



ARDEX P 82TM

Imprimación ultra

Para la instalación de bases ARDEX sobre sustratos no porosos, madera, metal, y residuos de adhesivos sobre concreto.

Imprimación de dos componentes a base de agua

Sólo para aplicaciones en interiores

ARDEX Engineered Cements
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
Tel: 724-203-5000
Toll Free: 888-512-7339
Fax: 724-203-5001
www.ardexamericas.com

ARDEX P 82™

Imprimación ultra

Descripción

Imprimación de alta resistencia y sin solventes para la instalación de bases ARDEX sobre substratos lisos, no absorbentes como cerámica, gres y porcelana, terrazo y cubiertas metálicas, y también sobre contrapisos de madera y residuos de adhesivos no solubles en agua sobre concreto. El concreto absorbente y otros substratos en determinadas aplicaciones especializadas no se deben imprimir con ARDEX P 82™. Para más información, consulte la hoja de datos técnicos de la base que se está instalando.

Preparación del sustrato

Para conocer los requisitos específicos para la preparación del sustrato para cada producto ARDEX, consulte las hojas de datos técnicos que correspondan. Todos los substratos deben ser estructuralmente firmes y sólidos, y estar completamente limpios y libres de polvo, suciedad, aceite, cera, grasa, asfalto y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión. Para obtener más información, consulte las hojas de datos técnicos de Preparación de sustratos de ARDEX en www.ardexamericas.com.

Mezcla y aplicación

ARDEX P 82™ viene como una unidad de dos componentes que consta de dos embalajes de 1/2 galón (1,89 l): Parte A (líquido de color rojo) y Parte B (líquido de color blanco). Mezcle todo el contenido de ARDEX P 82™ Parte A con ARDEX P 82™ Parte B utilizando una mezcladora. Aplique al sustrato con un jalador de goma o rodillo de mecha corta o esponja. La capa de imprimación debe ser muy delgada pero debe asegurar una cobertura total del sustrato. No deje espacios sin cubrir. Utilice un rodillo seco para retirar el exceso de imprimación. Deje que la imprimación se seque hasta obtener una película delgada y levemente pegajosa (mín. 3 horas, máx. 24 horas). Dentro de la hora a partir del mezclado, se debe aplicar el ARDEX P 82™ en una capa muy delgada. La aplicación de ARDEX P 82™ a un rendimiento adecuado es crítica para el éxito de la instalación de la base ARDEX subsiguiente. Si se aplica poca cantidad de imprimador no se logrará la adhesión adecuada. Una capa gruesa de imprimador generará una superficie blanda, gomosa y flexible que puede resquebrajar la base ARDEX.

Notas

SÓLO PARA USO PROFESIONAL.

Para instalaciones de ARDEX K 15® sobre metal, use la Imprimación epoxi para preparación de sustratos ARDEX EP 2000™, para imprimir los sustratos metálicos. No instale si la temperatura ambiente o de la superficie es inferior a 50°F (10°C). En condiciones de temperatura baja del sustrato y/o humedad ambiente elevada, se prolongará el tiempo de secado de la imprimación ARDEX. No instale la base ARDEX antes de que la imprimación haya secado por completo. No vuelva a usar el embalaje. Deseche el embalaje y los residuos conforme a las normas federales, estatales y locales para la eliminación de desechos. No arroje el material en desagües.

Datos técnicos conforme a los estándares de calidad de ARDEX

Todos los datos se basan en temperaturas de instalación de 70°F (21°C). Las propiedades físicas son valores típicos y no especificaciones.

Proporción de mezcla:

Mezcle todo el contenido de la Parte A previamente medido (líquido rojo) con la Parte B (líquido blanco).

Rendimiento por unidad al aplicarse con un rodillo de mecha corta o esponja:

Sobre madera: de 300 a 400 pies² (27 a 37 m²)
Sobre concreto pulido y revestimientos de cerámica, gres y porcelana: de 400 a 500 pies² (37 a 46 m²)
Sobre epoxi y otras superficies lisas no porosas: de 500 a 600 pies² (46 a 55 m²)
Mín. 3 horas; máx. 24 horas
Una unidad contiene dos embalajes de 1/2 galón (1,89 l), Parte A y Parte B
5,5 g/L, ASTM D2369
Conserve en un lugar fresco y seco. No deje el embalaje expuesto a los rayos del sol.
Evite el congelamiento.
1 año, sin abrir
Garantía limitada estándar de los cementos ARDEX

Tiempo de secado: Presentación:

COV (VOC):

Almacenamiento:

Vida útil:

Garantía:

Precauciones

Lea detenidamente y respete todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto. Para obtener información de seguridad detallada, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) disponible en www.ardexamericas.com. Fabricado en EE. UU. © 2015 ARDEX Engineered Cements, L.P. Todos los derechos reservados. Documento actualizado el 08-17-2015. Publicado el Esta versión reemplaza todas las versiones anteriores. Ingrese a www.ardexamericas.com para obtener la versión más reciente y para obtener actualizaciones técnicas, que pueden reemplazar la información incluida en este documento.

Para usar fácilmente las Calculadoras de productos ARDEX y la Información sobre productos en cualquier lugar, descargue la aplicación ARDEX en el iTunes Store o en Google Play. Visite www.youtube.com/ARDEX101 para ver los videos de demostración de los productos ARDEX Americas.



AT141S

ARDEX Engineered Cements
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
Tel: 724-203-5000
Toll Free: 888-512-7339
Fax: 724-203-5001
www.ardexamericas.com