



---

## ARDEX B 40™ Trench Repair Mortar

### Mortier de réparation de béton horizontal à prise rapide

---

Mortier de réparation structurelle à prise rapide, modifié par des polymères, pour béton détérioré

Permet la circulation piétonne après deux heures, la circulation de véhicules après six heures.

Idéal pour les places, les garages et les balcons

Inhibiteur de corrosion intégral

Facile à appliquer; adhère facilement au béton

Malléable, versable et pompable

Ne se mélange qu'avec de l'eau

S'installe à partir de 12,7 mm à 22,86 cm (1/2 po à 9 po) à l'état pur

Résistant au gel-dégel

Convient aux recouvrements et aux réparations en profondeur

Convient aux applications commerciales, institutionnelles et résidentielles à logements multiples normales

Intérieur ou extérieur, tous niveaux de sol

Faible rétrécissement; résiste au délaminage

# ARDEX B 40™ Concrete Ramping Mortar

## Mortier de réparation de béton horizontal à prise rapide

### Appropriée Supports

- Béton
- Acier d'armature apparent

### Appropriée Applications

- Pleine profondeur et Réparations structurelles sous la supervision d'un ingénieur en structure
- Tous les niveaux
- Intérieur ou extérieur
- Réparations du béton avant l'application d'un revêtement, d'un scellant ou d'une autre couche de finition
- Ne pas utiliser de scellants à base de solvants
- Applications destinées à recevoir une circulation piétonne normale ou une circulation sur roues en caoutchouc
- Préremplir avant d'appliquer les sous-couches et revêtements ARDEX ou l'ARDEX MC RAPIDE

### Conditions du chantier

Pendant l'installation et le durcissement, les températures du support et de l'air ambiant doivent être d'au moins 50° F / 10° C. La lumière directe du soleil ou le vent peut provoquer un séchage non souhaité de la surface. Évitez l'installation si de la pluie ou de la rosée est prévue dans les six à huit heures.

### Sélection de la méthode d'apprêtage

- Surface saturée et sèche (SSD)
- ARDEX EP 2000 ou ARDEX MC RAPID (application de l'apprêt)

### Étape 1: Préparation du support (Proper Prep™)

Pour obtenir tous les détails sur la préparation appropriée d'ARDEX, consulter les articles suivants à [ardexamericas.com/services/properprep](http://ardexamericas.com/services/properprep):

- Article 1: Preparing Concrete for Bonded ARDEX or HENRY Applications
- Proper Prep Brochure

Profondeur minimale pour les zones à réparer : 1/2" (12.7 mm)

Avant d'entreprendre toute réparation, consultez le Guide ICRI de l'International Concrete Repair Institute (Institut international de réparation du béton) pour la préparation de surface en vue de la réparation de béton détérioré en raison de la corrosion de l'acier d'armature; la directive de l'ICRI pour choisir et préciser la préparation de la surface en béton pour les scellants, les revêtements et les recouvrements en polymère; et le Guide des réparations de béton 546R-04 de l'ACI pour les directives générales sur la réparation de béton de l'American Concrete Institute (Institut américain du béton).

Les zones à réparer doivent être découpées à la scie en formes rectangulaires de base, au moins jusqu'à la profondeur minimale indiquée ci-dessus. Les découpes doivent être effectuées à un angle d'environ 90° et légèrement rainurées. Enlevez le béton à l'intérieur des découpes jusqu'à la profondeur minimale requise, jusqu'à ce que la zone soit de forme carrée ou rectangulaire. Préparez le support à l'aide de méthodes mécaniques telles que la scarification, le décapage à aiguilles ou tout autre moyen semblable. N'utilisez pas de décapage à l'acide, de dissolvants d'adhésifs, de solvants ou d'abat-poussières, car ils brisent l'adhérence. Le sablage n'est pas une méthode efficace pour éliminer les contaminants du béton.

Le support doit être sec et exempt d'alcali. Tous les supports doivent être sains, congelé, solides et parfaitement exempts de tout contaminant briseur d'adhérence, y compris, mais sans s'y limiter, les matériaux trop humides ou autrement lâches ou fragiles, la saleté, la poussière, la cire, la graisse, les peintures et les huiles; asphalté; tous les produits de cure et bouche-pores; tous les matériaux de scellement et de nivelage existants; tous les résidus d'adhésif.

Nettoyer mécaniquement l'acier d'armature exposé afin d'éliminer toute trace de rouille et tout autre contaminant, conformément aux normes de l'ICRI.

## Préparation minimale

Dans tous les cas, le support doit être propre; une préparation supplémentaire pourrait être nécessaire, comme suit:

Méthode d'apprêtage sélectionnée	Préparation minimale
SSD	Créez une surface à granulats apparents avec un profil de surface minimal d'environ 1,6 mm (1/16 po)/un profil de surface minimal du béton ICRI de 5 (PSB n° 5).
ARDEX EP 2000 ou ARDEX MC RAPID (application de l'apprêt)	Les supports en béton et en terrazzo doivent être propres et préparés à un PSB minimal de 3 et maximal de 5 (icri.org)

Après la préparation, passer l'aspirateur à fond pour enlever l'excès de saleté et de débris.

Manipuler et éliminer l'amiante et les autres matières dangereuses conformément aux règlements en vigueur, lesquels remplacent les recommandations incluses dans ce document.

## Étape 2: Traitement des joints et fissures

Tous les joints mobiles, y compris les joints de dilatation et les joints d'isolation, ainsi que toutes les fissures mobiles, doivent être respectées tout au long de l'assemblage, y compris la couche de finition. Ce produit ou tout autre élément de l'assemblage ne doit en aucun cas être installé par-dessus celles-ci.

Tous les joints dormants et les fissures dormantes supérieures à un filet (0,79 mm (1/32 po)) qui ne seront pas respectées doivent être préremplies avec Réparation de fissures et de joints en polyuréthane rigide à faible viscosité ARDEX ARDIFIX™ et sablées diffusées jusqu'à la cristallisation en conformité stricte avec le relevé des données techniques.

Les fissures remonteront dans toute aire qui présente du mouvement, comme une fissure active, un joint de dilatation ou d'isolation, ou une aire où des supports différents se rencontrent. Nous ne connaissons pas de méthode pour empêcher cette transparence.

## Étape 3: Apprêtage

Les produits peuvent nécessiter des temps de séchage plus longs avec des températures de surface basses et/ou une humidité ambiante élevée. N'effectuez pas les étapes suivantes avant que le produit ne soit complètement sec.

### Acier d'armature

Toujours apprêter l'acier d'armature apparent avec l'ARDEX EP 2000 et sabler-diffuser conformément un relevé des données techniques.

### Béton

#### Option 1: SSD

Commencez par humidifier le béton avec de l'eau jusqu'à ce qu'il soit complètement saturé. Le but est de saturer les pores du béton tout en laissant la surface exempte de liquide (SSS, Surface saturée à sec). La surface du béton doit être sèche et exempte de flaques d'eau, mais les pores du béton doivent être saturés d'eau. La pose sur un béton sec peut causer des fissures et une défaillance de l'adhérence. Ne laissez aucune zone dénudée. Éliminez les flaques et l'excès de liquide à l'aide d'une brosse ou d'un aspirateur avant la pose.

Le mortier de réparation structurelle peut être appliqué directement sur le béton SSS.

#### Option 2: ARDEX EP 2000 ou ARDEX MC RAPID (application de l'apprêt)

Mélanger et appliquer l'époxy sélectionné comme il est indiqué dans le relevé des données techniques. Sabler-diffuser immédiatement jusqu'à la cristallisation tandis que l'époxy est frais. Lorsque l'époxy a durci, tout le sable excédentaire doit être recueilli et retiré; aspirer le sable restant en utilisant un aspirateur robuste de type seau (de type Shop-VacMD) et un système d'aspiration de dépoussiérage HEPA.

## Étape 4: Mélange et Application

### Outils recommandés

Lame de mélange; contenant de mélange; seau de mesure approprié; truelle carrée; truelle en acier; grattoir-rasoir; flotteur en bois ou en magnésium; 1/2" - 3/4" (12 - 19 mm) perceuse de mélange à vitesse faible à moyenne pour travaux lourds; lame de mélange carrée (papillon) de gros calibre; planches de bois pour le coffrage, au besoin. Des malaxeurs à brassage intensif peuvent également être utilisés.

### Application Data

Rapport d'eau:	3 pintes (2.66 L) d'eau propre Par sac; +/- 8 fl. oz. (0.24 L)
Approximatif Vie en pot et Temps de travail:	10 - 20 minutes (70°F / 21°C)
Épaisseur de l'application:	Minimum Épaisseur: 1/2" / 12.77 mm Maximum Épaisseur: 9" / 22.86 cm (À l'état pur) 12" / 30.48 cm (avec granulat)

### Mélange

Pré-humidifiez l'intérieur d'un seau de 22 litres (5 gallons) ou d'un malaxeur à mortier propre, puis éliminez l'eau excédentaire. Ajoutez de l'eau, puis versez lentement le tiers du sac de poudre. Une fois le mélange homogène, ajoutez le tiers suivant, et ainsi de suite jusqu'à ce que toute la poudre soit incorporée. Rajustez la quantité d'eau au besoin, comme indiqué ci-dessus. Ne versez pas trop d'eau. Si vous mélangez dans un seau, mélangez à l'aide d'une perceuse à vitesse faible à moyenne et d'une lame de mélange pendant environ trois minutes jusqu'à l'obtention d'une consistance uniforme et sans grumeaux. Si vous utilisez un malaxeur à mortier, mélangez pendant environ quatre minutes jusqu'à l'obtention d'une consistance uniforme et sans grumeaux. Pour les deux méthodes de mélange, évitez de trop mélanger, car cela pourrait entraîner la formation d'air.

### Déploiement du granulat (au besoin)s

Par sac: Utilisez 18 kg (40 lb) de gravier fin propre, uniformément calibré, de 6 à 9 mm (1/4 po à 3/8 po). Mélangez d'abord le mortier avec de l'eau, puis ajoutez le gravier fin en mélangeant jusqu'à ce que le granulat soit uniformément recouvert.

### Application

Mélangez une couche d'adhérence du matériau mélangé sur le support de béton apprêté ou SSD, en appliquant une pression suffisante pour garantir un bon contact mortier-béton. Appliquez le mortier de réparation pendant que la couche d'adhérence est encore humide. Si on permet à la couche d'adhérence de sécher, elle doit être enlevée, puis réappliquée mécaniquement avant d'appliquer le mortier. Une fois le mortier appliqué, consolidez-le pour éliminer les trous d'air.

Lors du coulage dans des coffrages fermés, les réparations doivent être vibrées afin de garantir un contact complet et une adhérence au support, ainsi que de favoriser une consolidation adéquate. Évitez les vibrations excessives.

Une fois que le mortier a pris, lissez-le à la truelle en acier jusqu'à l'obtention du fini souhaité, en respectant le profil minimal de surface requis pour la pose de la couche de finition prévue. Pour la pose de certains produits ARDEX, y compris tous les matériaux de finition ARDEX, l'apprêt d'époxy pour préparation des supports d'ARDEX EP 2000MC et l'ARDEX MC RAPIDE, la surface du mortier de réparation ARDEX doit être préparée à un profil de surface en béton ICRI minimal de 3 (PSB no 3). Consultez le relevé des données techniques d'ARDEX du produit à installer afin de vérifier les exigences relatives au profil. Un profil approprié peut être obtenu soit par gobetage du mortier, soit par des méthodes de préparation mécanique, comme le grenailage, lorsque le produit est durci. Pour connaître les chapes, sous-couches, matériaux de contrôle de l'humidité, habillages et enduits disponibles chez ARDEX, veuillez consulter le site [www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com).

Des températures ambiantes et de surface fraîches ralentiront le temps de prise, alors que des températures élevées l'accéléreront. Les applications à des températures supérieures à 29 °C (85 °F) doivent respecter les directives d'installation par temps chaud appropriées, disponibles auprès du service technique d'ARDEX.

## Étape 5: Durcissement

Tous les temps de séchage sont calculés à 21 °C (70 °F). Le temps de séchage varie selon la température et le taux d'humidité du site de travail. La basse température d'un support ou une forte humidité ambiante ont pour effet d'allonger le temps de séchage. Une ventilation et un chauffage adéquats faciliteront le séchage. Le séchage forcé peut faire sécher la surface du produit prématurément et n'est pas recommandé.

Circulation piétonne normale ::	2 heures
Revêtements en époxy ou uréthane appliqués à une épaisseur de 3 mm (1/4 po) ou plus	24 heures
Autre Revêtement, scellement ou autre fini :	6 heures*
Circulation complète, y compris les charges roulantes :	6 heures

\* Il est important de noter que toute chaleur générée par la réaction d'hydratation doit se dissiper avant de poser les produits ARDEX. D'autres fabricants de revêtements peuvent recommander la même chose, et une préparation supplémentaire de la surface pourrait s'avérer nécessaire. Vérifiez auprès du fabricant de revêtements ou de finis.

## Étape 6: Finition

N'utilisez pas de produits d'étanchéité à base de solvants. Suivez les directives d'installation du matériau appliqué. La zone réparée peut alors être remise en service dès que la couche de finition est prête à recevoir la circulation.

## Notes

Conçu pour être utilisé par des entrepreneurs professionnels qui sont formés dans l'application de ce produit ou de produits semblables. Non vendu par ARDEX par l'entremise de centres de rénovation. Pour obtenir de l'information sur les formations de l'Académie ARDEX, consultez:

[www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com).

Ne jamais mélanger de ciment ou d'additifs qui ne respectent pas les recommandations écrites. Conformément aux normes de l'industrie et pour déterminer la pertinence des produits pour leur usage prévu, toujours installer un nombre suffisant de surfaces d'essai correctement réparties, y compris l'enduit ou le revêtement. Étant donné que les matériaux de fini varient, contacter toujours le fabricant de l'enduit ou du revêtement et vous y fier pour obtenir des directives précises, y compris la teneur en humidité permmissible maximale et l'utilisation finale prévue du produit.

Si l'installation ne se déroule pas comme prévu: Communiquer avec le service technique d'ARDEX avant de poursuivre les travaux.

Observer les règles de base du bétonnage, y compris les températures minimales de la surface et de l'air détaillées ci-dessus. Appliquer rapidement si le support est chaud et suivre les instructions d'installation par temps chaud disponibles sur notre site Web.

Éliminer l'emballage et les résidus conformément aux règlements en vigueur. Ne pas jeter le produit dans les égouts. Ne pas réutiliser l'emballage.

## Précautions

Lire attentivement et suivre toutes les précautions et mises en garde écrites sur l'étiquette du produit. Pour obtenir toute l'information sur la sécurité, consulter la fiche signalétique (FS) disponible à l'adresse:

[www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com).

Fabriqué aux États-Unis.

©2025 ARDEX, L.P. Tous droits réservés. Mise à jour 2025-09-10. Remplace toutes les versions précédentes. Dernière version disponible à l'adresse:

[www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com).

## Données techniques conformément aux normes de qualité du fabricant

Les propriétés physiques correspondent à des valeurs typiques et non à des spécifications. Toutes les données fondées sur un mélange partiel en laboratoire. Mélange et Essais effectués à 70°F / 21°C.

<b>Couverture:</b>	Par sac: 0.4 cu. ft. (0.0113 m <sup>3</sup> ) Par sac À 1/2" (12.7 mm): 9.6 sq. ft. (0.89 m <sup>2</sup> ) En fonction du profil, de la densité et de la porosité de la surface.
<b>Résistance à la compression (ASTM C109):</b>	1,000 psi (6.89 MPa; 70.23 kg/cm <sup>2</sup> ) À 3 heures 4,000 psi (27.5 MPa; 280 kg/cm <sup>2</sup> ) À 3 heures 6,300 psi (43.44 MPa; 443 kg/cm <sup>2</sup> ) À 1 jours 9,300 psi (64.1 MPa; 653.6 kg/cm <sup>2</sup> ) À 7 jours 10,300 psi (71 MPa; 724 kg/cm <sup>2</sup> ) À 28 jours
<b>Résistance à la flexion (ASTM C293):</b>	1,200 psi (8.27 MPa; 84.3 kg/cm <sup>2</sup> ) À 7 jours 1,250 psi (8.62 MPa; 87.9 kg/cm <sup>2</sup> ) À 28 jours
<b>Résistance à la traction par fendage (norme ASTM C496) :</b>	400 psi (2.76 MPa; 28.1 kg/cm <sup>2</sup> ) À 7 jours 500 psi (3.44 MPa; 35.15 kg/cm <sup>2</sup> ) À 28 jours
<b>Module d'élasticité (ASTM C469):</b>	3.43 x 10 <sup>6</sup> psi (2.4 x 10 <sup>4</sup> MPa; 2.4 x 10 <sup>5</sup> kg/cm <sup>2</sup> ) À 28 jours
<b>Résistance à la traction directe (norme ASTM D4541) :</b>	400 psi (2.76 MPa; 28.1 kg/cm <sup>2</sup> ) À 28 jours
<b>Résistance au cisaillement de biais (norme ASTM C882) :</b>	900 psi (6.2 MPa; 63.3 kg/cm <sup>2</sup> ) À 1 jours 2400 psi (16.5 MPa; 168.7 kg/cm <sup>2</sup> ) À 7 jours
<b>Temps de prise (norme ASTM C191) :</b>	Prise initiale :: 10 - 20 minutes Prise finale :: 30 minutes
<b>Changement de longueur (ASTM C157):</b>	0.041 dans l'eau -0.128 dans l'air
<b>Résistance à l'écaillage/évaluation visuelle (norme ASTM C672) :</b>	50 Cycles - 1
<b>Couleurs:</b>	Gris
<b>Emballage:</b>	55 lb. (25 kg) sac
<b>Entreposage:</b>	Entreposer dans un endroit frais et sec. Ne pas laisser les sacs exposés au soleil.
<b>Durée de conservation:</b>	12 mois, si non ouvert et stocké adéquatement
<b>Garantie:</b>	ARDEX La garantie limitée courante s'applique.

Visit [www.youtube.com/ARDEX101](http://www.youtube.com/ARDEX101) to watch ARDEX product demonstration videos. For recommended installation tools, visit DTA USA at [www.dtausagroup.com](http://www.dtausagroup.com). For easy-to-use ARDEX Product Calculators and Product Information On the Go, download the ARDEX App.



ARDEX Americas  
400 Ardex Park Drive  
Aliquippa, PA 15001 USA  
888-512-7339  
[www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com)