



---

# ARDEX FG-C™ MICROTEC®

**Lechada sin arena para  
pisos y paredes**

**Para un acabado ultra liso**

---

**Su consistencia cremosa provee juntas mejor enlechadas y permite un acabado ultra liso**

**Excelente uniformidad de color**

**Resistente al agua y a las manchas, no requiere sellador**

**Usar para porcelana, vidrio, gres, cerámica, mosaicos y la mayoría de los tipos de losetas de piedra natural\***

**Para juntas de hasta 1/4" (6 mm) de ancho; Juntas de losetas de porcelana de hasta 1/8" (3 mm)\*\***

**Para aplicaciones interiores o exteriores en pisos, paredes y duchas**

**Puede abrirse al tránsito en sólo 4 horas**

**Fácil de mezclar y aplicar**

**Resistencia natural a la formación de moho y hongos**

**Protección antimicrobiana**

**Alta resistencia al agrietamiento**

**No es necesario dejar reposar y volver a mezclar**

**Disponible en 35 colores**



**SystemOne™**

---

ARDEX ENGINEERED CEMENTS  
400 Ardex Park Drive  
Aliquippa, PA 15001 USA  
Tel: 724-203-5000  
Toll Free: 888-512-7339  
Fax: 724-203-5001  
[www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com)

# ARDEX FG-C™ MICROTEC®

## Lechada sin arena para pisos y paredes

### Descripción y uso

ARDEX FG-C™ MICROTEC® Lechada sin arena, a base de cemento Pórtland y de alto desempeño para juntas mejor enlechadas, más estéticas y con un acabado ultra liso en losetas de piso y pared de hasta 1/4" (6 mm) o de juntas de losetas de porcelana de hasta 1/8" (3 mm).\*\* Se puede usar para instalaciones de porcelana, vidrio, gres, cerámica, mosaicos y la mayoría de los tipos de losetas de piedra natural\*.

ARDEX FG-C es resistente al congelamiento descongela, tiene resistencia natural a la formación de moho y hongos, y puede abrirse al tránsito después de sólo 4 horas. Por su buena flexibilidad y alta resistencia, ARDEX FG-C es ideal para aplicaciones interiores o exteriores en pisos, paredes, barras de cocina y duchas.

La fórmula de ARDEX FG-C no tiene arena y ha sido mejorada con la tecnología MICROTEC. Gracias a su consistencia cremosa y lisa, el producto es fácil de manejar, y permite enlechar incluso las juntas más estrechas y lograr un acabado ultra liso. Además, ARDEX FG-C tiene protección antimicrobiana incorporada.

### Preparación

La loseta existente debe estar firme. Las juntas de las losetas deben estar limpias y libres de materiales de instalación, polvo, humedad y materiales extraños. Limpie la superficie de la loseta para eliminar los contaminantes que puedan decolorar la lechada.

Se deben suministrar juntas de expansión sobre juntas y grietas existentes en movimiento, donde los materiales del sustrato cambian de composición o dirección y en el perímetro en todas las paredes, según lo estipulado por la norma A108 AN-3.7 del ANSI.

De acuerdo con los estándares de la industria, las superficies altamente absorbentes, texturizadas o porosas deben sellarse o tratarse con un removedor de lechada antes de enlechar nuevamente para evitar manchas permanentes. Evite aplicar selladores u otros agentes removedores de lechada en las juntas enlechadas.

### Herramientas recomendadas

Cubeta mezcladora ARDEX, llana de goma, mezcladora en forma de anillo ARDEX T-2™, taladro de uso intensivo de 1/2" (12 mm, mín. 650 rpm), esponja ARDEX (o similar) y almohadilla blanca Scotch-Brite® (o similar).

\* ARDEX FG-C no es apto para usar con piedra sensible a la humedad. Para piedra sensible a la humedad, consulte la hoja de datos técnicos de ARDEX WA.

\*\* Para juntas de losetas de porcelana de 1/8" (3 mm) de ancho o más, use ARDEX FL Lechada con arena flexible y de endurecimiento rápido. Es posible que en algunos tipos de losetas se decolore la superficie al usar lechadas.

\*\*\*Al enlechar losetas muy porosas, como determinadas losetas de cerámica, mezcle ARDEX FG-C hasta su proporción de agua más elevada, y limpie las losetas con una esponja húmeda dentro de los 10 minutos de la aplicación de la lechada. Si quedan películas secas (opacidades) en la superficie de la loseta, puede retirarlas fácilmente frotando con una esponja ARDEX o un paño seco o ligeramente humedecido después de que la lechada haya endurecido por completo en el interior de las juntas.

### Mezcla y aplicación

Mezcle cada bolsa de 25 libras (11.3 kg) de ARDEX FG-C con 3 3/8 a 3 5/8 cuartos de galón (3.2 - 3.4 litros) de agua limpia.

Mezcle cada caja de 10 libras (4,5 kg) de ARDEX FG-C con 1 3/8 a 1 1/2 cuartos de galón (1,3 a 1,4 litros) de agua limpia. Para mezclar pequeñas cantidades a mano, use 3 partes del polvo en 1 parte de agua limpia por volumen.

Comenzando por la menor cantidad de agua que se indicó más arriba\*\*\*, vierta el agua en el recipiente mezclador primero y luego agregue ARDEX FG-C. Si es necesario, agregue más agua en forma gradual para lograr la consistencia deseada. No supere la mayor cantidad de agua que se indicó más arriba. Para lograr una consistencia más dura, use un poco menos de agua. NOTA: al usar menos agua, es posible que el material se endurezca más rápido.

Para mejores resultados al mezclar lotes completos, mezcle con una mezcladora en forma de anillo ARDEX T-2 y un taladro de uso intensivo de 1/2" (12 mm). Mezcle a baja velocidad hasta obtener una consistencia cremosa, lisa y sin grumos. Al mezclar lotes pequeños, use una paleta y mezcle energicamente durante 2 o 3 minutos. Justo antes de la aplicación sobre el sustrato, agite la mezcla nuevamente para asegurarse de obtener una consistencia cremosa, lisa y sin grumos.

La instalación debe realizarse conforme a la norma A 108.10 del ANSI. Con una llana de goma de alta calidad, aplique la lechada en las juntas hasta que estén totalmente rellenas. El tiempo de empleo de ARDEX FG-C es de aprox. 90 minutos a 70°F (21°C). No mezcle más producto del que pueda aplicarse en ese lapso.

A medida que avance el trabajo, retire todo el exceso de lechada arrastrando la llana por la superficie de la loseta a un ángulo de 45° para evitar remover la lechada de las juntas.

Una vez que la lechada se haya endurecido en el interior de la junta (de 10 a 20 minutos aprox., a 70°F/21°C)\*\*\*, puede formar las juntas y retirar fácilmente la lechada residual de la superficie de la loseta con una esponja ARDEX ligeramente humedecida. No use agua en exceso.

En climas muy cálidos, en los que la lechada residual ha permanecido demasiado tiempo sobre la loseta, debe volver a emulsionar con una almohadilla blanca Scotch-Brite® y una pequeña cantidad de agua. Realice movimientos circulares presionando suavemente la almohadilla para aflojar la lechada. Con cuidado, retire



la lechada con una esponja ARDEX apenas húmeda, enjuagándola con agua limpia después de cada pasada.

Aun si no se requiere, se puede aplicar un sellador de lechada penetrante y respirable. Cumpla con las recomendaciones del fabricante del sellador para la preparación del sustrato, la aplicación y el curado.

## Notas

SÓLO PARA USO PROFESIONAL.

A 70°F (21°C), el tiempo de empleo de ARDEX FG-C es de aprox. 90 minutos, y el tiempo vida es de aprox. 90 minutos. Las condiciones de la obra y la temperatura pueden afectar el tiempo de empleo y el tiempo vida.

Tenga en cuenta que, si bien este producto cuenta con protección antimanchas y es más fácil de limpiar que la gran mayoría de las otras lechadas a base de cemento, este material no es a prueba de manchas y requiere de limpieza y mantenimiento regular para que la instalación conserve un aspecto óptimo.

ARDEX FG-C está diseñado para ser instalado en temperaturas de superficie y material de 50° a 85°F (de 10° a 29°C). No instale si la temperatura ambiente y de la superficie son inferiores a 50°F (10°C). Para conocer las instrucciones de instalación para clima cálido, comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

Para obtener información sobre la alta resistencia a los químicos y sobre las aplicaciones especializadas, consulte la hoja de datos de ARDEX WA™ de alto rendimiento, 100% sólidos, Lechada y adhesivo epoxi.

Como siempre, ARDEX recomienda instalar el producto en áreas de prueba para confirmar que sea idóneo para el uso previsto. Nunca mezcle con cementos ni aditivos. Respete las normas básicas del trabajo con losetas.

Deseche el embalaje y los residuos conforme a las normas federales, estatales y locales para la eliminación de desechos. No arroje el material en desagües.

## Precauciones

Lea detenidamente y respete todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto. Para obtener información de seguridad detallada, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) disponible en [www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com).

## Colores disponibles

Polar White 01	Cast Iron 22
Fresh Lily 02	Charcoal Dust 23
Sugar Cookie 03	Black Licorice 24
Antique Ivory 04	Stormy Mist 25
Winter White 05	Organic Earth 26
Classic Vanilla 06	Azure Blue 27
Floating Driftwood 07	Gentle Blush 28
Vintage Linen 08	Fresh Magnolia 29
Natural Almond 09	Pink Champagne 30
Irish Crème 10	Burnt Orange 31
Barley 11	Baked Terra Cotta 32
Wild Mushroom 12	Asparagus 33
Stone Beach 13	Summer Yellow 34
Chocolate Mousse 14	Brilliant White 35
Gray Dusk 15	Coffee Bean 17
Ground Cocoa 16	Dove Gray 18
Silver Shimmer 19	Slate Gray 21
Ocean Gray 20	

También consulte la Tabla de colores para lechadas ARDEX, disponible en su distribuidor local de ARDEX.

## Variación de colores

El color real del producto puede variar una vez que esté seco, dependiendo de las condiciones de instalación, el sustrato, el tipo de losetas colocadas y otros factores.

Para reducir al mínimo la posibilidad de variación de colores entre bolsas del mismo color para una misma instalación, mezcle toda la lechada con la misma cantidad de agua.

## Datos técnicos conforme a los estándares de calidad de ARDEX

Todos los datos están basados en una proporción de mezcla de 3 partes del polvo en 1 parte de agua por volumen a 70°F (21°C). Las propiedades físicas son valores típicos y no especificaciones.

**Proporción de mezcla:** 3 3/8 a 3 5/8 cuartos de galón (3,2 - 3,4 litros) de agua por bolsa de 25 libras (11,3 kg). De 1 3/8 a 1 1/2 cuartos de galón (de 1,3 a 1,4 litros) de agua por bolsa de 10 libras (4,5 kg).  
Para lotes de menor tamaño, use 3 partes del polvo en 1 parte de agua por volumen.

**Tiempo vida:** Aprox. 90 minutos

**Tiempo de trabajo:** Aprox. 90 minutos

**Puede abrirse al tránsito después de:** 4 horas aprox.

**Dureza Brinell:**

<b>1 día</b>	5,000 psi 351.5 kg/cm <sup>2</sup> 34.5 MPa
<b>3 días</b>	8000 psi 562.4 kg/cm <sup>2</sup> 55.2 MPa
<b>7 días</b>	9500 psi 667.9 kg/cm <sup>2</sup> 65.6 MPa
<b>28 días</b>	10800 psi 759.2 kg/cm <sup>2</sup> 74.5 MPa

**COV (VOC):** 0

**Presentación:** Bolsa con un peso neto de 25 libras (11,3 kg) Caja con un peso neto de 10 lb. (4,5 kg)

**Almacenamiento:** Conserve en un lugar fresco y seco. No deje los paquetes expuestos a los rayos del sol.

**Vida útil:** 1 año, sin abrir.

**Garantía:** Se aplica la Garantía limitada estándar de los cementos ARDEX. También elegible para la Garantía SystemOne™ de ARDEX cuando se usa en combinación con los productos selectos de ARDEX para la instalación de losetas y piedras.

## Rendimiento en pies<sup>2</sup>

Tamaño de las losetas (pulgadas)			Ancho de las juntas a enlechar (pulgadas)			
Ancho	Largo	Espesor	1/16	1/8	3/16	1/4
1	1	1/4	97.3	50.3	34.6	26.9
2	2	1/4	191.4	97.3	65.7	50.3
2	2	3/8	127.6	64.8	43.8	33.5
4 1/4	4 1/4	5/16	322.2	162.3	108.7	82.4
4	8	1/2	252.6	127.0	84.9	64.2
6	6	1/2	284.1	142.8	95.5	72.2
8	8	3/8	504.5	253.2	169.0	127.6
12	12	3/8	755.7	378.9	252.6	190.4
13	13	3/8	818.6	410.3	273.5	206.1
16	16	3/8	1007.0	504.5	336.1	253.2
18	18	3/8	1132.6	567.3	377.9	284.6
24	24	3/8	1509.5	755.7	503.2	378.9

## Rendimiento en metros<sup>2</sup>

Tamaño de las losetas (mm)			Tamaño de las juntas a enlechar (mm)			
Ancho	Largo	Espesor	1.5	3.0	4.5	6.0
25	25	6	9.5	4.9	3.4	2.6
51	51	6	18.8	9.5	6.5	4.9
51	51	10	12.5	6.4	4.3	3.3
108	108	8	31.7	15.9	10.7	8.1
102	203	13	24.8	12.5	8.4	6.3
152	152	13	27.9	14.0	9.4	7.1
203	203	10	49.6	24.9	16.7	12.5
305	305	10	74.3	37.2	24.9	18.7
330	330	10	80.5	40.3	26.9	20.3
406	406	10	99.0	49.6	33.1	24.9
457	457	10	111.4	55.8	37.2	28.0
610	610	10	148.4	74.3	49.6	37.2

El rendimiento está basado en una bolsa de 25 lb. (11,3 kg) El rendimiento real puede variar según las condiciones de la obra, las texturas de las losetas y los métodos de instalación.

Documento actualizado el 15-05-2015. Publicado 10-21-2015. Esta versión reemplaza todas las versiones anteriores. Ingrese a [www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com) para obtener la versión más reciente y para obtener actualizaciones técnicas, que pueden reemplazar la información incluida en este documento.

Fabricado en EE. UU.

© 2015 ARDEX Engineered Cements, L.P. Todos los derechos reservados.

AT356-S (09/08/15)

Para usar fácilmente las Calculadoras de productos ARDEX y la Información sobre productos en cualquier lugar, descargue la aplicación ARDEX en iTunes Store o en Google Play. Visite [www.youtube.com/ARDEX101.com](http://www.youtube.com/ARDEX101) para ver el video de demostración del producto ARDEX FG-C.

**ARDEX ENGINEERED CEMENTS**  
**400 Ardex Park Drive**  
**Aliquippa, PA 15001 USA**  
**Tel: 724-203-5000**  
**Toll Free: 888-512-7339**  
**Fax: 724-203-5001**  
**[www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com)**

