

GUÍA DE ESPECIFICACIÓN ARDEX

ARDEX WA™ Adhesivo y lechada/boquilla epoxi de alto desempeño y 100% sólidos

Materiales de instalación de lechadas/boquillas para aplicaciones de loseta y piedra

SECCIÓN 09 30 00

MATERIALES Y SISTEMAS ARDEX PARA LA INSTALACIÓN DE LOSETA Y PIEDRA

PARTE 1 - GENERAL

1.1 DOCUMENTOS RELACIONADOS

- A. Los dibujos, provisiones generales del contrato y otros documentos relacionados a la construcción como las especificaciones de la División 1 se aplican a esta Sección

1.2 RESUMEN

- A. Esta sección incluye la instalación de losetas con una lechada/boquilla epoxi con un 100% sólidos.
 - 1. ARDEX WA™ Adhesivo y lechada/boquilla epoxi de alto desempeño y 100% sólidos (disponible en 35 colores)
- B. Los detalles completos del sistema de instalación y producto ARDEX están disponibles en sus fichas técnicas correspondientes en www.ardexamericas.com.
- C. Secciones relacionadas incluyen lo siguiente:
 - 1. División 09, Secciones de loseta y piedra

1.3 REFERENCIAS

- A. INSTITUTO NACIONAL AMERICANO DE ESTÁNDARES (A.N.S.I.)
 - 1. A-118.3, Lechada/boquilla epoxi resistente a los químicos y que se puede limpiar con agua para la instalación de losetas
 - 2. A-108.6, Loseta de cerámica con lechada/boquilla epoxi resistente a los químicos y que se puede limpiar con agua
- D. CONSEJO CERÁMICO DE NORTEAMÉRICA, INC.
 - 1. Manual para la instalación de losetas de cerámica
- E. ORGANIZACIÓN INTERNACIONAL PARA LA ESTANDARIZACIÓN (ISO)

1. ISO 13007 – Losetas de cerámica-Lechadas/boquillas y adhesivos

1.4 ENTREGAS

- A. Datos del producto: entregar los datos del producto e instrucciones de instalación del fabricante para cada material y producto utilizado. Incluir la hoja de datos de seguridad de materiales.
- B. Datos de cualificación: para el instalador

1.5 SEGURIDAD DE CALIDAD

- A. La instalación de los productos ARDEX debe hacerla un instalador entrenado en la fábrica, como un ARDEX LevelMaster Elite® o Choice Contractor™, utilizando el equipo de mezcla y herramientas aprobadas por el fabricante. Comunicarse con ARDEX Engineered Cements, +1 (724) 203-5000, para obtener una lista de instaladores recomendados.
- B. Experiencia del fabricante: proveer los productos de esta sección por fabricantes que se hayan especializado en la producción de este tipo de materiales con éxito por no menos de 5 años. Comuníquese con el representante del fabricante antes de instalar.

1.6 ENTREGA, ALMACENAMIENTO Y MANEJO

- A. Entregar los productos en sus embalajes originales, con etiquetas con la identificación del producto, fabricante, número de lote y vida útil.
- B. Guardar los productos en un área seca con temperatura mantenida entre 10° y 29° C (50° y 85° F). Proteger contra la luz directa de sol.
- C. Manejar los productos según las recomendaciones escritas del fabricante.

1.7 CONDICIONES DE LA OBRA

- A. No instalar el material a temperaturas de menos de 10° C (50° F), superficie y aire. Estas temperaturas también deben mantenerse durante la instalación y por 48 horas después de instalar los productos incluidos en esta sección. Instalar rápidamente si el sustrato está cálido, y seguir las recomendaciones para climas cálidos disponibles en el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

PARTE 2 - PRODUCTOS

2.1 LECHADA/BOQUILLA EPOXI

- A. Productos aceptables:

1. ARDEX WA™; fabricado por ARDEX Americas: 400 Ardex Park Drive, Aliquippa, PA, 15001, EE. UU., +1 (724) 203-5000, www.ardexamericas.com

B. Desempeño y propiedades físicas: cumple o supera los siguientes valores para materiales curados a 21° C +/-3°C (70° F +/-3°F) y 50% +/-5% de humedad relativa:

1. Tiempo de empleo: 60 minutos
2. Tiempo vida: aprox. 40 minutos
3. Abierto al tránsito peatonal: 12 horas – tránsito de cargas pesadas: 2 días
4. Cumple con la norma del ISO 13007 RG RT2
5. Cumple o supera la norma del ANSI A 118.3

PARTE 3 – EJECUCIÓN

3.1 PREPARACIÓN

A. Substratos: preparar el sustrato según las instrucciones del fabricante.

1. La loseta existente se debe colocar firmemente. Las juntas de las losetas deben estar limpias y sin materiales de fraguado, polvo, humedad y materia extraña. Limpiar la superficie para eliminar cualquier contaminante que pueda decolorar la lechada/boquilla. Las temperaturas del sustrato y ambiente deben ser de un mínimo de 10°C (50°F).

B. Tratamiento de grietas y juntas:

2. Grietas y juntas con movimiento – según la norma del ANSI A 108 AN-3.7, se deben proveer juntas de dilatación sobre las juntas y grietas en movimiento existentes y donde los materiales del sustrato cambien composición y dirección.
3. Juntas serradas y de control – llenar todas las juntas sin movimiento con ARDEX ARDIFIX™ Compuesto reparador, según las recomendaciones del fabricante.

3.2 APLICACIÓN DE LOS MATERIALES DE INSTALACIÓN

A. Lechada/boquilla para instalaciones de loseta y piedra

1. La instalación debe proceder según la norma del ANSI A108.6.
2. Cumplir con las instrucciones escritas del fabricante para la mezcla del material, instalación y curado. Para preguntas, contacte el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX al +1 (724) 203-5000.

3.3 CONTROL DE CALIDAD EN EL CAMPO

- A. Donde se requiera, comuníquese con el fabricante para los métodos y procedimientos de pruebas de campo.

3.4 PROTECCIÓN

- A. Proteja la instalación del abuso de otros oficios con el uso de madera contrachapada, Masonite o cualquier otro curso adecuado de protección.

FIN DE SECCIÓN