



ARDEX P 51™

Imprimación

Para substratos de concreto absorbente, madera*, yeso* y residuos de adhesivos no solubles en agua sobre concreto*

Imprimación concentrada: se diluye con agua

Sella el substrato

Para adherir los acabados y bases ARDEX a los substratos adecuados

Para usar sólo en interiores

Para utilizar fácilmente las Calculadoras de productos ARDEX y la Información sobre el producto en cualquier lugar, descargue la aplicación ARDEX en iTunes Store o en Android™ Marketplace.



ARDEX Engineered Cements
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
Tel: 724-203-5000
Toll Free: 888-512-7339
Fax: 724-203-5001
www.ardexamericas.com

ARDEX P 51™

Imprimación

Descripción

ARDEX P 51™ es una imprimación sin solvente para la instalación de los acabados y bases ARDEX sobre concreto absorbente. *En aplicaciones especializadas y con bases selectas, ARDEX P 51 también se puede usar para imprimir substratos de madera, yeso y residuos de adhesivos no solubles en agua sobre concreto.

Los substratos no porosos, el concreto pulido, el terrazo no absorbente, el gres, la cerámica y los recubrimientos epoxi se deben imprimir con ARDEX P 82™ IMPRIMACIÓN ULTRA. Para más información, consulte el folleto técnico de ARDEX.

Preparación del substrato

Para conocer los requisitos específicos para la preparación del substrato para cada producto ARDEX, consulte los folletos técnicos que correspondan.

Todos los substratos deben ser estructuralmente firmes y sólidos, y estar completamente limpios y libres de aceite, cera, grasa, asfalto y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión. Para más información, consulte el Folleto de preparación del substrato de ARDEX.

Mezcla y aplicación

Debido a que el producto se asentará, agite, revuelva o mezcle ARDEX P 51 antes de utilizarlo, a fin de garantizar que todos los componentes que se hayan asentado se encuentren totalmente suspendidos.

La imprimación del concreto absorbente estándar se debe realizar con ARDEX P 51 diluido en agua en una proporción de 1:1. Aplique en forma pareja con una escoba de cerda dura con punta abierta. No use rodillos, trapeadores ni pulverizadores. No deje espacios sin cubrir. Retire el exceso de imprimación. Deje que la imprimación se seque hasta obtener una película transparente y delgada (mín. 3 horas, máx. 24 horas).

En el caso de concreto extremadamente absorbente, puede ser necesario hacer dos aplicaciones de ARDEX P 51 (el método de "doble imprimación") para evitar la formación de burbujas y agujeritos en el acabado o base ARDEX. En dichos casos, realice una aplicación inicial de ARDEX P 51 diluido con 3 partes de agua por volumen. Deje secar por completo (de 1 a 3 horas) e instale una segunda capa de ARDEX P 51 mezclado con agua en una proporción de 1:1, tal como se indicó anteriormente.

*ARDEX P 51 se utiliza para imprimir madera, yeso y residuos de adhesivos no solubles en agua sobre concreto sólo en combinación con las bases selectas de ARDEX. En algunos casos se requiere el uso de ARDEX P 82. Para obtener instrucciones sobre la imprimación, consulte el folleto técnico de ARDEX específico para la base ARDEX a instalar.

Notas

No instale si la temperatura ambiente o de la superficie es inferior a 50°F (10°C). En condiciones de temperatura baja del substrato y/o humedad ambiente elevada, puede prolongarse el tiempo de secado de la imprimación ARDEX. No instale el acabado o base ARDEX antes de que la imprimación haya secado por completo.

No vuelva a usar el embalaje. Deseche el embalaje y los residuos conforme a las normas federales, estatales y locales para la eliminación de desechos. No arroje el producto en desagües. SÓLO PARA USO PROFESIONAL.

Precauciones

Lea detenidamente y respete todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto. Para información de seguridad detallada, consulte la hoja de datos de seguridad del material (MSDS) disponible en www.ardexamericas.com.

Datos técnicos conforme a los estándares de calidad de ARDEX

Todos los datos están basados en una proporción de mezcla de 1 parte de la imprimación en 1 parte de agua por volumen a 70°F (21°C). Las propiedades físicas son valores típicos y no especificaciones.

Proporción de mezcla:	Para concreto absorbente estándar: 1 parte de imprimación en 1 parte de agua por volumen. Para concreto extremadamente absorbente (método de "doble imprimación"): 1 parte de imprimación en 3 partes de agua por volumen para la aplicación inicial, 1:1 para la segunda aplicación.
Rendimiento por galón:	De 400 a 600 pies ² (de 37 a 55 m ²)
Tiempo de secado:	Mín. 3 horas; máx. 24 horas
COV (VOC):	0 g/L, calculado
Presentación:	Botella plástica de 1 galón (3,79 litros) Cubeta de plástico de 4 galones (15,14 litros)
Almacenamiento:	Conserve en un lugar fresco y seco. No deje el embalaje expuesto a los rayos del sol. Evite el congelamiento.
Vida útil:	1 año, sin abrir
Garantía:	Se aplica la garantía limitada estándar de los cementos ARDEX.

Fabricado en EE. UU. por ARDEX Engineered Cements, Aliquippa, PA 15001

© 2013 ARDEX, L.P. Todos los derechos reservados.
AT133S (02/26/13)

ARDEX Engineered Cements
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
Tel: 724-203-5000
Toll Free: 888-512-7339
Fax: 724-203-5001
www.ardexamericas.com