



# ARDEX WA™

## Adhesivo y boquilla epoxi de alto desempeño y 100% sólidos

¡Se aplica y se limpia con tanta facilidad que no podrá creer que es un epoxi!

Juntas de lechada hasta 12 mm (1/2") de ancho

Se usa para instalar todo tipo de loseta

Se usa donde se requiere máxima resistencia a los químicos y/o higiene y limpieza

Se usa en aplicaciones industriales, institucionales, comerciales y de procesamiento de alimentos

Ideal para albercas, jacuzzis y otras áreas húmedas; puede sumergirse a los 7 días de haber sido colocado

Muy fácil de limpiar solamente con agua

Se usa en pisos y paredes interiores y exteriores

Resistente al agua y a las heladas

Libre de solventes; bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV/VOC)



**systemONE**  
warranty

ARDEX Americas  
400 Ardex Park Drive  
Aliquippa, PA 15001 USA  
724-203-5000  
888-512-7339  
[www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com)

# ARDEX WA™

## Adhesivo y boquilla epoxi de alto desempeño y 100% sólidos

### Descripción y uso

ARDEX WA™ Adhesivo y boquilla epoxi de alto desempeño y 100 % de sólidos un adhesivo y boquilla epoxi de dos componentes libre de solventes con una exclusiva consistencia cremosa que hace que sea fácil de aplicar y limpiar. ARDEX WA es adecuado particularmente para instalaciones de losetas en áreas industriales, piscinas, jacuzzis, duchas, baños, lecherías, frigoríficos, fábricas de cerveza, hospitales y cualquier instalación que requiera altos niveles de higiene y resistencia a los químicos. La loseta instalada con ARDEX WA se puede enlechar en 12 horas. Vea a continuación otros detalles sobre el tiempo de curado requerido después de enlechar.

Evite instalar una lechada epóxica donde se use un calentador tipo "torpedo", se apliquen tintes para madera con alto contenido de solventes u otros materiales con alto contenido de COV, ya sea en las proximidades o donde la instalación pueda verse afectada por el sistema de ventilación HVAC de las habitaciones contiguas en la misma estructura.

### Preparación del sustrato (para usar como adhesivo para instalación)

ARDEX WA se adhiere a todos los sustratos de construcción comunes que estén secos, estructuralmente firmes, sólidos y sin contaminantes que puedan interferir con la adhesión. Para mayores detalles sobre la preparación de la superficie y directrices sobre la construcción del sustrato, consulte la norma A 108 AN-2 del ANSI, "Requisitos generales para sustratos" y el "Manual para la colocación de recubrimientos cerámicos" del Tile Council of North America.

En caso de que se requiera una nivelación previa o reparación del sustrato, elija uno de los siguientes productos, según corresponda. Observe las instrucciones y los tiempos de secado en las respectivas fichas técnicas de ARDEX.

Interior o exterior: ARDEX AM 100™ Mortero de endurecimiento rápido para rampas y alisado antes de la colocación de losetas o ARDEX A 38 MIX™ Enrasado de fraguado rápido premezclado o ARDEX A 38™ Enrasado de fraguado rápido, fácil de usar y de alto rendimiento.

Sólo en interiores: ARDEX Liquid BackerBoard® Base autonivelante para sustratos de madera y de concreto en interiores, ARDEX TL 1000™ Base autonivelante, ARDEX TL 1400™ Base autonivelante, ARDEX TL 2000™ Base autonivelante de alta fluidez reforzada con fibra o ARDEX SKM™ Parche, capa ultra fina y piso base. Observe las instrucciones y los tiempos de secado en las fichas técnicas de ARDEX.

### Preparación de juntas (para usar como lechada/boquilla)

La loseta existente debe estar firme. Las juntas de las losetas deben estar limpias y libres de materiales de instalación, polvo, humedad y materiales extraños. Limpie la superficie de la loseta para eliminar los contaminantes que puedan decolorar el epoxi.

Se deben suministrar juntas de expansión sobre juntas y grietas existentes en movimiento, y donde los materiales del sustrato cambian de composición o dirección, según lo estipulado por la norma A108 AN-3.7 del ANSI.

### Herramientas recomendadas

Llana dentada apropiada, (calidad) llana para lechadas/boquillas epoxi, mezcladora en forma de anillo ARDEX T-2, taladro de baja velocidad, esponja ARDEX (o similar) y almohadilla blanca Scotch-Brite® o similar.

### Mezcla y aplicación

Cada tubo de ARDEX WA contiene las cantidades proporcionadas adecuadamente de la resina, "Parte A", y del endurecedor, "Parte B".

Hay espacio adicional en el contenedor "A" para acomodar al "B". Al igual que con todos los epóxicos, la mezcla completa de todo el material es crítica para el rendimiento del producto. Agregue la "B" a la "A", utilizando una espátula o una herramienta de raspado similar para asegurarse de que se elimine todo el endurecedor del recipiente del endurecedor. Mezcle con un taladro de baja velocidad y una paleta mezcladora de anillo ARDEX T-2.

Se recomienda distribuir el ARDEX WA inmediatamente después de mezclar ya que el autocalentamiento en el recipiente reduce el tiempo de vida.

El tiempo vida de ARDEX WA es de aprox. 1 hora a 21°C (70°F). No mezcle más producto del que pueda aplicarse en ese lapso. Tenga en cuenta que, como sucede con todos los materiales reactivos, las temperaturas elevadas reducirán ampliamente el tiempo vida y el tiempo de empleo del epoxi.

### Para usar como adhesivo para instalación

La instalación debe realizarse conforme a la norma A 108.6 del ANSI. Después de mezclar, aplique el epoxi al sustrato con el lado liso de una llana para obtener una firme adhesión mecánica. Luego, peine el epoxi sobre la superficie con el lado dentado de una llana de profundidad suficiente para asegurar que la loseta o piedra quede adherida de manera uniforme en toda la superficie. El tamaño de la llana dentada que se debe usar para lograr una buena transferencia del epoxi y una buena cobertura dependerá del tipo y del tamaño de la loseta o piedra. Siga las recomendaciones del Tile Council of North America para una buena transferencia de ARDEX WA del sustrato a la loseta o piedra.

Aplique en un área no mayor a aquella que pueda ser cubierta con losetas mientras el epoxi mantiene una consistencia plástica (aprox. 1 hora, dependiendo de las condiciones de la obra). No coloque la loseta si el epoxi ha comenzado a endurecerse. La posición de las losetas se puede corregir hasta aproximadamente 1 hora después de la instalación.

Las juntas de las losetas se pueden llenar después de 12 horas usando ARDEX WA (vea a continuación).



## Para usar como lechada/boquilla

La instalación debe realizarse conforme a la norma A 108.6 del ANSI. Con una llana para lechada/boquilla epoxi de alta calidad, aplique el epoxi en las juntas hasta que estén totalmente rellenas.

A medida que avance el trabajo, retire todo el exceso de epoxi arrastrando la llana por la superficie de la loseta a un ángulo de 45° para evitar retirar el epoxi de las juntas.

**Limpieza inicial:** (de 15 a 20 minutos después de la instalación): humedezca la superficie (pared/piso) con un poco de agua con un rociador de bomba y luego use una almohadilla blanca Scotch Brite (sin agua adicional) para volver a emulsionar la superficie y alisar la superficie de las juntas. Los residuos disueltos se eliminan después con una esponja ARDEX. Cualquier turbidez que pueda notarse después de que el epoxi haya comenzado a curarse puede eliminarse como se indicó anteriormente, pero solo en las primeras horas después de la instalación.

**IMPORTANTE:** Los residuos disueltos no se deben dejar secar en la superficie. El agua de lavado debe cambiarse con frecuencia.

**Limpieza final:** para reducir la posible decoloración, especialmente para los colores de paleta más claros de la lechada ARDEX WA, se requiere una limpieza final de aproximadamente 60 a 90 minutos después de la limpieza inicial. Agregue un limpiador altamente alcalino como el limpiador de grasas KrudKutter, limpiador para tareas pesadas Fila PS 87 o similar, con un pH de 12 a 14 para limpiar el agua. Siga las instrucciones del producto limpiador seleccionado.

## Tiempos de curado (después de aplicación en juntas)

La loseta instalada y enlechada con ARDEX WA se puede abrir al tránsito después de curar lo suficiente según el siguiente programa (70°F):

- 12 horas:** Tránsito peatonal liviano
- 2 días:** Tránsito normal
- 7 días:** ARDEX WA puede usarse en aplicaciones sumergidas y es resistente a soluciones salinas acuosas, agua clorada, detergente para piscinas, agentes limpiadores comerciales y domésticos estándar, agentes alcalinos y una amplia variedad de ácidos minerales diluidos.

## Notas

SÓLO PARA USO PROFESIONAL.

Al pegar losetas de mosaico de vidrio montado en papel o de mosaico de porcelana, aplique mortero suficiente de tal forma que, cuando presione el mosaico en su lugar, el mortero salga por las juntas. Todo enlechado que sea necesario en el futuro también debe realizarse con ARDEX WA.

En los casos que requieran la aplicación de impermeabilizante, consulte el folleto de datos técnicos de ARDEX 8+9 Compuesto impermeabilizante y aislamiento de grietas y la "Guía de aplicación en 5 pasos" de ARDEX 8+9.

A 70°F (21°C), el tiempo de empleo de ARDEX WA es de aprox. 1 hora, y el tiempo vida es de aprox. 40 minutos. Las condiciones de la obra y la temperatura pueden afectar el tiempo de empleo y el tiempo vida.

ARDEX WA está diseñado para ser instalado en temperaturas de superficie y material de 50° a 85°F (de 10° a 29°C). No instale si la temperatura ambiente y de la superficie es inferior a 50°F (10°C). Para conocer las instrucciones de instalación para clima cálido, comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

Algunos tipos de losetas pueden ser propensas a arañazos y decoloración de la superficie cuando se usa ARDEX WA como lechada. Como siempre, ARDEX recomienda la instalación de áreas de prueba para confirmar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Nunca mezcle con cementos ni aditivos. Respete las normas básicas del trabajo con losetas.

No vuelva a usar el embalaje. Deseche el embalaje y los residuos conforme a las normas federales, estatales y locales para la eliminación de desechos. No arroje el material en desagües.

Las herramientas se deben lavar con agua antes de que el epoxi comience a endurecerse. De lo contrario, no podrá limpiarlas.

Para la instalación de piedra natural, comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

## Precauciones

Lea detenidamente y respete todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto. Para información de seguridad detallada, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) disponible en [www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com).

## Variación de colores

El color real del epoxi puede variar una vez que esté seco, dependiendo de las condiciones de instalación, el substrato, el tipo de losetas colocadas y otros factores.

Como con todos los epóxicos, la exposición a ciertos productos de acabado con solvente fuerte, los gases de escape del calentador de propano y la luz ultravioleta (luz solar) pueden causar amarillamiento, especialmente en tonos más claros. El amarillamiento es un efecto estético que no afecta el rendimiento del epoxi y no es exclusivo de ARDEX WA.

Si bien la exposición a la luz ultravioleta es más frecuente en aplicaciones exteriores, las aplicaciones interiores también pueden verse afectadas cuando se exponen a la luz solar a través de ventanas.

Los solventes fuertes que nos conciernen incluyen, entre otros, los siguientes materiales, especialmente aquellos con altos niveles de COV (VOC): tintes de madera a base de uretano, acabados de madera y pinturas a base de aceite.

Tenga en cuenta que la exposición al escape del solvente y del calentador de propano puede afectar el epóxico incluso a distancia, ya que las emisiones pueden transportarse a través del sistema de aire acondicionado o HVAC. También tenga en cuenta que todas las exposiciones anteriores pueden afectar el epoxi incluso si se introducen después de que el epoxi haya tenido tiempo suficiente para curar. Para aplicaciones en las que pueda ocurrir dicha exposición, comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX antes de instalar ARDEX WA.

## Resistencia a los químicos

### Resistencia a largo plazo. No se observaron efectos después de 7 días de inmersión.

Sulfato de aluminio (26,5%, saturado)  
Amoníaco (concentrado)  
Grasas animales  
Salmuera  
Cloruro de calcio (saturado)  
Hidróxido de calcio (saturado)  
Disulfuro de carbono  
Soda cáustica (saturada)  
Ácido crómico (5%)  
Ácido cítrico (saturado)  
Diésel  
Efluentes (agua residual, no industrial)  
Etilenglicol  
Solución de formaldehído (3%)  
Ácido fórmico (2,5%)  
Glicerina  
Detergente doméstico  
Ácido clorhídrico (<36%)  
Ácido fluorhídrico (1%)  
Peróxido de hidrógeno (25%)  
Solución de hipoclorito (act. Cl 165 g/L)  
Ácido láctico (10%)  
Alcohol metílico (<5NR%)  
Agua de páramo

Ácido nítrico (<1NR%; no concentrado)  
Ácido oleico  
Aceite de oliva  
Ácido oxálico (10% en agua)  
Aceite de cacahuete  
Gasolina  
Ácido fosfórico (75%)  
Fluido de desarrollo fotográfico  
Agua de mar  
Bisulfito de sodio (23%, saturado)  
Cromato de sodio (34%, saturado)  
Hidróxido de sodio (saturado)  
Hiposulfito de sodio (17%, saturado)  
Ácido sulfúrico (<80%)  
Ácido tánico (10% ig)  
Ácido tartárico (saturado)  
Tolueno  
Melaza  
Trementina  
Grasas vegetales  
Xileno

### Resistencia a largo plazo. No se efectos después de 7 días de inmersión (No debe haber otros efectos más que la decoloración observada después de 7 días.

Permanganato de potasio ( $\leq$  10%)  
Ácido sulfúrico (<80%)  
Cloruro de Ferrum (III) (47,9%, saturado)

### Resistencia a corto plazo. No se observaron efectos después de 1 día de inmersión; se observaron efectos después de 3 días de inmersión.

Ácido acético (5%)  
Alcohol etílico (concentrado)  
Ácido fórmico (10%)  
Ácido láctico (20%)  
Ácido nítrico (<40%; no concentrado)

### No es resistente. Se observaron efectos después de 1 día de inmersión.

Ácido acético (>10%)  
Acetona  
Butanona (MEK)  
Cloroformo  
Acetato de etilo  
Ácido fluorhídrico (>5%)  
Ácido láctico (>20%)  
Cloruro de metileno  
Ácido nítrico (concentrado)  
Ácido sulfúrico (96%)

## Datos técnicos conforme a los estándares de calidad de ARDEX

Todos los datos están basados en mezclas en el laboratorio. Las mezclas y las pruebas fueron completadas a 21°C/70°F. Las propiedades físicas son valores típicos y no especificaciones.

### Proporción

**de mezcla:** mezcle toda la parte "B" en la parte "A".

### Rendimiento

**(cuando se usa como adhesivo**

**para instalación):** Llana de dientes cuadrados  
6 x 6 x 6 mm (1/4" x 1/4" x 1/4").  
Para losetas mayores de 25 cm<sup>2</sup>  
(4 in<sup>2</sup>): 1,8 m<sup>2</sup> (19,5 ft<sup>2</sup>) por  
la combinación total de "Parte A"  
Resina y "Parte B" Endurecedor  
(4 kg/8,8 lb)

Llana de dientes triangulares  
4,5 mm prof. X 3,75 mm an.  
(3/16" x 5/32"). Para losetas de  
25 cm<sup>2</sup> (4 in<sup>2</sup>) o menores: 3 m<sup>2</sup>  
(32 ft<sup>2</sup>) por la combinación total de  
"Parte A" Resina y "Parte B"  
Endurecedor (4 kg/8,8 lb).

### Rendimiento

**(cuando se usa como lechada):**

consulte la tabla de rendimiento  
que se presenta más adelante.

**Tiempo vida:** 40 minutos approx.

**Tiempo de empleo:** 1 hora aprox.

**Tiempo abierto:** 1 hora aprox.

**Tiempo hasta enlechar:** 12 horas

**Puede abrirse al tránsito después de:** Tránsito peatonal liviano: 12 horas  
Tránsito normal: 2 días  
Aplicaciones sumergidas y  
resistencia limitada a químicos:  
7 días; para más detalles,  
consulte arriba la sección  
Tiempos de curado (después  
de enlechar)

**COV (VOC):** 2.67 g/l según ASTM D2369

**Presentación:** "Parte A" Resina (3 kg / 6,6 lb)  
"Parte B" Endurecedor (1 kg / 2,2 lb)

**Almacenamiento:** Conserve en un lugar fresco y  
seco. No deje los paquetes  
expuestos a los rayos del sol.  
Evite el congelamiento.

**Vida útil:** 1 año, sin abrir.

**Garantía:** Se aplica la Garantía limitada  
estándar de ARDEX, L.P. También  
elegible para la Garantía Limitada  
SystemOne™ de ARDEX/Sistemas  
de instalación de losetas y piedras.

| Clasificación de la ISO 13007  | Características de la prueba (curado de 28 días)                     | Requisitos para la clasificación                                |
|--|--|---|
| RG (lechada de resina reactiva)  | Resistencia a la abrasión  | Menos o igual a 0.015 pulg. <sup>3</sup> (250 mm <sup>3</sup> ) |
|  | Resistencia a la flexión   | Más de 4,350 psi (30 MPa / 305 kg/cm <sup>2</sup> )             |
|  | Resistencia a la compresión  | Más de 6,525 psi (45 MPa / 457 kg/cm <sup>2</sup> )             |
|  | Retracción   | Menos de 0.06 pulg./3.28 pies (1,5 mm/m)                        |
|  | Absorción de agua  | Menos de 0.0002 lb. (0,1 g)                                     |
|  | Resistencia de adhesión a la ruptura                                 | ≥ 290 psi (2 MPa/20 kg/cm <sup>2</sup> )                        |
| R2 (adhesivo de resina reactiva, mejorado)   | Resistencia de adhesión a la ruptura después de la inmersión en agua | ≥ 290 psi (2 MPa/20 kg/cm <sup>2</sup> )                        |
|  | Tiempo abierto: Resistencia de adhesión a la tensión                 | ≥ 725 psi (5 MPa/51 kg/cm <sup>2</sup> )                        |
|  | Resistencia de adhesión a la ruptura después de choque térmico       | ≥ 290 psi (2 MPa/20 kg/cm <sup>2</sup> )                        |
| R2T (adhesivo de resina reactiva, características mejoradas, tixotrópico, alta resistencia a combarse) | Adicional con baja deformación                                       | < 0,5 mm  |

### Evaluación SEGÚN ANSI A 118.3

| Propiedad (Prueba/No.)                     | Valor                             |                                     |
|--|-----------------------------------|-------------------------------------|
|  | Evaluación                        | Requisito                           |
| Limpieza con agua (E 5.1)                  | Pasó                              | 80 minutos                          |
| Fraguado inicial (E 5.2)                   | Pasó                              | >2 horas                            |
| Fraguado para entrar en servicio (E 5.2)   | Pasó                              | < 7 días                            |
| Retracción 7-day (E 5.3)                   | 0.1                               | <0.25%                              |
| Asentamiento (E 5.4)                       | Pasó                              | Sin cambio evidente                 |
| Fuerza adhesiva con cerámica (E 5.5)       | Pasó*                             | >1000 psi / >70 kg/cm <sup>2</sup>  |
| Resistencia compresiva a 7 días (E 5.6)    | 9050 psi / 636 kg/cm <sup>2</sup> | >3500 psi / >246 kg/cm <sup>2</sup> |
| Resistencia a la tracción a 7 días (E 5.7) | 2610 psi / 184 kg/cm <sup>2</sup> | >1000 psi / >70 kg/cm <sup>2</sup>  |
| Choque térmico (E 5.8)                     | 1569 psi / 110 kg/cm <sup>2</sup> | >500 psi / >35 kg/cm <sup>2</sup>   |

\* La loseta en si falló durante la prueba TCNA-557-13

## ARDEX WA Rendimiento en pies<sup>2</sup> (cuando se usa como lechada)

El rendimiento está basado en una cubeta de 8,8 libras (4 kg) "Parte A" más "Parte B". El rendimiento real puede variar según las condiciones de la obra, las texturas de las losetas y los métodos de instalación.

| Tamaño de la loseta (pulgadas) |       |         | Ancho de las juntas a enlechar (pulgadas) |       |       |       |       |      |      |      |
|--------------------------------|-------|---------|---|-------|-------|-------|-------|------|------|------|
| Ancho                          | Largo | Espesor | 1/16                                      | 1/8   | 3/16  | 1/4   | 5/16  | 3/8  | 7/16 | 1/2  |
| 1                              | 1     | 1/4     | 35.2                                      | 18.2  | 12.5  | 9.7   | 8.1   | 7    | 6.2  | 5.7  |
| 2                              | 2     | 1/4     | 69.3                                      | 35.2  | 23.8  | 18.2  | 14.8  | 12.5 | 10.9 | 9.7  |
| 2                              | 2     | 3/8     | 46.2                                      | 23.5  | 15.9  | 12.1  | 9.9   | 8.4  | 7.3  | 6.5  |
| 4 1/4                          | 4 1/4 | 5/16    | 116.7                                     | 58.8  | 39.4  | 29.8  | 24    | 20.2 | 17.4 | 15.4 |
| 4                              | 8     | 1/2     | 91.4                                      | 46    | 30.7  | 23.2  | 18.6  | 15.6 | 13.5 | 11.9 |
| 6                              | 6     | 1/2     | 102.9                                     | 51.7  | 34.6  | 26.1  | 21    | 17.6 | 15.2 | 13.3 |
| 8                              | 8     | 3/8     | 182.6                                     | 91.7  | 61.2  | 46.2  | 37.1  | 31   | 26.7 | 23.5 |
| 12                             | 12    | 3/8     | 273.6                                     | 137.2 | 91.4  | 68.9  | 55.2  | 46.2 | 39.7 | 34.8 |
| 12                             | 24    | 3/8     | 366.1                                     | 184.1 | 123.5 | 93.2  | 75    | 62.9 | 54.2 | 47.7 |
| 13                             | 13    | 3/8     | 296.3                                     | 148.5 | 99    | 74.6  | 59.8  | 50   | 42.9 | 37.7 |
| 16                             | 16    | 3/8     | 364.6                                     | 182.6 | 121.7 | 91.7  | 73.4  | 61.4 | 52.6 | 46.2 |
| 18                             | 18    | 3/8     | 410                                       | 205.4 | 136.8 | 103   | 82.5  | 68.9 | 59.1 | 51.9 |
| 24                             | 24    | 3/8     | 546.5                                     | 273.6 | 182.2 | 137.2 | 109.7 | 91.7 | 78.6 | 68.9 |

## ARDEX WA Rendimiento en m<sup>2</sup> (cuando se usa como lechada)

El rendimiento está basado en una cubeta de 8,8 libras (4 kg) "Parte A" más "Parte B". El rendimiento real puede variar según las condiciones de la obra, las texturas de las losetas y los métodos de instalación.

| Tamaño de la loseta (mm) |       |         | Tamaño de las juntas a enlechar (mm) |      |      |      |      |     |      |      |
|--------------------------|-------|---------|--------------------------------------|------|------|------|------|-----|------|------|
| Ancho                    | Largo | Espesor | 1.6                                  | 3.2  | 4.8  | 6.4  | 8    | 9.5 | 11.1 | 12.7 |
| 25                       | 25    | 6       | 3.3                                  | 1.7  | 1.2  | 0.9  | 0.8  | 0.7 | 0.6  | 0.5  |
| 51                       | 51    | 6       | 6.4                                  | 3.3  | 2.2  | 1.7  | 1.4  | 1.2 | 1    | 0.9  |
| 51                       | 51    | 10      | 4.3                                  | 2.2  | 1.5  | 1.1  | 0.9  | 0.8 | 0.7  | 0.6  |
| 108                      | 108   | 8       | 10.8                                 | 5.5  | 3.7  | 2.8  | 2.2  | 1.9 | 1.6  | 1.4  |
| 102                      | 203   | 13      | 8.5                                  | 4.3  | 2.9  | 2.2  | 1.7  | 1.5 | 1.3  | 1.1  |
| 152                      | 152   | 13      | 9.6                                  | 4.8  | 3.2  | 2.4  | 1.9  | 1.6 | 1.4  | 1.2  |
| 203                      | 203   | 10      | 17                                   | 8.5  | 5.7  | 4.3  | 3.4  | 2.9 | 2.5  | 2.2  |
| 305                      | 305   | 10      | 25.4                                 | 12.7 | 8.5  | 6.4  | 5.1  | 4.3 | 3.7  | 3.2  |
| 305                      | 610   | 10      | 34                                   | 17.1 | 11.5 | 8.7  | 7    | 5.8 | 5    | 4.4  |
| 330                      | 330   | 10      | 27.5                                 | 13.8 | 9.2  | 6.9  | 5.6  | 4.6 | 4    | 3.5  |
| 406                      | 406   | 10      | 33.9                                 | 17   | 11.3 | 8.5  | 6.8  | 5.7 | 4.9  | 4.3  |
| 457                      | 457   | 10      | 38.1                                 | 19.1 | 12.7 | 9.6  | 7.7  | 6.4 | 5.5  | 4.8  |
| 610                      | 610   | 10      | 50.8                                 | 25.4 | 16.9 | 12.7 | 10.2 | 8.5 | 7.3  | 6.4  |

Notas: El rendimiento calculado indicado es una aproximación, está basado en el tamaño "nominal" de la loseta y se proporciona únicamente con fines de estimación. El rendimiento real variará según las condiciones del lugar de trabajo, el tamaño real de la loseta y el tamaño de la junta de lechada instalada. El uso de una capa suficientemente delgada reduce el requerimiento de lechada. Agregue el 10% para desperdicios, derrames y limpieza con losetas de cerámica y del 10% al 15% al enlechar losetas de gres sin esmaltar. Los cálculos se basan en la proporción de agua más baja.

Fabricado en los EE. UU. © 2023 ARDEX, L.P. Todos los derechos reservados. Actualizado 2023-11-17. Reemplaza todas las versiones anteriores. Visite [www.ardexamericas.com/es/](http://www.ardexamericas.com/es/) para ver las actualizaciones. Publicado 2023-11-17

Visita [www.youtube.com/ARDEX101](https://www.youtube.com/ARDEX101) a ver videos de productos de ARDEX Americas.

Para usar fácilmente las Calculadoras de productos ARDEX y la Información sobre productos en cualquier lugar, descargue la aplicación ARDEX en iTunes Store o en Google Play.



**ARDEX Americas**  
**400 Ardex Park Drive**  
**Aliquippa, PA 15001 USA**  
**724-203-5000**  
**888-512-7339**  
[www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com)