



ARDEX A 38^{MC} Ciment pour chape à prise rapide

Ciment pour chape, à prise rapide, à haute performance et d'usage facile

Remarque : Les données figurant aux présentes s'appliquent au sac de 22,7 kg (50 lb) d'ARDEX A 38, non pré-mélangé à du sable. Pour le sac de 18 kg (40 lb) d'ARDEX A 38 MIX pré-mélangé à du sable, voir la fiche signalétique appropriée.

Durcit rapidement – circulation piétonnière après 3 heures

Convient aux chapes liées, non liées ou flottantes

Le carrelage et la pierre peuvent être posés après seulement 4 heures

Applications extérieures et intérieures

Idéal pour les piscines et autres zones mouillées

Le vinyle et les parquets en bois peuvent être posés après seulement 48 heures

Dépasse les propriétés de résistance d'une chape de 28 jours après seulement 24 heures

Peut être utilisé sur des sols munis d'un système de chauffage



ARDEX ENGINEERED CEMENTS
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
Tel: 724-203-5000
Toll Free: 888-512-7339
Fax: 724-203-5001
www.ardexamericas.com

ARDEX A 38^{MC} Ciment pour chape à prise rapide

Ciment pour chape, à prise rapide, à haute performance et d'usage facile

Description et utilisation

La chape à prise rapide ARDEX A 38^{MC} est un ciment de précision pour chape d'ingénierie, modifié de polymères, qui s'applique, sèche et durcit rapidement. Pour les applications à l'intérieur ou à l'extérieur, y compris les piscines, les douches et les zones mouillées. Il est possible de marcher sur de l'ARDEX A 38 3 heures après l'application et les carreaux ou les pierres peuvent être posés après seulement 4 heures, même lorsqu'il est utilisé sur une chape non liée ou flottante. Après un jour seulement, la résistance à la compression et la résistance à la traction de l'ARDEX A 38 dépassent celles des chapes de ciment régulier ayant durci pendant 28 jours.

L'ARDEX A 38 peut être utilisé pour les chapes liées, non liées ou flottantes. La chape est mélangée et appliquée de la même manière que des chapes de ciment / sable ordinaires et peut être utilisée avec des systèmes de sol chauffant.

Préparation du support

L'application des produits ARDEX exige une température du support et de l'air ambiant d'au moins 10 °C (50 °F). Voir les informations détaillées sur la préparation du support dans la brochure de préparation des supports ARDEX sur le site www.ardexamericas.com.

Préparation du béton - chape liée

Tous les supports en béton doivent être solides, de structure saine, nettoyés avec soin et exempts d'huile, de cire, de graisse, d'asphalte, de composés de gypse et de latex, de composés de cure, de produits d'étanchéité et de tout contaminant susceptible d'avoir un effet antiadhérent. Au besoin, décapier la surface mécaniquement par grenailage ou par une autre méthode jusqu'à l'obtention d'un béton sain et solide. Les surfaces de béton trop mouillées, gelées ou autrement fragilisées doivent également être décapées par des moyens mécaniques jusqu'à obtenir un béton sain et solide. L'emploi de matériel de ponçage n'est pas une méthode efficace d'élimination des agents de cure et des scellants. Le décapage à l'acide, l'utilisation de décapants ou de solvants pour adhésifs et de produits de balayage ne constituent pas des moyens acceptables de nettoyage du support.

Le béton doit être profilé pour obtenir un profil de surface ICRI minimal de 3 (CSP n° 3). Toute préparation supplémentaire nécessaire pour obtenir ce résultat doit également être de type mécanique.

Préparation pour chapes non liées ou flottantes

S'assurer que la surface du support est raisonnablement plate avant de commencer l'application. Placer des bandes d'expansion sur le périmètre de l'espace d'installation et le pourtour des colonnes afin de fournir un écart pour accommoder les mouvements de la chape.

Remarque sur les matières contenant de l'amiante

On notera que lors du retrait du revêtement existant, tous les matériaux contenant de l'amiante doivent être manipulés et éliminés conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux en vigueur.

Outils recommandés

Malaxeur de mortier intensif (comme un bac, une cuve ou un malaxeur mécanique); pour les chapes liées, utiliser un récipient de mélange, une perceuse, un malaxeur mécanique et un pinceau à poils raides pour mélanger et appliquer le liant onctueux.

Fissures et joints

N'appliquer en aucune circonstance le produit ARDEX A 38 sur des joints ou des fissures mobiles. Tous les joints de dilatation, joints d'isolation et joints de construction existants, ainsi que toutes les fissures mobiles, doivent être respectés à travers la sous-couche et le revêtement de sol.

Les divisions et les joints d'expansion doivent être intégrés avec les chapes de ciment / sable selon les normes TCNA.

Les joints de rupture morts et les fissures mortes dont la largeur est supérieure à celle d'un cheveu (0,79 mm ou 1/32 po) doivent être bouchés avec un produit de rebouchage de joints et fissures à faible viscosité, en deux parties comme l'ARDEX ARDIFIX^{MC}. Lorsque les fissures mortes et les joints coupés à la scie ont été correctement bouchés, avec projection de sable jusqu'au point de refus, bien laisser ces zones sécher (45 minutes pour ARDEX ARDIFIX). Enlever tout le surplus de sable avant de procéder à l'application de l'ARDEX A 38.

Bien que les joints de rupture morts et les fissures mortes doivent être bouchés avant la pose du revêtement de sol de finition, ce produit de remplissage n'est pas une méthode de réparation qui éliminera la propagation possible des joints et des fissures. L'ARDEX A 38 est un matériau non structural et ne peut donc pas restreindre les mouvements dans le support. Cela signifie que bien que certains joints morts et fissures mortes ne se propageront pas forcément jusque dans le revêtement fini, les fissures se propageront dans toute zone présentant un mouvement, comme une fissure active, un joint d'expansion ou d'isolation ou le point de rencontre entre des supports non similaires. Nous ne connaissons aucune méthode capable d'empêcher cette propagation.

Choix du sable

Le sable doit être raisonnablement sec (moins de 3,78 l/1 gal d'eau par 40,8 kg/90 lb de sable) et ne doit pas contenir de calcaire ou d'autres matériaux qui pourraient nuire à la maniabilité du mortier pendant l'application, ou à la performance de la chape une fois qu'elle est sèche et durcie. Ne pas ajouter au mélange d'autres ciments ou additifs.

Granulométrie recommandée	
Taille du sable	Portion du mélange
0,063 à 0,35 mm	20 %
0,1 à 0,5 mm	20 %
0,5 à 1,2 mm	15 %
1,2 à 2 mm	15 %
2 à 3 mm	15 %
3 à 6 mm	15 %

Pour obtenir plus de renseignements sur le choix du sable, consulter le Guide ARDEX pour le sable de lissage recommandé au www.ardexamericas.com.

Mélange et application

Pour un sac de 22,7 kg (50 lb) d'ARDEX A 38, utiliser 113,4 kg (250 lb) de sable pour chape et 7,13 l (7,5 pintes) d'eau claire. Placer l'ARDEX A 38 et le sable dans le malaxeur de mortier intensif, mélanger complètement le sable et la poudre, puis ajouter l'eau. Mélanger à une consistance normale pour un mortier de chape. Lorsqu'un échantillon de mortier est comprimé dans la main, il doit conserver sa forme et ne pas s'effriter et la main doit être légèrement humide. **NE PAS TROP MOUILLER!** L'excédent d'eau affaiblit le produit et réduit sa résistance. Lorsqu'un échantillon est compacté sur la base, aucune pellicule d'eau ne doit se former sur sa surface.

Le mélangeur choisi doit être un bac, une cuve ou un malaxeur mécanique. Les mélangeurs « à tambour inverseur » ordinaires ne sont pas appropriés pour mélanger les mortiers semi-secs pour chape. Utiliser de l'équipement propre.

Le temps d'emploi de la chape prémélangée est d'environ 60 minutes à 21 °C (70 °F). Mélanger une quantité appropriée de matériel afin que le mélange, l'application, la compression et la finition au plateau puissent être complétés dans le temps d'emploi indiqué. La vie en pot de l'adhésif ARDEX A 38 est d'environ 60 minutes à 21 °C (70 °F).

Chapes liées

Pour appliquer l'ARDEX A 38 comme chape liée, appliquer d'abord un mélange de liant onctueux ARDEX A 38. Utiliser la même quantité d'eau, d'additif liant onctueux et d'améliorant pour chape ARDEX E 100^{MC} et de poudre ARDEX A 38. Préparer et appliquer le liant onctueux comme suit :

1. Verser d'abord l'eau et l'ARDEX E 100 dans le récipient de mélange.
2. Ajouter le mélange ciment/sable dans le récipient de mélange.
3. Mélanger à l'aide d'une perceuse et d'une palette de mélange jusqu'à l'obtention d'une consistance onctueuse.
4. Appliquer le liant onctueux sur le béton préparé à l'aide d'un pinceau à poils raides.
5. Appliquer immédiatement la couche d'ARDEX A 38 alors que le liant onctueux est encore humide. Si le liant onctueux est sec, il doit être retiré mécaniquement et réappliqué avant d'appliquer la couche d'ARDEX A 38.

Après le mélange, appliquer l'ARDEX A 38 sur le support avec le côté plat du plateau de manière à obtenir une bonne adhérence mécanique avant de l'appliquer à l'épaisseur désirée.

Sections adjacentes d'adhérence

Lorsqu'une nouvelle section est créée juste à côté d'une chape sèche et durcie, le liant onctueux ARDEX A 38 est recommandé pour joindre les sections.

Épaisseur de l'application

L'épaisseur requise de l'ARDEX A 38 dépend du type d'application, comme il est indiqué dans le tableau ci-dessous.

Type de chape	Épaisseur minimale	Épaisseur maximale
Liée	19 mm (3/4 po)	40 mm (1,5 po)
Non liée	40 mm (1,5 po)	Aucune
Flottante (résidentielle)	63,5 mm (2,5 po)	Aucune
Flottante (commerciale)	75 mm (3 po)	Aucune

Utilisation comme composé de pré-lissage sous les systèmes de contrôle de l'humidité ARDEX MC^{MC}

En cas d'utilisation de ARDEX A 38 comme composé de pré-lissage sous les systèmes de contrôle de l'humidité ARDEX MC^{MC}, permettre ARDEX A 38 de durcir pendant 24h (à 21 °C/70 °F) avant de suivre les instructions d'installation contenues dans la fiche technique du système de contrôle de l'humidité ARDEX MCMC choisi. On notera que ARDEX A 38 doit être profilé pour obtenir un profil de surface ICRI minimal de 3 (CSP n° 3), pour recevoir un système ARDEX MC^{MC}. Si ce profil n'a pas été atteint, il sera nécessaire de shotblaster le ARDEX A 38 après le temps de séchage minimum de 24h.

Pose de carreaux et étanchéisation

L'ARDEX A 38 ne doit pas être utilisé comme surface d'usure permanente, même enduit ou scellé.

Lissage ou ragréage de ARDEX A 38 avec des sous couches ARDEX

Dans le cas où un Lissage ou ragréage de ARDEX A 38 est nécessaire, permettez d'abord au ARDEX A 38 de durcir pendant 24h (à 21 °C/70 °F). Pour les applications de sous couches autolissantes, apprêter le support avec l'enduit ARDEX P 51^{MC} dilué dans une proportion de 1:3 avec de l'eau, et permettre au P 51 de sécher pendant un minimum de 3 heures (maximum 24h). Suivre les instructions d'installation et de séchage contenues dans la fiche technique appropriée du produit de sous couche choisi.

Revêtement de sol / Imperméabilisation

Permettre à l'ARDEX A 38 de durcir pendant 4 heures (à 21 °C/70 °F) avant de poser les carreaux et les pierres naturelles ou d'imperméabiliser avec le composé d'isolation et d'étanchéisation des fissures à prise rapide ARDEX 8+9^{MC}. Permettre à l'ARDEX A 38 de durcir pendant 4 heures (à 21 °C/70 °F) avant de poser vinyl ou de parquet.

Sol muni d'un système de chauffage

Lorsque l'ARDEX A 38 est appliqué sur un sol muni d'un système de chauffage, procéder comme suit :

1. Permettre à l'ARDEX A 38 de sécher pendant 3 jours avant d'allumer le système de chauffage à une température de 25 °C (77 °F).
2. Maintenir cette température pendant 3 jours avant d'augmenter la température du système de chauffage à sa température de fonctionnement maximale. ARDEX recommande que cette température ne dépasse pas 29,4 °C (85 °F).
3. Maintenir cette température pendant 4 jours avant d'éteindre le système de chauffage pour permettre au sol de refroidir à la température de la pièce.
4. Procéder à la pose des carreaux ou de pierres naturelles.

Remarques

DESTINÉ EXCLUSIVEMENT À UN USAGE PROFESSIONNEL.

Ce produit n'est pas un pare-vapeur et il laisse passer librement l'humidité. **Suivre les directives du fabricant du revêtement de sol concernant la teneur en humidité maximale admissible du support et effectuer un essai du support avant d'appliquer l'enduit ARDEX A 38.** Si l'humidité du support dépasse le maximum admissible, ARDEX conseille d'utiliser les systèmes de contrôle de l'humidité ARDEX. Sinon, l'ARDEX A 38 peut être enduit en application non liée si l'humidité est excessive.

Veiller à toujours prévoir un nombre suffisant de zones d'essai correctement réparties, notamment avec le revêtement de sol fini, pour vérifier que les produits conviennent pour l'emploi prévu. Comme les revêtements de sol varient, veiller à toujours communiquer avec le fabricant du revêtement de sol et à respecter ses conseils particuliers, notamment sur la teneur en humidité maximale admissible, le choix de l'adhésif et l'emploi prévu du produit.

Ne jamais mélanger avec du ciment ou des additifs autres que des produits agréés par ARDEX. Observer les règles de base de travail du béton. Ne pas appliquer à des températures de la surface et de l'air inférieures à 10 °C (50 °F). Appliquer rapidement si le support est chaud et suivre les instructions de mise en œuvre par temps chaud, disponibles auprès du service technique d'ARDEX.

Précautions

Lire attentivement et respecter l'ensemble des mises en garde et avertissements figurant sur l'étiquette du produit. Pour obtenir des informations complètes sur la sécurité, consulter la fiche signalétique disponible à www.ardexamericas.com.

Données techniques conformes aux normes de qualité ARDEX

Toutes les données sont basées sur une proportion de mélange de un (1) sac de 22,7 kg (50 lb) d'ARDEX A 38, 113,4 kg (250 lb) de sable pour chape et 7,13 l (7,5 pintes) d'eau par volume à 21 °C (70 °F). Les propriétés physiques correspondent à des valeurs typiques et ne sont pas des spécifications.

Proportions

de mélange : 7,13 l (7,5 pintes) d'eau par sac de 22,7 kg (50 lb)

Couverture : 5 à 6 m² (56 à 57 pi²) par sac à une épaisseur de 18 mm (3/4 po)
La couverture varie en fonction de la texture de la surface à lisser.

Résistance à la compression (ASTM C109/mod –

Séchage à l'air seulement) : 441 kg/cm² (6 300 lb/po²) à 28 jours

Résistance à la flexion (ASTM C348) :

54,3 kg/cm² (775 lb/po²) à 28 jours

Temps d'emploi : 60 minutes

Circulation

piétonnière : 3 heures

Pose du carrelage/étanchéisation : 4 heures

COV : 0

Conditionnement : Sac de 22,7 kg (50 lb)

Entreposage : Entreposer dans un endroit frais et sec. Ne pas laisser les sacs exposés au soleil. Pour protéger le produit inutilisé, éliminer l'air du sac et le fermer hermétiquement.

Durée de

conservation : 1 an si le contenant n'est pas ouvert

Garantie : La garantie limitée standard d'ARDEX Engineered Cements s'applique. Ce produit peut également bénéficier de la garantie SystemOne^{MC} ARDEX lorsqu'il est utilisé conjointement avec certains produits ARDEX de pose de carreaux et de pierres.

Jeter l'emballage et les résidus conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux sur l'élimination. Ne pas jeter le matériel dans les égouts.

Fabriqué aux États-Unis.

© 2014 ARDEX Engineered Cements, L.P. Tous droits réservés.

Mise à jour le 18 décembre 2014. Remplace toutes les versions précédentes. Visiter le site www.ardexamericas.com pour obtenir la version la plus récente et les mises à jour techniques, qui pourraient remplacer les renseignements contenus dans la présente.

AT429 F 06-2015

Visitez [www.youtube.com /ARDEX101](http://www.youtube.com/ARDEX101) pour regarder les vidéos de produits ARDEX Americas.

Pour utiliser les calculateurs de produits ARDEX faciles d'emploi et l'information concernant les produits lors de ses déplacements, télécharger l'application ARDEX depuis la boutique iTunes ou Google Play.



ARDEX ENGINEERED CEMENTS
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
Tel: 724-203-5000
Toll Free: 888-512-7339
Fax: 724-203-5001
www.ardexamericas.com