



ARDEX B 40™ Trench Repair Mortar

Mortero de fraguado rápido para la reparación horizontal de concreto

Mortero de reparación estructural de fraguado rápido modificado con polímeros para concreto deteriorado.

Admite tránsito peatonal en 2 horas y vehicular en 6 horas.

Ideal para plazas, estacionamientos y balcones.

Inhibidor de corrosión integral.

Fácil de aplicar; se adhiere fácilmente al concreto.

Maleable, vertible y bombeable.

Se mezcla solo con agua.

Se instala desde 12.7 mm a 22.86 cm (1/2" a 9") sin agregado.

Resistente al ciclo de congelación y descongelación.

Apto para superposiciones y reparaciones de profundidad completa.

Apto para aplicaciones comerciales, institucionales y residenciales de servicio normal.

Interior o exterior, todos los niveles.

Baja contracción; resistente a la delaminación.

ARDEX B 40™ Concrete Ramping Mortar

Mortero de fraguado rápido para la reparación horizontal de concreto

Adecuada Substratos

- Concreto
- Acero de refuerzo expuesto

Adecuada Aplicaciones

- Profundidad completa y Reparaciones estructurales bajo la supervisión de un ingeniero estructural
- Todos los niveles de construcción
- Interior o exterior
- Reparaciones de concreto antes de aplicar recubrimientos, selladores u otros terminados
- No se deben aplicar selladores a base de solventes
- Aplicaciones para tránsito peatonal normal y/o tránsito de vehículos con ruedas
- Rellenar previamente antes de aplicar ARDEX MC RAPID y/o bases y acabados de ARDEX

Condiciones de la obra

Durante la instalación y el curado, las temperaturas del sustrato y el ambiente deben estar en un mínimo de 50° F / 10° C. La luz solar directa o el viento pueden reseca la superficie. Evitar la instalación si se prevé lluvia o rocío en las próximas 6 a 8 horas.

Selección del método de imprimación

- Superficie seca saturada (SSD)
- ARDEX EP 2000 o ARDEX MC RAPID (aplicar primario)

Paso 1: Preparación del sustrato (Proper Prep™)

Para más detalles sobre la Preparación del sustrato de ARDEX, consulte los siguientes artículos en ardexamericas.com/services/properprep:

- Article 1: Preparing Concrete for Bonded ARDEX or HENRY Applications
- Proper Prep Brochure

Profundidad mínima para áreas de reparación: 1/2" (12.7 mm)

Para obtener pautas generales para la reparación del concreto y antes de proceder con cualquier reparación, consultar la Guía ICRI para la preparación de superficies para la reparación de concreto deteriorado debido a la corrosión del acero de refuerzo; la Guía ICRI para la selección y especificación de la preparación de superficies de concreto para selladores, recubrimientos y capas de polímeros del Instituto Internacional de Reparación de Concreto y la Guía de reparación de concreto ACI 546R-04 del Instituto Americano de Concreto.

Las áreas de reparación deben ser cortadas con sierra en formas rectangulares básicas, al menos hasta la profundidad mínima indicada anteriormente. Los cortes deben realizarse en un ángulo aproximado de 90° y con una ligera inclinación. Remover el concreto dentro de los cortes hasta la profundidad mínima requerida hasta que el área tenga una forma de caja o cuadrada.

Preparar el sustrato utilizando métodos mecánicos como escarificación, raspado con aguja o similares. No usar disolventes, removedores de adhesivos, compuestos de limpieza ni decapantes, ya que estos interfieren con la adhesión. El lijado no es un método eficaz para eliminar contaminantes del concreto.

El sustrato debe estar seco y sin álcalis. Todos los sustratos deben estar en buen estado, congelado sólidos y completamente limpios de todos los contaminantes que puedan interferir con la adhesión, incluyendo, entre otros: material con exceso de agua, suelto o débil; suciedad, polvo, cera, grasa, pinturas y aceites; asfalto; todos los compuestos de curado y selladores; todos los materiales existentes para parchar y nivelar; todos los residuos de adhesivos.

Limpiar mecánicamente el acero de refuerzo expuesto para eliminar todo el óxido y cualquier otro contaminante de acuerdo con ICRI.

Preparación mínima

En todos los casos, los substratos deben estar limpios; es posible que se requiera una preparación adicional, como la siguiente:

Método de imprimación seleccionado	Preparación mínima
SSD	Crear una superficie expuesta de agregado con un perfil mínimo de aproximadamente 1.6 mm (1/16") y un perfil de superficie de concreto ICRI mínimo de 5 (CSP #5).
ARDEX EP 2000 o ARDEX MC RAPID (aplicar primario)	Los substratos de terrazo y concreto deben estar limpios y preparados a un perfil mínimo de CSP 3 / máximo CSP 5 (icri.org)

Siguiendo con la preparación, use una aspiradora para eliminar todo el exceso de polvo y escombros.

Maneje y deseché el asbesto y otros materiales peligrosos de acuerdo con las regulaciones vigentes, que reemplazan las recomendaciones en este documento.

Paso 2: Tratamiento de juntas y grietas

Todas las juntas móviles, incluyendo las juntas de expansión y las juntas de aislamiento, así como todas las grietas en movimiento, también se debe respetar todo el ensamblaje, incluyendo la capa final. Bajo ninguna circunstancia se debe instalar este producto ni ningún otro componente del ensamblaje sobre estas.

Todas las juntas inactivas y las grietas sin movimiento de un ancho menor que el de un cabello (0.8 mm / 1/32") se pueden cubrir con ARDEX ARDIFIX™ Compuesto reparador de poliuretano rígido de baja viscosidad para grietas y juntas riegue con exceso de arena de acuerdo con la ficha técnica.

Las grietas se telegrafiarán en cualquier área que muestre movimiento, como una grieta en movimiento, una junta de expansión o aislamiento, o un área donde se encuentran substratos diferentes. No conocemos ningún método para evitar el telegrafiado.

Paso 3: Imprimación

Los productos pueden necesitar tiempos de secado más largos con temperaturas superficiales bajas y/o humedad ambiental alta. No proceda con pasos subsecuentes antes de que el producto se haya secado completamente.

Acero de refuerzo

Siempre imprimir el acero de refuerzo expuesto con ARDEX EP 2000 y esparcir con arena de acuerdo con la ficha técnica.

Concreto

Option 1: SSD

Primero, humedecer el concreto con agua hasta que esté completamente saturado. El objetivo es saturar los poros del concreto, dejando la superficie sin líquido (SSD, superficie saturada y seca). Si bien la superficie del concreto debe estar seca y sin charcos, los poros deben estar saturados de agua. Instalar sobre concreto seco puede provocar grietas y fallas de adherencia. No dejar áreas sin cubrir. Cepillar o aspirar los charcos y el exceso de líquido antes de instalar.

El mortero de reparación estructural puede aplicarse directamente sobre el concreto con la superficie saturada y seca.

Option 2: ARDEX EP 2000 o ARDEX MC RAPID (aplicar primario)

Mezclar y aplicar el epoxi seleccionado como se indica en la ficha técnica. Mientras el epoxi esté fresco, esparza inmediatamente arena fina en exceso. Una vez que el epoxi esté curado, se debe recolectar y eliminar todo el exceso de arena; aspirar la arena restante con una aspiradora tipo balde (estilo Shop-Vac) de servicio pesado y un sistema de aspiración de extracción de polvo HEPA.

Paso 4: Mezcla y Aplicación

Herramientas recomendadas

Paleta mezcladora; cubeta para mezclar; cubeta para medir apropiada; llana de margen; llana de acero; raspador de navajas; flotador de madera o magnesio; 1/2" - 3/4" (12 - 19 mm) taladro mezclador de alta potencia de velocidad baja a media; mezclador de paleta cuadrada (mariposa) de calibre grueso; tabloncillos de madera para encofrar donde sea necesario. También se pueden utilizar mezcladoras de mortero de acción forzada.

Datos de la aplicación

Proporción de agua:	3 cuartos de galón (2.66 L) de agua limpia Por bolsa; +/- 8 fl. oz. (0.24 L)
Aproximado Vida útil del producto y Tiempo de trabajo:	10 - 20 minutos (70°F / 21°C)
Espesor de la aplicación:	Mínimo Espesor: 1/2" / 12.77 mm Máximo Espesor: 9" / 22.86 cm (Sin agregado) 12" / 30.48 cm (con agregado)

Mezcla

Humedecer previamente el interior de un cubo de 18.9 L (5 galones) o de una mezcladora de mortero limpia y eliminar el exceso de agua. Añadir agua y, poco a poco, añadir un tercio de la bolsa de polvo. Una vez mezclado, añadir el siguiente tercio y así sucesivamente hasta que todo el polvo esté integrado. Ajustar el agua según sea necesario, como ha sido detallado anteriormente. No regar en exceso.

Si se mezcla en un cubo, mezclar con un taladro de velocidad baja a media y una pala mezcladora durante aproximadamente 3 minutos hasta obtener una consistencia uniforme y sin grumos. Si se usa una mezcladora de mortero, mezclar durante aproximadamente 4 minutos hasta obtener una consistencia uniforme y sin grumos. En ambos métodos de mezcla, evitar mezclar demasiado, ya que podría quedar aire.

Extender con agregado (si es necesario)

Por bolsa: Usar 18 kg (25 lb) de grava limpia y uniforme, de 6 a 9.5 mm (1/4" a 3/8"). Mezclar primero el mortero con agua y luego agregar la grava, mezclando hasta que el agregado quede uniformemente cubierto.

Aplicación

Aplicar una capa frotada del material mezclado sobre el sustrato de concreto imprimado o SSD, aplicando suficiente presión para asegurar un buen contacto entre el mortero y el sustrato. Aplicar el mortero de reparación mientras la capa frotada aún esté húmeda. Si se deja secar la capa frotada, debe retirarse mecánicamente y volver a aplicarse antes de aplicar el mortero. Una vez aplicado el mortero, consolidar para eliminar cualquier burbuja de aire.

Al verter en encofrados cerrados, las reparaciones deben vibrarse para asegurar un contacto completo y una buena adherencia al sustrato, así como para asegurar una consolidación adecuada. Evitar vibrar en exceso.

Una vez fraguado, aplicar el mortero con llana de acero hasta obtener el terminado deseado, respetando el perfil mínimo de superficie requerido para la instalación de la capa final deseada. Para la instalación de ciertos productos ARDEX, incluyendo todos los materiales de acabado ARDEX, ARDEX EP 2000™ Imprimación epoxi para la preparación de sustratos y ARDEX MC RAPID, la superficie del mortero de reparación ARDEX debe prepararse con un perfil mínimo de superficie de concreto ICRI 3 (CSP #3). Consultar la ficha técnica de ARDEX del producto que se va a instalar para confirmar los requisitos del perfil. Una vez el producto ha curado, el perfil adecuado se puede lograr durante el desbaste del mortero o mediante métodos de preparación mecánica, como el granallado (shot-blast). Para ver los acabados, bases, materiales de control de humedad, recubrimientos y selladores disponibles de ARDEX, visitar www.ardexamericas.com/es/.

Las temperaturas bajas del ambiente y de la superficie retrasarán el fraguado, mientras que las altas lo acelerarán. Las aplicaciones con temperaturas superiores a 29°C (85°F) deben seguir las pautas de instalación adecuadas para climas cálidos, disponibles en el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

Paso 5: Curado

Todos los tiempos de curado han sido calculados a 21°C (70°F). El tiempo de secado variará según la temperatura de la obra y las condiciones de la humedad. Las temperaturas bajas del sustrato y/o la humedad elevada en el ambiente, prolongarán el tiempo de secado. La ventilación y la calefacción adecuadas acelerarán el proceso de secado. El secado forzado puede secar la superficie de la base prematuramente, por lo que no se recomienda.

Tránsito peatonal normal:	2 horas
Capas de epoxi o uretano instaladas a 3 mm (1/4") o más	24 horas
Otro Recubrimientos, selladores u otras capas finales:	6 horas*
Tránsito completo, incluyendo cargas rodantes:	6 horas

* Es importante tener en cuenta que el calor generado por la reacción de hidratación debe disiparse antes de instalar los productos ARDEX. Otros fabricantes de recubrimientos pueden recomendar lo mismo, y podría requerirse una preparación adicional de la superficie. Consultar con el fabricante del recubrimiento/terminado.

Paso 6: Terminado

No usar selladores a base de disolventes. Seguir las instrucciones de instalación del material que se vaya a aplicar. El área reparada podrá volver a utilizarse en cuanto la capa final esté lista para el tránsito.

Notes

Previsto para ser usado solo por contratistas profesionales que estén capacitados en la aplicación de este producto y/o productos similares. ARDEX no lo vende a través de ferreterías. Para obtener información sobre los entrenamientos de la Academia ARDEX, visite:

www.ardexamericas.com.

Nunca mezcle con cementos ni aditivos que no sean productos aprobados por recomendaciones escritas. De acuerdo con los estándares de la industria, y para determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto, instale siempre un número adecuado de áreas de prueba ubicadas adecuadamente, incluyendo el sellador/recubrimiento. Debido a que los materiales de terminación varían, siempre consulte al fabricante del recubrimiento para obtener instrucciones específicas, como el contenido de humedad máximo permitido y el uso final previsto para el producto.

Si la instalación no avanza como se esperaba: Comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX antes de continuar instalando..

Observar las reglas básicas del trabajo con concreto, incluyendo las temperaturas mínimas de la superficie y del aire detalladas anteriormente. Instalar rápidamente si el sustrato está tibio y seguir las pautas de instalación en clima cálido disponibles en nuestro sitio web.

Deseche el embalaje y los residuos conforme a las normas federales, estatales y locales para la eliminación de desechos. No arroje el material en desagües. No vuelva a usar el embalaje.

Precauciones

Lea detenidamente y respete todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto. Para información de seguridad detallada, consulte la Hoja de datos de seguridad (SDS) disponible en:

www.ardexamericas.com.

Fabricado en EE. UU.

©2025 ARDEX, L.P. Todos los derechos reservados. Contenido actualizado 2025-09-10. Esta versión reemplaza todas las versiones anteriores. La versión más reciente está disponible en:

www.ardexamericas.com.

Datos técnicos de acuerdo con los estándares de calidad del fabricante

Las propiedades físicas son valores típicos y no especificaciones. Todos los datos están basados en una mezcla parcial en el laboratorio. Mezcla y Se completaron las pruebas en 70°F / 21°C.

Rendimiento:	Por bolsa: 0.4 cu. ft. (0.0113 m ³) Por bolsa En 1/2" (12.7 mm): 9.6 sq. ft. (0.89 m ²) Depende del perfil de la superficie, la densidad y la porosidad.
Resistencia a la compresión (ASTM C109):	1,000 psi (6.89 MPa; 70.23 kg/cm ²) En 3 horas 4,000 psi (27.5 MPa; 280 kg/cm ²) En 3 horas 6,300 psi (43.44 MPa; 443 kg/cm ²) En 1 días 9,300 psi (64.1 MPa; 653.6 kg/cm ²) En 7 días 10,300 psi (71 MPa; 724 kg/cm ²) En 28 días
Resistencia a la flexión (ASTM C293):	1,200 psi (8.27 MPa; 84.3 kg/cm ²) En 7 días 1,250 psi (8.62 MPa; 87.9 kg/cm ²) En 28 días
Resistencia a la tracción por hendidura (C496 de ASTM)	400 psi (2.76 MPa; 28.1 kg/cm ²) En 7 días 500 psi (3.44 MPa; 35.15 kg/cm ²) En 28 días
Módulo de elasticidad (ASTM C469):	3.43 x 10 ⁶ psi (2.4 x 10 ⁴ MPa; 2.4 x 10 ⁵ kg/cm ²) En 28 días
Resistencia de adhesión a la tracción directa (D4541 de ASTM)	400 psi (2.76 MPa; 28.1 kg/cm ²) En 28 días
Resistencia de adhesión al corte inclinado (C882 de ASTM)	900 psi (6.2 MPa; 63.3 kg/cm ²) En 1 días 2400 psi (16.5 MPa; 168.7 kg/cm ²) En 7 días
Tiempo de fraguado (C191 de ASTM)	Fraguado inicial: 10 - 20 minutos Fraguado final: 30 minutos
Cambio de longitud (ASTM C157):	0.041 en agua -0.128 en aire
Resistencia a la incrustación/Clasificación visual (C672 de ASTM)	50 Ciclos - 1
Colores:	Gris
Embalaje:	55 lb. (25 kg) bolsa
Almacenamiento:	Conserve en un lugar fresco y seco. No deje las bolsas expuestas a los rayos del sol.
Vida útil:	12 meses, sin abrir y apropiadamente almacenado
Garantía:	ARDEX Se aplica la Garantía limitada estándar.

Visit www.youtube.com/ARDEX101 to watch ARDEX product demonstration videos. For recommended installation tools, visit DTA USA at www.dtausagroup.com. For easy-to-use ARDEX Product Calculators and Product Information On the Go, download the ARDEX App.



ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
888-512-7339
www.ardexamericas.com