



ARDEX UI 740TM FLEXBONE[®]

Membrana de desacoplamiento

FLEXBONE[®] - ¡Las más avanzadas soluciones en sistemas de desacoplamiento de fuente única!

Membrana de desacoplamiento para carga pesada

Ideal para losetas y piedras de formato grande y áreas de mucho tránsito

Para usar con losetas de porcelana, cerámica, gres y piedra natural

Ayuda a prevenir daños en las juntas y losetas debido al movimiento del sustrato

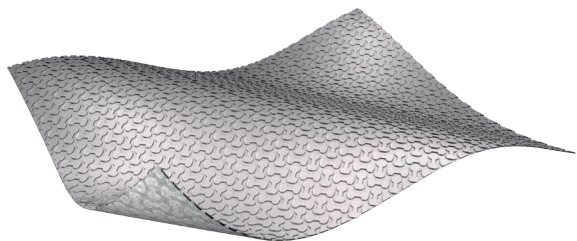
Más alta resistencia a la ruptura y de adhesión a la flexión que las demás comparables membranas de desacoplamiento (pruebas independientes en MPA Wiesbaden, Alemania)

Se puede usar como membrana impermeabilizante

Para usar en áreas de alto estrés, como plazas comerciales, aeropuertos, edificios de oficinas, hospitales, etc.

Usar sobre sustratos de madera o concreto

Se puede rellenar con ARDEX Liquid BackerBoard[®] Base autonivelante



SystemOne[™]

Single Source Comprehensive Warranty

ARDEX ENGINEERED CEMENTS
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
Tel: 724-203-5000
Toll Free: 888-512-7339
Fax: 724-203-5001
www.ardexamericas.com

ARDEX UI 740™ FLEXBONE®

Membrana de desacoplamiento

Descripción

La membrana separadora ARDEX UI 740™ FLEXBONE® es una membrana de desacoplamiento para carga pesada que resulta ideal para losetas de gran tamaño en áreas de mucho tránsito. El patrón exclusivo con forma de hueso con tecnología GripLock ofrece una excelente resistencia adhesiva a la flexión. El sistema ayuda a neutralizar incluso hasta los movimientos fuertes en el sustrato, y apoya y distribuye las altas fuerzas dinámicas desde arriba. Un fieltro de alto desempeño ayuda a proveer ecualización de vapor. ARDEX UI 740™ FLEXBONE® puede usarse como una capa impermeabilizante en baños y áreas húmedas.

Para usar en

Edificios de oficina, Habitaciones de hotel, Oficinas médicas, Propiedades residenciales, Tiendas al por menor, Salones de exposición de carros, Áreas de mucho estrés como: Centros comerciales, Aeropuertos y Hospitales

Herramientas recomendadas

Una regla T o una regla de borde recto, un cuchillo, un rodillo de 16 a 34 kg o una flota, y una llana dentada apropiada para el adhesivo a instalarse

Accesorios

ARDEX UD 146™ Cinta de aislamiento para bordes
ARDEX UD 156™ Cinta para juntas con movimiento
ARDEX SK 175™ Cinta para juntas

Preparación

Entregar todos los materiales a la obra en su embalaje original, sin abrir y bajo condiciones apropiadas de almacenamiento.

Es la responsabilidad del contratista inspeccionar la ARDEX UI 740 FLEXBONE para detectar defectos visuales y verificar que es el tipo correcto antes de comenzar la instalación.

Aclimatar el adhesivo, la ARDEX UI 740 FLEXBONE, y las losetas o piedra en un edificio cerrado a una temperatura mínima de 18°C (65°F) durante por lo menos 24 a 48 horas antes de la instalación. Desarrollar la membrana ARDEX UI 740 FLEXBONE durante la aclimatación.

Preparación del sustrato

No es conveniente usar ácidos, removedores de adhesivos, solventes ni compuestos de barrido para la limpieza de los sustratos enumerados más abajo. Al instalar los productos ARDEX, la temperatura del sustrato y del ambiente debe ser de 10°C (50°F) como mínimo. Los sustratos deben estar secos durante la instalación y el tiempo de curado.

Los sustratos deben ser de carga estructural y estar planos y estructuralmente firmes. Aspirar o barrer todo polvo y escombros. Todos los sustratos deben estar planos con una variación mínima de 6 mm en 3 m (1/4" en 10') según la planicie requerida en las guías de la TCNA o TTMAC, o según las recomendaciones

del fabricante de la loseta o piedra (elegir siempre los requisitos más estrictos).

Si se necesita nivelado preliminar o reparación del sustrato, usar uno de los materiales listado abajo, según sea apropiado. Observar las instrucciones y tiempos de secado de las fichas técnicas de ARDEX.

Producto	Sustrato	Interior
ARDEX A 38™ Enrasado de fraguado rápido o ARDEX A 38 MIX™ Enrasado premezclado de fraguado rápido	Concreto	X
	Madera	X*
ARDEX AM 100™ Mortero de endurecimiento rápido para rampas y alisado antes de la colocación de losetas	Concreto	X
	Madera	
ARDEX Liquid BackerBoard® Base autonivelante para contrapisos de madera y de concreto en interiores	Concreto	X
	Madera	X
ARDEX TL 1000™ Base autonivelante	Concreto	X
	Madera	
ARDEX SKM™ Parche, capa ultrafina y piso base	Concreto	X
	Madera	X

* Consultar las fichas técnicas de ARDEX A 38 y ARDEX A 38 MIX para más instrucciones.

Para información más detallada sobre la preparación del sustrato, favor referirse a la ficha técnica de ARDEX sobre la Preparación del sustrato en www.ardexamericas.com

NOTA SOBRE MATERIALES QUE CONTIENEN ASBESTOS:

Favor tener en cuenta que al quitar el piso existente, cualquier material que contenga asbestos debe ser manejado y eliminado de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales vigentes.

Sustratos de concreto

Todos los sustratos de concreto deben ser estructuralmente firmes y sólidos, estar completamente limpios, curados y secos y sin ningún tipo de aceite, cera, grasa, asfalto, compuestos de látex o de yeso, selladores y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión. Si es necesario, limpie el piso a través de medios mecánicos, como chorro de granalla (shot blast) o métodos similares, hasta obtener un concreto sólido y firme. Superficies de concreto débiles debido a exceso de agua, por congelación u otros motivos similares, también deben limpiarse hasta conseguir un concreto firme y sólido a través de medios mecánicos. El lijado no es un método efectivo para eliminar los contaminantes del concreto.

Para trabajos con el tiempo limitado que se beneficiarían con una preparación mínima o donde el costo de la preparación del sustrato para una instalación de losetas podría parecer excesiva, use UI 720™ FLEXBONE® (aplicación no adherida). Consultar la ficha técnica correspondiente para obtener instrucciones completas.

Contrapisos de madera

Los contrapisos de madera deben ser contruidos de acuerdo a los códigos que rijan la construcción. Deben ser firmes y estar bien sujetos para que sea una base rígida y no tenga flexibilidad indebida. Para instalaciones de losetas, el substrato debe haber sido construido de acuerdo con las normas estándar ANSI L/360. Cualquier tabla que exhiba movimiento debe ser sujeta correctamente. La superficie de la madera debe estar limpia y sin aceite, grasa, cera, suciedad, barniz, laca y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión. De ser necesario, se debe lijar hasta que quede la madera expuesta. Se puede utilizar una lijadora comercial para lijar áreas extensas. No use solventes, decapantes o limpiadores. Aspire todo el resto de polvo y residuos. Las juntas abiertas se deben rellenar con ARDEXSKM. Es responsabilidad del instalador asegurarse de que el contrapiso de madera esté bien limpio y anclado adecuadamente antes de instalar cualquier material ARDEX.

Los contrapisos de madera contrachapada o de tablero de virutas orientadas (OSB) deben ser de aproximadamente 16 mm (5/8") o 19 mm (3/4") de espesor, y de lengüeta y ranura. Sujetar madera contrachapada o OSB cada 15.2 cm (6") entre ejes a lo largo de los paneles y 20.3 cm (8") entre ejes a lo largo de los soportes intermedios con clavos de anillos de espiga o tornillos. Permitir aproximadamente 3 mm (1/8") entre paneles. Todos los extremos de los paneles deben estar apoyados por un miembro estructural correctamente ajustado.

La base debe haber sido construida de madera contrachapada o de tablero de virutas orientadas con todos los agujeros de nudos tapados de 9,5 mm (3/8") y fijado cada 15,2 cm (6") a lo largo de los extremos de los paneles y 20,3 cm (8") en el área del panel con clavos anillados o tornillos. Deje aproximadamente 3 mm (1/8") entre paneles en todos los bordes y extremos, y aproximadamente 6 mm (1/4") en las paredes perimetrales y en las superficies contiguas. Desplace las juntas de la base de las juntas del contrapiso.

Para instalaciones de losetas de cerámica o de porcelana

Si se va a instalar una sola capa de madera contrachapada o OSB, se requiere un espacio entre las vigas de 40.6 cm (16") entre ejes o de 49 cm (19,2") entre ejes.

Para espacio entre las vigas de 40,6 cm (16") entre ejes, el grosor nominal mínimo del contrapiso debe ser de aproximadamente 16 mm (5/8") de madera lengüeta y ranura.

Para espacio entre las vigas de 49 cm (19,2") entre ejes, el grosor nominal mínimo del contrapiso debe ser de aproximadamente 18 mm (3/4") de madera lengüeta y ranura.

Para espacio entre las vigas de 61 cm (24") entre ejes, se requiere una capa doble de madera contrachapada o de OSB con un grosor nominal mínimo del contrapiso de

18 mm (3/4") de madera lengüeta y ranura, y el grosor nominal mínimo de la base debe ser de 9 mm (3/8").

Para instalaciones de losetas y piedra natural

Cuando se instala piedra natural sobre contrapisos de madera, se requieren dos capas de madera contrachapada o de tablero de virutas orientadas, sin importar el espacio entre las vigas, de acuerdo con las normas TCNA y TTMAC. Sin embargo, el tamaño del espacio entre vigas no debe exceder 61 cm (24") entre ejes. La capa doble del piso de madera debe tener un grosor nominal mínimo del contrapiso madera de 18 mm (3/4") de lengüeta y ranura, al igual que un grosor nominal mínimo de la base de 9 mm (3/8").

Substratos sensibles a la humedad

Los substratos sensibles a la humedad, como el yeso, deben ser protegidos de forma apropiada imprimándolos con ARDEX P 51[™] Imprimación.

El substrato debe estar completamente limpio y sin ningún tipo de suciedad, escombros, selladores y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión. Si es necesario, limpie el piso a través de medios mecánicos, como chorros de granalla o métodos similares, hasta obtener un concreto sólido y firme.

Los substratos sensibles a la humedad requieren de dos aplicaciones de ARDEX P 51. Hacer una aplicación inicial de ARDEX P 51 mezclado con tres partes de agua por volumen. Aplicar de manera uniforme con una escoba suave. No utilizar rodillos, trapeadores ni equipos de pulverizadores. No dejar espacios sin cubrir. Retirar el exceso de imprimación. Dejar secar la imprimación hasta obtener una película transparente y delgada (de 1 a 3 horas) e instalar una segunda capa de ARDEX P 51 mezclado con agua en una proporción de 1:1, tal como se indicó anteriormente. Dejar secar la imprimación hasta obtener una película transparente y delgada (mín. 3 horas, máx. 24 horas).

Recubrimientos de pisos existentes

Contacte al Departamento técnico ARDEX para obtener los requerimientos específicos para el substrato.

Juntas y grietas

Se deben respetar todas las grietas en movimiento y todas las juntas de dilatación, de aislamiento y de construcción existentes, hasta la base, la membrana de desacoplamiento, y las losetas o piedra según las pautas de la TCNA o TTMAC.

Las juntas para movimiento en los perímetros son esenciales para las áreas de las puertas, los umbrales entre las habitaciones y desplazamientos geométricos. Ubicar las juntas perimetrales según los estándares de la industria. Las áreas interiores directamente expuestas a la luz solar, como los pisos en frente de ventanales, así como áreas con calefacción debajo del piso, requieren de juntas adicionales como indican las normas de TCNA y TTMAC.

Para zonas con cargas pesadas, podría ser necesario hacer un perfil de las juntas de expansión. Contactar al fabricante de perfiles de juntas para asegurar la idoneidad para el uso previsto.

Según sea necesario, las juntas y grietas sin movimiento y de control pueden ser rellenadas con ARDEX SKM, siguiendo las instrucciones en la ficha técnica.

Instalación de la membrana de desacoplamiento

La instalación de la membrana ARDEX UI 740 FLEXBONE puede ocurrir con uno de los siguientes morteros** o adhesivos ARDEX:

- ARDEX X 78™ MICROTEC® Mortero de aplicación delgada y de consistencia semivertible
- ARDEX S 28™ MICROTEC® Mortero de fraguado y secado rápidos para losetas de formato extra grande y membranas de desacoplamiento
- ARDEX X 77™ MICROTEC® Mortero de aplicación delgada reforzado con fibra
- ARDEX X 5™ Mortero flexible para losetas y piedra
- ARDEX FB 9 L™ Mortero vertible de aplicación delgada
- ARDEX AF 207™ Adhesivo premezclado y de fraguado rápido para la instalación de membrana de desacoplamiento
- ARDEX X 90 OUTDOORT™ Microtec3 Mortero flexible y de fraguado rápido para loseta y piedra

Remover el plástico del rollo de ARDEX UI 740 FLEXBONE® y desenrollarlo sobre el suelo. Sacudir el material una vez después de desenrollarlo puede ayudar a que se relaje.

Colocar la ARDEX UI 740 FLEXBONE® de modo que esté en dirección perpendicular a la instalación subsecuente de losetas o piedra. Recortar los extremos de cada sección según sea necesario con el fin de que se ajuste a la superficie que se piensa cubrir. Alinear de forma exacta, el borde longitudinal del material con la sección adyacente.

Usando el lado plano de la llana, aplique el mortero o adhesivo ARDEX aprobado al sustrato. Luego, aplique el mortero o adhesivo al sustrato utilizando la llana dentada adecuada. Para morteros ARDEX, usar una llana con muesca V de 6 x 5 mm (1/4" X 3/16"). Para adhesivos ARDEX, la llana apropiada es una con muesca V de 5 x 4 mm (3/16" X 5/32").

Peinar el mortero o adhesivo, y utilice sólo el suficiente para que sea cubierto por la membrana ARDEX UI 740 FLEXBONE durante el tiempo abierto del mortero o adhesivo. Los morteros ARDEX deben ser mezclados en su proporción más alta de agua.

Colocar con cuidado la ARDEX UI 740 FLEXBONE en el mortero o el adhesivo ARDEX aún húmedo con la llana hacia abajo. NO PERMITIR que el material caiga ya que esto atraparé aire debajo del material. Usando una flota o un rodillo de 16 a 34 kilos (35 - 75 lb.), alisar e incrustar la manta en el mortero o adhesivo de unión. Levantar suavemente una esquina de la membrana para comprobar que existe una cobertura adecuada. Debe lograrse un contacto completo entre el forro y el mortero o adhesivo.

Al acercarse a las paredes u otros obstáculos, cortar la manta en las longitudes apropiadas utilizando un cuchillo. Dejar aproximadamente 6 mm (1/4") entre la manta y el

borde de la pared u obstáculo, para permitir expansión.

Las juntas estructurales, de expansión y perimetrales se forman dividiendo la ARDEX UI 740 FLEXBONE en el ancho requerido. Las juntas en la manta deben ser cubiertas con el autoadhesivo ARDEX UD 156 (para aplicaciones impermeabilizantes usar ARDEX SK 175) para proteger contra la entrada de mortero y lechada. La disposición de las juntas en la instalación de losetas y piedra debe estar en línea con la división de las mantas.

En aplicaciones impermeabilizantes, todas las juntas en la ARDEX UI 740 FLEXBONE y las transiciones en los pisos y las paredes deben ser selladas con ARDEX SK 175 utilizando un mortero de aplicación fina. El ARDEX SK 175 debe solapar al ARDEX UI 740 FLEXBONE en las costuras y en las transiciones de las paredes y pisos por un mínimo de 5 cm (2") con el fin de asegurar la integridad del impermeabilizante. Esta práctica puede resultar adecuada en cuartos de lavado, lugares con dispensadores de hielo y otras áreas en las que puede ocurrir una inundación o una falla de las tuberías.

En algunos casos, la sección vertical de la transición entre el piso y la pared puede no admitir la adhesión con un mortero de aplicación delgada. Como alternativa, las conexiones con estos sustratos verticales pueden realizarse con ARDEX CA 20 P™ Sellador y adhesivo multiuso para la construcción o con materiales impermeabilizantes adecuados, incluidos aquellos que necesitan la humedad atmosférica para curar.

No anclar mecánicamente cualquier material a través de la ARDEX UI 740 FLEXBONE, dado que esto afectará su capacidad de desacoplamiento.

Rellenar con ARDEX Liquid BackerBoard

ARDEX Liquid BackerBoard se puede usar como un material de relleno de alta fluidez y fácil de usar para la ARDEX UI 740 FLEXBONE antes de la instalación de loseta y piedra. Favor consultar la ficha técnica para instrucciones y más detalles.

Instalación del piso

La instalación de losetas o materiales de piedra natural** se puede hacer con uno de los siguientes Adhesivos ARDEX***:

- ARDEX X 78™ MICROTEC® Mortero de aplicación delgada y de consistencia semivertible
- ARDEX X 77™ MICROTEC® Mortero de aplicación delgada reforzado con fibra
- ARDEX X 7 R™ Mortero de fraguado rápido flexible para losetas y piedras
- ARDEX X 5™ Mortero flexible para losetas y piedra
- ARDEX X 32™ MICROTEC® Mortero universal de fraguado y secado rápido de aplicación delgada a gruesa
- ARDEX N 23™ MICROTEC® Mortero de fraguado rápido para piedra natural y losetas
- ARDEX FB 9 L™ ShearFlex® Mortero vertible de aplicación delgada

Guía de instalación



Paso 1
Verificar las calidades para cargas, la planicie y la firmeza estructural del sustrato. Si se requiere nivelación, un producto como el ARDEX Liquid BackerBoard se puede usar.



Paso 2
Limpiar y preparar el sustrato según sea necesario.



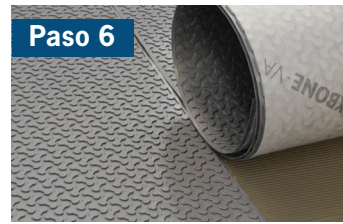
Paso 3
Utilizando una llana de dientes triangulares de 6 x 5 mm (1/4" x 3/16"), aplicar el Adhesivo ARDEX adecuado para el sustrato. Para instalar con el ARDEX AF 207, usar una llana de dientes triangulares de 5 x 4 mm (3/16" x 5/32").



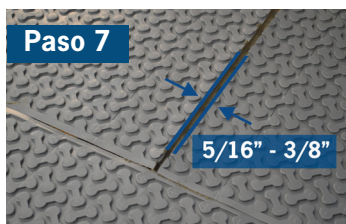
Paso 4
Colocar bien la ARDEX UI 740 FLEXBONE pre-medida y ya cortada con la llana para abajo directamente sobre la capa de adhesivo fresco.



Paso 5
Presionar y aplanar la manta utilizando una flota, el lado liso de una llana dentada, o un rodillo de 15 a 34 kg (35 a 75 lb).



Paso 6
En las juntas, las láminas pueden traslapar o linder con la lámina adyacente.



Paso 7
Dejar un ancho mínimo de 8 a 10 mm (de 5/16" a 3/8") para las juntas de dilatación y las juntas perimetrales de campo que subdividen áreas extensas, puertas, etc.



Paso 8
Cubrir las juntas con la cinta autoadhesiva ARDEX UD 156. Cinta para juntas con movimiento para evitar el ingreso de adhesivos y lechadas.



Paso 9
Llenar las cavidades con forma de hueso con el adhesivo ARDEX apropiado, y alisarlo uniformemente utilizando el lado liso de una llana dentada.



Paso 10
Usar una llana dentada adecuada para peinar el mortero y luego instalar las losetas o piedras.



Paso 11
Dadas las propiedades de las membranas plásticas, los tipos de adhesivos y de losetas, los posibles tamaños de las losetas y las condiciones climáticas, el tiempo de curado necesario antes de enlechar puede variar. Sin embargo, los Adhesivos ARDEX aprobados para su uso con las membranas de desacoplamiento típicamente permiten enlechar después de 3 a 24 horas.



Paso 12
Rellenar las juntas de dilatación con un relleno adecuado para juntas suaves, como el ARDEX CA 20 P™ o el ARDEX SX.

- ARDEX S 28™ MICROTEC® Mortero de fraguado y secado rápidos para losetas de formato extra grande y membranas de desacoplamiento
- ARDEX X 90 OUTDOOR™ MicrotecC3 Mortero flexible y de fraguado rápido para loseta y piedra

Después que el mortero ha curado (aproximadamente 12 horas, morteros de fraguado estándar) las losetas o piedras se pueden instalar inmediatamente sobre la ARDEX UI 740 FLEXBONE, y la instalación debe de seguir según la norma ANSI 108.5 o las pautas de la TTMAC. Nota: Cuando se instala la ARDEX UI 740 FLEXBONE® con el ARDEX AF 207, la loseta se puede instalar inmediatamente sobre la membrana. Después de mezclar el Adhesivo ARDEX apropiado, aplicar el adhesivo al ARDEX UI 740 utilizando el lado liso de una llana dentada para llenar las cavidades forma de hueso (anclaje). Peinar adhesivo adicional “mojado sobre mojado” la membrana con una llana dentada de tamaño apropiado para la loseta o piedra a instalarse, y colocar las losetas o piedra directamente sobre ello. Seguir las recomendaciones de la TCNA o TTMAC para la transferencia adecuada de los adhesivos. Quitar una pieza periódicamente para verificar y asegurar la cobertura completa de las losetas o piedras.

El grosor del adhesivo entre la superficie de la ARDEX UI 740 FLEXBONE® y las losetas no debe de exceder 6 mm (1/4"). El uso de la llana dentada correcta proveerá el grosor adecuado. Instalar bordes metálicos o tiras de transición donde las losetas terminan al lado de otros recubrimientos más bajos.

Evitar tránsito peatonal durante la instalación y hasta que el adhesivo se haya curado. Antes de instalar las losetas o piedras, proteger la ARDEX UI 740 FLEXBONE con tablas donde tránsito peatonal sea necesario.

Para enlechar, usar ARDEX FL™ Lechada flexible con arena y de endurecimiento rápido, ARDEX FH™ Lechada con arena para pisos y paredes, o ARDEX WA™ Lechada y adhesivo epóxico de alto desempeño y de 100% sólidos. Para juntas suaves y juntas de dilatación, usar el ARDEX SX™ Sellador de 100% silicón.

Nota: Dadas las propiedades de membranas plásticas, los tipos de adhesivos y de losetas, los posibles tamaños de las losetas, y las condiciones climáticas, el tiempo de curado necesario antes de enlechar puede variar. Sin embargo, los Adhesivos ARDEX aprobados para su uso con las membranas de desacoplamiento típicamente permiten enlechar después de 3 a 24 horas.

Resultados de las pruebas Robinson

Fabricado en Alemania

© 2017 ARDEX Engineered Cements, L.P. Todos los derechos reservados.

Contenido actualizado el 03-14-2017. Publicado el 30-06-2017. Esta versión reemplaza todas las versiones anteriores. Ingresar a www.ardexamericas.com para obtener la versión más reciente y para obtener actualizaciones técnicas, que pueden reemplazar la información incluida en este documento. AT440 S

ARDEX UI 740 FLEXBONE logró la clasificación Extra Pesado.

Garantía

Garantía limitada estándar de los cementos ARDEX. También elegible para la Garantía limitada por 10 años SystemOne™ de ARDEX cuando se usa en combinación con los morteros y las lechadas selectas de ARDEX.

Si no se respetan las pautas escritas, la garantía quedará anulada. Para obtener los detalles completos de la garantía, comuníquese con nuestro Centro de Atención al Cliente llamando al +1-888-512-7339 (724-203-5000).

Notas

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Los rollos se envían en posición vertical. Guárdelos en un lugar seco, alejado de la luz solar.

Conserve el producto a temperaturas entre 0°C y 22°C (entre 32°F y 72°F). El producto sólo resiste temperaturas entre -30°C y 70°C (entre -22°F y 158°F) como máximo durante períodos breves.

Deseche el envase y los residuos conforme a las normas federales, estatales y locales para la eliminación de desechos.

***Las losetas cerámicas deben tener un tamaño mínimo de 5 x 5 cm (2" x 2"), y un grosor mínimo de 6 a 8 mm (1/4" a 5/16").

****ARDEX recomienda un adhesivo para losetas y piedra modificado con polímeros con designación ISO 13007 C2 y/o uno que cumple con la norma ANSI A118.4, ANSI A 118.11 o ANSI A118.15 para instalar losetas o piedra sobre la ARDEX UI 740 FLEXBONE. Los adhesivos ARDEX para losetas y piedra son altamente recomendados por sus capacidades exclusivas de curado y endurecimiento. Además, el uso de un adhesivo para losetas y piedras de ARDEX con la lechada adecuada de ARDEX hace que la instalación sea elegible para una Garantía limitada por 10 años SystemOne™ de ARDEX.

Precauciones

Leer detenidamente y respetar todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto. Para obtener información de seguridad detallada, consultar la hoja de datos de seguridad (SDS) disponible en www.ardexamericas.com

Tamaños y rendimientos disponibles

Membrana de desacoplamiento de 3 mm (1/8"): rollo de 1 m de ancho por 20 m de largo (39" x 65,6')

Cubre 20 m² (215 ft²) por rollo

Visite www.youtube.com/ARDEX101 para ver los videos de los productos ARDEX Americas.

Para usar fácilmente las Calculadoras de productos ARDEX y la Información sobre productos en cualquier lugar, descargue la aplicación ARDEX en iTunes Store o en Google Play



ARDEX ENGINEERED CEMENTS

400 Ardex Park Drive

Aliquippa, PA 15001 USA

Tel: 724-203-5000

Toll Free: 888-512-7339

Fax: 724-203-5001

www.ardexamericas.com