



ARDEX BONDING & ANTI-CORROSION AGENT™

Recubrimiento a base de cemento Pórtland/epoxi

Sistema de dos componentes para una sencilla división en lotes en la obra

Excepcional resistencia de adhesión para la reparación de superficies de concreto

Protege el acero de refuerzo del óxido y de la corrosión

Tiempo abierto prolongado

Permite que el concreto respire; se puede aplicar en grado sobre y bajo rasantes o al nivel de la tierra

Se limpia sólo con agua

Nivel bajo de emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV); no inflamable

ARDEX Engineered Cements
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
Tel: 724-203-5000
Toll Free: 888-512-7339
Fax: 724-203-5001
www.ardex.com

ARDEX BONDING & ANTI-CORRO

Descripción y uso

ARDEX BONDING & ANTI-CORROSION AGENT™ es un recubrimiento de dos componentes que se aplica con un cepillo o una pistola de tolva. Se usa como un agente anticorrosión para acero de refuerzo y como un agente de adhesión para aplicar mortero o concreto fresco sobre superficies de concreto existentes que están listas para ser reparadas.

Use ARDEX BONDING & ANTI-CORROSION AGENT como una capa de lechada para colocar sobre parches de concreto adecuadamente preparados, o aplíquelo directamente sobre el acero de refuerzo en superficies de concreto para proteger el acero de refuerzo del óxido y de la corrosión una vez incrustado. ARDEX BONDING & ANTI-CORROSION AGENT se usa en todo tipo de reparaciones de superficies horizontales o verticales de concreto e instalaciones de concreto proyectado (shotcrete). Se recomienda para todo tipo de aplicaciones.

Preparación del sustrato

Agente de adhesión: Antes de iniciar cualquier reparación, consulte la norma 03730 del ICRI (International Concrete Repair Institute), que figura en la Guía de preparación de superficies para la reparación de concreto deteriorado por la corrosión del acero de refuerzo; la norma 03732 del ICRI, que figura en las Pautas para la selección y especificación de la preparación de superficies de concreto para selladores, recubrimientos y capas de polímeros; y la norma 546R-04 del ACI (American Concrete Institute), que figura en la Guía para la reparación de concreto, para obtener directrices generales sobre la reparación de concreto. También consulte las recomendaciones específicas para la preparación del sustrato que ofrece el fabricante del mortero o del producto para reparación.

Todos los sustratos deben ser firmes y estar completamente limpios y libres de aceite, cera, grasa, asfalto, materiales de parcheo existentes, compuestos de curado y sellado, y todo contaminante que pudiera interferir con la adhesión. Las superficies de concreto congeladas, hechas con exceso de agua o débiles por cualquier otro motivo también se deben limpiar hasta obtener un concreto sólido y estructuralmente firme mediante el uso de métodos mecánicos, como escarificación o algún método similar, para crear una superficie con agregado expuesto que tenga un perfil de superficie mínimo de aprox. 1/16" (1,6 mm), conforme a la norma 03732 del ICRI. No es conveniente usar ácidos, solventes, compuestos de barrido ni herramientas de lijado para la preparación del sustrato.

Agente anticorrosión: Cuando el acero de refuerzo queda expuesto y necesita protección, prepare el concreto de modo que quede un espacio mínimo de 3/4" (19 mm) debajo del acero de refuerzo, para posibilitar la aplicación con cepillo de una cantidad suficiente de agente anticorrosión. Retire todo el óxido o los agentes de corrosión activa con chorro de arena o con un cepillo de alambre mecánico para obtener un acabado metálico de color blanco. Asegúrese de que las superficies estén limpias, secas y libres de contaminantes. Aplique el producto de inmediato sobre el metal limpio para evitar que se vuelva a formar corrosión.

Herramientas recomendadas

Un taladro para mezclar de uso intensivo y de baja velocidad entre 1/2" y 3/4" (entre 12 y 19 mm), mezcladora gruesa con sección cuadrada (mariposa), cubetas mezcladoras, cepillo de cerda dura, pistola de tolva y paleta.

Mezcla

Agite bien el embalaje de 1 galón (3,78 litros) del componente líquido "A" y vierta el contenido en un recipiente mezclador limpio. Agregue de a poco un tercio de la bolsa de 28 libras (12,7 kg) del componente "B" (el polvo) mezclando a baja velocidad con un taladro y una mezcladora. Una vez que el producto se incorpore por completo, agregue otro tercio de la bolsa. Repita este procedimiento hasta incorporar todo el material. Cuando termine, siga mezclando durante aprox. 3 minutos, hasta obtener una consistencia homogénea y sin grumos.

Aplicación como agente de adhesión

Para la aplicación como agente de adhesión, se requiere de una única capa de 20 mils (500 micras) de espesor. Humedezca la superficie de concreto que va a reparar para que los poros queden llenos de agua. Retire el exceso de agua de la superficie (SSD, Saturada con Superficie Seca). Aplique una capa de 20 mils (500 micras) de espesor de la mezcla del agente de adhesión con una pistola de tolva o un cepillo de cerda dura. Una vez aplicado, ARDEX BONDING & ANTI-CORROSION AGENT tiene un tiempo abierto de 24 horas. Coloque el mortero o el concreto mientras el agente de adhesión está húmedo, o dentro de las 24 horas. De lo contrario, aplique una capa adicional del agente de adhesión antes de colocar el mortero o el concreto.

Aplicación como agente anticorrosión

Para la aplicación como agente anticorrosión, se requiere de dos capas de 10 mils (250 micras). Use un cepillo para aplicar una capa de 10 mils (250 micras) de espesor de la lechada preparada y deje secar durante 30 o 45 minutos. Luego, aplique una segunda capa de 10 mils (250 micras) de espesor. El espesor total del agente anticorrosión debe

BONDING AGENT™

ser de 20 mils (500 micras) como mínimo. Espere a que el recubrimiento esté seco al tacto antes de instalar el mortero recién preparado para realizar reparaciones. Una vez aplicado, ARDEX BONDING & ANTI-CORROSION AGENT tiene un tiempo abierto de 24 horas. Si no se coloca el mortero o el concreto dentro de las 24 horas, aplique una capa adicional del producto y espere a que esté seca al tacto antes de colocar el mortero o el concreto.

Curado

No se necesitan procedimientos especiales de curado.

Notas

El tiempo vida y el tiempo de empleo de ARDEX BONDING & ANTI-CORROSION AGENT son de aprox. 90 minutos a 70°F (21°C). Estos tiempos varían de acuerdo a la temperatura ambiente.

ARDEX BONDING & ANTI-CORROSION AGENT ha sido elaborado para ser utilizado en todo tipo de aplicaciones.

Recuerde siempre instalar una cantidad adecuada de áreas de prueba apropiadamente ubicadas, incluso el mortero reparador, para determinar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Nunca mezcle con cementos ni aditivos que no sean productos aprobados por ARDEX. Respete las normas básicas del trabajo con concreto. No instale si la temperatura ambiente y de la superficie es inferior a 50°F (10°C). Estas temperaturas también deben mantenerse durante la instalación de ARDEX BONDING & ANTI-CORROSION AGENT y 48 horas después.

Precauciones

ARDEX BONDING & ANTI-CORROSION AGENT contiene cemento Pórtland y sílice. Evite el contacto con los ojos y la piel. Realice la mezcla en un lugar bien ventilado y evite respirar el polvo. MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. Lea detenidamente y respete todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto. Para información de seguridad detallada, consulte la hoja de datos de seguridad del material o visite nuestro sitio web en www.ardex.com.

Datos técnicos conforme a los estándares de calidad de ARDEX

Las propiedades físicas son valores típicos y no especificaciones. Todos los datos se basan en la proporción de mezcla recomendada a 70°F (21°C).

Proporción de mezcla:	1 galón (3,78 litros) del componente "A" con 1 bolsa del polvo. Para pequeñas cantidades, use una proporción de mezcla de 1:1 por volumen.	
Rendimiento:	De 70 a 80 pies cuadrados por galón (de 6,5 a 7,4 m ² por litro) De 175 a 200 pies cuadrados por unidad (de 16,2 a 18,6 m ² por unidad)	
Resistencia de adhesión:	2 horas	1800
ASTM C882	24 horas	2100
Résistencia:	28 días	800
tensión (psi)		
ASTM C190		
Resistencia:	28 días	2000
flexional (psi)		
ASTM C78		
Permeabilidad:	28 días	< 150
rápida a cloruros		
(culombios)		
AASHTO T277		
ASTM C1202		
COV (g/L) :	< 50 g/l, SCAQMD 1113 (US EPA 40 CFR 59)	
Tiempo vida/:	90 minutos	
tiempo de empleo		
Tiempo abierto:	Hasta 24 horas	
Presentación:	Un embalaje de 1 galón (3,78 litros) de líquido y una bolsa con un peso neto de 28 libras (12,7 kg)	
Almacenamiento:	Guardé en un lugar fresco y seco. No deje las bolsas expuestas a los rayos del sol. Evite el congelamiento del líquido.	
Vida útil:	Un año, sin abrir	
Garantía:	Se aplica la Garantía limitada estándar de los cementos ARDEX	

© 2011 ARDEX, L.P. Todos los derechos reservados.

ATX133 (03/11)

ARDEX Engineered Cements
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
Tel: 724-203-5000
Toll Free: 888-512-7339
Fax: 724-203-5001
www.ardex.com