciones de loseta y piedra

1.3 REFERENCIAS

A. INSTITUTO NACIONAL AMERICANO DE ESTÁNDARES (A.N.S.I.)

1. A-118.4, Mortero modificado de cemento seco
2. A-118.11 EGP, Mortero látex de cemento Portland
3. A-118.15, Mortero mejorado y modificado de cemento seco
4. A-118.7, Lechadas/boquillas de cemento de alto desempeño para la instalación de losetas
5. A-108.01, Requerimientos generales para subsuelos y preparaciones de otros oficios
6. A-108.10, Instalación de lechada/boquilla en el trabajo con losetas
7. A-108.17, Instalación de la membrana de aislamiento de grietas
8. A-108.5, Instalación de la loseta de cerámica con un mortero de cemento seco Portland o instalación de loseta de cerámica con mortero ultra delgado de látex de cemento Portland

D. CONSEJO CERÁMICO DE NORTEAMÉRICA, INC.

1. Manual para la instalación de losetas de cerámica

E. ORGANIZACIÓN INTERNACIONAL PARA LA ESTANDARIZACIÓN (ISO)

1. ISO 13007 – Losetas de cerámica-Lechadas/boquillas y adhesivos

1.4 ENTREGAS

- A. Datos del producto: entregar los datos del producto e instrucciones de instalación del fabricante para cada material y producto utilizado. Incluir la hoja de datos de seguridad de materiales.
- B. Datos de cualificación: para el instalador

1.5 SEGURIDAD DE CALIDAD

- A. La instalación de los productos ARDEX debe hacerla un instalador entrenado en la fábrica, como un ARDEX LevelMaster Elite® o Choice Contractor™, utilizando el equipo de mezcla y herramientas aprobadas por el fabricante. Comunicarse con ARDEX Engineered Cements, +1 (724) 203-5000, para obtener una lista de instaladores recomendados.

1.6 ENTREGA ALMACENAMIENTO Y MANEJO

- A. Entregar los productos en sus embalajes originales, con etiquetas con la identificación del producto, fabricante, número de lote y vida.

- B. Almacene los productos en un área seca con temperaturas mantenidas entre 10° y 29°C (50° y 85°F) y protéjalos de la luz solar.
- C. Tenga en cuenta lo siguiente con relación a los materiales ARDEX FLEXBONE:
 - 1. Es la responsabilidad del contratista inspeccionar la ARDEX UI 740 FLEXBONE para defectos visuales y verificar que es del grosor y tipo correcto antes de comenzar la instalación de losetas o piedra. Referirse a las recomendaciones específicas del fabricante de las losetas o piedra.
 - 2. Aclimatar el área, el adhesivo, la ARDEX UI 740 FLEXBONE y las losetas o piedra en un edificio cerrado a una temperatura mínima de 18°C (65°F) durante por lo menos 24 a 48 horas antes, durante y 24 a 48 después de la instalación. Desenrollar la membrana ARDEX UI 740 FLEXBONE durante la aclimatación.
- F. Manejar los productos según las recomendaciones escritas del fabricante.

1.7 CONDICIONES DE LA OBRA

- A. No instalar el material a temperaturas de menos de 10° C (50° F), superficie y aire. Estas temperaturas también deben mantenerse durante la instalación y por 48 horas después de instalar los productos incluidos en esta sección. Instalar rápidamente si el sustrato está caliente y siga las instrucciones para climas cálidos disponibles en el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

PARTE 2 - PRODUCTOS

2.1 COMPUESTO IMPERMEABILIZANTE Y AISLAMIENTO DE GRIETAS

- A. Productos aceptables:
 - 1. ARDEX 8+9™; fabricado por ARDEX Engineered Cements: 400 Ardex Park Drive, Aliquippa, PA 15001 EE. UU., +1 (724) 203-5000, www.ardexamericas.com
 - 2. Desempeño y propiedades físicas: cumple o supera los siguientes valores para material curado a 21° C +/-3°C (70° F +/-3°F) y 50% +/-5% humedad relativa:
 - 1. Tiempo vida: 45 minutos
 - 2. Capas: 2
 - 3. Tiempo de secado: 1 hora – capa 1, 2-horas capa 2
 - 4. Aislamiento de grietas: Cumple o supera la norma de ANSI A 118.12

2.2 MEMBRANA DE DESACOPLAMIENTO FLOTANTE

- A. Productos aceptables:
 - 2. ARDEX UI 720™ FLEXBONE®; fabricado por ARDEX Americas: 400 Ardex Park Drive, Aliquippa, PA 15001 EE. UU., +1 (724) 203-5000, www.ardexamericas.com

2.3 MEMBRANA DE DESACOPAMIENTO

A. Productos aceptables:

1. ARDEX UI 740™ FLEXBONE®; fabricado por ARDEX Americas: 400 Ardex Park Drive, Aliquippa, PA 15001 EE. UU., +1 (724) 203-5000, www.ardexamericas.com

2.4 MORTERO

A. Productos aceptables:

1. ARDEX S 28™; fabricado por ARDEX Americas: 400 Ardex Park Drive, Aliquippa, PA 15001 EE. UU., +1 (724) 203-5000, www.ardexamericas.com

B. Desempeño y propiedades físicas: cumple o supera los siguientes valores para materiales curados a 21° C +/-3°C (70° F +/-3°F) y 50% +/-5% de humedad relativa:

1. Tiempo abierto: hasta 45 minutos
2. Tiempo vida: 75 minutos
3. Tiempo de ajuste: aprox. 20 – 25 minutos
4. ISO 13007: C1 C2 FT E S1
5. Mortero: cumple o supera las normas ANSI A 118.11 y ANSI A 118.4 y 118.15

2.5 LECHADA (BOQUILLA) CEMENTOSA

A. Productos aceptables:

1. ARDEX FL™; fabricado por ARDEX Americas: 400 Ardex Park Drive, Aliquippa, PA 15001 EE. UU., +1 (724) 203-5000, www.ardexamericas.com

B. Desempeño y propiedades físicas: cumple o supera los siguientes valores para materiales curados a 21° C +/-3°C (70° F +/-3°F) y 50% +/-5% de humedad relativa:

1. Tiempo vida: aprox. 30 minutos
2. Tiempo de empleo: aprox. 30 minutos
3. Abierto al tráfico: 90 minutos

2.6 LECHADA (BOQUILLA) EPOXI

A. Productos aceptables:

1. ARDEX WA™; fabricado por ARDEX Americas: 400 Ardex Park Drive, Aliquippa, PA 15001 EE. UU., +1 (724) 203-5000, www.ardexamericas.com

B. Desempeño y propiedades físicas: cumple o supera los siguientes valores para materiales curados a 21° C +/-3°C (70° F +/-3°F) y 50% +/-5% de humedad relativa:

1. Tiempo vida: aprox. 40 minutos
2. Tiempo de empleo: aprox. 1 hora
3. Abierto al tráfico: tránsito peatonal liviano - 12 horas, Tránsito pesado - 2 días

2.7 SELLADOR DE SILICÓN

1. ARDEX SX™ Sellador de 100% silicón para aplicaciones de loseta y piedra; fabricado por ARDEX Americas: 400 Ardex Park Drive, Aliquippa, PA 15001 EE. UU., +1 (724) 203-5000, www.ardexamericas.com
2. Desempeño y propiedades físicas: cumple o supera los siguientes valores para materiales curados a 21° C+/-3°C (70° F+/-3°F) y 50% +/-5% de humedad relativa:
 - a. Movimiento de juntas: +/- 25%
 - b. Revenimiento: Ninguno
 - c. Dureza Shore A: 20 (+/- 5)
 - d. Tiempo de formación de la película: 10 minutos
 - e. Tiempo hasta sin pegajosidad: 20 minutos
 - f. Resistencia a la tensión: 1.76 N/mm² (255 psi)
 - g. Abierto al tránsito/inmersión en agua: 24 horas
 - h. COV (VOC) 2.7% COV, según cálculos de la CARB

PARTE 3 – EJECUCIÓN

3.1 PREPARACIÓN

- A. Substratos: preparar el substrato según las instrucciones del fabricante.
 1. Antes de proceder, por favor consulte la norma del ANSI A 108.01 “Requerimientos generales para el substrato” y el “Manual para la instalación de losetas de cerámica” de la TCNA para información detallada. Las temperaturas del substrato y ambiente deben ser de un mínimo de 10°C (50°F).
 2. Debido al tamaño de la loseta que está siendo instalada, se deben consultar los códigos locales de construcción respecto a los requisitos para el uso de sujetadores mecánicos junto a los morteros para la instalación de losetas de formato grande en superficies verticales.
 3. Los substratos deben ser de carga estructural, y estar planos y estructuralmente firmes. Aspirar o barrer todo polvo y escombros. Todos los substratos tienen que estar planos con una variación mínima de 6 mm en 3 m (1/4” en 10’) según la planicie requerida en las guías de la TCNA o TTMAC, o según las recomendaciones del fabricante de la loseta o piedra (elegir siempre los requisitos más estrictos).
 4. Todos los substratos deben estar limpios y sin ningún tipo de contaminación, incluyendo polvo, aceite, cera, selladores, pintura, barniz, etc. Prepare el substrato por medios mecánicos, según se requiera. No use químicos para limpiar el piso.
- B. Preparación de grietas y juntas:
 1. Se deben respetar todas las juntas en movimiento, juntas de dilatación, aislamiento y de construcción existentes, hasta la base, la membrana de desacoplamiento y las losetas o piedra según las pautas de la TCNA o TTMAC.

2. Por favor, tenga en cuenta lo siguiente al instalar materiales ARDEX FLEXBONE:
 - a. Las juntas para movimiento en los perímetros son esenciales para las áreas de las puertas, los umbrales entre las habitaciones y desplazamientos geométricos. Ubicar las juntas perimetrales según los estándares de la industria. Las áreas interiores directamente expuestas a la luz solar, como los pisos en frente de ventanales, así como áreas con calefacción debajo del piso, requieren de juntas adicionales como indican las normas de TCNA y TTMAC.
 - b. Tenga en cuenta que la loseta o la piedra de la base de la pared no debe ser adherida a la loseta o piedra del piso. En estas áreas, se consigue la instalación adecuada con ARDEX UD 146 Cinta para aislamiento de bordes, que tiene un pie autoadhesivo.
 - c. Según sea necesario, las juntas y grietas sin movimiento y de control pueden ser rellenadas con ARDEX TL Patch® Capa ultra fina y parche para instalaciones de losetas y piedra.

3.2 APLICACIÓN DE LOS MATERIALES DE INSTALACIÓN

- A. Examinar los substratos y las condiciones bajo las que se instalará el material. No proceda con la instalación hasta que las condiciones insatisfactorias no hayan sido corregidas.
- B. Coordinar la instalación con trabajos adyacentes para asegurar una secuencia apropiada de construcción. Proteger las áreas adyacentes y el paisajismo contra contacto durante la mezcla y manejo de materiales.
- C. **INSTALACIÓN DE LA MEMBRANA DE DESACOPLAMIENTO**
 1. Cumplir con las instrucciones escritas del fabricante para la mezcla del material, instalación y curado. Para preguntas, contacte el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX al +1 (724) 203-5000.
- D. **INSTALACIÓN DE LA MEMBRANA DE DESACOPLAMIENTO FLOTANTE**
 1. Cumplir con las instrucciones escritas del fabricante para la mezcla del material, instalación y curado. Para preguntas, contacte el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX al +1 (724) 203-5000.
- E. **INSTALACIÓN DE LA MEMBRANA IMPERMEABILIZANTE Y AISLAMIENTO DE GRIETAS**
 1. Cumplir con las instrucciones escritas del fabricante para la mezcla del material, instalación y curado. Para preguntas, contacte el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX al +1 (724) 203-5000.
- F. **INSTALAR LOSETAS DE FORMATO EXTRA GRANDE CON MORTERO**

1. Instalar las losetas siguiendo el procedimiento de la oficina general establecido en el ANSI A 108.5.
2. Cumplir con las instrucciones escritas del fabricante para la mezcla del material, instalación y curado. Para preguntas, contacte el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX al +1 (724) 203-5000.

B. INSTALAR LECHADA (BOQUILLA)

1. Instalar la lechada según las normas del ANSI A 108.10 o ANSI A 108.6.
2. Cumplir con las instrucciones escritas del fabricante para la mezcla del material, instalación y curado. Para preguntas, contacte el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX al +1 (724) 203-5000.

3.3 CONTROL DE CALIDAD EN EL CAMPO

- A. Donde se requiera, comuníquese con el fabricante para los métodos y procedimientos de pruebas de campo.

3.4 PROTECCIÓN

- A. Proteja la instalación del abuso de otros oficios con el uso de madera contrachapada, Masonite o cualquier otro curso adecuado de protección.

FIN DE SECCIÓN